

Serie 8, Aluminiumprofile 40/80mm, quadratisch

Gebogene Aluminiumprofile/Profile mit unterschiedlicher Nutbreite/Verbinder zur Verstärkung

Merkmale: Biegung wird angewendet auf HFS8-4040.

Gebogene Aluminiumprofile

HFSMG8

HFSFMG8

R: Länge bis zur Profilmitte

Nur diese Seite von HFSMG8 hat keinen Schlitz.

Die Biegung erfolgt nach der Eloxierung; daher kann der gebogene Abschnitt leicht verfarben und weiß werden.

Bei R=140 kann sich die Profilnut verformen und wird an der Stelle schmaler, an der das Profil gebogen ist. Daher kann Nutmutter nicht verwendet werden.

Material: EN AC-51400-T5 äquiv.
Oberflächenbehandlung: Eloxier

Teilenummer	A	B	R*	Serie	Gewicht kg/m	Querschnittsfläche mm²	Q _y	Q _x
HFSMG	8-4040	200-1500	200-1000	140	HFS8	1.73	640	10.4x10 ⁴
HFSFMG	8-4040	200-1500	200-1000	300	HFS8	1.73	640	10.4x10 ⁴

* Gebogene Platten mit R300 und R500 sind nicht möglich.

Teilenummer	Ausführung	Nr.	A	Stückpreis														
				R140				R300				R500						
HFSMG HFSFMG	8-4040	200-300	301-400	401-500	501-600	601-700	701-800	801-900	901-1000	400-500	501-600	601-700	701-800	801-900	901-1000	600-700	701-800	801-900

Merkmale: Gebogene Aluminiumprofile mit einem Radius von 140 mm.

Gebogene Aluminiumprofile (90 Grad) für Ecken

HFSMGQ8-4040

Die Biegung erfolgt nach der Eloxierung; daher kann der gebogene Abschnitt leicht verfarben und weiß werden.

Die Form der Nut kann sich während des Biegeprozesses ändern und zu einer Verengung der Nutbreite führen.

Material: EN AC-51400-T5 äquiv.
Oberflächenbehandlung: Eloxier

Teilenummer	R	Nutbreite	Gewicht kg	Querschnittsfläche mm²	Q _y	Q _x	Stückpreis	Mengen-Rabatt
HFSMGQ8-4040	140	10	1.2	640	10.4x10 ⁴	10.4x10 ⁴	9-120	

Blindverbinder / Einbau-Doppelverbinder für die Vormontage - Verbindungsbeispiele

Optionen	Gewindebohren (siehe S. 757)			Bohrung D (siehe S. 764)			Bohrung M (siehe S. 766)			Bohrung M (siehe S. 765)			Schlüsselbohrung (siehe S. 759)							
	LTP	RTP	TPW	LDH	LDV	RDH	RDV	LMH	LMV	RMH	RMV	LSH	LSV	RSH	RSV	LCH	LCV	LCP	RCH	RCV
Spez.	Zentrierbohrung mit Gewinde. Gewindestrom W12, Tief 36. LTP: Gewindebohrung auf linker Stirnseite. RTP: Gewindebohrung auf Unterseite. TPW: Gewindebohrung auf beiden Seiten. Bsp. LCP: mit Gewinde.			Fügt Bohrung D an der gewählten Position hinzu. Kann mit Einzelverbindern verbunden werden (S. 661). LDH, RDH: Bohrung D wird auf der linken Profisseite (unten) in horizontaler Richtung bearbeitet. LDV, RDV: Eine Bohrung wird in senkrechter Richtung von rechts (Unterseite) hinzugefügt. Bsp. RDV			Fügt Bohrung M an der gewählten Position hinzu. Kann mit Einzelverbindern verbunden werden (S. 662). LMH, RMH: Bohrung M wird auf der linken Profisseite (unten) in horizontaler Richtung bearbeitet. LMV, RMV: Eine Bohrung wird in senkrechter Richtung von rechts (Unterseite) hinzugefügt. Bsp. RMV			Fügt Bohrung S an der gewählten Position hinzu. Kann mit Doppelverbindern verbunden werden (S. 663). LSH, RSH: Bohrung S wird auf der linken Profisseite (unten) in horizontaler Richtung erstellt. LSV, RSV: Eine Bohrung wird in senkrechter Richtung von rechts (Unterseite) hinzugefügt. Bsp. RSV			LCH, RCH: Schlüsselbohrung wird in waagrechtlicher Richtung von links (Unterseite) gefertigt. LCV, RCV: Schlüsselbohrung wird in senkrechter Richtung von links (Unterseite) gefertigt. LCP, RCP: Schlüsselbohrung wird in senkrechter Richtung von links (Unterseite) gefertigt.							
Verfügbares Profil	HFSMG8-4040 HFSFMG8-4040 HFSMGQ8-4040																			

Merkmale: Profile mit unterschiedlicher Nutbreite der Serien HFS6 und HFS8, sowie HFS5 und HFS8.

Aluminiumprofile - Unterschiedliche Nutbreiten

HFS8-6T-4040

HFS8-6H-4040

HFS8-5Y-2040

Material: EN AC-51400-T5 äquiv.
Oberflächenbehandlung: Klar eloxiert

Wenn Änderungen an Gewindebohrungen gewählt werden, werden die roten Kreise auf dem Aluminium-Konstruktionsprofil maschinell ausgeschnitten.

Schnittflächen nicht eloxiert.

Teilenummer	L	Masse kg/m	Querschnittsfläche mm²	Q _y	Q _x	Stückpreis (unter 300 mm)	Stückpreis/m, 300 mm oder mehr
HFS8-6 T	4040	1.86	767	11.14x10 ⁴	11.04x10 ⁴		
HFS8-6 H	4040	1.90	704	10.74x10 ⁴	11.04x10 ⁴		
HFS8-5 Y	2040	1.12	418	1.70x10 ⁴	6.24x10 ⁴		

Ordering Example: Teilenummer - L - (Optionen Opt.-Nr.)
HFS8-6T-4040 - 800 - TPW

Alters: Teilenummer - L - (Optionen Opt.-Nr.)
HFS8-6T-4040 - 800 - TPW

Optionen	Gewindebohren (Hauptkörper +) Nicht für HFS8-5Y.				
	Spez. Opt.-Nr.	Gewindeform	Links	Rechts	Beide
HFS8-6 T	4040	M12 Tiefe 36	LTP	RTP	TPW

Details zur Gewindebohrung finden Sie auf S. 757.

Merkmale: Aus Profilen hergestellte Unterstützungsverbinder Geeignet, wenn nach Verbindung mit Verbindern mehr Festigkeit benötigt wird.

Verbinder zur Verstärkung

GFBL8-4040
GFBL8-4080

Vorderansicht GFBL8-4040

Vorderansicht GFBL8-4080

Material: A6061SS-T6 äquiv.
Oberflächenbehandlung: Eloxier
(Keine Oberflächenbehandlung 45° Schnittflächen und Senkbohrungen)

Dieses Produkt dient der Verstärkung und ist nicht zur Einzelverwendung vorgesehen. Kann mit Klammernverbindungen verwendet werden.
In Scheiben integrierte Schrauben (SCBS8-20) zur Verbindung von Profilen verwenden.

Teilenummer	L	Passende Schraube und Mutter		L100-300		L301-500	
		Schraube	Mutter	Stückpreis	Mengen-Rabatt	Stückpreis	Mengen-Rabatt
GFBL8 4040	100-500	SCBS8-20	2	4	1-4 Stk.	5-20	21-50
GFBL8 4080	100-500	SCBS8-20	2	4	1-4 Stk.	5-20	21-50

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Passende Halterung
Passende Schrauben und Muttern	SET	(Edelstahl) SEU (Vormontage mit Feder)	GFBL8-4040
	SST	(Edelstahl) SEU (Vormontage mit Feder) rostfreier Stahl SEP (Einschub bei der Nachmontage mit Feder) SSP (Einbau in der Nachmontage Federmuttern, Edelstahl)	GFBL8-4080

Passende Schrauben und Muttern auf den Profilen werden als Satz geliefert. (Aufpreis zu Verbinderspreis.)

CODE Schraube Mutter
SET HNTT8-8
SST HNTTSN8-8
SEU HNTU8-8
SSU SHNTU8-8
SSU SHNTP8-8
SSP SHNTP8-8

Schrauben von Verbindern zur Verstärkung sind aus SCBS8-20 (S. 178).

Nicht RoHS-konform, wenn -SET, -SEU oder -SEP gewählt wurde.