

Magnet

Senkbohrung

Leistungsstarke Magnete. Können beim Anzug oder bei Berührung mit anderen magnetischen Substanzen brechen. Bitte vorsichtig auspacken.

■ Senkbohrung		Ausführung		Werkstoff	Wärmebeständigkeit	Oberflächenbehandlung
Rund	Quadratisch	NHXCC	NHXCSC	Neodym Magnet	80°C	vernickelt
NHXCC	NHXCSC	Hitzeständige Neodym-Magnete	150°C			
NHXCCH	NHXCSH					

Magnetisierungsrichtung: Y-Richtung

A Zubehör: Senkkopfschraube 1 Stück (EN 1.4301 äquiv.)

RoHS10

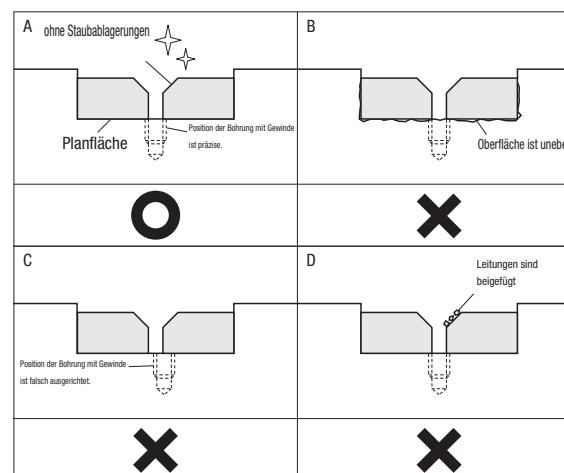
Teilenummer		T	d1	d2	Zubehör:	Anziehungskraft N [kgf]	Magnetische Oberflächen-FlussdichteGauss [G]	Stückpreis			
Ausführung	A					NHXCC	NHXCC	NHXCSC	NHXCSC		
(Runde Ausführung)	8	2	5.5	3.0	M2.5-6	7.8 {0.8}	10.8 {1.1}	2000~2500	3000~3400		
		3				10.8 {1.1}	16.6 {1.7}	2400~2800	3200~3600		
	10	3	6.5	3.5	M3-8	14.7 {1.5}	22.5 {2.3}	3500~4000	3000~3300		
		4				18.6 {1.9}	24.5 {2.5}	4000~4200	3800~4000		
	12	3	6.5	3.5	M3-8	18.6 {1.9}	-	3600~4000	-		
		4.5				23.5 {2.4}	27.4 {2.8}	4100~4300	3900~4100		
	15	3	9	4.8	M4-10	23.5 {2.4}	-	3800~4200	-		
		5				41.1 {4.2}	54.8 {5.6}	4200~4500	4000~4300		
(quadratisch/rechteckig)	20	4	11	5.8	M5-12	49 {5.0}	-	3800~4100	-		
		5.5				54.8 {5.6}	78.4 {8.0}	4200~4400	4000~4200		
	25	4	13	7.0	M6-15	58.8 {6.0}	-	3700~4100	-		
		6				78.4 {8.0}	98.0 {10.0}	4100~4400	3900~4300		

Die Referenzwerte Anziehungskraft und magnetische Oberflächen-Flussdichte gelten nur für Magnete.

Ordering Example Teilenummer - T
NHXCC8 - 3

Sicherheitsvorkehrungen bei der Montage

- Magnet auf flacher Oberfläche anbringen. (Abbildung B)
- Sicherstellen, dass die Magnet- und Gewindebohrungen richtig ausgerichtet sind. (Abbildung C)
- Vor der Montage der Senkkopfschraube sicherstellen, dass die Flächen staubfrei sind. (Abbildung D)



■ Liste der Anzugsmomente (Referenzwert)

Magnete - Senkbohrung

Anzugsmoment (Referenzwert)		
Ein Magnetmaß	Beigefügte Senkkopfschraube	N · m
8	M2.5-6	0.2
10	M3-8	0.6
12	M3-8	0.6
15	M4-10	1.4
20	M5-12	2.9
25	M6-15	5.0

Die Referenzwerte Anzugsmoment kann ein Brechen des Magneten verursachen.
Wir haben den Sicherheitsfaktor überarbeitet und den Referenzwert aus dem Katalog 2014 modifiziert.

Magnet

Senkkopf mit Halter/Ovaler Halter

Die Halter werden in einer Kombination um Schutz des Magneten verwendet.

■ Senkbohrung mit Halter		Ausführung		①	②	③	Wärmebeständigkeit	Polarität
Rund	Quadratisch	Rechteckig	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Vorderseite	Rückseite
HXCC	HXCS	HXCR	Neodym Magnet	80°C				
HXCC-S	-	-	Neodym Magnet	vernickelt				
HXCC	-	-	Neodym Magnet	vernickelt				

Magnetisierungsrichtung: Y-Richtung

A Zubehör: Senkkopfschraube 1 Stück (EN 1.4301 äquiv.)

RoHS10

■ Ovaler Halter		Ausführung		①	②	③	Wärmebeständigkeit
Teilenummer	Ausführung	Senkbohrung	mit Gewinde	Senkbohrung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff
HXUKZ	HXUKM	-					
HXUKZN	HXUKMN	-					
-	-	HXUKSN	EN 1.0038 äquiv.				

Die Anziehungs- und magnetischen Oberflächen-Flussdichten dienen nur Referenzzwecken.

Ordering Example Teilenummer HXCC10

■ Ovaler Halter		Ausführung		①	②	③	Wärmebeständigkeit
Teilenummer	Ausführung	Senkbohrung	mit Gewinde	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
HXUKZ	HXUKM	-					
HXUKZN	HXUKMN	-					
-	-	HXUKSN	EN 1.0038 äquiv.				

Messing nicht enthalten bei Senkbohrung.

Ordering Example Teilenummer HXUKZ10

■ Ovaler Halter		Ausführung		①	②	③	Wärmebeständigkeit
Teilenummer	Ausführung	Senkbohrung	mit Gewinde	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
HXUKZ	HXUKM	-					
HXUKZN	HXUKMN	-					
(Gewindebohrung)	(Gewindebohrung)	(Senklochbohrung)	(Gewindebohrung)	(Senklochbohrung)	(Gewindebohrung)	(Senklochbohrung)	(Gewindebohrung)
HXUKM	HXUKMN	HXUKZN	HXUKZN	HXUKZ	HXUKM	HXUKZN	HXUKZN
10	27	17	5	8	4.5	4.5	M4
13	33	20	6.5	19.6	2.0	30.4	3.1
16	41	25	8	38.2	3.9	63.7	6.5
20	50	30	10	60.8	6.2	114.7	11.7

Die Anziehungs- und magnetischen Oberflächen-Flussdichten dienen nur Referenzzwecken.

Ordering Example Teilenummer HXUKZ10