

Rundstangen

Eine Seite Innengewinde/eine Seite Außengewinde

Einseitig Innengewinde

Einseitig Außengewinde

Ausführung		Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Toleranzmaß L	Bei L<200 und einer Bestellmenge unter 10 Stk. erfolgt die Verarbeitung jedoch gleichzeitig. Die Differenz des Maßes L bei einer Bestellung liegt innerhalb von ±0.02.
Gewindebohrung einseitig	Gewinde einseitig	EN 1.0038 Äquiv.	Schwarz brüniert	L 15~ 300 ±0.1	
NETMN	NETN			L301~ 600 ±0.3	
ETKMN	ETKN		Chemisch vernickelt	L601~1000 ±0.4	
PETMN	PETN	EN 1.4301 Äquiv.			
SETMN	SETN				

*C0.2~0.5 an der Ecke

• Gewindebohrung einseitig

• Gewinde einseitig

Die Umgebung der Schlüsselflächen ohne Oberflächenbehandlung kann durch Schnecken schleifen glänzend werden. SC_sL-ℓ1 Behandlung mit Korrosionsschutzöl bei EN 1.0038 Äquiv. Artikeln.

Teilenummer	Ausführung	D	L 1mm-Schritte	SC 1mm-Schritte	M (Regelgewinde) Auswahl	W	ℓ1
Gewindebohrung einseitig EN 1.0038 Äquiv.	NETMN ETKMN PETMN	5	15~50	0~42	2.6 3	4	8
		6	15~50	0~42	3 4	5	
		8	20~150	0~142	3 4 5	7	
		10	20~350	0~342	4 5 6	8	
		12	25~400	0~390	5 6 8	10	
EN 1.4301 Äquiv.	SETMN	15	35~500	0~490	6 8 10	13	10
		20	40~500	0~490	6 8 10 12	17	
		25	55~600	0~590	6 8 10 12 16	22	
Gewinde einseitig EN 1.0038 Äquiv.	NETN ETKN PETN	30	65~700	0~685	6 8 10 12 16 20	27	15
		*35	80~800	0~785	8 10 12 16 20	30	
		*40	80~900	0~880	10 12 16 20 24	36	
EN 1.4301 Äquiv.	SETN	*50	80~1000	0~980	12 16 20 24	41	20

Ordering Example: Teilenummer - L - SC - M

NETMN10 - 300 - SC250 - M5

SETN20 - 350 - SC100 - M10

Alterations: Teilenummer - L - SC - M - (LKC, MLC)

NETN10 - 300 - SC250 - M5 - MLC6

Option Opt.-Nr. Spez.

Gewindelänge MLC Änderung der Gewindelänge. Nicht verfügbar bei D=5. MLC=0.1mm-Schritte. Mx1=MLC-Mx1.5 Bestellnr. MLC10 Nur verfügbar für Ausführung mit einseitigem Außengewinde.

Für LKC, S.2130

Einseitig Innengewinde

Teilenummer	Ausführung	D	Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000
EN 1.0038 Äquiv. NETMN	5	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-	-
	35	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	
EN 1.0038 Äquiv. Schwarz brüniert ETKMN	5	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-	-
	35	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	
EN 1.0038 Äquiv. Chemisch vernickelt PETMN	5	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-	-
	35	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	
EN 1.4301 Äquiv. SETMN	5	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-	-

Einseitig Außengewinde

Teilenummer	Ausführung	D	Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000
EN 1.0038 Äquiv. NETN	5	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-	-
	35	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	
EN 1.0038 Äquiv. Schwarz brüniert ETKN	5	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-	-
	35	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	
EN 1.0038 Äquiv. Chemisch vernickelt PETN	5	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-	-
	35	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	
EN 1.4301 Äquiv. SETN	5	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-	-

Kunststoff-Rundstangen

Einseitig/beidseitig Innengewinde

Zur Verstärkung der Gewindebohrungen wird der Hauptkorpus (Kunststoff) mit Gewindeeinsätzen versehen.

Kunststoff-Rundstangen

Ausführung				Werkstoff	Farbe	Gewindeeinsatz
Gewindebohrung einseitig	Innengewinde beidseitig	Einseitiger Gewindeeinsatz	Beidseitiger Gewindeeinsatz	PMMA Polymethylmethacrylat	weiß	EN 1.4301 Äquiv.
PHRF	PLRF	PHNRF	PLNRF			

Einseitig Innengewinde, einseitig Gewindeeinsatz

Beidseitig Innengewinde, beidseitig Gewindeeinsatz

Die Umgebung der Schlüsselflächen ohne Oberflächenbehandlung kann durch Schnecken schleifen glänzend werden. SC_sL-ℓ1 Typische Werte S.2-953

Teilenummer	Ausführung	D	L 1mm-Schritte	SC 1mm-Schritte	M (Regelgewinde)	W	ℓ1				
Gewindebohrung einseitig PHRF	Innengewinde beidseitig PLRF	Einseitiger Gewindeeinsatz PHNRF	Beidseitiger Gewindeeinsatz PLNRF	6	20~ 50	0~42	M 3	5			
				8	25~150	0~142	M 4	7			
				10	30~350	0~342	M 5	8			
				12	40~400	0~390	M 6	10			
				15	50~500	0~490	M 8	13			
				20	60~500	0~490	M10	17			
25	80~600	0~590	M12	22	10	15					
							30	100~700	0~685	M16	27

Ordering Example: Teilenummer - L - SC

PHRF10 - 300 - SC200

PLNRF20 - 400 - SC310

Einseitig Innengewinde

Teilenummer	Ausführung	D	Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~700
PHRF	6	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-

Beidseitig mit Innengewinde

Teilenummer	Ausführung	D	Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~700
PLRF	6	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-

Einseitiger Gewindeeinsatz

Teilenummer	Ausführung	D	Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~700
PHNRF	6	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-

Beidseitige Gewindeeinsätze

Teilenummer	Ausführung	D	Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~700
PLNRF	6	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-