

Kunstharzhülse
Standard

RoHS

Maß frei wählbar	Maß konfigurierbar	Werkstoff		Farbe	
CLJJ	FCLJJ	Polyacetal		Weiß	
CLJK	FCLJK			Schwarz	
CLJM	FCLJM			blau	
CLJW	FCLJW	MC Nylon	Standard-wert		eisenbeinfarben
CLJD	FCLJD	MC Nylon	Leitfähigkeitsgrad	CDR2	Schwarz
CLJT	FCLJT			CDR6	
CLJB	FCLJB	Bakelit	Papierbasis	Naturfarben	Naturfarben
CLJN	FCLJN		Stoffbasis	Naturfarben	
CLJF	FCLJF	Fluorkunststoff			Weiß
CLJP	FCLJP	PEEK			Grau
CLJE	FCLJE	Epoxidglas			Grün

Werkstoffeigenschaften S.141

6.3

Maß frei wählbar												
Teilenummer	D		L		Stückpreis							
Ausführung	V	Auswahl	0.5mm-Schritte		CLJJ CLJK	CLJM CLJW	CLJD	CLJB	CLJN	CLJT	CLJF	CLJP CLJE
2		(4) 5 6 8 10 11 12	(4)→nur V2	10.0 ~ 25.0								
3				25.5 ~ 30.0								
4		(6) 8 10 11 12 13 14 15 16 20	(6)→nur V4	10.0 ~ 25.0								
5				25.5 ~ 50.0								
6		8 10 11 12 13 14 15 16 20 25		10.0 ~ 25.0								
				25.5 ~ 50.0								
8		10 11 12 13 14 15 16 20 25 30		10.0 ~ 25.0								
				25.5 ~ 50.0								
				50.5 ~ 75.0								
10		12 13 14 15 16 20 25 30		10.0 ~ 25.0								
				25.5 ~ 50.0								
				50.5 ~ 75.0								
				75.5 ~ 100.0								
				10.0 ~ 25.0								
				25.5 ~ 50.0								
				50.5 ~ 75.0								
				75.5 ~ 100.0								
12		15 16 20 25 30		10.0 ~ 25.0								
				25.5 ~ 50.0								
				50.5 ~ 75.0								
				75.5 ~ 100.0								
15		20 25 30		10.0 ~ 25.0								
				25.5 ~ 50.0								
				50.5 ~ 75.0								
				75.5 ~ 100.0								
16				10.0 ~ 25.0								
				25.5 ~ 50.0								
				50.5 ~ 75.0								
				75.5 ~ 100.0								
20		(25) 30	(25)→nur V20	10.0 ~ 25.0								
				25.5 ~ 50.0								
				50.5 ~ 75.0								
				75.5 ~ 100.0								
25		35 40 50		10.0 ~ 25.0								
				25.5 ~ 50.0								
				50.5 ~ 75.0								
				75.5 ~ 100.0								
30		40 50		10.0 ~ 25.0								
				25.5 ~ 50.0								
				50.5 ~ 75.0								
				75.5 ~ 100.0								

Ordering Example

Teilenummer - D - L

CLJJ10 - 16 - 20.0

Maß konfigurierbar													
Teilenummer	V	D	L	Stückpreis									
	Auswahl von V2.6 oder weniger V3.0 oder mehr: 0.5mm-Schritte	D4 ~ 20: 0.5mm-Schritte D21 oder mehr: 1mm-Schritte	0.5mm-Schritte	FCLJJ FCLJK	FCLJM FCLJW	FCLJD	FCLJB	FCLJN	FCLJT	FCLJF	FCLJP	FCLJE	
FCLJJ FCLJK FCLJM FCLJW FCLJD FCLJT FCLJB FCLJN FCLJF FCLJP FCLJE	0 (Bearbeitung ohne Bohrungen)	4,0~10 (0.5mm-Schritte)	10,0– 25,0 25,5– 50,0 50,5– 75,0 75,5–100,0										
		10,5~20 (0.5mm-Schritte)	10,0– 25,0 25,5– 50,0 50,5– 75,0 75,5–100,0										
		2,0 2,6 3,0~55,0 (0.5mm-Schritte)	21~30 (1mm-Schritte)	10,0– 25,0 25,5– 50,0 50,5– 75,0 75,5–100,0									
			31~40 (1mm-Schritte)	10,0– 25,0 25,5– 50,0 50,5– 75,0 75,5–100,0									
	L≤ 50,0 → V≤D-2 L≥ 50,5 → V≤D-6		41~50 (1mm-Schritte)	10,0– 25,0 25,5– 50,0 50,5– 75,0 75,5–100,0									
			51~60 (1mm-Schritte)	10,0– 25,0 25,5– 50,0 50,5– 75,0 75,5–100,0						-	-	-	-
		0 (Bearbeitung ohne Bohrungen)	61~80 (1mm-Schritte)	10,0– 25,0 25,5– 50,0 50,5– 75,0 75,5–100,0						-	-	-	-
			81~100 (1mm-Schritte)	10,0– 25,0 25,5– 50,0 50,5– 75,0 75,5–100,0						-	-	-	-
	3,0~90,0 (0.5mm-Schritte) V≤D-6												
	Bearbeitungsbedingungen			L ≤Vx8	Ohne Wertangaben ist keine Spezifikation möglich.								

Ordering Example

Teilenummer - V - D - L

FCLJB - V20 - D30 - L18.5

Alterations

Maß frei wählbar

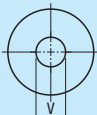
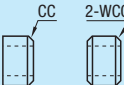
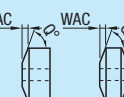
Teilenummer - D - L - (CC, WCC, AC→usw.)

CLJJ12 - 30 - 45 - AC10 - Q15

Maß konfigurierbar

Teilenummer - V(VM, VMA) - D - L - (CC, WCC, AC→usw.)

FCLJP - VM10 - D35 - L60 - CC2.5

* Werkstoff: nicht verfügbar für Bakelit, glasfaserverstärkten Kunststoff und Fluor-Kunststoff. Mit Ausnahme von VKC und LKC stehen Optionen von D10 ab zur Verfügung.																																													
Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Optionen	Opt.-Nr.	Spez.																																								
	VKC	Ändert die Innen-Ø-Toleranz zu * Nur verfügbar für CLJJ, CLJM, FCLJJ und FCLJM. BESTELLNr. VKC * L≤50 * Bei D≤50, D-V≥6 * Bei D≤80, D-V≥10 * Bei D≤100, D-V≥16	* Nur verfügbar für Ausführung mit konfigurierbarem Maß. VM (Regelgewinde) VMA (Feingewinde)	VM (Regelgewinde) VMA (Feingewinde)	Fügt eine Gewindebohrung hinzu (durchgehend). BESTELLNr. VM4: V sollte als VM oder VMA angegeben werden. Bsp.: FCLJJ-VM44-D10-L18 * Bearbeitungsgrenzen des Gewindebohrungs-Ø und Gesamtlänge (L) siehe Tabelle rechts. Gewindebohrungs-Ø ≤D / 2																																								
	LKC	Änderung der Gesamtlängentoleranz auf ±0.05. * Nur verfügbar für CLJJ, CLJM, FCLJJ und FCLJM. BESTELLNr. LKC * L≤50 * Bei D≤50, D-V≥6 * Bei D≤80, D-V≥10 * Bei D≤100, D-V≥16			<table><tr><th>Gewindebohrung VM VMA</th><th>VM (Steigung (Regel))</th><th>VMA (Steigung (Feingewinde))</th><th>L max.</th></tr><tr><td>4</td><td>0.7</td><td>20</td><td>30</td></tr><tr><td>5</td><td>0.8</td><td>0.5</td><td>30</td></tr><tr><td>6</td><td>1.0</td><td></td><td>35</td></tr><tr><td>8</td><td>1.25</td><td>0.75</td><td>45</td></tr><tr><td>10</td><td>1.5</td><td></td><td>60</td></tr><tr><td>12</td><td>1.75</td><td>1.0</td><td>70</td></tr><tr><td>16</td><td>2.0</td><td></td><td>90</td></tr><tr><td>18</td><td>-</td><td>1.5</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>2.5</td><td></td><td>100</td></tr></table>	Gewindebohrung VM VMA	VM (Steigung (Regel))	VMA (Steigung (Feingewinde))	L max.	4	0.7	20	30	5	0.8	0.5	30	6	1.0		35	8	1.25	0.75	45	10	1.5		60	12	1.75	1.0	70	16	2.0		90	18	-	1.5		20	2.5		100
Gewindebohrung VM VMA	VM (Steigung (Regel))	VMA (Steigung (Feingewinde))	L max.																																										
4	0.7	20	30																																										
5	0.8	0.5	30																																										
6	1.0		35																																										
8	1.25	0.75	45																																										
10	1.5		60																																										
12	1.75	1.0	70																																										
16	2.0		90																																										
18	-	1.5																																											
20	2.5		100																																										
	CC WCC	Seite C gefast BESTELLNr. CC1.5 WCC2.5 * CC, WCC=0.5mm-Schritte * CC, WCC<(D-V) / 2			Fügt eine Gewindebohrung (Regelgewinde) an Teil D hinzu. BESTELLNr. MC3 WMC5 * Bedingung für Dicke (D-V) / 2 siehe Tabelle unten. * L≥MC, WMCx3 * MC, WMC=Auswahl aus Tabelle unten.																																								
	AC WAC	Fügt einen Kegel hinzu. BESTELLNr. AC3.5-Q60 WAC5.0-Q30 * AC, WAC=0.5mm-Schritte * Q=Auswahl aus 15, 20, 30 und 60 * AC≤L-5 * (D-V)/2-AC, WAC tan Q≥1 Ref.tan15°=0.268 tan20°=0.364tan30°=0.577 tan60°=1.732		MC WMC	<table><tr><th>MC, WMC</th><th>(D-V) / 2</th></tr><tr><td>3, 4</td><td>min. 3</td></tr><tr><td>5, 6, 8</td><td>min. 5</td></tr><tr><td>10, 12</td><td>min. 8</td></tr></table>	MC, WMC	(D-V) / 2	3, 4	min. 3	5, 6, 8	min. 5	10, 12	min. 8																																
MC, WMC	(D-V) / 2																																												
3, 4	min. 3																																												
5, 6, 8	min. 5																																												
10, 12	min. 8																																												
			* Eine Kombination mit anderen Optionen ist nicht möglich.		Fügt einen Schütz hinzu. BESTELLNr. SLC * Bedingung für Dicke (D-V) / 2 siehe Tabelle unten. * Schützbreite vorgefertigt. * Toleranzen für Innen- und Außen-Ø sind Werte vor der Bearbeitung. Je nach Werkstoff können sie sich nach der Bearbeitung ändern.																																								
				SLC	<table><tr><th>Außen - Ø</th><th>SLC</th><th>(D-V) / 2</th></tr><tr><td>10.0~20.0</td><td>1</td><td>max. 5</td></tr><tr><td>20.5~40</td><td>2</td><td>max. 10</td></tr><tr><td>41~</td><td>5</td><td>max. 20</td></tr></table>	Außen - Ø	SLC	(D-V) / 2	10.0~20.0	1	max. 5	20.5~40	2	max. 10	41~	5	max. 20																												
Außen - Ø	SLC	(D-V) / 2																																											
10.0~20.0	1	max. 5																																											
20.5~40	2	max. 10																																											
41~	5	max. 20																																											