Führungsschienen für Schalter und Sensoren

L und Bohrungsposition konfigurierbar, Durchgangsbohrung/Bohrung mit Kerbe (Form A)

Stangenmuttern S.2083

L konfigurierbar, L und Bohrungsposition konfigurierbar Form A

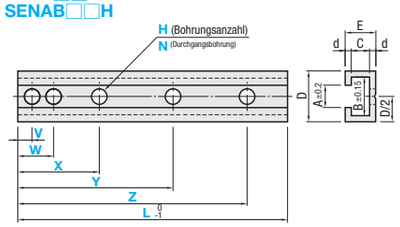
RoHS10

Teilenummer Durchgangs-bohrung	Teilenummer mit Bohrung und Kerbe	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
SENA□□H	SENAZ□□H	EN AW-6063-T5 Äquiv.	Klar eloxiert
SENAB□□H	SENAZB□□H		schwarz eloxiert

Kopf und Innenflächen nicht eloxiert.
Es verbleiben Grate innerhalb der Befestigungsbohrungen für Durchgangsbohrungen/Kerbbohrungen.

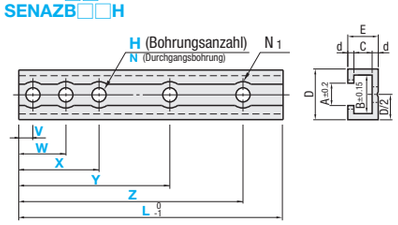
■Ausführung mit Durchgangsbohrung

SENA□□H
SENAB□□H



■Ausführung mit Kerbbohrung

SENAZ□□H
SENAZB□□H



■Ausführung mit Durchgangsbohrung Nr. gibt die passende Muttergröße an. Stangenmuttern S.2083

Teilenummer Ausführung	Nr.	H (Anzahl an Bohrungen)	L 1mm-Schritte	V W X Y Z 1mm-Schritte	N 0.5mm-Schritte	A	B	C	D	E	d
SENA SENAB	3	2H 3H 4H 5H	50~1200	5~1195	3.5	3.4	5.7	3.0	9	6.0	1.5
	4				3.5~4.5	4.5	7.2	4.0	11	8.0	2.0
	5				3.5~5.5	5.5	8.2	5.5	12	9.5	

Bitte den Bohrungsabstand als N+1.5mm oder mehr angeben.

■Ausführung mit Kerbbohrung Nr. gibt die passende Muttergröße an. Bei Nr. 3 ist die Innenseite der Nut leicht gefräst Stangenmuttern S.2083

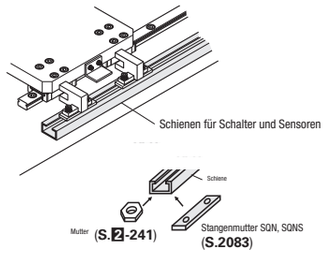
Teilenummer Ausführung	Nr.	H (Anzahl an Bohrungen)	L 1mm-Schritte	V W X Y Z 1mm-Schritte	N	N1	A	B	C	D	E	d
SENAZ SENAZB	3	2H 3H 4H 5H	50~1200	10~1190	3.5	6.5	3.4	5.7	3.0	9	6.0	1.5
	4						4.5	7.2	4.0	11	8.0	2.0
	5						5.5	8.2	5.5	12	9.5	

Bitte die Befestigungsbohrung mit Abstand von mindestens 8mm angeben.

Ordering Example

Teilenummer Ausführung	Nr.	H (Anzahl an Bohrungen)	- L	- V	- W	- X	- Y	- Z	- N
SENA	3	3H	- 100	- V10	- W70	- X82			- N3.5
SENA	3	4H	- 658	- V10	- W300	- X350	- Y648		- N4.5
SENA	3	5H	- 1100	- V10	- W300	- X540	- Y648	- Z1090	- N5.0
SENAZ	4	2H	- 200	- V10	- W70				

Example



■Ausführung mit Durchgangsbohrung

Nr.	Grundpreis (klar eloxiert) SENA							Grundpreis (schwarz eloxiert) SENAB						
	L50~100	L101~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L50~100	L101~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
3														
4														
5														

■Ausführung mit Kerbbohrung

Nr.	Grundpreis (klar eloxiert) SENAZ							Grundpreis (schwarz eloxiert) SENAZB						
	L50~100	L101~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L50~100	L101~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
3														
4														
5														

■Aufpreis für Bohrungen

H (Anzahl an Bohrungen)	SENA SENAB Durchgangsbohrung	SENAZ SENAZB Kerbbohrung
2H		
3H		
4H		
5H		

Stückpreis = Grundpreis gemäß Tabelle + Aufpreis für Bohrungsbearbeitung

(Bsp.) Teilenummer - L - V - W - N >>
SENA32H - 200 - V10 - W70 - N3.5
(Stückpreis gemäß Tabelle) Durchgangsbohrung +(Aufpreis für Bohrungsbearbeitung) = Stückpreis für Ausführung mit

(Bsp.) Teilenummer - L - V - W >>
SENAZ42H - 200 - V10 - W70
(Stückpreis gemäß Tabelle)+ (Aufpreis für Bohrungsbearbeitung) = Stückpreis für Ausführung mit gekerbter Bohrung

Führungsschienen für Schalter und Sensoren

L und Bohrungsposition konfigurierbar, Kopfsenkung/Senkbohrung (Form A)

Stangenmuttern S.2083

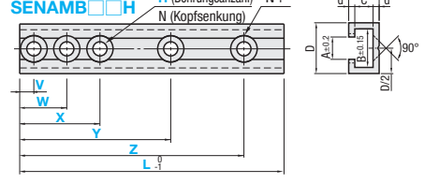
L konfigurierbar, L und Bohrungsposition konfigurierbar Form A

Teilenummer Senkbohrung	Teilenummer Senkbohrung	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
SENAM□□H	SENAT□□H	EN AW-6063-T5 Äquiv.	Klar eloxiert
SENAMB□□H	-		schwarz eloxiert

Kopf und Innenflächen nicht eloxiert.
Bei der Senkbohrung verbleiben Grate innerhalb der Montagebohrung.
Wenn d1>B der Senkbohrung, ist die Innenseite der Nut leicht gefräst.

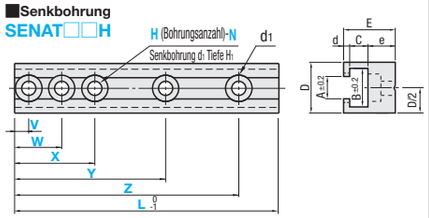
■Senkbohrungen

SENAM□□H
SENAMB□□H



■Senkbohrung

SENAT□□H



■Formen mit Senkbohrung

N	schraube	d1	H1
3.5	M3	6	3
4.0			
4.5	M4	8	3.5
5.0			
5.5	M5	9	4

*Empfohlen wird eine Flachkopfschraube CBS (S. 2-194)

■Senkbohrung Nr. gibt die passende Muttergröße an. Bei Nr. 3 ist die Innenseite der Nut leicht gefräst. Stangenmuttern S.2083

Teilenummer Ausführung	Nr.	H (Anzahl an Bohrungen)	L 1mm-Schritte	V W X Y Z 1mm-Schritte	N	N1	A	B	C	D	E	d
SENAM SENAMB	3	2H 3H 4H 5H	50~1200	10~1190	3.5	6.0	3.4	5.7	3.0	9	6.0	1.5
	4						4.5	7.2	4.0	11	8.0	2.0
	5						5.5	8.2	5.5	12	9.5	

Bitte die Befestigungsbohrung mit Abstand von mindestens 8mm angeben.

■Senkbohrung Nr. gibt die passende Muttergröße an. Bei Nr. 3 ist die Innenseite der Nut leicht gefräst. Stangenmuttern S.2083

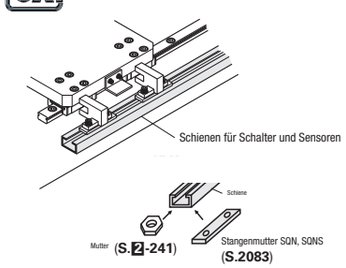
Teilenummer Ausführung	Nr.	H (Anzahl an Bohrungen)	L 1mm-Schritte	V W X Y Z 1mm-Schritte	N 0.5mm-Schritte	A	B	C	D	E	d	e
SENAT	3	2H 3H 4H 5H	50~1200	10~1190	3.5	3.4	5.8	3.0	9	9.5	1.5	5
	4				3.5~4.5	4.5	7.3	4.0	11	11.0	2.0	
	5				3.5~5.5	5.5	8.3	5.5	12	12.5		

Bitte den Bohrungsabstand als N+1.5mm oder mehr angeben.

Ordering Example

Teilenummer Ausführung	Nr.	H (Anzahl an Bohrungen)	- L	- V	- W	- X	- Y	- Z	- N
SENAM	5	3H	- 1000	- V10	- W30	- X500			
SENAMB	3	2H	- 500	- V10	- W70				
SENAT	4	2H	- 200	- V10	- W70				- N3.5

Example



■Senkbohrungen

Nr.	Grundpreis (klar eloxiert) SENAM							Grundpreis (schwarz eloxiert) SENAMB						
	L50~100	L101~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L50~100	L101~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
3														
4														
5														

■Senkbohrung

Nr.	Grundpreis (klar eloxiert) SENAT						
	L50~100	L101~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
3							
4							
5							

■Aufpreis für Bohrungen

H (Anzahl an Bohrungen)	SENAM SENAMB Senkbohrung	SENAT Senkbohrung
2H		
3H		
4H		
5H		

Stückpreis = Grundpreis gemäß Tabelle + Aufpreis für Bohrungsbearbeitung

(Bsp.) Teilenummer - L - V - W >>
SENAM32H - 200 - V10 - W70
(Stückpreis gemäß Tabelle) +(Aufpreis für Bohrungsbearbeitung) = Stückpreis für Ausführung mit Kopfsenkung

(Bsp.) Teilenummer - L - V - W - N >>
SENAT42H - 200 - V10 - W70 - N3.5
(Stückpreis gemäß Tabelle)+ (Aufpreis für Bohrungsbearbeitung) = Stückpreis für Ausführung mit Senkbohrung