

Metallwinkel, geschweißt

Kompakt, ohne Bohrung

Eigenschaften: Kompakteste Maße sowohl für Grundfläche (Maß A) als auch Breite (Maß W) sind verfügbar. Nach Einbauplatzbedarf wählbar.

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
BRWS	EN 1.0038 Äquivalent	-
BRWB	EN 1.0038 Äquivalent	Schwarz brüniert
BRWM	EN 1.4301 Äquivalent	Chemisch vernickelt
BRWF	EN 1.4301 Äquivalent	-

Die EN 1.0038 Äquivalent-Artikel haben einen kugelgestrahlten Bereich in $\sqrt{\text{ }}$.

Teile-nummer	W	H 5mm-Schritte	E auswählen	T	t
BRWS (unbehandelt)	50	40	25	10	6
		50	50		
		60	90		
		70	140		
		80	190		
BRWB (brüniert)	60	50	25	10	6
		60	50		
		70	90		
		80	140		
		100	190		
BRWM (chemisch vernickelt)	70	70	25	10	6
		80	50		
		100	90		
		140	140		
		190	190		
BRWF (Edel-stahl)	80	80	25	10	6
		100	50		
		140	90		
		190	140		
		190	190		

Ordering Example
Teile-nummer - **W** - **H** - **E**
 BRWS60 - W100 - H200 - E50

A	W	Stückpreis															
		BRWS				BRWB				BRWM				BRWF			
		H50-100	H105-150	H155-200	H205-250	H50-100	H105-150	H155-200	H205-250	H50-100	H105-150	H155-200	H205-250	H50-100	H105-150	H155-200	H205-250
50	40																
50	50																
50	60																
50	70																
50	80																
50	100																
60	50																
60	60																
60	70																
60	80																
60	100																
70	70																
70	80																
70	100																
80	80																
80	100																

Example

Standardausführung → **Kompakt**

Die kompakte Grundfläche führt zu platzsparender Ausführung.

Metallwinkel, geschweißt

Ohne Bohrung/Bohrungsposition konfigurierbar

Eigenschaften: Der Abstand der Montagebohrung ist konfigurierbar. Je nach Option zusätzliche Änderungen an Zylinderstiftbohrungen, Durchgangsbohrungen, Gewindebohrungen oder Langlöchern möglich.

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
Ohne Bohrung	EN 1.0038 Äquivalent	-
IKYSB	EN 1.0038 Äquivalent	Schwarz brüniert
IKYSA	EN AW-5052 Äquivalent	-

Wenn A=50 oder 60
 Wenn A=min. 100

Ohne Bohrung

Teile-nummer	A	W	T	T ₁	E
100	50				65
100	100				80
120	100	10	9	10	100
150	100	10	9	10	100
200	60				135
200	100				135
250	60				165
250	100	14	12	12	200
300	100	13	12	12	200
350	120				235
400	150	20	16	15	265
500	150	23	15	15	335

Bohrungsposition konfigurierbar

Teile-nummer	A	1mm-Schritte					Vorgefertigtes Maß									
		B	X	F	Y	G	W	T	T ₁	E	a	h	D	d		
100	50		30-35		35-55	30-50										
100	100															
120	100		30-55	30-55	35-75	30-70	10	9	80							
150	100				35-105	30-100	10	9	100							
200	60		35-45		35-155	30-150			135							
200	100		35-55	30-50												
250	60		35-45													
250	100	50-75			50-205	30-185	14	12	165							
300	100		35-55	30-50	50-255	30-235	13	12	200							
350	120		40-75	30-65	50-305	30-285	20	16	235							
400	150		40-105	30-95	50-355	30-335	20	16	265							
500	150				50-455	30-435	23	15	335							

Maße in () gelten für IKYSAB. Y+G≤H-15 X+F≤A-15 Die Maße in () gelten für IKYSA.

Ordering Example
Teile-nummer - **A**
 IKYSB100 - 100

Teile-nummer - **A** - **B** - **X** - **F** - **Y** - **G**
 IKYS120 - A100 - B75 - X40 - F30 - Y40 - G50

H	A	Ohne Bohrung		Bohrungsposition konfigurierbar	
		IKYSB	IKYSAB	IKYS	IKYSA
100	50	1-19 Stk.	20-50	1-19 Stk.	20-50
120	100				
150	100				
200	60				
200	100				
250	60				
250	100				
300	100				
350	120				
400	150				
500	150				

Alterations
Teile-nummer - **A** - **B** - **X** - **F** - **Y** - **G** - (NKC, LN, HN, MC)
 IKYS120 - A100 - B75 - X40 - F30 - Y40 - G50 - NK

Optionen sind für IKYS und IKYSA verfügbar.

Optionen	Auslassen der Zylinderstiftbohrungen	Langloch	Innengewinde
Opt.-Nr.	NKC	LN	HN
Spez.	Auslassen aller Zylinderstiftbohrungen. Bestellnr. NK	Änderung der Bohrungen d auf Fläche A in Langlöchern. Bestellnr. LN Wenn A=50 oder 60 werden zwei Langlöcher gebohrt. Wenn A=50 ist die Länge des Langlochs 10mm. Keine Zylinderstiftbohrung auf der Seite mit Langloch. X+F≤A-20	Änderungen der Bohrungen d auf Seite H in Langlöchern. Bestellnr. HN H=100,120,150 Abstand zwischen den Langlöchern ist 20mm. Keine Zylinderstiftbohrung auf der Seite mit Langloch Y+G≤H-30