

Manuelle Einheiten - Übersicht

Manuelle Einheiten Standard

Artikelliste

Ausführung		Manuell	Motorisiert (mit Motor)
Standard			
Schneller Vorschub			
Mit Positionsanzeige	Standard		
	Hubtisch		
Mit festem Tisch			
Handradausrichtung konfigurierbar	Standard		
	Hubtisch		
Symmetrisch verfahrbare Doppelwagen			

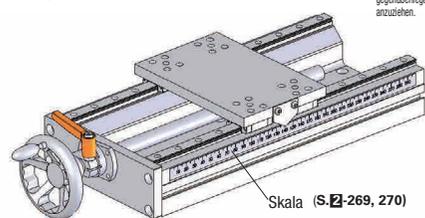
Die Beschreibung der Drehtische KUS si wurde auf P.1983 verlagert.

EX Example Anwendungs- beispiele von manuellen Einheiten

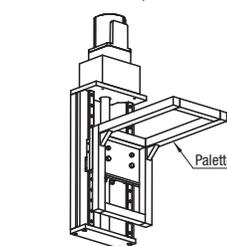
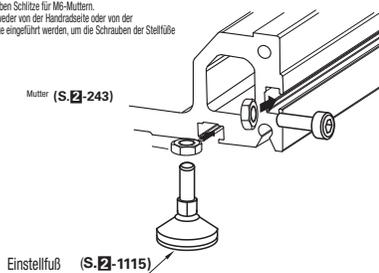
Horizontal
An der Rahmenfläche können Skalen befestigt werden.

Verwendung der Rahmenschlitz
Seiten und Untenseite haben Schlitz für M6-Muttern. Die Muttern können entweder von der Handratsseite oder von der gegenüberliegenden Seite eingeführt werden, um die Schrauben der Stellfüße anzuziehen.

Transport
Zum vertikalen Transport von Werkstücken.



* Anwendungsbeispiel für KUE14-C-320



Merkmale: Ideal zur vereinfachten Handpositionierung.

Standard

KUE (Standard)

Handradausführung A
Handradausführung B Mit Klappgriff
Handradausführung C

Bauteile

Teile	Grundplatte	Tisch	Gewindehub	Spindelmutter	Adapter für Spindelmutter	Seitenplatte
Werkstoff	Aluminiumlegierung	Aluminiumlegierung	EN 1.1191 Äquivalent	Messing	Aluminiumlegierung	Aluminiumlegierung
Oberflächenbehandlung	Klar eloxiert	Klar eloxiert	Brüniert	-	Klar eloxiert	Klar eloxiert

Handradausführung A
Kunststoffhandgriff
Ø80
Ø20
40
7.5
(K)

Handradausführung B
Kunststoffhandgriff
Ø80
Ø19
33
7.5
(K)

Handradausführung C
Fünfspeichenhandrad
Seitenplatte
Linearführung
Spindelmutter
Adapter für Spindelmutter
2-Ø5H7
60
4-M6, Tiefe 10
Gewindetrieb
46
15
20
90
Grundplatten-Querschnitt
5.4
4.2
6
10.2
Vergrößerte Ansicht Mutterschlitz
Verwenden Sie M6-Muttern.

Handradausführung C (Detail)
45
3.5
45.5
32.5
150
Ansicht in Pfeilrichtung A-A

Handradausführung C (Longitudinal)
Drehanschläge
Effektivhub St/2 (Hinweis 1: Maximalhub St/2+5)
100
20
50
Effektivhub St/2 (Hinweis 1: Maximalhub St/2+5)
10
52
67.5
Ø13
49
7.5
10
10
Befestigungsbohrung mit Abstand S
6.6
Q-6.6
Q-11
L
Hinweis 1) Die Hubgrenze entspricht der mechanischen Begrenzung.

Teilenummer	Ausführung	Nr.	Mit Handrad	Länge Grundplatte L (mm)	Effektivhub St(mm)	Gewinde-Ø	Steigung	Horizontales	Vertikales	Zulässige Last (N)	Zulässiges Moment (N·m)	Befestigungsbohrung Grundplatte			Gewicht (kg)						
												S	Ø (Anzahl Öffnungen)	(K)			Mit Handrad				
KUE	14	A	Kunststoffhandgriff	170	53	14	3	735	147	7	7	13	150	4	100	82	115	2.9	2.9	3.2	
				220	103								3.4	3.4				3.7			
				320	203								4.4	4.4				4.7			
				370	253								4.9	4.9				5.2			
				420	303								5.4	5.4				5.7			
				470	353								5.9	5.9				6.2			
	20	B	Winkelhandrad aus Kunststoff Klappbare Ausführung	170	53	20	4	1470	294	43	43	81	81	150	4	103	85	118	3.5	3.5	3.8
				220	103									4	4				4.3		
				320	203									5	5				5.3		
				370	253									5.5	5.5				5.8		
				420	303									6	6				6.3		
				470	353									6.5	6.5				6.8		

Die zulässige Last für dieses Produkt ist die Last, die auf dem Stelltisch so platziert werden kann, dass er noch bewegt werden kann. Die Einbaurichtung ist als „Horizontal“ oder „Vertikal“ angegeben.

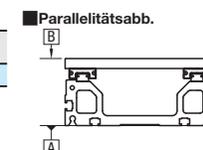
Ordering Example

Teilenummer	-	Mit Handrad	-	L
KUE14	-	A	-	320

Teilenummer	Ausführung	Nr.	Mit Handrad	Stückpreis 1 ~ 2 Stk.				
				L=170	L=220	L=320	L=370	L=420
KUE	14	A	A					
			B					
	20	B	A					
			B					

Genauigkeit

Ausführung	Parallelität (mm)	Spiel (mm)
KUE	0.15	0.3



Parallelität ist der Grad der Laufparallelität von Maß B gegenüber Maß A. (Siehe Abbildung rechts.)
Spiel ist ohne Gewähr und dient nur als Referenzwert.

Erforderliches Drehmoment, erforderliche Drehkraft

Teilenummer	Ausführung	Nr.	Erforderliches Drehmoment (N·m)		Erforderliche Drehkraft (N)	
			Horizontal	Vertikal	Horizontal	Vertikal
KUE	14		0.04	0.2	1.5	7.7
	20		0.06	0.4	2.3	16.2

Erforderliches Drehmoment und Drehkraft bei max. Traglast.
Drehkraft ist die Kraft, die das Handrad dreht. (Siehe Diagramm auf der rechten Seite.)
Die vertikalen Werte entsprechen den Werten beim Anheben des Tisches.

