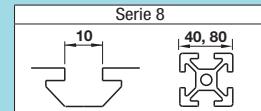


Nutenstein für Vormontage/Anschlüsse für Aluminiumprofile - Standard

Für Serie 8 (Nutbreite 10mm)



Anzugsmoment S.526

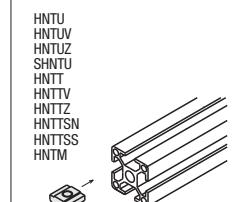
Nutensteine für Vormontage



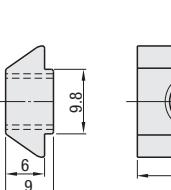
HNTT8 (EN 1.0301 Äquiv.)
PACK-HNTT8 (EN 1.0301 Äquiv., 100/Pkg.)
HNTTV8 (mit Gewindesicherungsklebstoff, EN 1.0301 Äquiv.)
HNTTZ8 (Gewindesicherung mit Kunststoffbeschichtung, EN 1.0301 Äquiv.)
HNTTSN8 (EN 1.4401 Äquiv., gesintert)
PACK-HNTTSN8 (EN 1.4401 Äquiv., gesintert, 100/Pkg.)
HNTSS8 (EN 1.4305 Äquiv.)

Example

Nutensteine für Vormontage
Die Muttern werden vorher in das Aluminiumprofil eingeführt.



Ausführung	M	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
① HNTT8	EN 1.0301 Äquiv.		Galvanisch verzinkt
② PACK-HNTT8			
③ HNTV8	Mit Gewindesicherungsklebstoff, EN 1.0301 Äquiv.		
④ HNTTZ8	Gewindesicherung mit Kunststoffbeschichtung, EN 1.0301 Äquiv.		
⑤ HNTTSN8*	EN 1.4401 Äquiv. (gesintert)	-	
⑥ PACK-HNTTSN8*			
⑦ HNTSS8	EN 1.4305 Äquiv.	-	



Referenz-Anzugsmoment (N·m)
M | EN 1.0301 Äquiv. (EN 1.4401 Äquiv., gesintert) EN 1.4305 Äquiv.
8 | 23.5

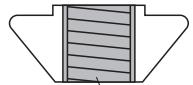
Teilenummer	M	Stückpreis	Mengen-Rabatt	Teilenummer	M
HNTT8 (EN 1.0301 Äquiv.)	4 5 6 8	1-499 Stk. 500-749 750-999 1000-1500		HNTT8 - 8	
HNTTV8 (Gewindesicherung, EN 1.0301 Äquiv.)					
HNTTZ8 (Gewindesicherung, EN 1.0301 Äquiv.)					
HNTTSN8 (EN 1.4401 Äquiv., gesintert)	4 5 6 8				
HNTSS8 (EN 1.4305 Äquiv.)	8				

Großpackungen (100 Stk. pro Paket)

Teilenummer	M	Stückpreis (1-10 Packungen)	Preis pro Packung	Preis pro Packg.
PACK-HNTT8 (EN 1.0301 Äquiv.)	4 5 6 8			
PACK-HNTTSN8 (EN 1.4401 Äquiv., gesintert)	4 5 6 8			

Bei Bestellung von HNTT8 ohne Angabe von M wird automatisch HNTT8-8 gewählt.

Mit Gewindesicherung



Thread locking compound applied inside of the tap.

Wirkung der Gewindesicherung (Referenz) Lösemomente nur zur Information. Je nach Spiel zwischen den Schrauben und den Muttern kann es zu Abweichungen kommen.

	Eigenschaften	Lösemoment nach Anziehen (1. Mal)	Anmerkungen
Ohne Gewindesicherung	-	17.9 N·m	-
Mit Gewindesicherungs-klebstoff	- Die Gewindesicherungseigenschaften gehen verloren, wenn die Verbindung einmal gelöst wurde. Nach dem Anziehen ist eine Aushärtezeit für den Klebstoff erforderlich (72 Stunden bei Raumtemperatur von 25°C).	25.6 N·m	Testbedingungen: Gemessener Wert (HNTV8-8) wenn eine Schraube nach einer Trockenzeit von 72 Stunden bei Raumtemperatur (25°C) gelöst wird, die zuvor mit 23.5 N·m angezogen wurde.
Gewindesicherung mit Kunststoffbeschichtung	- Kann wiederholt eingesetzt werden. (Die Wirkung der Gewindesicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab.) - Die Wirkung der Gewindesicherung zeigt sich unmittelbar nach dem Anziehen.	21.8 N·m	Die Wirkung der Gewindesicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab. Lösemoment bei 5 Wiederholungen: 20.3 N·m Messung mit HNTZ8-8

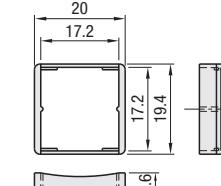
Dämpfer für Vormontage



HNST8

RoHS 10

M Werkstoff: Polyamid



RoHS 10

Teilenummer

HNST8

Passende Nutenstein für Vormontage

Farbe

Schwarz

Stückpreis

1-1500 Stk.

Ordering Example

HNST8

Example



- Hält dem Nutenstein während der Vormontage vorläufig im Profil.
- Muttern fallen nicht heraus.

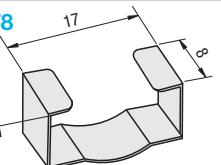
Metalldämpfer für Vormontage



SHNST8

RoHS 10

M Werkstoff: EN 1.4319 Äquiv.



RoHS 10

Teilenummer

SHNST8

Passende Einbaumutter für Vormontage*

Stückpreis

1-1500 Stk.

Ordering Example

SHNST8

Example



*Kann auch mit Einbauschrauben für die Vormontage verwendet werden

Teilenummer

SHNST8

HNTT8
HNTV8
HNTZ8
HNTTSN8
HNTSS8

Passende Einbaumutter für Vormontage*

Stückpreis

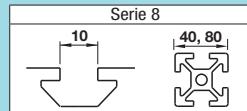
1-1500 Stk.

Ordering Example

SHNST8

Einbaumuttern für Vormontage für Aluminiumprofile

Für Serie 8 (Nutbreite 10mm)



Nutensteine mit Feder für Vormontage



HNTU8 (EN 1.0301 Äquiv.)
PACK-HNTU8 (EN 1.0301 Äquiv., 100/Pkg.)
HNTUV8 (mit Gewindesicherungsklebstoff, EN 1.0301 Äquiv.)
HNTUZ8 (Gewindesicherung mit Kunststoffbeschichtung, EN 1.0301 Äquiv.)
SHNTU8 (EN 1.4301 Äquiv.)
PACK-SHNTU8 (EN 1.4301 Äquiv., 100/Pkg.)

Referenz-Anzugsmoment (N·m)

M | EN 1.0301 Äquiv., EN 1.4301 Äquiv. (gesintert)

8 | 23.5

RohS 10
* elektrisch leitfähig

Ausführung	M	Werkstoff	Kugel	Feder	Oberflächenbehandlung
① HNTU8	EN 1.0301 Äquiv.				Galvanisch verzinkt
② PACK-HNTU8					
③ HNTUV8	EN 1.4301 Äquiv.	JIS-SWP-A			
④ HNTUZ8	EN 1.4301 Äquiv.				
⑤ SHNTU8*	EN 1.4301 Äquiv.	SUS304-WP8			
⑥ PACK-SHNTU8*					

Teilenummer	M	L1	Stückpreis	Mengen-Rabatt	Ordering Example
HNTU8 (EN 1.0301 Äquiv.)	4 5 6 8	6			HNTU8 - 8
HNTV8 (Gewindesicherung, EN 1.0301 Äquiv.)	8				
HNTUZ8 (Gewindesicherung, EN 1.0301 Äquiv.)	4 5 6 8	5.5			
SHNTU8 (EN 1.4301 Äquiv.)					

Teilenummer	M	L1	Stückpreis (1-10 Packungen)	Preis pro Packung	Preis pro Packg.
PACK-HNTU8 (EN 1.0301 Äquiv.)	4 5 6 8	6			
PACK-SHNTU8 (EN 1.4301 Äquiv.)			5.5		

Mit Gewindesicherung



Example

- Fällt auch bei senkrechter Platzierung des Profils nicht heraus.
- Integrierte Feder verhindert Rutschen. Problemlos von Hand in der Nut verstellbar.

Thread locking compound applied inside of the tap.

	Eigenschaften	Lösemoment nach Anziehen (1. Mal)	Anmerkungen
Ohne Gewindesicherung	-	17.9 N·m	-
Mit Gewindesicherungsklebstoff	- Die Gewindesicherungseigenschaften gehen verloren, wenn die Verbindung einmal gelöst wurde. Nach dem Anziehen ist eine Aushärtezeit für den Klebstoff erforderlich (72 Stunden bei Raumtemperatur von 25°C).	25.6 N·m	Testbedingungen: Gemessener Wert (HNTV8-8) wenn eine Schraube nach einer Trockenzeit von 72 Stunden bei Raumtemperatur (25°C) gelöst wird, die zuvor mit 23.5 N·m angezogen wurde.
Gewindesicherung mit Kunststoffbeschichtung	- Kann wiederholt eingesetzt werden. (Die Wirkung der Gewindesicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab.) - Die Wirkung der Gewindesicherung zeigt sich unmittelbar nach dem Anziehen.	21.8 N·m	Die Wirkung der Gewindesicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab. Lösemoment bei 5 Wiederholungen: 20.3 N·m Messung mit HNTZ8-8

Nutensteine mit eingebautem Anschlag



HNTE8
SHNTE8

RoHS 10

Ausführung	M	Werkstoff	Anschlag	Oberflächenbehandlung
① HNTE8	EN 1.0301 Äquiv.	Polyamid		Galvanisch verzinkt
② SHNTE8	EN 1.4301 Äquiv.			-

Referenz-Anzugsmoment (N·m)

M | EN 1.0301 Äquiv./EN 1.4301