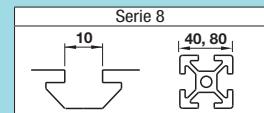


Nutenstein für Vormontage/Anschlüsse für Aluminiumprofile - Standard

Für Serie 8 (Nutbreite 10mm)



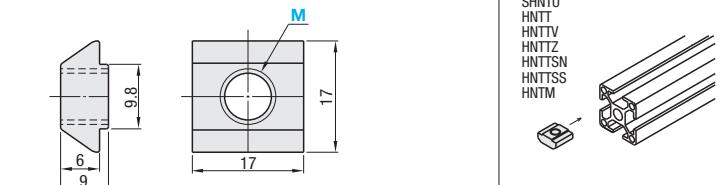
Referenz-Anzugsmoment S.526

Nutensteine für Vormontage



HNTT8 (EN 1.0301 Äquiv.)
PACK-HNTT8 (EN 1.0301 Äquiv., 100/Pkg.)
HNTV8 (mit Gewindesicherungsklebstoff, EN 1.0301 Äquiv.)
HNTZ8 (Gewindesicherung mit Kunststoffbeschichtung, EN 1.0301 Äquiv.)
HNTSN8 (EN 1.4401 Äquiv., gesintert)
PACK-HNTSN8 (EN 1.4401 Äquiv., gesintert, 100/Pkg.)
HNTSS8 (EN 1.4305 Äquiv.)

Ausführung	M	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
① HNTT8	EN 1.0301 Äquiv.		Galvanisch verzinkt
② PACK-HNTT8			
③ HNTV8	Mit Gewindesicherungsklebstoff, EN 1.0301 Äquiv.		
④ HNTZ8	Gewindesicherung mit Kunststoffbeschichtung, EN 1.0301 Äquiv.		
⑤ HNTSN8*	EN 1.4401 Äquiv. (gesintert)	-	
⑥ PACK-HNTSN8*			
⑦ HNTSS8	EN 1.4305 Äquiv.	-	



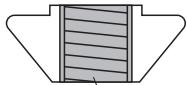
Teilenummer	M	Stückpreis	Mengen-Rabatt	Teilenummer	M
HNTT8 (EN 1.0301 Äquiv.)	4 5 6 8	1-499 Stk.	500-749 750-999 1000-1500	HNTT8	- 8
HNTV8 (Gewindesicherung, EN 1.0301 Äquiv.)		8			
HNTZ8 (Gewindesicherung, EN 1.0301 Äquiv.)					
HNTSN8 (EN 1.4401 Äquiv., gesintert)	4 5 6 8				
HNTSS8 (EN 1.4305 Äquiv.)	8				

Großpackungen (100 Stk. pro Paket)

Teilenummer	M	Stückpreis (1-10 Packungen)	Preis pro Packung	Preis pro Packg.
PACK-HNTT8 (EN 1.0301 Äquiv.)	4 5 6 8			
PACK-HNTSN8 (EN 1.4401 Äquiv., gesintert)	4 5 6 8			

Bei Bestellung von HNTT8 ohne Angabe von M wird automatisch HNTT8-8 gewählt.

Mit Gewindesicherung



Muttern mit Gewindesicherung an der Innenseite der Gewindebohrung. Verhindert das Lösen durch Vibrationen beim Transport oder Einsatz des Geräts. Gewindesicherungsklebstoff: Ein mikrogekapselter anaerober Klebstoff zur Gewindesicherung. Die Aushärtezeit muss berücksichtigt werden (72 Stunden bei Raumtemperatur von 25°C). Wenn die Verbindung einmal gelöst wurde, geht die Eigenschaft des Klebstoffs verloren.

Kunststoffbeschichtung: Gewindegängen werden mit Kunststoff beschichtet. Obwohl die Wirkung der Gewindesicherung vielleicht geringer ist als bei einer Klebeschicht, kann sie wiederholt verwendet werden, ohne dass eine Aushärtezeit erforderlich ist.

Thread locking compound applied inside of the tap.

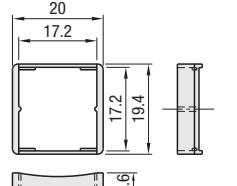
Wirkung der Gewindesicherung (Referenz) Lösemomente nur zur Information. Je nach Spiel zwischen den Schrauben und den Muttern kann es zu Abweichungen kommen.

	Eigenschaften	Lösemoment nach Anziehen (1. Mal)	Anmerkungen
Ohne Gewindesicherung	-	17.9N·m	-
Mit Gewindesicherungs- klebstoff	- Verhindert ein Lösen effektiv. Die Gewindesicherungseigenschaften gehen verloren, wenn die Verbindung einmal gelöst wurde. Nach dem Anziehen ist eine Aushärtezeit für den Klebstoff erforderlich (72 Stunden bei Raumtemperatur von 25°C).	25.6N·m	Testbedingungen: Gemessener Wert (HNTV8-8) wenn eine Schraube nach einer Trockenzeit von 72 Stunden bei Raumtemperatur (25°C) gelöst wird, die zuvor mit 23.5N·m angezogen wurde.
Gewindesicherung mit Kunststoffbeschichtung	- Kann wiederholt eingesetzt werden. (Die Wirkung der Gewindesicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab.) - Die Wirkung der Gewindesicherung zeigt sich unmittelbar nach dem Anziehen.	21.8N·m	Die Wirkung der Gewindesicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab. Lösemoment bei 5 Wiederholungen: 20.3N·m Messung mit HNTZ8-8

Dämpfer für Vormontage



HNST8



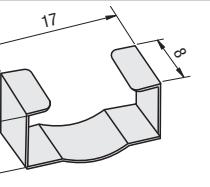
M Werkstoff: Polyamid

Teilenummer	Passende Nutsteine für Vormontage	Farbe	Stückpreis	Teilenummer
HNST8	HNTT8 HNTV8 HNTZ8 HNTSN8 HNTSS8	Schwarz	1-1500 Stk.	HNST8

Metalldämpfer für Vormontage

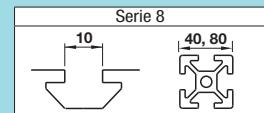


SHNST8



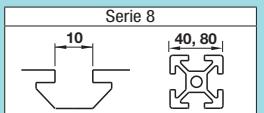
M Werkstoff: EN 1.4319 Äquiv.

Teilenummer	Passende Einbaumutter für Vormontage*	Stückpreis	Teilenummer
SHNST8	HNTT8 HNTV8 HNTZ8 HNTSN8 HNTSS8	1-1500 Stk.	SHNST8



Einbaumuttern für Vormontage für Aluminiumprofile

Für Serie 8 (Nutbreite 10mm)

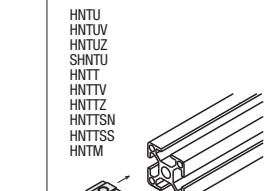


Referenz-Anzugsmoment S.526

Nutensteine für Vormontage

Example

• Nutsteine für Vormontage
Die Muttern werden vorher in das Aluminiumprofil eingeführt.



Ausführung	M	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
① HNTU8	EN 1.0301 Äquiv.		Galvanisch verzinkt
② PACK-HNTU8			
③ HNTV8	Mit Gewindesicherungsklebstoff, EN 1.0301 Äquiv.		
④ HNTZ8	Gewindesicherung mit Kunststoffbeschichtung, EN 1.0301 Äquiv.		
⑤ HNTSN8*	EN 1.4401 Äquiv. (gesintert)	-	
⑥ PACK-HNTSN8*			
⑦ HNTSS8	EN 1.4305 Äquiv.	-	

Teilenummer	M	Stückpreis	Mengen-Rabatt	Teilenummer	M
HNTU8 (EN 1.0301 Äquiv.)	4 5 6 8	1-499 Stk.	500-749 750-999 1000-1500	HNTU8	- 8
HNTV8 (Gewindesicherung, EN 1.0301 Äquiv.)	8				
HNTZ8 (Gewindesicherung, EN 1.0301 Äquiv.)					
HNTSN8 (EN 1.4401 Äquiv., gesintert)	4 5 6 8				
HNTSS8 (EN 1.4305 Äquiv.)	8				

Teilenummer	M	Stückpreis (1-10 Packungen)	Preis pro Packung	Preis pro Packg.
PACK-HNTU8 (EN 1.0301 Äquiv.)	4 5 6 8			
PACK-HNTSN8 (EN 1.4401 Äquiv., gesintert)	4 5 6 8			

Bei Bestellung von HNTU8 ohne Angabe von M wird automatisch HNTU8-8 gewählt.

Ausführung	M	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
① HNTU8	EN 1.0301 Äquiv.		Galvanisch verzinkt
② PACK-HNTU8			
③ HNTV8	Mit Gewindesicherungsklebstoff, EN 1.0301 Äquiv.		

Teilenummer	M	Stückpreis	Mengen-Rabatt	Teilenummer	M
HNTU8 (EN 1.0301 Äquiv.)	4 5 6 8	1-499 Stk.	500-749 750-999 1000-1500	HNTU8	- 8
HNTV8 (Gewindesicherung, EN 1.0301 Äquiv.)	8				
HNTZ8 (Gewindesicherung, EN 1.0301 Äquiv.)					

Teilenummer	M	Stückpreis (1-10 Packungen)	Preis pro Packung	Preis pro Packg.
PACK-HNTU8 (EN 1.0301 Äquiv.)	4 5 6 8			
PACK-HNTSN8 (EN 1.4401 Äquiv., gesintert)	4 5 6 8			

Bei Bestellung von HNTU8 ohne Angabe von M wird automatisch HNTU8-8 gewählt.

Ausführung	M	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
① HNTU8	EN 1.0301 Äquiv.		Galvanisch verzinkt
② PACK-HNTU8			

Teilenummer	M	Stückpreis	Mengen-Rabatt	Teilenummer	M
HNTU8 (EN 1.0301 Äquiv.)	4 5 6 8	1-499 Stk.	500-749 750-999 1000-1500	HNTU8	- 8
HNTV8 (Gewindesicherung, EN 1.0301 Äquiv.)	8				

Teilenummer	M	Stückpreis (1-10 Packungen)	Preis pro Packung	Preis pro Pack
-------------	---	-----------------------------	-------------------	----------------