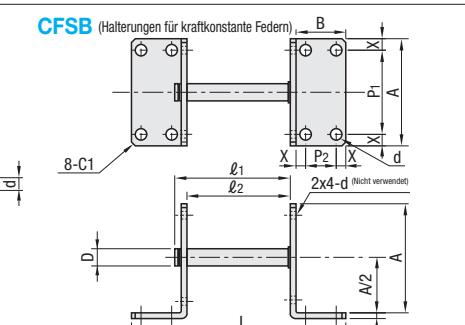
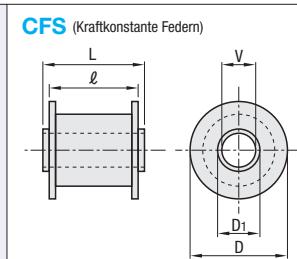


Spiralfedern/Halterungen für Spiralfedern

Unterlegscheiben für Schraubenfedern

Standard / mit Gewinde



Werkstoff	
Grundkörper	Rolle
EN 1.4319 äquivalent	Polypropylen
Werkstoff der Trommeln: CFS0.1, CFS0.2 und CFS5.2 sind aus Polyethylen, CFS3.5 ist aus ABS.	

Teilenummer	Max. Hub	Haltbarkeit	Dicke der Federplatte	Zähnr. Federplatte	Ausführung								Stückpreis	Mengen-Rabatt
					D	D1	V	l	L	W	d	Y		
0.1	500	50.000	0.1		26	8.2	5.2	17	18	10	3.2	5	1-19 Stk.	20-34
0.2	35000	35.000	0.13		34	13	25.6	27.6	20				35-49	50-100
0.4	37000				34									
0.6	1.000	25.000			38	14	30.6	32.6	25					
0.8	1.500	25.000			34									
1.0	1.000	19.000			38	14	26.2	27.6	20					
1.2	1.500	34.000			34	13	40.6	42.6	35					
1.4	1.000	9.000			34									
1.8	1.500	9.000			38									
2.0	6.000	6.000	0.25		38									
2.2	8.000	8.000	0.3		44	14	25.6	27.6	20					
2.4	6.000	6.000	0.25		38									
2.6	9.000				30	32.6	25							
2.9	1.000	20.000			2.0	54	16	46	49	40	6.5			
3.2	8.000				1.0	44	14	35.6	37.6	30	4.5			
3.5	21.000				2.0	54	16	56	58	50	6.5			
3.9	8.000				1.0	44	14	40.6	42.6	35	4.5			
4.7	9.000				2.0	44	50.6	52.6	45	6.5				
5.2	1.500	6.000	0.45	1.0	60	16	37	40	30	4.5				
5.7	1.000	8.000	0.3	2.0	44	14	55.6	57.6	50	6.5				

Alle Lasttoleranzen sind von 0 bis +15%.

Merkmale

- Ein zu einer Rolle aufgewickelter Metallstreifen. Bei Dehnung des Streifens wirkt die daraus folgende Spannung mit konstanter Kraft entgegen der Last.
- Bei Erreichen der Maximallast ist der Widerstand unabhängig von der Auslenkung konstant. (Die Rollen erreichen die maximale Kraft nach nur ungefähr einer halben Umdrehung.)

Verwendung

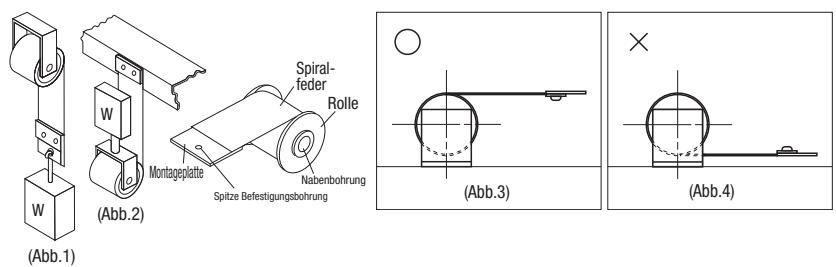
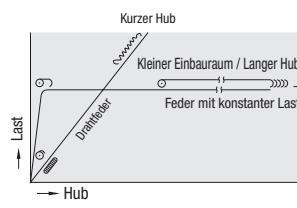
- Die Seite mit der Rolle ist das eine Ende, die Seite mit der Montageplatte das andere. Mit Schrauben durch die Bohrungen der Montageplatte befestigen.
- Kann entweder durch Befestigung des Gehäuses und Herausziehen der Zubehörplatte verwendet werden (Abb. 1) oder durch Befestigung der Zubehörplatte und Herausziehen des Gehäuses (Abb. 2).

Vorsichtsmaßnahmen

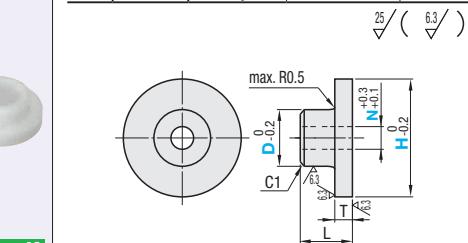
- Die Federn sind mit einem innenliegenden Stopper auf eine Rolle gewickelt. Den Spannweg nicht über die angegebene Länge herausziehen: **Die Feder kann aus der Rolle fallen.**
2. Falls keine Spiralfeder mit geeigneter Last zu finden ist, einen eine Stufe höheren Wert wählen und Last mithilfe eines Gegengewichtes anpassen.
3. Die Haltbarkeit ist in der Tabelle mit technischen Daten angegeben. Einmaliges Auseinander- und Zusammenziehen gilt als ein Zyklus. Wird die erwartete Alterungsbeständigkeit überschritten, kann sich die Tragkraft verringern, und es können sich Risse in der Feder bilden. **Dauerhafter Betrieb unter derartigen Bedingungen ist gefährlich.** Bei paarweiser Verwendung erreichen beide Federn das Ende der Standzeit zur gleichen Zeit. Beide Federn gleichzeitig erneuern.
- Die oben aufgeführten Belastbarkeitswerte dienen lediglich als Referenz. Die tatsächliche Belastbarkeit hängt von verschiedenen Faktoren wie Umwelt- und Betriebsbedingungen ab.
4. Nach dem Vorspannen der Federn (5 ~ 10 Reihen von Ausdehnung und Kontraktion über den gesamten Hub) wird die Traglast stabil. Die Traglast kann vor dem Vorspannen höher sein.

Vorsichtsmaßnahmen bei der Montage

- Sicherstellen, dass die Feder keine anderen Teile berührt.
- Die Auszugrichtung der Feder muss senkrecht zur Spring Wellenachse sein.
- Sicherstellen, dass die Feder beim Zusammenziehen nicht die Montageplatte berührt.
- Feder so einstellen, dass diese jederzeit horizontal ausgezogen werden kann, um Abknicken zu vermeiden.
- Laufen Rolle und Welle nicht gleichmäßig, wird die Feder durch übermäßige Krafteinwirkung beschädigt.
- Richten Sie verwendete Halterungen wie in Abb. 3 aus. Durch Ausrichten der Position wie in Abb. 4 kann die Feder die Halterungen berühren und Fremdkörper wie Staub ins Innere lassen. Dies führt zu vorzeitigen Schäden an der Feder.



Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Farbe
SPGCC	EN 1.1191 Aquiv.	Brüniert	-
SPGCS	EN 1.4301 äquivalent	-	-
SPGCJ	Polyacetal	-	Weiß
SPGCK	Polyacetal	-	Schwarz
SPGCM	MC Nylon	-	blau
SPGCW	MC Nylon	-	elfenbeinfarben



Ordering Example Teilenummer - D - N

Teilenummer	1mm-Schritte	Auswahl	L	T	Stückpreis
8	6	3			
10	6-8	4			
12	7-10	5			
15	7-13	6			
20	9-17	8			
25	11-22	10			
30	15-25	12			

Teilenummer	1mm-Schritte	Auswahl	L	T	Stückpreis
10	6-8	3	6		
15	7-13	5	7		
20	9-17	8	7		
25	11-22	10	10		
30	15-25	12	10		

Teilenummer	1mm-Schritte	Auswahl	L	T	Stückpreis
10	6-8	3	6		
15	7-13	5	7		
20	9-17	8	7		
25	11-22	10	10		
30	15-25	12	10		

Teilenummer	1mm-Schritte	Auswahl	L	T	Stückpreis
10	7-8	4	8	3	
15	7-13	4	6	3	
20	9-17	4	6	8	
25	12-20	4	6	8	
30	16-25	6	8	10	

Teilenummer	1mm-Schritte	Auswahl	L	T	SPGMC	SPGMS		
Ausführung	D	M (Regelgewinde)	B		Stückpreis	Mengen-Rabatt		
10	7-8	4	8	3	8	10-50		
15	7-13	4	6	3	13	10-50		
20	9-17	4	6	8	10	10-50		
25	12-20	4	6	8	10	10-50		
30	16-25	6	8	10	12	10	5	27

Teilenummer	1mm-Schritte	Auswahl	L	T	SPGRC	SPGRS
10	7-8	4	8	3		
15	7-13	4	6	3		
20	9-17	4	6	8	10	8
25	12-20	4	6	8	10	12
30	16-25	6	8	10	12	16

Teilenummer	1mm-Schritte	Auswahl	L	T	SPGRC	SPGRS
10	7-8	4	8	3		</