

Winkelplatten, Seite A (Grundfläche) konfigurierbarer Schliff

Eigenschaften: Diese Ausführungen sind selbst bei begrenzten Platzverhältnissen einsetzbar, da die Maße der Grundfläche (Maß A) und der Breite (Maß B) wählbar sind. (Bohrungs-Ø je nach Option änderbar).

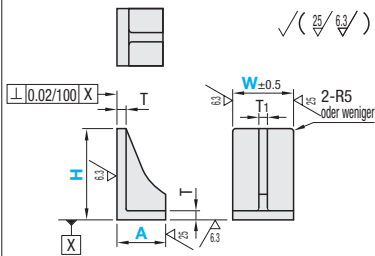


Ausführung	Auswahl der Bohrungsart	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
IKC BIKC MIKC AIKC	FB (Keine Bohrung) D (Durchgangsbohrungen) K (Durchgangsbohrungen und Zylinderstiftbohrungen)	EN-JL 1040 Äquivalent EN AC-51300 Äquivalent	Grundanstrich (Grau) Schwarz brüniert Chemisch vernickelt

- EN-JL 1040 Äquivalent: Bearbeitete Flächen und Bohrungen nicht oberflächenbehandelt.
- Maß A wird vom Verstärkungswinkel aus geschliffen. Bitte beachten, dass die Seite mit dem Verstärkungswinkel nicht behandelt wird (siehe Foto).
- BIKCK ist nicht wählbar.

RoHS 10

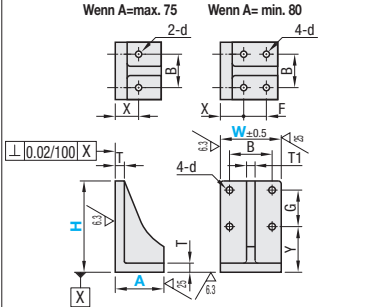
Bohrungsauswahl FB (Ohne Bohrung)



Teile-nummer	Winkelhalterungskörper					
Ausführung	H	A 5mm Schritte	W Auswahl	T	T1	
IKCFB BIKCFB MIKCFB AIKCFB	100	50 80~100	75 80 100	15	14	
	150	65~75 80~100	60 75 100	15	14	
	200	65~75 85~120	60 75	15	14	
	250	85~120		18	15	
	300	90~150	75 80 100	18	15	
	400	90~150				

Bei AIKCFB ist W60 nicht verfügbar.

Bohrungsauswahl D (Durchgangsbohrungen)

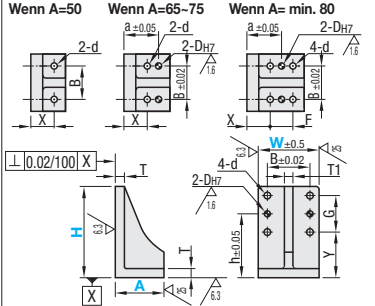


Teile-nummer		Winkelhalterungskörper				Durchgangsbohrung							
Ausführung	H	A 5mm Schritte	W Auswahl	T	T ₁	d		B		X	F	Y	G
						W=60	W=75, 80, 100	W=60	W=75, 80	W=100			
IKCD BIKCD MIKCD AIKCD	100	50 80-100	75 80 100	15	14	-	11	-	50	70	35	- A-50	45 40
	150	65-75 80-100	60 75 100 75 80 100	15	14	9 -	11	40 -	50	70	35	- A-50	75 60
	200	65-75 85-120	60 75 75 80 100	15	14	9 -	11	40 -	50	70	35 40	- A-50	110 70
	250	85-120		18	15		11		50	70	40	A-55	140 90
	300	90-150	75 80 100	18	15	-	11	-	50	70	40	A-60	190 90
	400	90-150							50	70	40	A-60	230 100
	350	90-150											260 120

Bei AIKCD ist W60 nicht verfügbar.

Abschnitte ohne spezielle Maße sind wie FB (Ausführung ohne Bohrung).

Bohrungsauswahl K (Durchgangsbohrungen und Zylinderstiftbohrungen)



Teile-nummer		Winkelhalterungskörper				Durchgangsbohrung								Zylinderstiftbohrung					
Ausführung	H	A 5mm Schritte	W Auswahl	T	T ₁	d		B			X	F	Y	G	Dh7		a	h	
						W=60	W=75, 80, 100	W=60	W=75, 80	W=100					W=60	W=75, 80, 100			
IKCK MIKCK AIKCK	100	50 80-100	75 80 100	15	14	-	11	-	50	70	35	-	A-50	45	40	-	10	-	65
	150	65-75	60 75 100	15	14	9	11	40	50	70	35	-	A-50	75	60	6	10	X+(F/2)	105
		80-100	75 80 100			-	-	A-50	-	-	-	X+(F/2)							
	200	65-75	60 75	15	14	9	11	40	50	-	35	-	110	70	6	10	A-15	145	
		85-120	75 80 100			-	-	70	40	A-50	-	-	X+(F/2)						
	250	85-120		18	15	-	11	-	50	70	40	A-55	140 90				185		
	300	90-150	75 80 100	18	15	-	11	-	50	70	40	A-60	190 90	-	10	X+(F/2)	230 100	235	
	350	90-150											230 100				280		
400	90-150		260 120										320						

Bei AIKCK ist W60 nicht verfügbar.

Abschnitte ohne spezielle Maße sind wie FB (Ausführung ohne Bohrung).

AIKCK ist nicht wählbar.

Ordering Example
Teile-nummer - A - W
IKCFB100 - A85 - W75
MIKCK150 - A65 - W100

Alterations
Teile-nummer - A - W - (MC)
IKCD100 - A85 - W75 - MC

Option	Opt.-Nr.	Spez.
Änderung der Gewindebohrung Seite H	MC	Änderung der Durchgangsbohrung 4-d auf Seite H in Gewindebohrungen.
		d MC 9 M8 11 M10 Bestellnr. MC

H	A	Stückpreis											
		Ohne Bohrung				Durchgangsbohrungen				Durchgangsbohrungen und Zylinderstiftbohrungen			
		EN-JL 1040 Äquivalent				EN AC-51300 Äquivalent	EN-JL 1040 Äquivalent			EN AC-51300 Äquivalent	EN-JL 1040 Äquivalent		EN AC-51300 Äquivalent
		IKCFB	BIKCFB	MIKCFB	AIKCFB	IKCD	BIKCD	MIKCD	AIKCD	IKCK	MIKCK	AIKCK	
100	50												
	80~100												
150	65~75				-				-			-	
	80~100												
200	65~75				-				-			-	
	85~120												
250	85~120												
300	90~150												
350	90~150												
400	90~150												

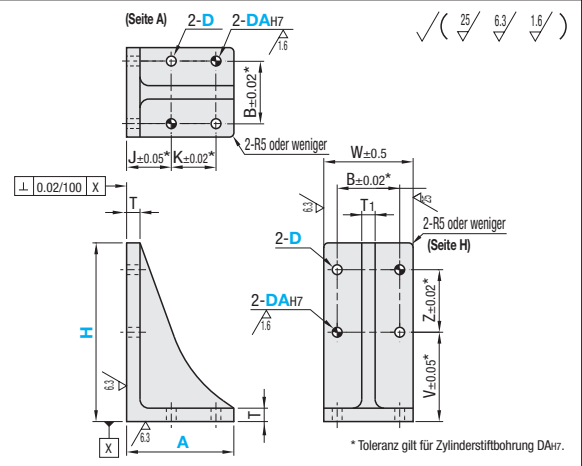
Winkelplatten, Gegenwinkel-Zylinderstiftbohrungen/Breit

Eigenschaften: Durchgangsbohrungs- und Zylinderstiftbohrungs-Ø wählbar. Sie können anwendungsbezogen gewählt werden.



Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
IKKB AIKKB	EN-JL 1040 Äquivalent EN AC-51300 Äquivalent	Grundanstrich (Grau) -

Bei EN-JL 1040/EN-GJL-250 sind bearbeitete Flächen und Bohrungen nicht oberflächenbehandelt.



*Toleranz gilt für Zylinderstiftbohrung DA7.

Teile-nummer		A	d auswählen	Auswahl DA	Winkelhalterungskörper			Seite A und H		Seite A		Seite H		Stückpreis		
Ausführung	H				W	T	T1	B	J	K	V	Z	IKKB	AIKKB		
IKKB AIKKB	100	*50S	4 5 6	3 4 5	50	15	8	30	25	10	45	40		-		
		100	7 9 11	6 8 10	100		14	70	45	40						
	150	50	4 5 6	3 4 5	50	15	8	30	25	10	75	60		-		
		70	7 9 11	6 8 10	100		70	40	15							
		75			75		40	20		-						
		100			100		70	45	40							
	200	75	7 9 11	6 8 10	75	15	14	50	40	20	110	70		-		
		120			100			70	50	50						
									50	50						
250	120	7 9 11	6 8 10	100	18	15	70	50	50	140	90					
300	150									190						
350	150										40	90	230	100		
400	150												260	120		

*Außer Maß A, sind die Maße von A=50S kleiner als von A=50.

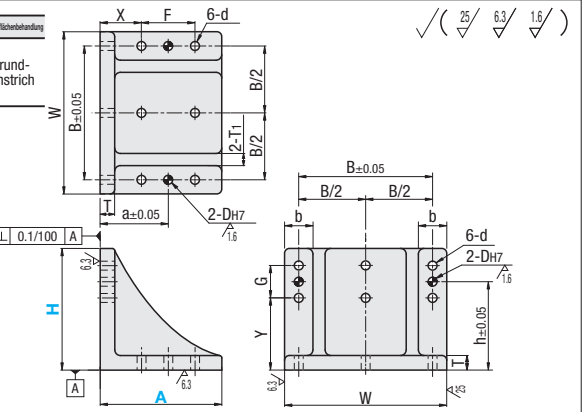
Ordering Example
Teile-nummer - A - D - DA
IKKB150 - A100 - D7 - DA10

Eigenschaften: An Orten mit Höhenbegrenzung einsetzbar.



Ausführung	Montage Bohrung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
WIKFB WIKD WIKK	Ohne Bohrung Mit Montagebohrung Mit Montagebohrung und Zylinderstiftbohrung	EN-JL 1040 Äquivalent	Grundanstrich

Keine Oberflächenbehandlung an bearbeiteten Oberflächen und Bohrungen.



Teile-nummer		A	W	T	T1	B	a	X	F	h	Y	G	DH7	b	d	WIKFB		WIKD		WIKK		
Ausführung	H																Stückpreis	Mengen Preis	Stückpreis	Mengen Preis	Stückpreis	Mengen Preis
WIKFB WIKD WIKK	100	100	200	18	15	165	59	39	40	59	39	40	10	35	11		1-19 Stk.	20-50	1-19 Stk.	20-50	1-19 Stk.	20-50
	150	100	200																			
	150	150	200																			

Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.

Ordering Example
Teile-nummer - A
WIKD100 - 100