

Zugfedern/Haken

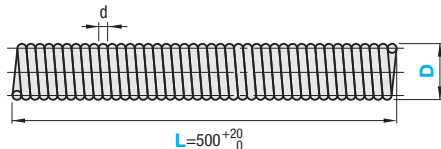
Lang, mittlere Last

Zugfedern lang, mittlere Last



RoHS10

Ausführung	Werkstoff
LWS	JIS-SWP-A
LUS	EN 1.4301 (WPB) äquivalent



Teilenummer		Federkonstante N/mm	Draht-Ø dmm	Vorspannung N	Max. Auslenkung %	Passende Öse	Stückpreis	
Ausführung	D-L						LWS	LUS
LWS LUS	5-500	0.020	0.6	1.57	50	HBFK□5		
	6-500	0.050	0.8	3.53		HBFK□6		
	8-500	0.060	1.0	4.9		HBFK□8		
	10-500	0.075	1.2	5.49		HBFK□10		
	12-500	0.190	1.6	14.71		HBFK□12		
LWS	14-500	0.210	1.8	16.67		HBFK□14		-
	16-500	0.230	2.0	19.61		HBFK□16		
	18-500	0.340	2.3	27.46		HBFK□18		

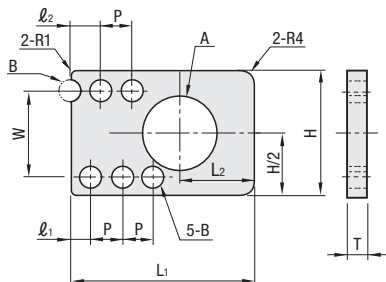
Last (kgf) = Last N x0.101972

Ösen



RoHS10

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
HBFKN	EN 1.0330 äquivalent	Brüniert
HBFKS	EN 1.4301 äquivalent	-



Teilenummer		W	A	B	P	L1	L2	H	T	l1	l2	Stückpreis	
Ausführung	Nr.											HBFKN	HBFKS
HBFKN HBFKS	5	4.1	5	1.0	2.0	24	6	10	1.0	2.0			
	6	4.9											
	8	6.6											
	10	8.4	6	1.5	2.6	26	7	15	1.5	2.8			
	12	9.9											
	14	12.2											
	16	14.0	7	2.2	3.2	30	7.5	18	2.0	3.6			
	18	15.7											
			9	2.5	4.0	34	8.5	20	2.3	4.1			

Bitte dieselbe Nummer wählen wie für Maß D von LWS oder LUS.

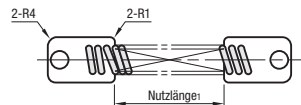


Ordering
Example

Teilenummer

LWS10-500
HBFKN10

Verwendung



Federn können auf die gewünschte Länge gekürzt werden.
Bei Halteblech HBFKN die Feder in die fünf Bohrungen einsetzen.
50% der max. Auslenkung für die volle Länge L1 beim Schneiden nicht überschreiten.

Federkonstante sollte $\frac{L}{L_1}$ Mal sein.

Zugfedern

Öseneinsätze

Zugfedern Öseneinsätze

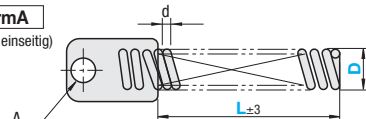


RoHS10

Ausführung	Werkstoff		Oberflächenbehandlung
	Federn	Ösen	
LWSH	JIS-SWP-A	EN 1.0330 äquivalent	Brüniert
LUSH	EN 1.4301 (WPB) äquivalent	EN 1.4301 äquivalent	-

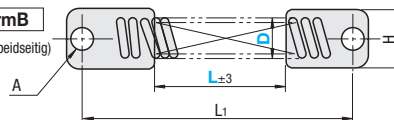
FormA

(Einsatz einseitig)



FormB

(Einsatz beidseitig)



- JIS-SWP-A wird mit EN 1.0330 äquivalenter Öse geliefert, und EN 1.4301 (WPB) äquivalent wird mit EN 1.4301 äquivalenter Öse geliefert.
- Formel für Last
Last = Federkonstante x Auslenkung mm + Vorspannung
- Die Federn für LWSH und LUSH unterscheiden sich von den Federn für LWS und LUS.

Teilenummer		D	L 10mm-Schritte	Draht-Ø dmm	A	H	Max. Aus- lenkung %	L ₁	Vorspannung (N)		Standard-Federkonstante (N/mm)					
Ausführung	Form								LWSH	LUSH	LWSH	LUSH				
LWSH LUSH	A B	5	200 500	0.6	5	10	70	L+36	1.01	1.32	0.045	0.040				
		6		0.8					2.28	2.96	0.114	0.101				
		8		1.0					3.04	4.26	0.145	0.128				
		10		1.2	6	15		60	L+38	4.31	6.03	0.183	0.163			
		12		1.6						7	18	L+45	8.72	12.21	0.470	0.415
		14		1.8									10.6	14.84	0.525	0.465
		16		2.0	9	22	L+51		12.6				17.64	0.593	0.525	
		18		2.3					18.7	26.18	0.850	0.753				

Form A

D	Stückpreis											
	L200~250		L260~300		L310~350		L360~400		L410~450		L460~500	
	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH
5												
6												
8												
10												
12												
14												
16												
18												

Form B

D	Stückpreis											
	L200~250		L260~300		L310~350		L360~400		L410~450		L460~500	
	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH	LWSH	LUSH
5												
6												
8												
10												
12												
14												
16												
18												



Ordering
Example

Teilenummer

LWSHA - 5 - 500

- Standard-Federkonstante
Die Standard-Federkonstante ist der Wert für Maß L gleich 200 (Form B).
Für andere Maße nachfolgende Formel zur Berechnung verwenden.

$$\text{Federkonstante (N/mm)} = \frac{200 (\text{Maß L Referenzwert})}{\text{Maß L konfigurierbar}} \times \text{Standard-Federkonstante}$$

Bsp.) LWSHB-8-400
 $0.0725(\text{N/mm}) = \frac{200}{400} \times 0.145$
 $\text{kgf} = \text{N} \times 0.101972$