

Magnet

Senkbohrung

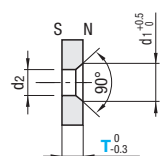
⚠ Leistungsstarke Magnete Können beim Anzug oder bei Berührung mit anderen magnetischen Substanzen brechen. Bitte vorsichtig auspacken.

Senkbohrung

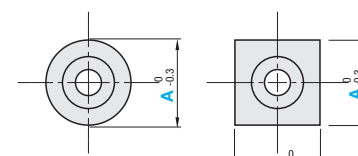
RoHS 10

Ausführung		Werkstoff	Wärmebeständigkeit	Oberflächenbehandlung
Rund	Quadratisch			
NHXCC	NHXCS	Neodym Magnet	80°C	vernickelt
NHXCCCH	NHXCSH	Hitzbeständige Neodym-Magnete	150°C	

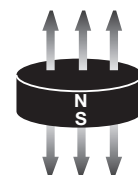
(Runde Ausführung)



(quadratisch/rechteckig)



Magnetisierungsrichtung: Y-Richtung



A Zubehör: Senkkopfschraube 1 Stück (EN 1.4301 äquiv.)

Teilenummer		A	T	d1	d2	Zubehör:	Anziehungskraft N [kgf]				Magnetische Oberflächen-Flussdichte Gauss [G]				Stückpreis			
Ausführung							NHXCC	NHXCS	NHXCCCH	NHXCSH	NHXCC	NHXCS	NHXCCCH	NHXCSH	NHXCC	NHXCCCH	NHXCS	NHXCSH
(Runde Ausführung) NHXCC NHXCCCH	8	2	3	5.5	3.0	M2.5-6	7.8 {0.8}	10.8 {1.1}	2000~2500	3000~3400								-
	10	3	4	6.5	3.5	M3-8	10.8 {1.1}	16.6 {1.7}	2400~2800	3200~3600								-
	12	3	4	6.5	3.5	M3-8	14.7 {1.5}	22.5 {2.3}	3500~4000	3000~3300								-
	12	4	5	6.5	3.5	M3-8	18.6 {1.9}	24.5 {2.5}	4000~4200	3800~4000								-
(quadratisch/ rechteckig) NHXCS NHXCSH	15	3	5	9	4.8	M4-10	18.6 {1.9}	-	3600~4000	-								-
	15	4	5	9	4.8	M4-10	23.5 {2.4}	27.4 {2.8}	4100~4300	3900~4100								-
	20	5	5	11	5.8	M5-12	23.5 {2.4}	-	3800~4200	-								-
	20	5	5	11	5.8	M5-12	41.1 {4.2}	54.8 {5.6}	4200~4500	4000~4300								-
	25	4	6	13	7.0	M6-15	49 {5.0}	-	3800~4100	-								-
	25	5	6	13	7.0	M6-15	54.8 {5.6}	78.4 {8.0}	4200~4400	4000~4200								-
	25	4	6	13	7.0	M6-15	58.8 {6.0}	-	3700~4100	-								-
	25	5	6	13	7.0	M6-15	78.4 {8.0}	98.0 {10.0}	4100~4400	3900~4300								-

⚠ Die Referenzwerte Anziehungskraft und magnetische Oberflächen-Flussdichte gelten nur für Magnete.

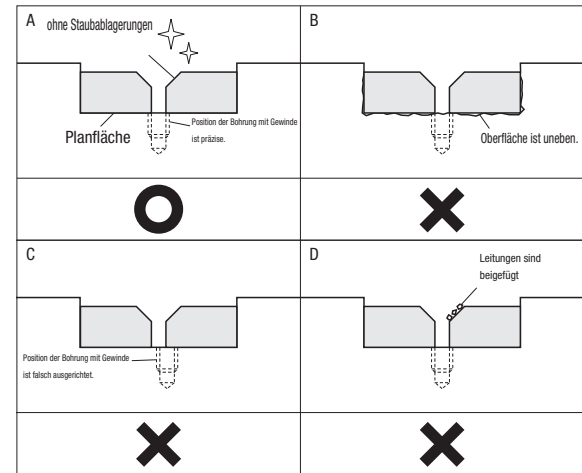
Ordering
Example

Teilenummer
NHXCC8

-
T
3

Sicherheitsvorkehrungen bei der Montage

- Magnet auf flacher Oberfläche anbringen. (Abbildung B)
- Sicherstellen, dass die Magnet- und Gewindebohrungen richtig ausgerichtet sind. (Abbildung C)
- Vor der Montage der Senkkopfschraube sicherstellen, dass die Flächen staubfrei sind. (Abbildung D)



Liste der Anzugsmomente (Referenzwert)

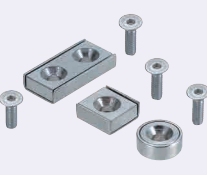
Magnete - Senkbohrung		
Anzugsmoment (Referenzwert)		
Ein Magnetmaß	Beigefügte Senk-kopfschraube	N · m
8	M2.5-6	0.2
10	M3-8	0.6
12	M3-8	0.6
15	M4-10	1.4
20	M5-12	2.9
25	M6-15	5.0

- Anziehen über dem vorgeschriebenen Anzugsmoment kann ein Brechen des Magneten verursachen.
- Wir haben den Sicherheitsfaktor überarbeitet und den Referenzwert aus dem Katalog 2014 modifiziert.

Magnet

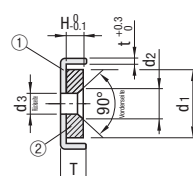
Senkkopf mit Halter/Ovaler Halter

⚠ Die Halter werden in einer Kombination um Schutz des Magneten verwendet.

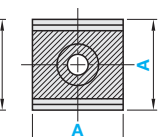
Senkbohrung mit Halter

RoHS 10

Ausführung		Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Wärmebeständigkeit	Polarität	
Rund	Quadratisch						Vorderseite	Rückseite
HXCC	HXCS	HXCR	EN 1.0038 äquiv.	vernickelt	Neodym Magnet	80°C	N	S
HXCC-S	-	-			vernickelt	150°C	S	N
HXCCCH	-	-			Hitzbeständige Neodym-Magnete		N	S

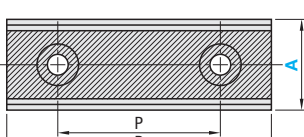
HXCC
HXCC-S
HXCCCH
(Runde Ausführung)



HXCS
(quadratisch/rechteckig)



HXCR
(Rechteckige Ausführung)



⚠ Vorsichtig handhaben, da diese Materialien sehr spröde sind. Zum Anzugsmoment (Referenzwert) siehe S. 291.

Teilenummer		A	T	d1	H	d2	d3	t	B	P	Zubehör (Edelstahl-Senkkopfschraube)		Anziehungskraft N[kgf]				Magnetische Oberflächen-Flussdichte Gauss [G]	Stückpreis				
Ausführung											HXCC-HXCC-SHXCCCH-HXCS	HXCR	HXCC-HXCC-SHXCCCH	HXCS	HXCR			HXCC	HXCC-S	HXCCCH	HXCS	HXCR
(Runde Ausführung) HXCC HXCC-S HXCCCH	8	4	6.4	3.2	5.5	3	0.6	15	8	M2.5-8x1 Stk.	M2.5-8x2 Stk.	3.9 {0.4}	7.8 {0.8}	17.6 {1.8}	1200~3900			-	-			
	10	5	8	4	6.5	3.5	0.8	20	10	M3-10x1 Stk.	M3-10x2 Stk.	5.8 {0.6}	19.6 {2.0}	39.2 {4.0}	1500~4000							
	12	6	9.6	4.8	6.5	3.5	1.0	25	12	M3-10x1 Stk.	M3-10x2 Stk.	15.7 {1.6}	29.4 {3.0}	68.6 {7.0}	3200~4000							
	15	6	12.6	4.8	9	4.8	1.0	30	15	M4-12x1 Stk.	M4-12x2 Stk.	24.5 {2.5}	49.0 {5.0}	98.1 {10.0}	3800~4000							
(quadratisch/ rechteckig) HXCS HXCR	20	7	17.2	5.6	11	5.8	1.2	40	20	M5-15x1 Stk.	M5-15x2 Stk.	58.8 {6.0}	127.5 {13.0}	230.5 {23.5}	3800~4000							
	25	8	21.2	6.2	13	7.0	1.6	50	30	M6-16x1 Stk.	M6-16x2 Stk.	152.0 {15.5}	181.4 {18.5}	294.2 {30.0}	3700~4000							

⚠ Anziehungskraft und magnetische Oberflächen-Flussdichte dienen nur Referenzzwecken. ⚠ Aufgrund seiner Beschaffenheit kann das Produkt Festkörper aufweisen, was jedoch keine Auswirkungen auf den Magnetismus hat.

Ordering
Example

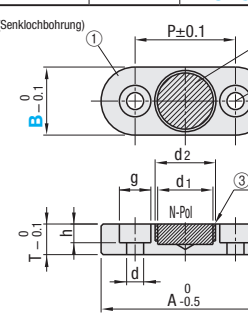
Teilenummer
HXCC10

Ovaler Halter

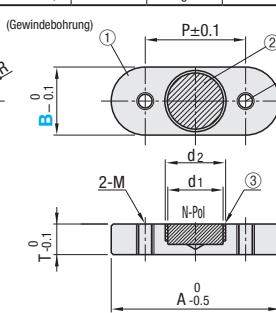
RoHS 10

Ausführung		Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Wärmebeständigkeit
Senkbohrung	mit Gewinde						
HXUKZ	HXUKM	-	Sinterisen	Chemisch	Samarium-Kobalt-Magnet	-	80°C
HXUKZN	HXUKMN	-	EN 1.0038 äquiv.	vernickelt	Neodym Magnet	vernickelt	EN CW614N äquiv.
-	-	HXUKSN					

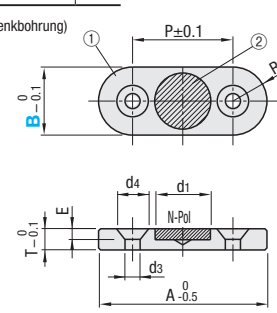
(Senkbohrung)



(Gewindebohrung)



(Senkbohrung)



Teilenummer		A	P	T	R	E	d1	d3	d4	Zubehör (Edelstahl-Senkkopfschraube)	Anziehungs-kraft N (kgf)	Magnetische Oberflächen-Fluss-dichteGauss [G]	Stückpreis			
Ausführung													HXUKZ, HXUKM	HXUKZN / HXUKMN	HXUKZ, HXUKM	HXUKZN, HXUKMN
(Senkbohrung) HXUKZ HXUKZN	10	27	17	7	5	8	4.5	4.5	M4		8.8 {0.9}	13.7 {1.4}	7	8	2700~2900	3600~3900
	13	33	20	7	6.5	8	4.5	4.5	M4		19.6 {2.0}	30.4 {3.1}	9.5	11	2800~3100	
(Gewindebohrung) HXUKM HXUKMN	16	41	25	9	8	9.5	5.5	5.5	M5		38.2 {3.9}	63.7 {6.5}	12.5	14	2900~3300	3800~4200
	20	50	30	9	10						60.8 {6.2}	114.7 {11.7}	16.5	18	2900~3400	4000~4400

Teilenummer		A	P	T	R	E	d1	d3	d4	Zubehör (Edelstahl-Senkkopfschraube)	Anziehungs-kraft N (kgf)	Magnetische Oberflächen-Fluss-dichteGauss [G]	Stückpreis
Ausführung													
(Senkbohrung) HXUKSN	10	25	15		5	1.5	7	3.5	6.5	M3-6x2 Stk.	13.7 {1.4}	2700~2900	
	13	30	20	3	6.5		9.5				29.4 {3.0}	2800~3100	

⚠ Anziehungskraft und magnetische Oberflächen-Flussdichte dienen nur Referenzzwecken.

Ordering
Example

Teilenummer
HXUKZ10