

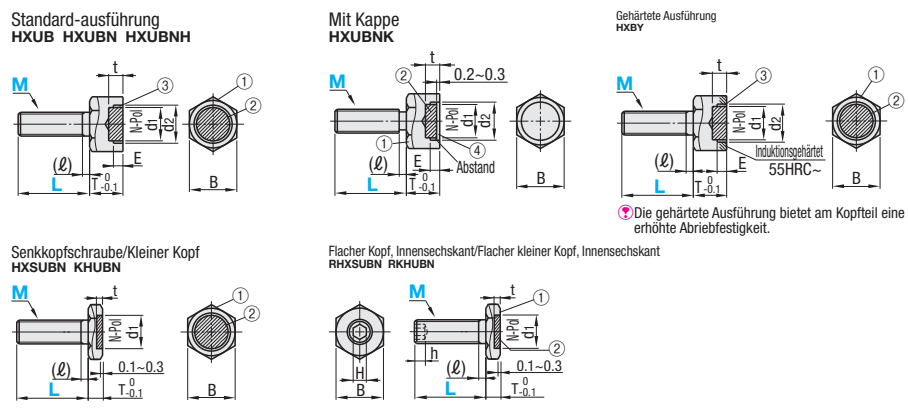
# Sechskantkopfschrauben mit Magneten

# Schraubenanschlage mit Magnet/Magnetblocke mit dreiseitiger Anziehung



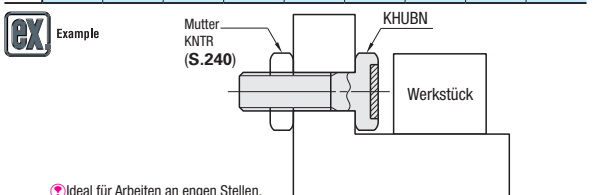
Ausfuhung				①	②	③	④	Wärmebeständigkeit	
Standard	Kappe	gehärtet	Senk-kopf	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	
HXUB	-	-	-	EN 1.0718 äquiv.	Chemisch vernickelt	Samarium-Kobalt-Magnet	-	* Messing (EN CW614N äquiv.)	80°C
HXUBN	HXUBNK	-	HXSUBN	EN 1.1191 äquiv.	Chemisch vernickelt	Neodym-Magnet	vernickelt	EN 1.4016 äquiv.	150°C
HXUBNH	-	-	RHSUBN	-	-	Neodym-Magnet	-	-	80°C

\* Ausfuhungen mit Kappe, Senkkopf und Senkkopf/Kleiner Kopf enthalten kein Messing. Verfügbar in Standard und gehärteter Ausfuhung.



Ausfuhung	M (Regelgewinde)	L (Auswahl)	B	T	(L)	d1	d2	t	E	H	h	Anziehungskraft N(kgf)		Magnetische Oberflächen-Flussdichte Gauss [G]	
												Samarium-Kobalt-Magnet	Neodym-Magnet Hitzebestandiger Neodym-Magnet	Samarium-Kobalt-Magnet	Neodym-Magnet Hitzebestandiger Neodym-Magnet
HXUB	3	10	7	5	1.2	4	5	2	2	-	-	2.9 (0.3)	3.9 (0.4)	2100-2600	2700-3000
	4	10 15	8	6	1.5	5	6	2	2	-	-	3.9 (0.4)	6.8 (0.7)	2500-2900	3000-3500
	5	10 15 20	10	7	2	7	8	3	-	-	-	10.8 (1.1)	16.7 (1.7)	2700-2900	3600-3900
	6	15 20 25	13	9	2	9.5	11	4	3	-	-	27.5 (2.8)	39.2 (4.0)	2800-3100	3800-4200
	8	15 20 25	17	9	3	12.5	14	6	5	-	-	47.1 (4.8)	83.4 (8.5)	2900-3300	3800-4200

M	Stückpreis							
	Standard	Kappe	gehärtet	Senk-kopf	Sechskant-schraube mit flachem Kopf	Senkkopf-schraube mit kleinerem Kopf	Flache Sechskantkopfschraube mit kleinem Kopf	Flache Sechskantkopfschraube mit kleinem Kopf
3								
4								
5								
6								
8								
10								



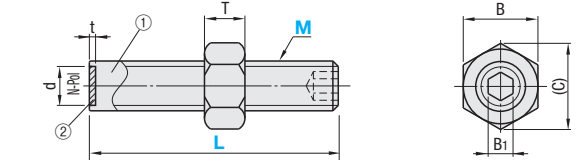
Teilenummer	L
HXB5	15

Option	Opt.-Nr.	Spez.
Gewindereifsch	NC	Fügt einen Reifsch unterhalb des Kopfes hinzu. Nur verfügbar für Standardausfuhung HXUB, HXUBN und HXUBNH. Bestellnr. NC

## EIN-/AUS-Steuerung



Ausfuhung		①	②	Mutter	Wärmebeständigkeit		
Standard-ausfuhung	Starke Ausfuhung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Werkstoff		
HXBB	-	EN 1.7220 äquiv.	Schwarz Chemisch vernickelt	Neodym Magnet	vernickelt	EN 1.0038 äquiv.	80°C
HXBN	PHXBN	äquiv.	Chemisch vernickelt	-	-	-	-



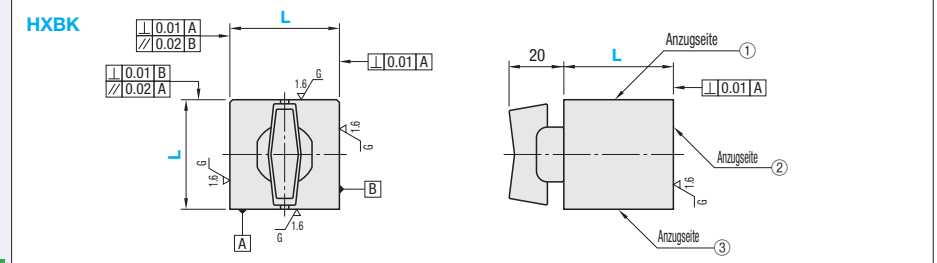
Teilenummer	Ausfuhung	M	L	Anziehungskraft N (kgf)		Magnetische Oberflächen-Flussdichte Gauss [G]		B	B1	(C)	T	t	d	Stückpreis		
				Standard-ausfuhung	Starke Ausfuhung	Standard-ausfuhung	Starke Ausfuhung							HXB	HXB	PHXBN
PHXBN	4	15	-	0.5 (0.05)	-	1800-2100	7	2	8.1	3.2	-	3	2	-	-	-
	5	15	-	1 (0.1)	-	2700-3000	8	2.5	9.2	4	-	4	2.5	-	-	-
Standard-ausfuhung HXBB HXBN	6	*15	*20 30 40	1.4 (0.15)	2 (0.2)	2800-2900	2700-3000	10	3	11.5	5	2	6	3	-	-
	8	*15	*20 30 40 50	4.9 (0.5)	6.9 (0.7)	3000-3300	3000-3300	13	4	15	6.5	2	6	5	-	-
	10	-	30 40 50 60	7.8 (0.8)	-	3000-3300	-	17	5	19.6	8	2	-	6	-	-
	12	-	30 40 50 60	10.7 (1.1)	-	2600-2900	-	19	6	21.9	10	1.5	-	7	-	-
Starke Ausfuhung PHXBN	16	-	40 50 60 80	24.5 (2.5)	-	3200-3400	-	24	8	27.7	13	2	-	9.5	-	-

Starke Ausfuhung (PHXBN) ist in den mit \* markierten Größen verfügbar. Anziehungskraft und magnetische Oberflächen-Flussdichte dienen nur Referenzzwecken.

Ordering Example	Teilenummer	L
HXB6	-	30



Komponente	Material	Oberflächenbehandlung
Grundkörper	EN 1.0038 äquiv.	Chemisch vernickelt
Magnet	Neodym Magnet	-
Knopf	EN 1.4301 äquiv.	-



Teilenummer	Ausfuhung	L	Anziehungs-kraft ① N {kgf}	Anziehungs-kraft ② N {kgf}	Gewicht (g)	Stückpreis		
						1 Stk.	2-3	4-10
HXBK		40	235 {24}	78 {8}	528			
		60	490 {50}	147 {15}	1683			

Anziehungskraft dient nur zu Referenzzwecken. Werden mehrere Seiten von magnetischem Material gleichzeitig angezogen, kann sich die Anziehungskraft verringern. Bei noch größeren Bestellmengen Preis gesondert anfragen.

- Merkmale:**
- Anziehungsflache ①-③ kann durch Drehen des Knaufs ein- und ausgeschaltet werden.
  - Knauf ist aus stabilem Edelstahl hergestellt.
  - Erhöht die Effizienz der Montage und Bearbeitung.

Ordering Example	Teilenummer
HXBK40	