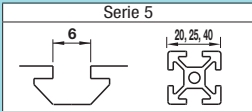


Muttern für Aluminiumprofile - Übersicht

Für Serie 5 (Schlitzbreite 6 mm),

Muttern für Aluminiumprofile - Großpackungen

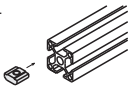
Für Serie 5 (Schlitzbreite 6 mm),



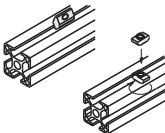
Muttern für Aluminiumprofile - Übersicht

MISUMI bietet eine Vielzahl von Einschubmuttern für Aluminiumprofile für die Vor- und Nachmontage. Wählen Sie eine für Ihre Anwendung geeignete Art.

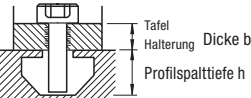
Einschub in der Vormontage: Einschieben von den Schlitzenden her vor der Montage. Die große Breite sorgt für weniger Spiel in den Schlitz, sodass die Schrauben ganz einfach festgezogen werden können.



Nachmontage: Einbau über die Schlitz nach der Montage.



Ausführung	Foto	Eigenschaften	Vormontage				Easy-Verbinder			
			Werkstoff		Seite		Werkstoff		Seite	
			Stahl	rostfreier Stahl	Einzelstück	Packung	Stahl	rostfreier Stahl	Einzelstück	Packung
Standard		Die standardisiertesten und wirtschaftlichsten Produkte. Können zusammen mit optionalen Anschlägen vorübergehend verbunden werden.	○	○	S. 559	S. 558	○	○	S. 562	S. 558
Temporäres Halten (Kugelfeder)		Können problemlos in den Profilen bewegt werden. Temporäres Halten ist wiederholt möglich.	○	○	S. 560	S. 558	○	○	S. 563	S. 558
Temporäres Halten (Blattfeder)		Sicheres temporäres Halten mit Federn auf beiden Seiten.	-	-	-	-	○	○	S. 563, 564	S. 564
Temporäres Halten (Kunststoffanschlag)		Kunststoffanschlag am Außenrand verhindert das Verkratzen der Aluminiumprofile bei der temporären Montage.	○	○	S. 560	-	-	-	-	-
Drehend nach der Montage		Setzen Sie die Mutter in das Profil ein, und drehen Sie diese im Schlitz. Große Mutterbreite verringert das Spiel.	-	-	-	-	○	○	S. 562	-
Mit Arretierung		Die enthaltene Stellschraube ermöglicht das Fixieren der Mutter. Komfortabel, wenn Bleche und Abdeckungen häufig entfernt werden.	○	-	S. 561	-	○	○	S. 564	-
Mit Gewindesticherungsklebstoff		Verringert das Lockern durch Vibrationen, die durch Transfer oder Ausrüstungsbewegungen entstehen. Es stehen Ausführungen für einmalige und wiederholte Nutzung zur Verfügung.	○	-	S. 559, 560	-	○	-	S. 562, 563	-
Kompakt (kurze Muttern)		Verwendbar bei schmaler Steigung, wenn mehrere Muttern in den Schlitz angeordnet sind. (40 % kürzer als Standardbreite)	○	-	S. 561	S. 561	○	-	S. 564	S. 564
Nutensteine		Blechausführung: wirtschaftlicher als Standardmuttern.	○	○	S. 561	S. 561	-	-	-	-
Schraube integriert		Erfordert weniger Zeit für das Festziehen der Schrauben.	-	○	S. 565	-	-	○	S. 565	-
Nutenschiene		Werkstücke, z. B. Linearführungen, können mit der gewünschten Steigung montiert werden.	○	○	S. 566	-	○	○	S. 566	-



Aluminiumprofile und passende Schrauben zur Montage von Blechen/Klammern (Größe M - L Maß.)

Nut- breite	Profil- rechteck	Tiefe h	Passende Mutter HNTT	Blech-/Klammerdicke b (mm) zur Montage an Profilen													
				0,8	1	1,2	1,5	2	3	4	4,5	5	6	8,2	9	10	12
6	20	6	5-3			M3-6			M3-8		M3-10		M3-12		M3-15		M3-18
			5-4			M4-6			M4-8		M4-10		M4-12		M4-15		M4-18
			5-5			×			M5-8		M5-10		M5-12		M5-15		M5-18

“x” bedeutet, dass keine passende Schraube vorhanden ist. Verwenden Sie eine Größe kleinere Produkte mit Gewinde.

Merkmale: Großpackungen sind kostengünstiger für interne Lagerung oder bei Bedarf großer Mengen.

Einschub-Federmuttern zur Vormontage - Packung (100/Pkg.)



RoHS 10

Ausführung	M			Werkstoff	Oberflächenbehandlung
	Grundkörper	Kugel	Feder		
PACK-HNTU	EN 1.0301 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	JIS-SWP-A	Galvanisch verzinkt	
PACK-SHNTU	EN 1.4301 äquiv. (gesintert)	EN 1.4301 äquiv.	EN 1.4301 WPB Equiv.		

Teilenummer		M	T	L1	Stückpreis (1~10 Packungen)	
Ausführung	Nr.				Preis pro Packung	Preis pro Packg.
PACK-HNTU	5	3	4	5	4.1	4.5
PACK-SHNTU					4.7	3.5

100 Stk. pro Paket

Einschub-Federmuttern zur Vormontage - Packung (100/Pkg.)



RoHS 10

Ausführung	M			Werkstoff	Oberflächenbehandlung
	Grundkörper	Kugel	Feder		
PACK-HNTT	EN 1.0301 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	JIS-SWP-A	Galvanisch verzinkt	
PACK-HNTTSN	EN 1.4401 äquiv. (gesintert)	EN 1.4301 äquiv.	EN 1.4301 WPB Equiv.		

Teilenummer		M	T	L1	Stückpreis (1~10 Packungen)	
Ausführung	Nr.				Preis pro Packung	Preis pro Packg.
PACK-HNTT	5	3	4	5		
PACK-HNTTSN						

100 Stk. pro Paket

Einschub-Federmuttern zur Nachmontage - Packung (100/Pkg.)



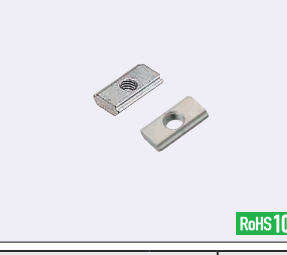
RoHS 10

Ausführung	M			Werkstoff	Oberflächenbehandlung
	Grundkörper	Kugel	Feder		
PACK-HNTTP	EN 1.0301 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	JIS-SWP-A	Galvanisch verzinkt	
PACK-SHNTTP	EN 1.4301 äquiv. (gesintert)	EN 1.4301 äquiv.	EN 1.4301 WPB Equiv.		

Teilenummer		M	T	L1	Stückpreis (1~10 Packungen)	
Ausführung	Nr.				Preis pro Packung	Preis pro Packg.
PACK-HNTTP	5	3	4	5	6	
PACK-SHNTTP					6.5	

100 Stk. pro Paket

Einschub-Anschlagmuttern zur Nachmontage / Packung (100/Pkg.)



RoHS 10

Ausführung	M			Werkstoff	Oberflächenbehandlung
	Grundkörper	Kugel	Feder		
PACK-HNTA	EN 1.0301 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	JIS-SWP-A	Galvanisch verzinkt	
PACK-HNTASN	EN 1.4401 äquiv. (gesintert)	EN 1.4301 äquiv.	EN 1.4301 WPB Equiv.		

Teilenummer		M	T	L1	Stückpreis (1~10 Packungen)	
Ausführung	Nr.				Preis pro Packung	Preis pro Packg.
PACK-HNTA	5	3	4	5		
PACK-HNTASN						

100 Stk. pro Paket

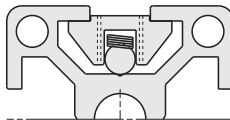


Ordering Example
Teilenummer - M
PACK-HNTAS - 4

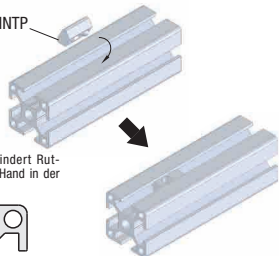


Example

Fällt auch bei senkrechter Platzierung des Profils nicht heraus. Integrierte Feder verhindert Rutschen. Problemlos von Hand in der Nut verstellbar.



Example



Integrierte Feder verhindert Rutschen. Problemlos von Hand in der Nut verstellbar.

*Fällt auch dann nicht herab, wenn das Profil vertikal angebracht ist.



Example

