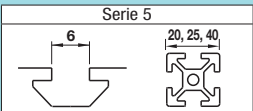


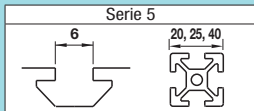
# Einbaumuttern für Vormontage/Dämpfer für Aluminiumprofile - Standard

## Für Serie 5 (Schlitzbreite 6 mm),

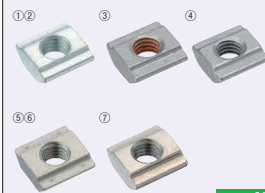


# Einbaumuttern für Vormontage/Anschläge für Aluminiumprofile mit vorläufiger Fixierfunktion

## Für Serie 5 (Schlitzbreite 6 mm),



### Nutensteine für Vormontage

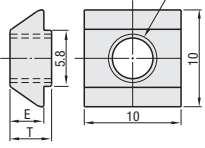


**HNTT5** (EN 1.0301 äquiv.)  
**PACK-HNTT5** (EN 1.0301 äquiv., 100/Pck.)  
**HNTTV5** (Schraubenkleber, EN 1.0301 äquiv.)  
**HNTTZ5** (Schraubenkleberbeschichtung, EN 1.0301 äquiv.)  
**HNTTSN5** (EN 1.4401 äquiv., gesintert)  
**PACK-HNTTSN5** (EN 1.4401 äquiv., gesintert, 100/Pck.)  
**HNTTSS5** (EN 1.4305 äquiv.)

Ausführung	M	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
1 HNTT5			
2 PACK-HNTT5			
3 HNTTV5			
4 HNTTZ5			
5 HNTTSN5*			
6 PACK-HNTTSN5*			
7 HNTTSS5			

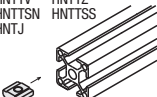
\* elektrisch leitfähig

Referenz-Anzugsmoment (N·m)
EN 1.0301 äquiv. / EN 1.4401 äquiv. (gesintert) / EN 1.4305 äquiv.
5 6.8



### Example

**Einbaumuttern für Vormontage**  
Die Muttern werden vorher in das Aluminiumprofil eingeführt.  
HNTU HNTUV  
HNTUZ SHNTU  
HNTTBS HNTT  
HNTTV HNTTZ  
HNTTSN HNTTSS  
HNTJ

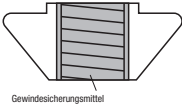


Teilenummer	M	E	T	Stückpreis 1-499 Stk.	Mengen-Rabatt 500-749	750-999	1000-1500
HNTT5 (EN 1.0301 äquiv.)	3 4 5						
HNTTV5 (Gewindekleber, EN 1.0301 äquiv.)	5	3.3	4.1				
HNTTZ5 (Gewindekleber, EN 1.0301 äquiv.)	5						
HNTTSN5 (EN 1.4401 äquiv., gesintert)	3 4 5	3.5	4.3				
HNTTSS5 (EN 1.4305 äquiv.)	5	3.3	4.1				

### Losepackung

Teilenummer	M	Stückpreis (1-10 Packungen)
PACK-HNTT5 (EN 1.0301 äquiv.)	3 4 5	Preis pro Packung
PACK-HNTTSN5 (EN 1.4401 äquiv., gesintert)	3 4 5	Preis pro Packg.

### Mit Gewindesicherung



Muttern mit Gewindesicherung an der Innenseite der Gewindebohrung. Verhindert das Lösen durch Vibrationen beim Transport oder Einsatz des Geräts.  
Gewindesicherungsklebstoff: Ein mikrokapselierter anaerober Klebstoff zur Gewindesicherung. Die Aushärtezeit muss berücksichtigt werden (72 Stunden bei Raumtemperatur von 25°C).  
Wenn die Verbindung einmal gelöst wurde, geht die Eigenschaft des Klebstoffs verloren.  
Kunststoffbeschichtung: Gewindegänge werden mit Kunststoff beschichtet. Obwohl die Wirkung der Gewindesicherung vielleicht geringer ist als bei einer Klebeschicht, kann sie wiederholt verwendet werden, ohne dass eine Aushärtezeit erforderlich ist.

### Wirkung der Gewindesicherung (Referenz)

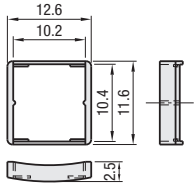
Lösemomente nur zur Information. Je nach Spiel zwischen den Schrauben und den Muttern kann es zu Abweichungen kommen.

Ohne Gewindesicherung	Eigenschaften	Lösemoment nach Anziehen (1. Mal)	Anmerkungen
	-	5.2 N · m	-
Mit Gewindesicherungsklebstoff	• Verhindert ein Lösen effektiv. • Die Gewindesicherungseigenschaften gehen verloren, wenn die Verbindung einmal gelöst wurde. • Nach dem Anziehen ist eine Aushärtezeit für den Klebstoff erforderlich (72 Stunden bei Raumtemperatur von 25°C).	7.6 N · m	Testbedingungen: Messwert (HNTPV8-8) bei gelöster Schraube nach Trocknen von 72 Stunden bei Raumtemperatur (25 °C), nach Anzug mit 23.5 N·m·C) nach Anzug mit 6.8 N·m.
Gewindesicherung mit Kunststoffbeschichtung	• Kann wiederholt eingesetzt werden. (Die Wirkung der Gewindesicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab.) • Die Wirkung der Gewindesicherung zeigt sich unmittelbar nach dem Anziehen.	6.5N · m	Die Wirkung der Gewindesicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab. Lösemoment bei 5 Wiederholungen: 6.2 N·m Messung mit HNTTZ5-5

### Dämpfer für Vormontage

RoHS 10

HNST5

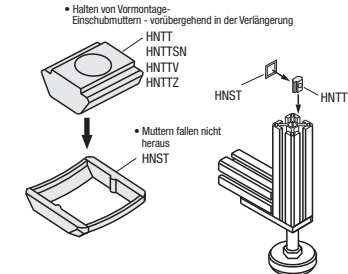


Werkstoff: Polyamid

Teilenummer	Passende Nutensteine für Vormontage	Farbe	Stückpreis 1-49 Stk.	Mengen-Rabatt 50-1500
HNST5	HNTT5 HNTTV5 HNTTZ5 HNTTSN5 HNTTSS5	Schwarz		

Ordering Example  
Teilenummer  
HNST5

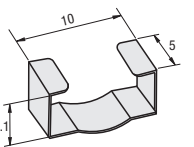
### Example



### Metalldämpfer für Vormontage

RoHS 10

SHNST5

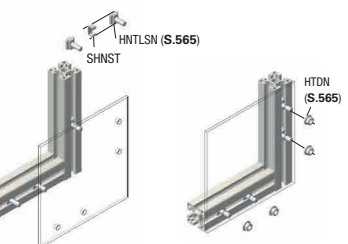


Material: EN 1.4319 äquiv.

Teilenummer	Passende Einbaumutter für Vormontage*	Stückpreis 1 - 1500 Stk.
SHNST5	HNTT5 HNTTV5 HNTTZ5 HNTTSN5 HNTTSS5	

Ordering Example  
Teilenummer  
SHNST5

### Example



\* Kann zusammen mit Schrauben für Vormontage verwendet werden.

### Nutensteine mit Feder für Vormontage



RoHS 10

\* elektrisch leitfähig

Ausführung	Grundkörper	Kugel	Feder	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
1 HNTU5					
2 PACK-HNTU5					
3 HNTUV5					
4 HNTUZ5					
5 SHNTU5*					
6 PACK-SHNTU5*					

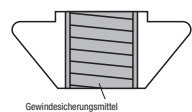
Teilenummer	M	T	L1	Stückpreis 1-499 Stk.	Mengen-Rabatt 500-749	750-999	1000-1500
HNTU5 (EN 1.0301 äquiv.)	3 4 5						
HNTUV5 (Gewindekleber, EN 1.0301 äquiv.)	5	4.1	4.5				
HNTUZ5 (Gewindekleber, EN 1.0301 äquiv.)	5						
SHNTU5 (EN 1.4301 äquiv., gesintert)	3 4 5	4.7	3.5				

### Losepackungen

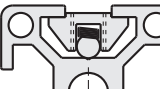
Teilenummer	M	T	L1	Stückpreis (1-10 Packungen)
PACK-HNTU5 (EN 1.0301 äquiv.)	3 4 5	4.1	4.5	Preis pro Packung
PACK-SHNTU5 (EN 1.4301 äquiv., gesintert)	3 4 5	4.7	3.5	Preis pro Packg.

### Example

• Fällt auch dann nicht, wenn die Verlängerung vertikal platziert wird.  
Integrierte Feder verhindert Rutschen. Problemlos von Hand in der Nut verstellbar.



Muttern mit Gewindesicherung an der Innenseite der Gewindebohrung. Verhindert das Lösen durch Vibrationen beim Transport oder Einsatz des Geräts.  
Gewindesicherungsklebstoff: Ein mikrokapselierter anaerober Klebstoff zur Gewindesicherung. Die Aushärtezeit muss berücksichtigt werden (72 Stunden bei Raumtemperatur von 25°C). Wenn die Verbindung einmal gelöst wurde, geht die Eigenschaft des Klebstoffs verloren.  
Kunststoffbeschichtung: Gewindegänge werden mit Kunststoff beschichtet. Obwohl die Wirkung der Gewindesicherung vielleicht geringer ist als bei einer Klebeschicht, kann sie wiederholt verwendet werden, ohne dass eine Aushärtezeit erforderlich ist.



### Wirkung der Gewindesicherung (Referenz)

Lösemomente nur zur Information. Je nach Spiel zwischen den Schrauben und den Muttern kann es zu Abweichungen kommen.

Ohne Gewindesicherung	Eigenschaften	Lösemoment nach Anziehen (1. Mal)	Anmerkungen
	-	5.2N · m	-
Mit Gewindesicherungsklebstoff	• Verhindert ein Lösen effektiv. • Die Gewindesicherungseigenschaften gehen verloren, wenn die Verbindung einmal gelöst wurde. • Nach dem Anziehen ist eine Aushärtezeit für den Klebstoff erforderlich (72 Stunden bei Raumtemperatur von 25°C).	7.6N · m	Testbedingungen: Messwert (HNTPV8-8) bei gelöster Schraube nach Trocknen von 72 Stunden bei Raumtemperatur (25°C), nach Anzug mit 23.5N·m·C) nach Anzug mit 6.8 N·m.
Gewindesicherung mit Kunststoffbeschichtung	• Kann wiederholt eingesetzt werden. (Die Wirkung der Gewindesicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab.) • Die Wirkung der Gewindesicherung zeigt sich unmittelbar nach dem Anziehen.	6.5N · m	Die Wirkung der Gewindesicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab. Lösemoment bei 5 Wiederholungen: 6.2 N·m Messung mit HNTTZ5-5

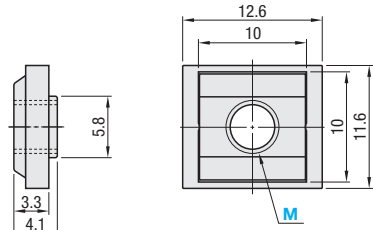
### Nutensteine mit eingebautem Anschlag

RoHS 10

HNT5  
SHNT5



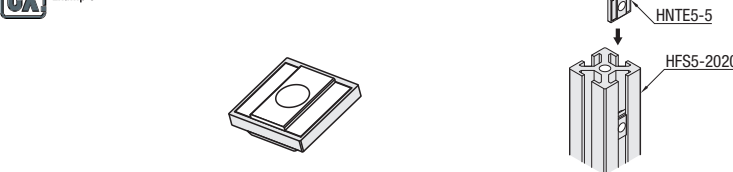
Ausführung	Grundkörper	Anschlag	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
1 HNT5				
2 SHNT5				



Referenz-Anzugsmoment (N · m)
EN 1.0301 äquiv. / EN 1.4301 äquiv.
5 6.8

Teilenummer	M	Stückpreis 1-499 Stk.	Mengen-Rabatt 500-749	750-999	1000-1500
HNT5	3 4 5				
SHNT5	3 4 5				

### Example



Integrierte Einbaumuttern für Vormontage und Anschläge.

Die Muttern rutschen auch dann nicht ab, wenn sie in die vertikal platzierten Verlängerungen eingesetzt werden.