

Metallhülse

Standardklasse / Präzisionsklasse, Maß konfigurierbar

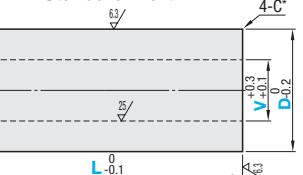


RoHS 10

Teilenummer	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
FNCL	FAC	EN 1.0038 Äquiv.
FNCLC	FACS	-
FNCLB	FABSC	EN 1.1191 Brüniert
FNCLM	FAMSC	Chemisch vermiculiert
FNCLR	FAARSC	LTBC-Beschichtung
FNCLBB	-	Messing (US EN CW614N äquivalent)
FNCLA	FAASC	Aluminiumlegierung Serie 2000 Klar eloxiert
FNCLAB	-	Schwarz eloxiert
FNCLSS	FSASC	EN 1.4301 äquivalent
FNCLSSR	FSASCR	LTBC-Beschichtung

* D=16 oder weniger: C0.1 ~ 0.2
D=16.5 oder mehr: C0.5 oder weniger

ⓘ Gehärtete Ausführung ⓘ S.137

Standard-wert 

Präzisionsklasse 

Standardklasse

Teilenum- mer	V 0.5mm-Schritte (V3 oder mehr)	D	L 0.1mm Schritte	Stückpreis									
				FNCL	FNCLC	FNCLB	FNCLM	FNCLR	FNCLBB	FNCLA	FNCLAB	FNCLSS	FNCLSSR
(Auswahl)	2.0	4.0-10.0 (0.5mm-Schritte)	10.0- 25.0										
			25.1- 50.0										
			50.1- 75.0										
			75.1- 100.0										
	2.6	10.5-20.0 (0.5mm-Schritte)	10.0- 25.0										
			25.1- 50.0										
			50.1- 75.0										
			75.1- 100.0										
	2.6	21-30 (1mm-Schritte)	10.0- 25.0										
			25.1- 50.0										
		50.1- 75.0	50.1- 75.0										
			75.1- 100.0										
		41-50 (1mm-Schritte)	10.0- 25.0										
			25.1- 50.0										
			50.1- 75.0										
			75.1- 100.0										
	3.0-90.0	51-60 (1mm-Schritte)	10.0- 25.0										
			25.1- 50.0										
			50.1- 75.0										
		61-75 (1mm-Schritte)	10.0- 25.0										
			25.1- 50.0										
			50.1- 75.0										
			75.1- 100.0										
		76-80 (1mm-Schritte)	10.0- 25.0										
			25.1- 50.0										
			50.1- 75.0										
			75.1- 100.0										
		81-100 (1mm-Schritte)	10.0- 25.0										
			25.1- 50.0										
			50.1- 75.0										
			75.1- 100.0										

ⓘ Bearbeitungsbedingungen *1, *2, *3 ⓘ Der Foreign Exchange and Foreign Trade Act beschränkt den Export von Hülsen mit einem Außen-Ø von mehr als 75mm und einer Gesamtlänge von mehr als dem Außen-Ø. Größe D>75/L75 wurde eingestellt.

Ordering Example Teilenummer - V - D - L
FNCLB - V10.5 - D19.5 - L50.5

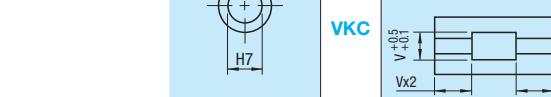
Präzisionsklasse

Teilenum- mer	V 0.5mm-Schritte (V3 oder mehr)	D	L 0.1mm Schritte	Stückpreis							
				FAC	FACS	FABSC	FAMSC	FAARSC	FAASC	FSASC	FSASCR
(Auswahl)	2.0	4.0-10.0 (0.5mm-Schritte)	10.0- 25.0	25.0							
			25.1- 50.0	50.0							
			50.1- 75.0	75.0							
			75.1- 100.0	100.0							
	2.6	10.5-20.0 (0.5mm-Schritte)	10.0- 25.0	25.0							
			25.1- 50.0	50.0							
			50.1- 75.0	75.0							
			75.1- 100.0	100.0							
	3.0-90.0	21-30 (1mm-Schritte)	10.0- 25.0	25.0							
			25.1- 50.0	50.0							
		50.1- 75.0	50.1- 75.0	75.0							
			75.1- 100.0	100.0							
		41-50 (1mm-Schritte)	10.0- 25.0	25.0							
			25.1- 50.0	50.0							
			50.1- 75.0	75.0							
			75.1- 100.0	100.0							

ⓘ Bearbeitungsbedingungen *1, *2, *3 ⓘ Für Größen ohne Wertangaben ist keine Spezifikation verfügbar.

Alterations Alterations Teilenummer - V - D - L - (VKC, DKC, HKC)
FNCLB - V10.5 - D45 - L70.5 - VKC

ⓘ Sind geänderte Toleranzen für den Innen- und den Außen-Ø angegeben, beträgt die Konzentrität 0.02.

Option	Opt.-Nr.	Spez.		Option	Opt.-Nr.	Spez.																							
Toleranz Innen-Ø	VKC	Ändert die Innen-Ø-Toleranz zu H7.	ⓘ Nicht verfügbar bei FNCLAB.	Toleranz Außen-Ø	DKC (g6) HKC (h7)	Ändert die Toleranz des Außenendurchmessers zu g6 oder h7.	ⓘ Nicht verfügbar bei FNCLAB.																						
<p>Bestellnr. VKC</p> <p>Bearbeitungsbedingungen ⓘ Bei V≥8 und L≥Vx5 wird ein zentraler Freistich hinzugefügt, siehe rechts.</p> 		<p> ⓘ D≥6 V≥3</p> <table border="1"> <tr><td>D</td><td>D-V</td></tr> <tr><td>6-10</td><td>6-2</td></tr> <tr><td>5-20</td><td>5-3</td></tr> <tr><td>21-30</td><td>21-6</td></tr> <tr><td>31-40</td><td>31-8</td></tr> <tr><td>41-50</td><td>41-10</td></tr> <tr><td>51-60</td><td>51-12</td></tr> <tr><td>61-70</td><td>61-14</td></tr> <tr><td>71-80</td><td>71-16</td></tr> <tr><td>81-90</td><td>81-18</td></tr> <tr><td>91-100</td><td>91-20</td></tr> </table>		D	D-V	6-10	6-2	5-20	5-3	21-30	21-6	31-40	31-8	41-50	41-10	51-60	51-12	61-70	61-14	71-80	71-16	81-90	81-18	91-100	91-20	<p>Bestellnr. MC3 WMC5</p> <p>Fügt eine Gewindebohrung (Regelgewinde) an Teil D hinzu.</p> <p> ⓘ VM (Regelgewinde) / VMA (Feingewinde)</p>		<p> ⓘ Eine Kombination mit anderen Optionen ist nicht möglich.</p> 	
D	D-V																												
6-10	6-2																												
5-20	5-3																												
21-30	21-6																												
31-40	31-8																												
41-50	41-10																												
51-60	51-12																												
61-70	61-14																												
71-80	71-16																												
81-90	81-18																												
91-100	91-20																												
Seite C gefast	CC, WCC	Fügt einen Kegel hinzu.	ⓘ Bedingung für Dicke (D-V) / 2 siehe Tabelle unten.	Seite C gefast	SLC	Fügt einen Schlitz hinzu.	ⓘ Bedingung für Dicke (D-V) / 2 siehe Tabelle unten.																						
<p>Bestellnr. CC1.5 WCC2.5</p> <p> ⓘ CC, WCC=0.5mm-Schritte ⓘ CC, WCC≤10 ⓘ CC, WCC<(D-V) / 2</p>		<p> ⓘ AC, WAC=0.5mm-Schritte ⓘ AC=0.5 ⓘ AC≤L-5 ⓘ AC>L-5 ⓘ AC>L-5</p>		<p> ⓘ Bedingung für Dicke (D-V) / 2 siehe Tabelle unten.</p> <p> ⓘ L=MC, WMC3</p>		<p> ⓘ Toleranzen für Maße V, D und L sind Werte vor der Änderung.</p> <p> ⓘ Je nach Werkstoff können sie sich nach der Bearbeitung ändern.</p>																							
<p>Bestellnr. AC3.5-060 WAC5.0-Q30</p> <p> ⓘ Bedingungen für V, D und L siehe Tabelle unten.</p>		<p> ⓘ AC, WAC=0.5mm-Schritte ⓘ AC=0.5 ⓘ AC≤L-5 ⓘ AC>L-5 ⓘ AC>L-5</p>		<p> ⓘ Toleranzen für Maße V, D und L sind Werte vor der Änderung.</p> <p> ⓘ Je nach Werkstoff können sie sich nach der Bearbeitung ändern.</p>		<p> ⓘ Toleranzen für Maße V, D und L sind Werte vor der Änderung.</p> <p> ⓘ Je nach Werkstoff können sie sich nach der Bearbeitung ändern.</p>																							
<p>Bestellnr. RIOL-VMA-010-18</p> <p> ⓘ Bedingungen für V, D und L siehe Tabelle unten.</p>		<p> ⓘ AC, WAC=0.5mm-Schritte ⓘ AC=0.5 ⓘ AC≤L-5 ⓘ AC>L-5 ⓘ AC>L-5</p>		<p> ⓘ Toleranzen für Maße V, D und L sind Werte vor der Änderung.</p> <p> ⓘ Je nach Werkstoff können sie sich nach der Bearbeitung ändern.</p>		<p> ⓘ Toleranzen für Maße V, D und L sind Werte vor der Änderung.</p> <p> ⓘ Je nach Werkstoff können sie sich nach der Bearbeit</p>																							