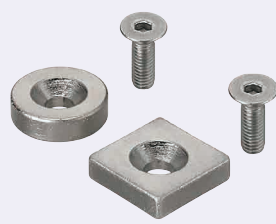


Magnet

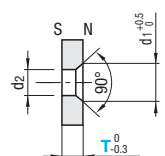
Senkbohrung

⚠ Leistungsstarke Magnete Können beim Anzug oder bei Berührung mit anderen magnetischen Substanzen brechen. Bitte vorsichtig auspacken.

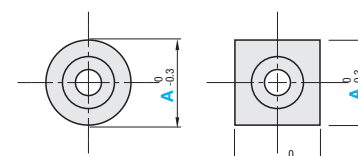
Senkbohrung

RoHS 10

Ausführung		Werkstoff	Wärmebeständigkeit	Oberflächenbehandlung
Rund	Quadratisch			
NHXCC	NHXCS	Neodym Magnet	80°C	vernickelt
NHXCCCH	NHXCSH	Hitzbeständige Neodym-Magnete	150°C	

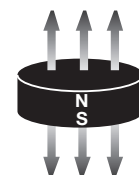
(Runde Ausführung)



(quadratisch/rechteckig)



Magnetisierungsrichtung: Y-Richtung



A Zubehör: Senkkopfschraube 1 Stück (EN 1.4301 äquiv.)

Teilenummer		A	T	d1	d2	Zubehör:	Anziehungskraft N [kgf]				Magnetische Oberflächen-FlussdichteGauss [G]				Stückpreis			
Ausführung							NHXCC	NHXCS	NHXCCCH	NHXCSH	NHXCC	NHXCS	NHXCCCH	NHXCSH	NHXCC	NHXCCCH	NHXCS	NHXCSH
(Runde Ausführung) NHXCC NHXCCCH	8	2	3	5.5	3.0	M2.5-6	7.8 {0.8}	10.8 {1.1}	2000~2500	3000~3400								-
	10	3	4	6.5	3.5	M3-8	10.8 {1.1}	16.6 {1.7}	2400~2800	3200~3600								-
	12	3	4	6.5	3.5	M3-8	14.7 {1.5}	22.5 {2.3}	3500~4000	3000~3300								-
	12	4	5	6.5	3.5	M3-8	18.6 {1.9}	24.5 {2.5}	4000~4200	3800~4000								-
(quadratisch/ rechteckig) NHXCS NHXCSH	15	3	5	9	4.8	M4-10	18.6 {1.9}	-	3600~4000	-								-
	15	4	5	9	4.8	M4-10	23.5 {2.4}	27.4 {2.8}	4100~4300	3900~4100								-
	20	4	5	11	5.8	M5-12	23.5 {2.4}	-	3800~4200	-								-
	20	5	5	11	5.8	M5-12	41.1 {4.2}	54.8 {5.6}	4200~4500	4000~4300								-
	25	4	6	13	7.0	M6-15	49 {5.0}	-	3800~4100	-								-
	25	5	6	13	7.0	M6-15	54.8 {5.6}	78.4 {8.0}	4200~4400	4000~4200								-
	25	4	6	13	7.0	M6-15	58.8 {6.0}	-	3700~4100	-								-
	25	5	6	13	7.0	M6-15	78.4 {8.0}	98.0 {10.0}	4100~4400	3900~4300								-

⚠ Die Referenzwerte Anziehungskraft und magnetische Oberflächen-Flussdichte gelten nur für Magnete.

Ordering
Example

Teilenummer
NHXCC8

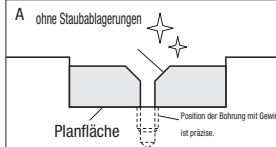
-

T
3

Sicherheitsvorkehrungen bei der Montage

- Magnet auf flacher Oberfläche anbringen. (Abbildung B)
- Sicherstellen, dass die Magnet- und Gewindebohrungen richtig ausgerichtet sind. (Abbildung C)
- Vor der Montage der Senkkopfschraube sicherstellen, dass die Flächen staubfrei sind. (Abbildung D)

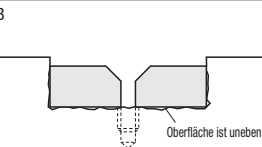
A ohne Staubablagerungen



Planfläche

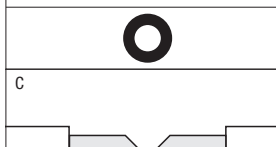
Position der Bohrung mit Gewinde ist präzise.

B




Oberfläche ist uneben.

C



Position der Bohrung mit Gewinde ist falsch ausgerichtet.

D



Leitungen sind beigefügt

Liste der Anzugsmomente (Referenzwert)


Magnete - Senkbohrung		
Anzugsmoment (Referenzwert)		
Ein Magnetmaß	Beigefügte Senk-kopfschraube	N · m
8	M2.5-6	0.2
10	M3-8	0.6
12	M3-8	0.6
15	M4-10	1.4
20	M5-12	2.9
25	M6-15	5.0

- Anziehen über dem vorgeschriebenen Anzugsmoment kann ein Brechen des Magneten verursachen.
- Wir haben den Sicherheitsfaktor überarbeitet und den Referenzwert aus dem Katalog 2014 modifiziert.

Magnet

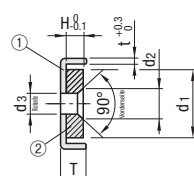
Senkkopf mit Halter/Ovaler Halter

⚠ Die Halter werden in einer Kombination um Schutz des Magneten verwendet.

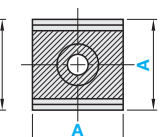
Senkbohrung mit Halter

RoHS 10

Ausführung		Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Wärmebeständigkeit	Polarität	
Rund	Quadratisch						Rechteckig	Vorderseite
HXCC	HXCS	HXCR	EN 1.0038 äquiv.	vernickelt	Neodym Magnet	80°C	N	S
HXCC-S	-	-			vernickelt	150°C	N	N
HXCCCH	-	-			Hitzbeständige Neodym-Magnete		N	S

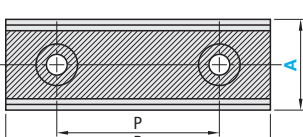
HXCC
HXCC-S
HXCCCH
(Runde Ausführung)



HXCS
(quadratisch/rechteckig)



HXCR
(Rechteckige Ausführung)




⚠ Vorsichtig handhaben, da diese Materialien sehr spröde sind. Zum Anzugsmoment (Referenzwert) siehe S. 291.

Teilenummer		A	T	d1	H	d2	d3	t	B	P	Zubehör (Edelstahl-Senkkopfschraube)		Anziehungskraft N[kgf]				Magnetische Oberflächen-FlussdichteGauss [G]	Stückpreis				
Ausführung											HXCC-HXCC-SHXCCCH-HXCS	HXCR	HXCC-HXCC-SHXCCCH	HXCS	HXCR			HXCC	HXCC-S	HXCCCH	HXCS	HXCR
(Runde Ausführung) HXCC HXCC-S HXCCCH	8	4	6.4	3.2	5.5	3	0.6	15	8	M2.5-8x1 Stk.	M2.5-8x2 Stk.	3.9 {0.4}	7.8 {0.8}	17.6 {1.8}	1200~3900			-	-			
(quadratisch/ rechteckig) HXCS HXCR	10	5	8	4	6.5	3.5	0.8	20	10	M3-10x1 Stk.	M3-10x2 Stk.	5.8 {0.6}	19.6 {2.0}	39.2 {4.0}	1500~4000							
	12	6	9.6	4.8	6.5	3.5	1.0	25	12	M3-10x1 Stk.	M3-10x2 Stk.	15.7 {1.6}	29.4 {3.0}	68.6 {7.0}	3200~4000							
	15	6	12.6	4.8	9	4.8	1.0	30	15	M4-12x1 Stk.	M4-12x2 Stk.	24.5 {2.5}	49.0 {5.0}	98.1 {10.0}	3800~4000							
	20	7	17.2	5.6	11	5.8	1.2	40	20	M5-15x1 Stk.	M5-15x2 Stk.	58.8 {6.0}	127.5 {13.0}	230.5 {23.5}	3800~4000							
	25	8	21.2	6.2	13	7.0	1.6	50	30	M6-16x1 Stk.	M6-16x2 Stk.	152.0 {15.5}	181.4 {18.5}	294.2 {30.0}	3700~4000							

⚠ Anziehungskraft und magnetische Oberflächen-Flussdichte dienen nur Referenzzwecken.

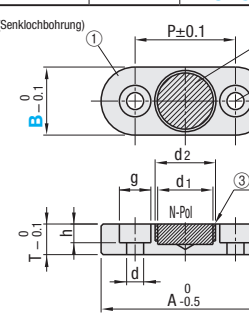
Ordering
Example

Teilenummer
HXCC10

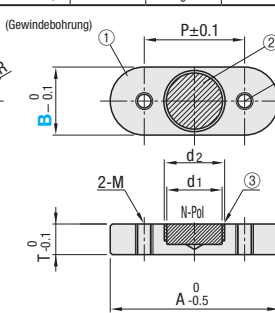
Ovaler Halter

RoHS 10

Ausführung		Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Wärmebeständigkeit
Senkbohrung	mit Gewinde						
HXUKZ	HXUKM	Sinterisen	Chemisch vernickelt	Samarium-Kobalt-Magnet	-	Messing	80°C
HXUKZN	HXUKMN	EN 1.0038 äquiv.		Neodym Magnet	vernickelt	EN CW614N äquiv.	
-	-			-	-	-	

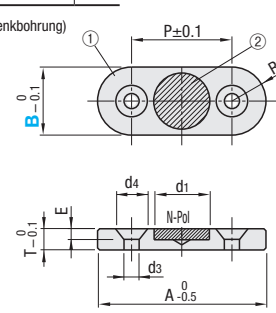
(Senkbohrung)



(Gewindebohrung)



(Senkbohrung)



Teilenummer		A	P	T	R	E	d1	d3	d4	Zubehör (Edelstahl-Senkkopfschraube)	Anziehungs-kraft N (kgf)	Magnetische Oberflächen-Fluss-dichteGauss [G]	Stückpreis			
Ausführung													HXUKZ, HXUKM	HXUKZN / HXUKMN	HXUKZ, HXUKM	HXUKZN, HXUKMN
(Senkbohrung) HXUKZ HXUKZN	10	27	17	7	5	8	4.5	4.5	M4		8.8 {0.9}	13.7 {1.4}	7	8	2700~2900	3600~3900
(Gewindebohrung) HXUKM HXUKMN	13	33	20	9	6.5	8	4.5	4.5	M5		19.6 {2.0}	30.4 {3.1}	9.5	11	2800~3100	3800~4200
	16	41	25	9	8	9.5	5.5	5.5			38.2 {3.9}	63.7 {6.5}	12.5	14	2900~3300	
	20	50	30	10	10						60.8 {6.2}	114.7 {11.7}	16.5	18	2900~3400	4000~4400

Teilenummer		A	P	T	R	E	d1	d3	d4	Zubehör (Edelstahl-Senkkopfschraube)	Anziehungs-kraft N (kgf)	Magnetische Oberflächen-Fluss-dichteGauss [G]	Stückpreis
Ausführung													
(Senkbohrung) HXUKSN	10	25	15	3	5	1.5	7	3.5	6.5	M3-6x2 Stk.	13.7 {1.4}	2700~2900	
	13	30	20		6.5		9.5				29.4 {3.0}	2800~3100	

⚠ Anziehungskraft und magnetische Oberflächen-Flussdichte dienen nur Referenzzwecken.

Ordering
Example

Teilenummer
HXUKZ10