



Teilenummer	Ausführung	D	Draht-Ø dmm	S 1mm-Schritte	Max. Referenzdehnung mm		Standard-Federkonstante N/mm		Anfangsspannung (N)	
					WFSP BWFS	UFSP BUFS	WFSP BWFS	UFSP BUFS	WFSP BWFS	UFSP BUFS
WFSP UFSP BWFS BUFS		3	0.3	10~300	88	87	0.025	0.021	0.18	0.21
			0.4		41	42	0.12	0.10	0.53	0.64
			0.5		86	87	0.04	0.04	0.31	0.38
			0.6		48	46	0.15	0.13	0.77	0.92
		4	0.5	10~500	84	82	0.07	0.06	0.49	0.59
			0.6		50	51	0.18	0.16	1.01	1.21
			0.7		79	82	0.10	0.09	0.71	0.85
			0.8		36	36	0.47	0.41	2.13	2.55
		5	0.6	10~550	70	66	0.13	0.12	0.96	1.15
			0.7		35	32	0.52	0.45	2.94	3.5
			0.8		74	76	0.18	0.16	1.26	1.51
			0.9		41	42	0.58	0.51	3.04	4.26
		6	0.8	10~550	56	57	0.39	0.34	2.45	3.43
			1.0		33	33	1.05	0.93	4.41	6.17
			1.2		74	70	0.27	0.24	1.96	2.74
			1.4		44	43	0.73	0.65	4.31	6.03
		7	1.0	10~550	29	28	1.70	1.50	7.64	10.7
			1.2		80	76	0.20	0.17	1.45	2.01
			1.4		46	45	0.53	0.47	3.24	4.51
			1.6		31	30	1.24	1.08	6.39	8.87
		8	1.0	10~550	116	113	0.15	0.13	1.18	1.65
			1.2		71	70	0.39	0.35	2.84	3.98
			1.4		46	46	0.91	0.80	5.39	7.55
			1.6		31	30	1.88	1.66	8.72	12.21
		9	1.0	10~550	120	117	0.11	0.10	0.93	1.29
			1.2		72	71	0.31	0.27	2.17	3.01
			1.4		47	47	0.70	0.61	3.95	5.49
			1.6		32	31	1.42	1.24	7.75	10.76
		10	1.0	10~550	104	96	0.24	0.21	2.06	2.88
			1.2		69	65	0.54	0.48	3.82	5.35
			1.4		47	45	1.11	0.98	6.66	9.32
			1.6		34	33	2.10	1.86	10.6	14.84
		11	1.0	10~550	106	98	0.19	0.17	1.50	2.09
			1.2		70	66	0.43	0.38	3.03	4.21
			1.4		48	46	0.88	0.76	4.74	6.59
			1.6		35	34	1.69	1.47	9.25	12.85
		12	1.0	10~550	96	91	0.35	0.31	3.04	4.26
			1.2		66	65	0.71	0.63	5.10	7.14
			1.4		48	47	1.33	1.18	8.33	11.66
			1.6		34	35	2.37	2.10	12.60	17.64
		13	1.0	10~550	97	92	0.29	0.25	2.21	3.08
			1.2		67	66	0.58	0.50	4.03	5.60
			1.4		49	48	1.11	0.97	6.74	9.37
			1.6		35	36	1.98	1.73	10.90	15.13
		14	1.0	10~550	88	87	0.48	0.42	4.02	5.63
			1.2		64	64	0.90	0.80	6.47	9.06
			1.4		47	48	1.59	1.40	10.00	14.00
			1.6		31	30	3.40	3.01	18.70	26.18
		15	1.0	10~550	84	78	0.63	0.56	5.10	7.14
			1.2		61	60	1.11	0.99	7.94	11.12
			1.4		41	40	2.37	2.10	15.20	21.28
			1.6		29	29	4.64	4.10	23.60	33.04
		16	1.0	10~550	75	74	0.81	0.72	7.35	10.30
			1.2		53	52	1.72	1.52	11.80	16.50
			1.4		37	37	3.35	2.96	19.60	27.40
			1.6		27	27	6.09	5.39	33.30	46.60
		17	1.0	10~550	72	72	1.12	0.99	9.80	13.70
			1.2		50	52	2.17	1.92	15.70	22.00
			1.4		38	36	3.93	3.48	22.50	31.50
			1.6		28	27	6.75	5.97	34.30	48.00
		18	1.0	10~550	69	64	1.49	1.32	12.70	17.80
			1.2		51	49	2.69	2.38	17.60	24.60
			1.4		39	37	4.58	4.05	27.40	38.40
			1.6		31	29	7.49	6.62	39.20	54.90

Ordering Example
Teilenummer - d - S
WFSP3 - 0.3 - 10
UFSP20 - 2.6 - 498

D	d	Stückpreis						Stückpreis					
		WFSP			BWFS			UFSP			BUFS		
		S10~20	S21~50	S51~100	S101~200	S201~300	S301~450	S451~550	S10~20	S21~50	S51~100	S101~200	S201~300
3	0.3						-	-					-
	0.4						-	-					-
4	0.4						-	-					-
	0.5						-	-					-
5	0.5												
	0.6												
6	0.6												
	0.8												
7	0.7												
	0.9												
8	0.8												
	1.0												
9	1.0												
	1.2												
10	1.0												
	1.2												
11	1.2												
	1.4												
12	1.0												
	1.2												
13	1.2												
	1.4												
14	1.4												
	1.6												
15	1.2												
	1.4												
16	1.6												
	1.8												
17	1.4												
	1.6												
18	1.8												
	2.0												
19	1.6												
	1.8												
20	2.0												
	2.2												
21	1.8												
	2.0												
22	2.2												
	2.4												
23	2.0												
	2.2												
24	2.4												
	2.6												
25	2.2												
	2.4												
26	2.6												
	2.8												
27	2.4												
	2.6												
28	2.8												
	3.0												

• Werte für maximale Referenzdehnung und Standard-Federkonstante gelten bei S gleich 50. Für andere Maße nachfolgende Formel zur Berechnung verwenden.

Max. Dehnung = $\frac{\text{Maß S konfigurierbar}}{50 (\text{Maß S Referenz})} \times \text{max. Referenzdehnung}$ Federkonstante (N/mm) = $\frac{50 (\text{Maß S Referenz})}{\text{Maß S konfigurierbar}} \times \text{Standard-Federkonstante}$

Beispiel) Berechnungen der Höchststümlenkung und Federkonstanten von UFSP20-2.6-498

• Max. Dehnung (mm) = $\frac{498}{50} \times 29 = 288.84$ • Federkonstante (N/mm) = $\frac{50}{498} \times 4.10 = 0.41$

Präzisionsstandards

Toleranz Maß D	
D/d ¹	Toleranz
8 oder weniger	±1.5% von Maß D (min. ±0.2mm)
8-20	±2% von Maß D (min. ±0.3mm)

*1 D/d = Federindex

Toleranz Maß S

Bei d≤0.5, ±2x Draht-Ø
(Bsp: bei d=0.3, ±0.6)
Bei d≥0.6, ± Draht-Ø
(Bsp: bei d=1.0, ±1.0)