

# Klemmstücke

## Vertikale Gewindebohrungen

**Eigenschaften:** Ausführung als Klemme zur rechtwinkligen Befestigung eines Geräts an einer Säule.

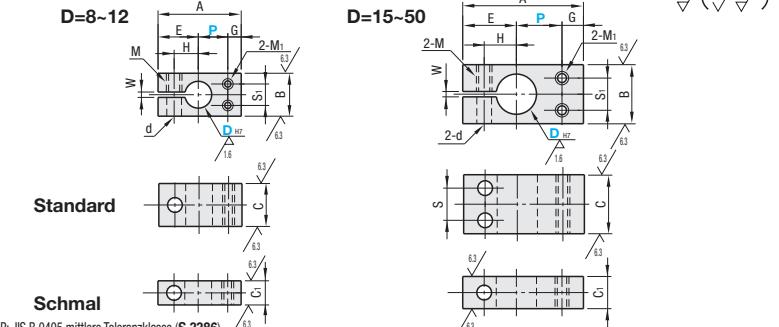
### Vertikale Gewindebohrungen



RoHS 10

\* Maßtoleranz P: JIS B 0405 mittlere Toleranzklasse (S.2286)

Ausführung				M Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Zubehör
Abstand wählbar	Schmal	Standard	Schmal			
KMN	KMNU	KML	KMLU	EN 1.0038	Schwarz brüniert Chemisch vernickelt schwarz eloxiert Klar eloxiert	Innensechskantschraube Innensechskantschraube (Edelstahl) Innensechskantschraube (Edelstahl)
MMN	MMNU	MML	MMLU	Aquivalent		
AMN	AMNU	-	-	EN 1.0038		
-	WMNU	-	-	EN AW-6063		
SMN	SMNU	-	-	EN 1.4301 Aquivalent		



6.3/(6.3/1.6)

### Wählbarer Abstand

Teilenummer		Ausführung	D <sub>H7</sub>	P	A	B	C	C <sub>1</sub>	E	G	H	S <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	S	W	M	d	
				8	+0.015	10	29	12	12	-	14	8	6	M3	-			
Standard	Schmal	KMN	KMNU	10	0	11	31	16	16	9	15	5	8	M4	-			
		MMN	MMNU	12	+0.018	13	34	22	22	12	20	8	12	M5	12			
		AMN	AMNU	15	0	17	45	22	22	-	20	10	12	M5	14			
		SMN (D≤30)	WMNU	20	+0.021	20	52	28	28	16	22	15	16	M6	16			
			SMNU (D≤30)	25	0	23	58	32	32	19	25	18	20	M8	20			
				30	+0.025	27	66	40	40	29	21	25	M8	22				
				35	0	30	72	45	45	22	32	24	28	M8	9			
		KMN	KMNU	40	+0.025	35	79	50	50	25	34	10	26	30	M8	20		
				50	0	45	103	65	65	32	43	15	33	M10	32	3	M10	
														M10	11			

\* Die verfügbaren Größen entnehmen Sie der Preisliste.  $\textcircled{D}=16$  ist nur für den Standardabstand verfügbar (außer klar eloxiert).  $\textcircled{T}$  Toleranz D<sub>H7</sub> wird vor der Nutenbearbeitung gemessen.

\* Für Passung werden die Wellentoleranzen g6-f8 empfohlen. Das Festziehen mit einem langen Schlüssel wird empfohlen.

### Bohrungsabstand wählbar

Teilenummer		Ausführung	D <sub>H7</sub>	P auswählen		A	B	C	C <sub>1</sub>	E	G	H	S <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	S	W	M	d
				10	+0.015 0	20 30												
Standard	Schmal	KML	KMLU	12	+0.018	16	16	9	15	5	9	8	M4	-				
				15	0	22	22	12	20	8	12	12	M5	12				
		MML	MMLU	20	+0.021	28	28	16	22	15	16	M6	14					
				25	0	32	32	19	25	10	18	20	M6	16				
				30	+0.025	40	40	29	29	21	25	M8	20					
		KML	KMLU	40	+0.025	40	50	A=P+E+G	30	10	26	30	M8	20	2	M8	9	

\* Die verfügbaren Größen entnehmen Sie der Preisliste.  $\textcircled{D}=16$  ist nur für den Standardabstand verfügbar. Das Festziehen mit einem langen Schlüssel wird empfohlen.

\* Für Passung werden die Wellentoleranzen g6-f8 empfohlen. Das Festziehen mit einem langen Schlüssel wird empfohlen.

Ordering Example: **KMN10** - **P**  
**KMLU20** - **30**

# Klemmstücke

## Parallele Gewindebohrungen

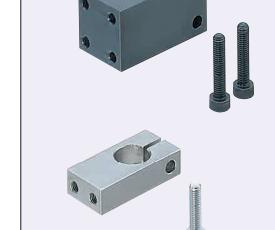
**Eigenschaften:** Ausführung als Klemme zur parallelen Befestigung eines Geräts an einer Säule.

### Parallele Gewindebohrungen

Ausführung				M Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Zubehör
Abstand wählbar	Schmal	Standard	Schmal			
KQM	KQMU	KQL	KQLU	EN 1.0038	Schwarz brüniert Chemisch vernickelt schwarz eloxiert Klar eloxiert	Innensechskantschraube Innensechskantschraube (Edelstahl)
MQM	MQMU	MQL	MQLU	Aquivalent		
AQM	AQMU	AQL	AQLU	EN AW-6063		
WQM	WQMU	SQL	SQLU	EN 1.4301 Aquivalent		

\* Bei brünierten Artikeln werden CB-Schrauben mitgeliefert und bei den übrigen Artikeln werden schwarz eloxierte Artikel und SCB-Schrauben mitgeliefert.

6.3/(6.3/1.6)



RoHS 10

\* Maßtoleranz P: JIS B 0405 mittlere Toleranzklasse (S.2286)

### Wählbarer Abstand

Teilenummer		Ausführung	D <sub>H7</sub>	P	A	B	C	C <sub>1</sub>	E	G	H	S <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	S	W	M	d
				8	+0.015	15	29	12	12	-	14	8	6	M3	-		
Standard	Schmal	KQM	KQMU	10	0	16	31	16	16	9	15	9	8	M4	-		
		MQM	MQMU	12	+0.018	18	34	16	16	9	16	10	8	M4	-		
		AQM	AQMU	15	0	25	45	22	22	12	20	12	12	M5	12		
		WQM	WQMU	20	+0.021	30	52	28	28	16	22	15	16	M6	14		
		SQL	SQLU (D≤20)	25	0	33	58	32	32	19	25	18	20	M6	16		
				30	+0.025	37	66	40	40	29	21	25	25	M8	20		
				35	0	40	72	45	45	22	32	24	28	M8	9		
		KQM	KQMU	40	+0.025	45	79	50	50	25	34	26	30	M8	20	2	M8
				50	0	60	103	65	65	32	43	33	38	M10	32	3	M10
														M10	11		

\* Die verfügbaren Größen entnehmen Sie der Preisliste.  $\textcircled{D}=16$  ist nur für den Standardabstand verfügbar (außer klar eloxiert).  $\textcircled{T}$  Toleranz D<sub>H7</sub> wird vor der Nutenbearbeitung gemessen.

\* Für Passung werden die Wellentoleranzen g6-f8 empfohlen. Das Festziehen mit einem langen Schlüssel wird empfohlen.

### Bohrungsabstand wählbar

Teilenummer		Ausführung	D<sub>H7</sub>	P auswählen		A	B	C	C<sub>1</sub>	E	G	H	S<sub>1</sub>	M<sub>1</sub>	S	W	M	