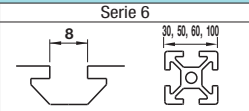
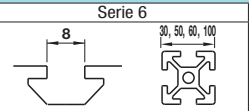


Einbaumuttern für Vormontage/Anschläge für Aluminiumprofile - Standard

Für Serie 6 (Schlitzbreite 8mm),



Einbaumuttern für Aluminiumprofile mit temporärer Haltefunktion für die Vormontage Für Serie (Nutbreite 8 mm)



Anzugsmoment S. 526

Nutensteine für Vormontage

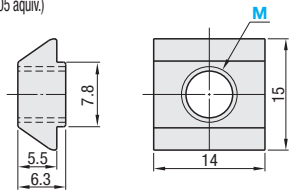
RoHS 10

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
1 HNTT6	EN 1.0301 äquiv.	Galvanisch verzinkt
2 PACK-HNTT6	Gewindesicherungsklebstoff, EN 1.0301 äquiv.	-
3 HNTTV6	Gewindesicherungsklebstoff, EN 1.0301 äquiv.	-
4 HNTTZ6	Gewindesicherungsklebstoff, EN 1.0301 äquiv.	-
5 HNTTSS6*	EN 1.4401 äquiv. (gesintert)	-
6 PACK-HNTTSS6*	EN 1.4401 äquiv. (gesintert)	-
7 HNTTSS6	EN 1.4305 äquiv.	-

* elektrisch leitfähig

HNTT6 (EN 1.0301 äquiv.)
PACK-HNTT6 (EN 1.0301 äquiv., 100/Pkg.)
HNTTV6 (Gewindesicherungsklebstoff, EN 1.0301 äquiv.)
HNTTZ6 (Gewindesicherungsklebstoff, EN 1.0301 äquiv.)
HNTTSS6 (EN 1.4401 äquiv., gesintert)
PACK-HNTTSS6 (EN 1.4401 äquiv., gesintert, 100/Pkg.)
HNTTSS6 (EN 1.4305 äquiv.)

Referenz-Anzugsmoment (N · m)	
M	EN 1.0301 äquiv. EN 1.4401 äquiv. (gesintert) EN 1.4305 äquiv.
6	11.7



Example

Einbaumuttern für Vormontage
Die Muttern werden vorher in das Aluminiumprofil eingeführt.

HNTU
HNTUV
HNTUZ
SHNTU
HNTTS
HNTT
HNTTV
HNTTZ
HNTTSN
HNTTSS
HNTTJ

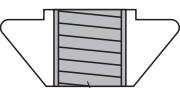
Teilenummer	M	Stückpreis 1-499 Stk.	500-749	750-999	1000-1500
HNTT6 (EN 1.0301 äquiv.)	3 4 5 6				
HNTTV6 (Gewindesicherung, EN 1.0301 äquiv.)	6				
HNTTZ6 (Gewindesicherung, EN 1.0301 äquiv.)	6				
HNTTSS6 (EN 1.4401 äquiv., gesintert)	3 4 5 6				
HNTTSS6 (EN 1.4305 äquiv.)	6				

Großpackungen 100 Stk. pro Paket

Teilenummer	M	Stückpreis (1-10 Packungen) Preis pro Packung	Preis pro Packg.
PACK-HNTT6 (EN 1.0301 äquiv.)	3 4 5 6		
PACK-HNTTSS6 (EN 1.4401 äquiv., gesintert)	3 4 5 6		

Beim Bestellen von HNTT6 ohne Angabe von M wird automatisch HNTT6-6 ausgewählt.

Mit Gewindesicherung



Gewindesicherungsmittel auf die Innenseite des Gewindes auftragen.

Muttern mit Gewindesicherung an der Innenseite der Gewindebohrung. Verhindert das Lösen durch Vibrationen beim Transport oder Einsatz des Geräts.
Gewindesicherungsklebstoff: Ein mikrokapseltes anaerober Klebstoff zur Gewindesicherung. Die Aushärtezeit muss berücksichtigt werden (72 Stunden bei Raumtemperatur von 25°C). Wenn die Verbindung einmal gelöst wurde, geht die Eigenschaft des Klebstoffs verloren.
Kunststoffbeschichtung: Gewindegänge werden mit Kunststoff beschichtet. Obwohl die Wirkung der Gewindesicherung vielleicht geringer ist als bei einer Klebeschicht, kann sie wiederholt verwendet werden, ohne dass eine Aushärtezeit erforderlich ist.

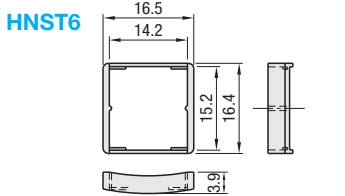
Wirkung der Gewindesicherung (Referenz)

Lösemomentwerte dienen der Referenz. Je nach Spiel zwischen den Schrauben und den Muttern kann es zu Abweichungen kommen.

	Eigenschaften	Lösemoment nach Anziehen (1. Mal)	Anmerkungen
Ohne Gewindesicherung	-	8.2N · m	-
Gewindesicherung mit Klebeschicht	• Verhindert ein Lösen effektiv. • Die Gewindesicherungseigenschaften gehen verloren, wenn die Verbindung einmal gelöst wurde. Nach dem Anziehen ist eine Aushärtezeit für den Klebstoff erforderlich (72 Stunden bei Raumtemperatur von 25°C).	11.7N · m	Testbedingungen: Gemessener Wert (HNTTV6-6) wenn eine Schraube nach eine Trockenzeit von 72 Stunden bei Raumtemperatur (25 °C) gelöst wird, wenn sie vorher mit 11.7 N · m angezogen wurde.
Gewindesicherung mit Kunststoffbeschichtung	• Kann wiederholt eingesetzt werden. (Die Wirkung der Gewindesicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab.) • Die Wirkung der Gewindesicherung zeigt sich unmittelbar nach dem Anziehen.	10.0N · m	Die Wirkung der Gewindesicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab. Lösemoment bei 5 Wiederholungen: 9.4 N·m Messung mit HNTTZ6-6

Dämpfer für Vormontage

RoHS 10



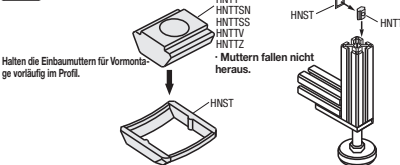
Werkstoff: Polyamid

Teilenummer	Passende Einbaumutter für Vormontage	Farbe	Stückpreis 1 ~ 1500 Stk.
HNST6	HNTT6 HNTTV6 HNTTZ6 HNTTSS6 HNTTSS6	Schwarz	

Ordering Example

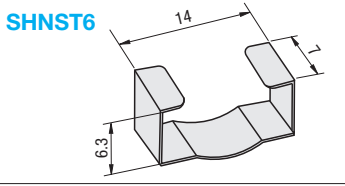
Teilenummer HNST6

Example



Metalldämpfer für Vormontage

RoHS 10



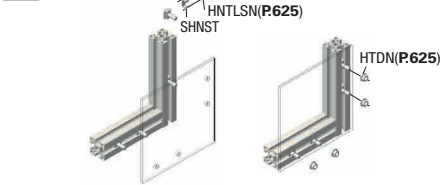
Material: EN 1.4319 äquiv.

Teilenummer	Passende Einbaumutter für Vormontage	Stückpreis 1 ~ 1500 Stk.
SHNST6	HNTT6 HNTTV6 HNTTZ6 HNTTSS6 HNTTSS6	

Ordering Example

Teilenummer SHNST6

Example



*Kann auch mit Schrauben für Vormontage verwendet werden.

Anzugsmoment S. 526

Nutensteine mit Feder für Vormontage

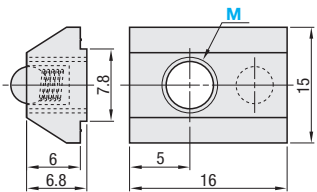
RoHS 10

Ausführung	Grundkörper	Kugel	Feder	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
1 HNTU6	EN 1.0301 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	JIS-SWP-A	Galvanisch verzinkt	
2 PACK-HNTU6	EN 1.0301 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	JIS-SWP-A	Galvanisch verzinkt	
3 HNTUV6	EN 1.0301 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	JIS-SWP-A	Galvanisch verzinkt	
4 HNTUZ6	EN 1.0301 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	JIS-SWP-A	Galvanisch verzinkt	
5 SHNTU6*	EN 1.4301 äquiv. (gesintert)	EN 1.4301 äquiv.	SUS304-WP8	-	
6 PACK-SHNTU6*	EN 1.4301 äquiv. (gesintert)	EN 1.4301 äquiv.	SUS304-WP8	-	

* elektrisch leitfähig

HNTU6 (EN 1.0301 äquiv.)
PACK-HNTU6 (EN 1.0301 äquiv., 100/Pkg.)
HNTUV6 (Gewindesicherungsklebstoff, EN 1.0301 äquiv.)
HNTUZ6 (Gewindesicherungsklebstoff, EN 1.0301 äquiv.)
SHNTU6 (EN 1.4301 äquiv., gesintert)
PACK-SHNTU6 (EN 1.4301 äquiv., gesintert, 100/Pkg.)

Referenz-Anzugsmoment (N · m)	
M	EN 1.0301 äquiv. / EN 1.4301 äquiv. (gesintert)
6	11.7



Teilenummer	M	Stückpreis 1-499 Stk.	500-749	750-999	1000-1500
HNTU6 (EN 1.0301 äquiv.)	3 4 5 6				
HNTUV6 (Gewindesicherung, EN 1.0301 äquiv.)	6				
HNTUZ6 (Gewindesicherung, EN 1.0301 äquiv.)	6				
SHNTU6 (EN 1.4301 äquiv.)	3 4 5 6				

Großpackungen 100 Stk. pro Paket

Teilenummer	M	Stückpreis (1-10 Packungen) Preis pro Packung	Preis pro Packg.
PACK-HNTU6 (EN 1.0301 äquiv.)	3 4 5 6		
PACK-SHNTU6 (EN 1.4301 äquiv.)	3 4 5 6		

Ordering Example

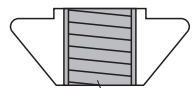
Teilenummer HNST6

M 6

Example

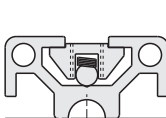
Fällt auch bei senkrechter Platzierung des Profils nicht heraus.
Integrierte Feder verhindert Rutschen. Problemlos von Hand in der Nut verstellbar.

Mit Gewindesicherung



Gewindesicherungsmittel auf die Innenseite des Gewindes auftragen.

Muttern mit Gewindesicherung an der Innenseite der Gewindebohrung. Verhindert das Lösen durch Vibrationen beim Transport oder Einsatz des Geräts.
Gewindesicherungsklebstoff: Ein mikrokapseltes anaerober Klebstoff zur Gewindesicherung. Die Aushärtezeit muss berücksichtigt werden (72 Stunden bei Raumtemperatur von 25°C). Wenn die Verbindung einmal gelöst wurde, geht die Eigenschaft des Klebstoffs verloren.
Kunststoffbeschichtung: Gewindegänge werden mit Kunststoff beschichtet. Obwohl die Wirkung der Gewindesicherung vielleicht geringer ist als bei einer Klebeschicht, kann sie wiederholt verwendet werden, ohne dass eine Aushärtezeit erforderlich ist.



Wirkung der Gewindesicherung (Referenz)

Lösemomentwerte dienen der Referenz. Je nach Spiel zwischen den Schrauben und den Muttern kann es zu Abweichungen kommen.

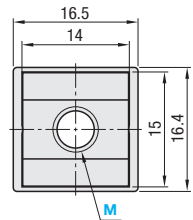
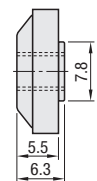
	Eigenschaften	Lösemoment nach Anziehen (1. Mal)	Anmerkungen
Ohne Gewindesicherung	-	8.2N · m	-
Mit Gewindesicherungsklebstoff	• Verhindert ein Lösen effektiv. • Die Gewindesicherungseigenschaften gehen verloren, wenn die Verbindung einmal gelöst wurde. Nach dem Anziehen ist eine Aushärtezeit für den Klebstoff erforderlich (72 Stunden bei Raumtemperatur von 25°C).	11.7N · m	Testbedingungen: Gemessener Wert (HNTTV6-6) wenn eine Schraube nach eine Trockenzeit von 72 Stunden bei Raumtemperatur (25 °C) gelöst wird, wenn sie vorher mit 11.7 N·m angezogen wurde.
Gewindesicherung mit Kunststoffbeschichtung	• Kann wiederholt eingesetzt werden. (Die Wirkung der Gewindesicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab.) • Die Wirkung der Gewindesicherung zeigt sich unmittelbar nach dem Anziehen.	10.0N · m	Die Wirkung der Gewindesicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab. Lösemoment bei 5 Wiederholungen: 9.4 N·m Messung mit HNTTZ6-6

Nutensteine mit eingebautem Anschlag

RoHS 10

HNTE6
SHNTE6

Ausführung	Grundkörper	Anschlag	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
1 HNTE6	EN 1.0301 äquiv.			
2 SHNTE6	EN 1.4301 äquiv.	Polypropylen	Galvanisch verzinkt	



Referenz-Anzugsmoment (N · m)	
M	EN 1.0301 äquiv. / EN 1.4301 äquiv.
6	11.7

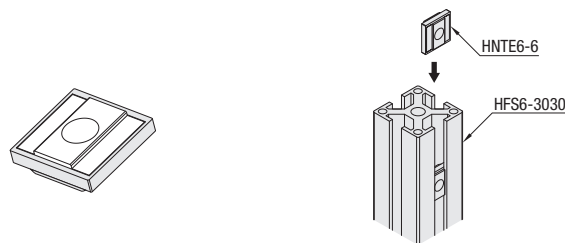
Teilenummer	M	Stückpreis 1-499 Stk.	500-749	750-999	1000-1500
HNTE6	3 4 5 6				
SHNTE6	3 4 5 6				

Ordering Example

Teilenummer HNTE6

M 5

Example



Integrierte Einbaumuttern für Vormontage und Anschläge.

Die Muttern rutschen nicht heraus, auch wenn sie in die senkrechten Profile eingeschoben werden.