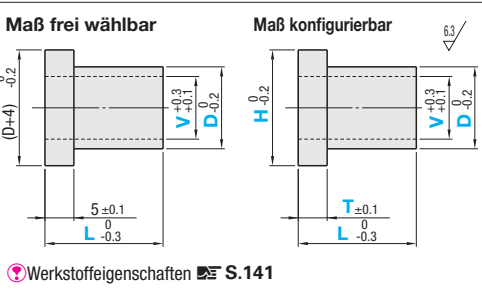


Kunstharzhülse
Mit Flansch



Maß frei wählbar	Maß konfigurierbar	Werkstoff	Farbe
CLJHJ	FCLJHJ	Polyacetal	Weiß
CLJHK	FCLJHK		Schwarz
CLJHM	FCLJHM	MC Nylon	blau
CLJHW	FCLJHW	Standard-wert	effektbeintarben
CLJHD	FCLJHD	MC Nylon	Schwarz
CLJHT	FCLJHT	Leitfähigkeitsgrad	
CLJHB	FCLJHB	Bakelit	Naturfarben
CLJHN	FCLJHN		Naturfarben
CLJHF	FCLJHF	Fluorkunststoff	Weiß
CLJHP	FCLJHP	PEEK	Grau
CLJHE	FCLJHE	Epoxidglas	Grün



Maß frei wählbar

Teilenummer	D		L	Stückpreis									
Ausführung	V	Auswahl	0.5mm-Schritte	CLJHJ CLJHK	CLJHM CLJHW	CLJHD	CLJHB	CLJHN	CLJHT	CLJHF	CLJHP	CLJHE	
CLJHJ	2	(4) 5 6 8 10	(4)---nur V2	10.0- 25.0									
	3			25.5- 30.0									
	4	(6) 8 10 11 12 13 14 15 16 20 25	(6)---nur V4	10.0- 25.0									
	5			25.5- 50.0									
	6	8 10 11 12 13 14 15 16 20 25	10.0- 25.0										
			25.5- 50.0										
	8	10 11 12 13 14 15 16 20 25 30	10.0- 25.0										
			25.5- 50.0										
			50.5- 75.0							-	-	-	
			75.5-100.0										
	10	12 13 14 15 16 20 25 30	10.0- 25.0										
			25.5- 50.0										
			50.5- 75.0								-	-	-
			75.5-100.0										
		35 40 50	10.0- 25.0										
			25.5- 50.0										
			50.5- 75.0								-	-	-
			75.5-100.0										
	12	15 16 20 25 30	10.0- 25.0										
			25.5- 50.0										
			50.5- 75.0								-	-	-
			75.5-100.0										
	15	20 25 30	10.0- 25.0										
			25.5- 50.0										
50.5- 75.0										-	-	-	
75.5-100.0													
16	35 40 50	10.0- 25.0											
		25.5- 50.0											
		50.5- 75.0								-	-	-	
		75.5-100.0											
20	(25) 30 (25)---nur V20	10.0- 25.0											
		25.5- 50.0											
		50.5- 75.0									-	-	-
		75.5-100.0											
25	35 40 50	10.0- 25.0											
		25.5- 50.0											
		50.5- 75.0									-	-	-
		75.5-100.0											
30	40 50	10.0- 25.0											
		25.5- 50.0											
		50.5- 75.0									-	-	-
		75.5-100.0											
30	60	10.0- 25.0											
		25.5- 50.0											
		50.5- 75.0									-	-	-
		75.5-100.0											

H≤50 bei CLJHT, CLJHF, CLJHP und CLJHE.

Ordering Example CLJHM10 - 16 - 20.0

Ohne Wertangaben ist keine Spezifikation möglich.

Maß konfigurierbar

Teilenummer	V Auswahl von V2.0 oder weniger: V2.0 oder mehr: 0.5mm-Schritte	D 0.5mm-Schritte D21 oder mehr: 1mm-Schritte	H 0.5mm-Schritte H32 oder mehr: 1mm-Schritte	T 1mm-Schritte	L 0.5mm-Schritte	Stückpreis								
						FCLJHJ FCLJHK	FCLJHM FCLJHW	FCLJHD	FCLJHT	FCLJHB	FCLJHN	FCLJHF	FCLJHP	FCLJHE
FCLJHJ	0 <small>(Bearbeitung ohne Bohrungen)</small>	4.0~10 (0.5mm-Schritte)	6.0~20 (0.5mm-Schritte)		10.0~ 25.0									
					25.5~ 50.0									
					50.5~ 75.0									
					75.5~100.0						-	-	-	
FCLJHK	2.0	10.5~20 (0.5mm-Schritte)	12.5~30 (0.5mm-Schritte)		10.0~ 25.0									
25.5~ 50.0														
50.5~ 75.0														
75.5~100.0										-	-	-		
FCLJHM	2.6	21~30 (1mm-Schritte)	23~40 (0.5mm-Schritte)		10.0~ 25.0									
25.5~ 50.0														
50.5~ 75.0											-	-	-	
75.5~100.0										-	-	-		
FCLJHW	3.0~58.0 (0.5mm-Schritte)	31~40 (1mm-Schritte)	33~50 (0.5mm-Schritte)		10.0~ 25.0									
25.5~ 50.0														
50.5~ 75.0											-	-	-	
75.5~100.0										-	-	-		
FCLJHD	10.0 ≤L≤ 50.0 →→V≤D-2	41~50 (1mm-Schritte)	43~60 (0.5mm-Schritte)	2~20	10.0~ 25.0									
25.5~ 50.0														
50.5~ 75.0											-	-	-	
75.5~100.0										-	-	-		
FCLJHT	50.5 ≤L≤ 100 →→V≤D-6	51~60 (1mm-Schritte)	53~70 (0.5mm-Schritte)	L-T≥1	10.0~ 25.0									
25.5~ 50.0														
50.5~ 75.0											-	-	-	
75.5~100.0										-	-	-		
FCLJHB	58.5~90.0 V≤D-6	51~60 (1mm-Schritte)	53~70 (0.5mm-Schritte)		10.0~ 25.0									
25.5~ 50.0											-	-	-	
50.5~ 75.0											-	-	-	
75.5~100.0										-	-	-		
FCLJHN		61~80 (1mm-Schritte)	63~90 (0.5mm-Schritte)		10.0~ 25.0									
25.5~ 50.0											-	-	-	
50.5~ 75.0											-	-	-	
75.5~100.0										-	-	-		
FCLJHF		81~100 (1mm-Schritte)	83~110 (1mm-Schritte)		10.0~ 25.0									
25.5~ 50.0											-	-	-	
50.5~ 75.0											-	-	-	
75.5~100.0										-	-	-		

Bearbeitungsbedingungen H-D≥2 D4~5---Lmax=50 L≤Vx8 H≤50 für FCLJHT, FCLJHF, FCLJHP und FCLJHE.

Ohne Wertangaben ist keine Spezifikation möglich.

Ordering Example FCLJHM - V15 - D21 - H26 - T6 - L50.5

Alterations • Maß frei wählbar
Teilenummer - D - L - (CC, SLC---usw.)
CLJHM15 - 35 - 75.5 - SLC
• Maß konfigurierbar
Teilenummer - V (VM, VMA) - D - H - T - L - (CC, SLC---usw.)
FCLJHT - VMA18 - D25 - H28 - T5 - L15 - MC3

Werkstoff: nicht verfügbar für Bakelit, glasfaserverstärkten Kunststoff und Fluor-Kunststoff. Option ist ab D10 verfügbar.

	C Anfassung (Einseitig - beidseitig)	Gewindebohrung	Gewindestiftbohrung (1-Set 2-Set)	Schlitzung																																																						
Optionen		<p>☞ Nur verfügbar für Ausführung mit konfigurierbarem Maß.</p>		<p>☞ Eine Kombination mit anderen Optionen ist nicht möglich.</p>																																																						
Opt.-Nr.	CC	VM (Standardgewinde) VMA (Feingewinde)	MC, WMC	SLC																																																						
Spez.	Seite C gefast Bestellnr. CC1.5 ☞ CC=0.5mm-Schritte ☞ 0.5≤CC<(D-V)/2	Fügt eine Gewindebohrung hinzu (durchgehend). Bestellnr. VM: V sollte als VM oder VMA angegeben werden. Bsp.) FCLJHJ - VM4 - D10 - H15 - T6 - L10 ☞ Bearbeitungsgrößen von Gewindebohrungs-Ø und Gesamtlänge (L) siehe Tabelle unten. Gewindebohrungs-Ø ≤ D/2 <table border="1"><thead><tr><th>Gewindebohrungs-Ø VM, VMA</th><th>VM Steigung (Regel)</th><th>VMA Steigung (Feingewinde)</th><th>L max.</th></tr></thead><tbody><tr><td>4</td><td>0.7</td><td rowspan="2">0.5</td><td>20</td></tr><tr><td>5</td><td>0.8</td><td>30</td></tr><tr><td>6</td><td>1.0</td><td rowspan="2">0.75</td><td>35</td></tr><tr><td>8</td><td>1.25</td><td>45</td></tr><tr><td>10</td><td>1.5</td><td rowspan="2">1.0</td><td>60</td></tr><tr><td>12</td><td>1.75</td><td>70</td></tr><tr><td>16</td><td>2.0</td><td rowspan="4">1.5</td><td>90</td></tr><tr><td>18</td><td>-</td><td rowspan="2">100</td></tr><tr><td>20</td><td>2.5</td></tr></tbody></table>	Gewindebohrungs-Ø VM, VMA	VM Steigung (Regel)	VMA Steigung (Feingewinde)	L max.	4	0.7	0.5	20	5	0.8	30	6	1.0	0.75	35	8	1.25	45	10	1.5	1.0	60	12	1.75	70	16	2.0	1.5	90	18	-	100	20	2.5	Fügt eine Gewindebohrung (Regelgewinde) an Teil D hinzu. Bestellnr. MC3 WMC5 ☞ Bedingung für Dicke (D-V) / 2 siehe Tabelle unten. ☞ L≥MC, WMCx3 ☞ MC, WMC=Auswahl aus Tabelle unten. <table border="1"><thead><tr><th>MC, WMC</th><th>(D-V)/2</th></tr></thead><tbody><tr><td>3, 4</td><td>min. 3</td></tr><tr><td>5, 6, 8</td><td>min. 5</td></tr><tr><td>10, 12</td><td>min. 8</td></tr></tbody></table>	MC, WMC	(D-V)/2	3, 4	min. 3	5, 6, 8	min. 5	10, 12	min. 8	Fügt einen Schlitz hinzu. Bestellnr. SLC ☞ Bedingung für Dicke (D-V) / 2 siehe Tabelle unten. ☞ Schlitzbreite vorgefertigt. <table border="1"><thead><tr><th>Aussen - D</th><th>SLC</th><th>(D-V)/2</th></tr></thead><tbody><tr><td>10.0-20.0</td><td>1</td><td>max. 5</td></tr><tr><td>20.5-40</td><td>2</td><td>max. 10</td></tr><tr><td>41-</td><td>5</td><td>max. 20</td></tr></tbody></table> ☞ Toleranzen für Innen- und Außen-Ø sind Werte vor der Bearbeitung. Je nach Werkstoff können sie sich nach der Bearbeitung ändern.	Aussen - D	SLC	(D-V)/2	10.0-20.0	1	max. 5	20.5-40	2	max. 10	41-	5	max. 20
Gewindebohrungs-Ø VM, VMA	VM Steigung (Regel)	VMA Steigung (Feingewinde)	L max.																																																							
4	0.7	0.5	20																																																							
5	0.8		30																																																							
6	1.0	0.75	35																																																							
8	1.25		45																																																							
10	1.5	1.0	60																																																							
12	1.75		70																																																							
16	2.0	1.5	90																																																							
18	-		100																																																							
20	2.5																																																									
MC, WMC	(D-V)/2																																																									
3, 4	min. 3																																																									
5, 6, 8	min. 5																																																									
10, 12	min. 8																																																									
Aussen - D	SLC	(D-V)/2																																																								
10.0-20.0	1	max. 5																																																								
20.5-40	2	max. 10																																																								
41-	5	max. 20																																																								