

Winkelplatten, Bohrungsposition konfigurierbar

Eigenschaften: Bohrungsposition ist auf Montagefläche (Seite H) und auf Grundfläche (Seite A) wählbar. (Bohrungs-Ø je nach Option änderbar.)

Montagebohrung konfigurierbar

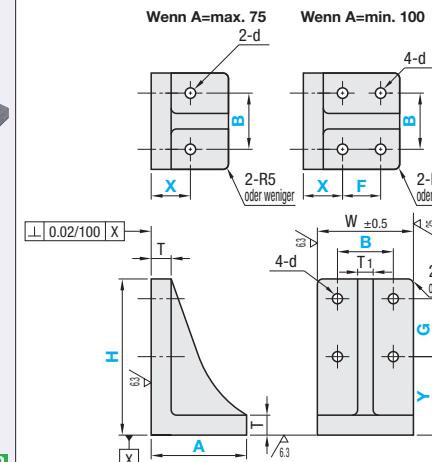
Durchgangsbohrung	Durchgangsbohrungen und Zylinderstiftbohrungen	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
IKDF	IKF	EN-JL 1040	Grundanstrich (Grau)
BIKDF	BIKF	Aquivalent	Schwarz brüniert
MIKDF	MIKF	Chemisch vernickelt	
AIKDF	AIKF	EN AC-51300 Aquivalent	

EN-JL 1040 Äquivalent: Bearbeitete Flächen und Bohrungen nicht oberflächenbehandelt.

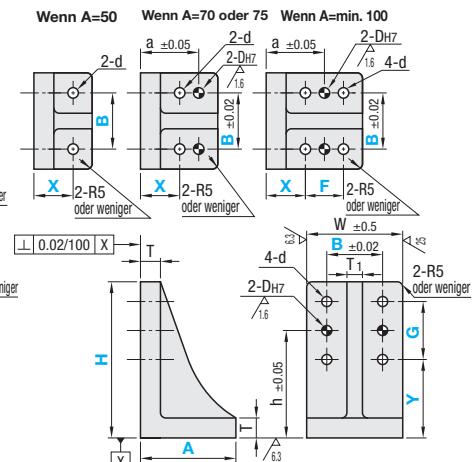


RoHS10

Durchgangsbohrungen



Durchgangsbohrungen und Zylinderstiftbohrungen

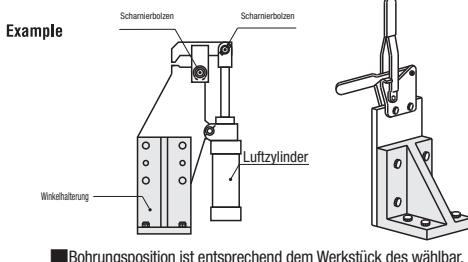


Ordering Example

Teile-nummer	A	B	X	F	Y	G
IKDF100	- A50S	-	-	-	Y40	G40
BIKDF150	- A70	- B60	-	-	Y50	G100
AIKDF150	- A100	- B60	- X35	- F40	Y50	G70



Example



Durchgangsbohrungen

Teile-nummer		A	Winkelhalterungskörper			Durchgangsbohrung					
Ausführung	H		W	T	T1	Seite A und H	Seite A	Seite H	Bohrungs-Ø		
		IKDF (Grundanstrich (Grau)) BIKDF (brüniert) MIKDF (chemisch vernickelt) AIKDF (Aluminiumguss)	1mm-Schritte					d			
100	*50S	50	15	8	30	35	-	35~55	30~50	9	
	50	100		14	50~75	35~55	30~50			11	
	100										
150	50	50	15	8	30	35				9	
	70	100		14	50~75	40		35~105	30~100	11	
	75	75			40~50	35~40					
200	100	100	15	14	50~75	35~55	30~50	35~155	30~150	11	
	75	75			40~50	35~40		35~155	30~150		
	120	100			50~75	35~75	30~70	50~205	30~185		
250	120		15	18	15	50~75	40~75	30~65	50~255	30~235	
	120					50~75	40~75	30~65	50~305	30~285	11
	150	150				50~75	40~105	30~95	50~355	30~335	
300	150										
	150										
	400										

Y+G≤H-15, X+F≤A-15 ! Wenn A=50 oder 70, sind Bestellnummern X und F nicht erforderlich. ! Wenn A=75, ist Bestellnummer F nicht erforderlich. ! Wenn A=50, ist Bestellnummer B nicht erforderlich.

*Außer Maß A, sind die Maße von A=50S kleiner als von A=50.

Durchgangsbohrungen und Zylinderstiftbohrungen

Teile-nummer		A	Winkelhalterungskörper			Durchgangsbohrung			Zylinderstiftbohrung				
Ausführung	H		W	T	T1	Seite A und H	Seite A	Seite H	Bohrungs-Ø	Seite A	Seite H	Bohrungs-Ø	
		IKF (Grundanstrich (Grau)) BIKF (brüniert) MIKF (chemisch vernickelt) AIKF (Aluminiumguss)	1mm-Schritte					d					
100	*50S	50	15	8	30	35	-	35~55	30~50	9	-	6	
	50	100		14	50~75	35~55	30~50			11	X+(F/2)	10	
	100												
150	50	50	15	8	30	35				9	-	6	
	70	100		14	50~75	40		35~105	30~100	11	X+(F/2)	10	
	75	75			40~50	35~40							
200	100	100	15	14	50~75	35~55	30~50	35~155	30~150	11	55	10	
	75	75			40~50	35~40							
	120	100			50~75	35~75	30~70	50~205	30~185				
250	120		15	18	15	50~75	40~75	30~65	50~255	30~235	11	X+(F/2)	10
	120					50~75	40~105	30~95	50~305	30~285			
	150	150				50~75	40~105	30~95	50~355	30~335			
300	150												
	150												
	400												

Y+G≤H-15, X+F≤A-15 ! Wenn A=50 oder 70, sind Bestellnummern X und F nicht erforderlich. ! Wenn A=75, ist Bestellnummer F nicht erforderlich. ! Wenn A=50, ist Bestellnummer B nicht erforderlich.

*Außer Maß A, sind die Maße von A=50S kleiner als von A=50.

Spez.

Änderung der Gewindebohrungen auf Montagefläche (Seite H)		Änderung des Durchgangsbohrungs-Ø auf Montagefläche (Seite H)		Änderung des Zylinderstiftbohrungs-Ø auf Montagefläche (Seite H)		Änderung des Durchgangsbohrungs-Ø auf Grundfläche (Seite A)		Änderung des Zylinderstiftbohrungs-Ø auf Grundfläche (Seite A)	

Bestellnr.

MC

Bestellnr.

HK5.5

Bestellnr.

HD8

Bestellnr.

AK9

Bestellnr.

AD8

! Kombination mit HK nicht verfügbar.
! Kombination mit MC nicht verfügbar.
! Nur für Ausführung mit Durchgangsbohrung und Zylinderstiftbohrung verfügbar.

d	MC	HK	HD	AK	AD
9	M8	4.5 5.5 6.5	6	3 4 5	6
11	M10	5.5 6.5 9	10	5 6 8	10

! Nur für Ausführung mit Durchgangsbohrung und Zylinderstiftbohrung (außer A=50) verfügbar.