

[Hohe Präzision] X / XY / Z-Achsentische - frei wählbar

Merkmale: Mehrere X-, XY- und Z-Achsen-Tische mit linearer Kugelführung/ Kreuzrolle (S.1918, S.1921, S.1946 bzw. S.1966), die je nach Kundenwunsch für ① Montageposition des Vorschubmechanismus, ② Art des Vorschubs, ③ Klemmtyp und ④ Fettart konfiguriert werden können.

Tische mit wählbaren Spezifikationen



Teilenummer		Verwendete Tische
Ausführung	Achse	
FS	R	XSG (S.1921)
	X	XPG (S.1918)
	XY	XYSG (S.1946)
	Z	ZSG (S.1966)

* Siehe Tische mit entsprechender Größe wie in der Tabelle.
Führungsauflistung R: Lineare Kugelführung
C: Kreuzrollenführung

Achse	Ausführung	Schlitten		Position des Vorschubelements		Vorschubmethode		Klemmotyp		Fett		
		Größe	Stückpreis	mittig/seitlich	Mikrometerschraube (Hub: mm)	Preis	Einstellschraube (Abstand/Hub: mm)	Preis	Auswahl	Preis	Auswahl	Preis
X-Achse	FSXR (Kugelführung)	25		(Mitte): A, AR (Seite): C, CR : CZ, CZR	N (Standard ±3.2) N (Standard ±6.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)		F (Innensechskantschraube 0.5/±3.2) B (Einstellschraube 0.5/±3.2)		S (Standard) S (Standard) H (Scheibe) P (Gegenstücke) Nur wenn C und CR oder der Vorschubtyp N oder F ist. S (Standard) H (Scheibe)		G (Standard) R (Reinraum-kompatibel) ¹	
		40			N (Standard ±3.2) N (Standard ±6.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)							
		50			N (Standard ±12.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)							
		60			N (Standard ±12.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)							
	FSXC (Kreuzrollenführung)	70			J (Einstellschraube 1.0/±6.5)							
		80			N (Standard ±3.2) N (Standard ±6.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)				B: S (Standard)		G: R:	
		25		(Mitte): A, AR (Seite): C, CR : CZ	N (Standard ±3.2) N (Standard ±6.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)							
		40			N (Standard ±12.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)							
XY-Achse	FSXYR (lineare Kugelführung)	50			N (Standard ±3.2) N (Standard ±6.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)				F, B, J: N: M: D:		G: R:	
		60			N (Standard ±12.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)							
		70			N (Standard ±12.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)							
		80			N (Standard ±12.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)							
		25			N (Standard ±3.2) N (Standard ±6.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)							
Z-Achse	FSZR (Kugelführung)	40		(Mitte): AZ, AZR (Seite): C, CR : CZ, CZR	N (Standard ±3.2) N (Standard ±6.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)		F (Innensechskantschraube 0.5/±3.2) B (Einstellschraube 0.5/±6.5)		S (Standard) S (Standard) H (Scheibe) P (Gegenstücke) Nur bei C und CR, und wenn der Vorschubtyp N oder F ist. S (Standard) H (Scheibe)		G: R:	
		50			N (Standard ±12.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)							
Z-Achse	FSZR (Kugelführung)	60		Vorschubrichtung bei C, CR nach oben, ab allen anderen nach unten.	N (Standard ±12.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)		F (Innensechskantschraube 0.5/±3.2) B (Einstellschraube 1.0/±6.5)		S (Standard) S (Standard) H (Scheibe)		G: R:	
		70			N (Standard ±12.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)							
Z-Achse	FSZR (Kugelführung)	80			N (Standard ±12.5) M (Grob-/Feineinstellung ±6.5)							

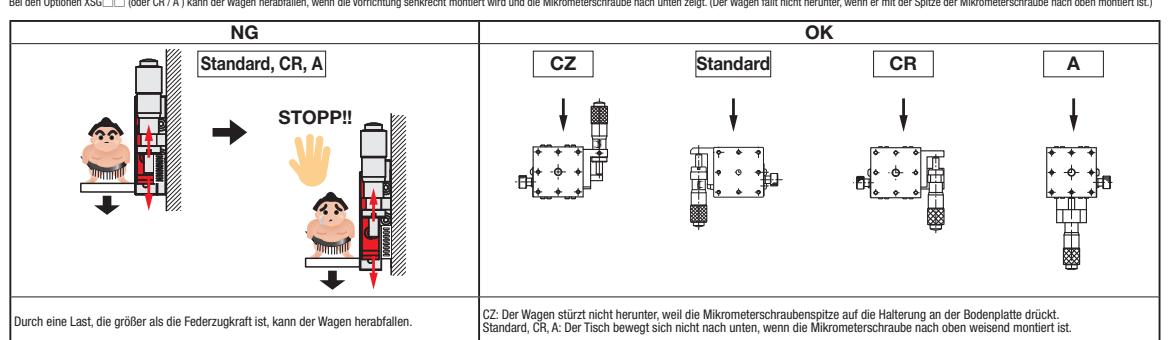
¹ Für die Mikrometerschraube mit Digitalanzeige A und AR wird nur die Klemmoption geändert. *2 Wenn Vorschubelement M (Feineinstellung) oder D (Mikrometerschraube mit Digitalanzeige) ausgewählt wird, ist Schmierung R (reinraumkompatibel) nicht verfügbar. *3 Kombination mit M, B für die Kreuzrollentische mit Tischgröße 80 nicht verfügbar.

Ordering Example: Teilenummer FSXYR40 - C - F - S - R

Knopfaufsetz HDICVR13 (separat zu beziehen): Mikrometergriff 013 kann durch die Montage des Aufsatzes vergrößert werden. S.2004
Verlängerungsaufsetz HDEXT13 (separat erhältlich): Der Griff der 013 Mikrometer- und Stellschraube kann verlängert werden. S.2004

Ein Punkt:
Unterschiede zwischen dem Einsatz der X-Achsen-Tische (XSG S.1921 und XPG S.1918) vertikal zu den echten Z-Achsen-Tischen (ZSG S.1966 und ZPG S.1968). Die echten Z-Achsen-Tische wurden unter Berücksichtigung der Antriebsrichtung der Mikrometerschraube/Einstellschraube und der Richtung der Federkräfte konzipiert und konstruiert, um zu verhindern, dass die Tischfläche aufgrund der Last herunterfallen kann. (Mittelantrieb ist Standard)

Hinweise zur vertikalen Verwendung von X-Achsen-Tischen
Bei den Optionen XSG () oder CR / A kann der Wagen herabfallen, wenn die Vorrichtung senkrecht montiert wird und die Mikrometerschraube nach unten zeigt. (Der Wagen fällt nicht herunter, wenn er mit der Spitze der Mikrometerschraube nach oben montiert ist.)

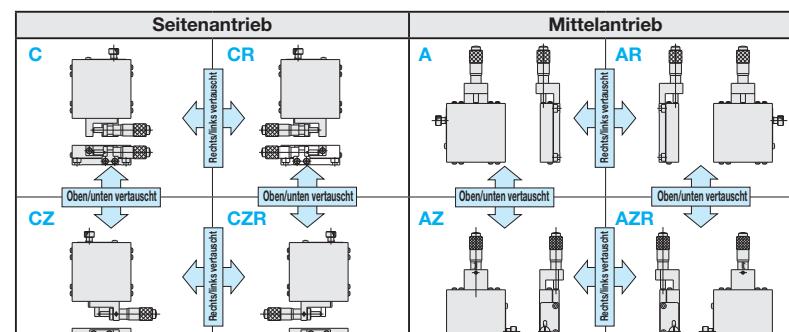


Allerdings darf keine Last größer als die angegebene vertikale Traglast aufgebracht werden.

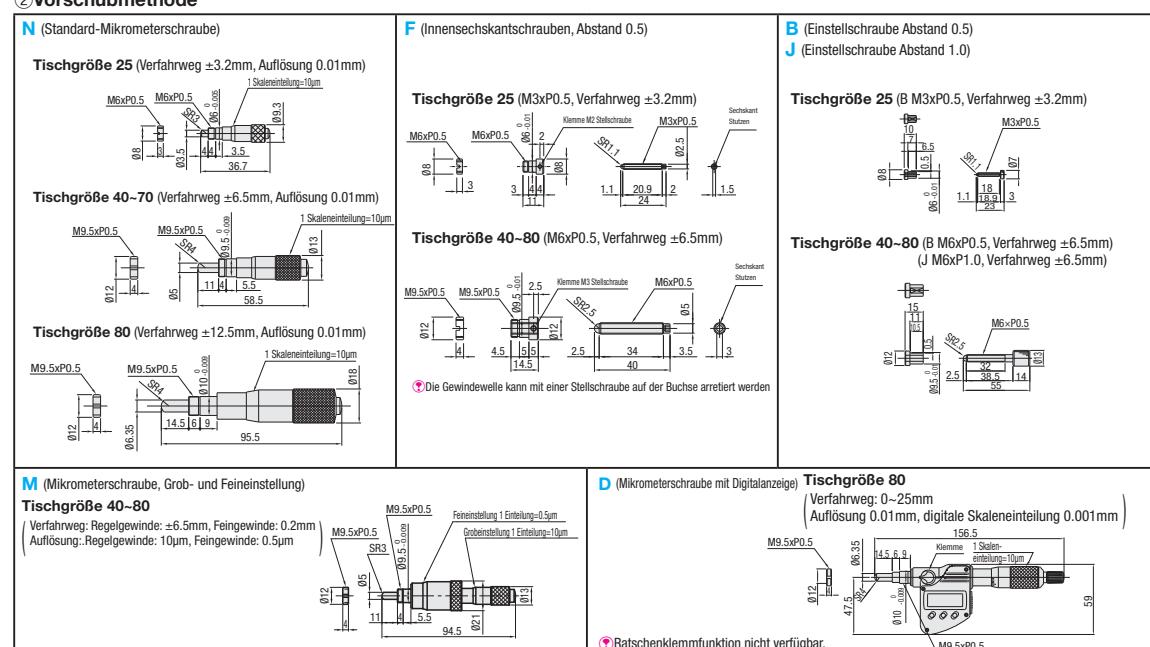
Cz: Der Wagen stürzt nicht herunter, weil die Mikrometerschraubenspitze auf die Halterung an der Bodenplatte drückt.

Standard, CR, A: Der Tisch bewegt sich nicht nach unten, wenn die Mikrometerschraube nach oben weisend montiert ist.

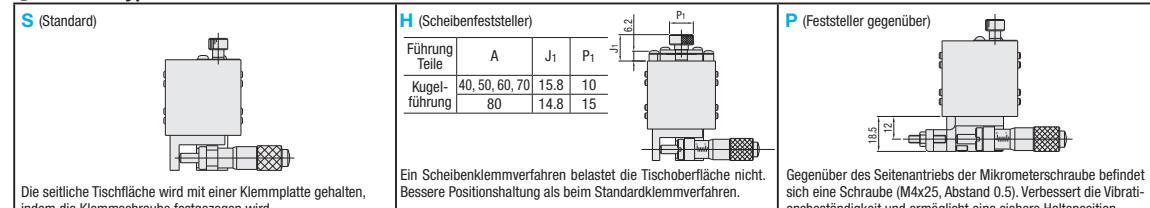
① Position des Vorschubelements



② Vorschubmethode



③ Klemmtyp



④ Fett

Artikel	Zustand	Einheit	Messverfahren	G (Standard)		R
				Oberflächen des Führungsmechanismus	Antriebskomponente (reinraum-kompatibel)	
Bindemittel	-	-	-	Lithiumverseifter Schmierstoff	Schmierfett auf Urea-Basis	Lithiumverseifter Schmierstoff
Kasisöl	-	-	-	Mineralöl-	Mineralöl (legiert)	Synthetisches Feinöl
Kinetische Viskosität des Basisöls	40°C 100°C	mm²/s	JIS K2220 5.19	131	-	-
Mischkonsistenz	-	-	JIS K2220 7	12.2	-	-
Tropfpunkt	-	°C	JIS K2220 8	283	275	315
Verdunstungsmenge	-	wt%	-	0.24	0.26	0.7
Ölabscheidung	100°Cx24hr	wt%	JIS K2220 5.7	2.8	0.0	2.6
Tieftemperaturdrehmoment	(Anlauf) (Drehung)	N · m	JIS K2220 514	-	-	0.22
Betriebstemperatur	An der Luft	°C	-	-25~120°C	-15~150°C	-40~120°C

* Der Schmierstoff des Führungsmechanismus für Tische mit linearer Kugelführung ist standardmäßig R (reinraumkompatibel).

Die einzige verfügbare Änderung, wenn Option R (reinraumkompatibel) angegeben ist, ist der Schmierstoff für andere Antriebskomponenten.

[Positionen für Schmierstoffwechsel]

* Oberflächen des Führungsmechanismus (Gleitoberflächen, Gleitflächen, Führungen) - Antriebskomponenten (Mikrometerschraube, Stellschrauben)