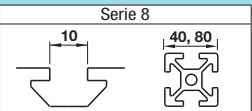
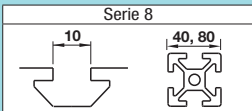


Nutenstein für Vormontage/Anschläge für Aluminiumprofile - Standard  
Für Serie 8 (Nutbreite 10mm)



Einbaumuttern für Vormontage für Aluminiumprofile  
Für Serie 8 (Nutbreite 10mm)



Anzugsmoment S.526

**Nutensteine für Vormontage**

**RoHS10**  
\* elektrisch leitfähig

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
1 HNTT8	EN 1.0301 Äquiv.	Galvanisch verzinkt
2 PACK-HNTT8		
3 HNTTV8		
4 HNTTZ8		
5 HNTTSN8*	EN 1.4401 Äquiv. (gesintert)	-
6 PACK-HNTTSN8*		
7 HNTTSS8		
8 HNTTSS8	EN 1.4305 Äquiv.	-

**HNTT8** (EN 1.0301 Äquiv.)  
**PACK-HNTT8** (EN 1.0301 Äquiv., 100/Pkg.)  
**HNTTV8** (mit Gewindegicherungsklebstoff, EN 1.0301 Äquiv.)  
**HNTTZ8** (Gewindegicherung mit Kunststoffbeschichtung, EN 1.0301 Äquiv.)  
**HNTTSN8** (EN 1.4401 Äquiv., gesintert)  
**PACK-HNTTSN8** (EN 1.4401 Äquiv., gesintert, 100/Pkg.)  
**HNTTSS8** (EN 1.4305 Äquiv.)

**Referenz-Anzugsmoment (N·m)**

M	Referenz-Anzugsmoment (N·m)
8	23.5

**Example**

• **Nutensteine für Vormontage**  
Die Muttern werden vorher in das Aluminiumprofil eingeführt.

HNTU  
HNTUV  
HNTUZ  
SHNTU  
HNTT  
HNTTV  
HNTTZ  
HNTTSN  
HNTTSS  
HNTM

Teilenummer	M	Mengen-Rabatt				Teilenummer	M
		1-499 Stk.	500-749	750-999	1000-1500		
HNTT8 (EN 1.0301 Äquiv.)	4 5 6 8					HNTT8	- 8
HNTTV8 (Gewindegicherung, EN 1.0301 Äquiv.)	8						
HNTTZ8 (Gewindegicherung, EN 1.0301 Äquiv.)	8						
HNTTSN8 (EN 1.4401 Äquiv., gesintert)	4 5 6 8						
HNTTSS8 (EN 1.4305 Äquiv.)	8						

**Großpackungen** 100 Stk. pro Paket

Teilenummer	M	Stückpreis (1-10 Packungen)	
		Preis pro Packung	Preis pro Packg.
PACK-HNTT8 (EN 1.0301 Äquiv.)	4 5 6 8		
PACK-HNTTSN8 (EN 1.4401 Äquiv., gesintert)	4 5 6 8		

**Mit Gewindegicherung**

Muttern mit Gewindegicherung an der Innenseite der Gewindebohrung. Verhindert das Lösen durch Vibrationen beim Transport oder Einsatz des Geräts.

Gewindegicherungsklebstoff: Ein mikrokapselierter anaerober Klebstoff zur Gewindegicherung. Die Aushärtezeit muss berücksichtigt werden (72 Stunden bei Raumtemperatur von 25°C). Wenn die Verbindung einmal gelöst wurde, geht die Eigenschaft des Klebstoffs verloren.

Kunststoffbeschichtung: Gewindegänge werden mit Kunststoff beschichtet. Obwohl die Wirkung der Gewindegicherung vielleicht geringer ist als bei einer Klebeschicht, kann sie wiederholt verwendet werden, ohne dass eine Aushärtezeit erforderlich ist.

Thread locking compound applied inside of the tap.

**Wirkung der Gewindegicherung (Referenz)** Lösemente nur zur Information. Je nach Spiel zwischen den Schrauben und den Muttern kann es zu Abweichungen kommen.

Ohne Gewindegicherung	Eigenschaften	Lösemoment nach Anziehen (1. Mal)	Anmerkungen
Mit Gewindegicherungsklebstoff	• Verhindert ein Lösen effektiv. • Die Gewindegicherungseigenschaften gehen verloren, wenn die Verbindung einmal gelöst wurde. • Nach dem Anziehen ist eine Aushärtezeit für den Klebstoff erforderlich (72 Stunden bei Raumtemperatur von 25°C).	17.9N·m	-
Gewindegicherung mit Kunststoffbeschichtung	• Kann wiederholt eingesetzt werden. (Die Wirkung der Gewindegicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab.) • Die Wirkung der Gewindegicherung zeigt sich unmittelbar nach dem Anziehen.	25.6N·m	Testbedingungen: Gemessener Wert (HNTTV8-8) wenn eine Schraube nach eine Trockenzeit von 72 Stunden bei Raumtemperatur (25°C) gelöst wird, die zuvor mit 23.5N·m angezogen wurde.
		21.8N·m	Die Wirkung der Gewindegicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab. Lösemoment bei 5 Wiederholungen: 20.3N·m Messung mit HNTTZ8-8

**Dämpfer für Vormontage**

**RoHS10**  
Werkstoff: Polyamid

**HNST8**

Teilenummer	Passende Nutenstein für Vormontage	Farbe	Stückpreis 1-1500 Stk.	Ordering Example	Teilenummer
HNST8	HNTT8 HNTTV8 HNTTZ8 HNTTSN8 HNTTSS8	Schwarz		Example	HNST8

**Metalldämpfer für Vormontage**

**RoHS10**  
Werkstoff: EN 1.4319 Äquiv.

**SHNST8**

Teilenummer	Passende Einbaumutter für Vormontage*	Stückpreis 1-1500 Stk.	Ordering Example	Teilenummer
SHNST8	HNTT8 HNTTV8 HNTTZ8 HNTTSN8 HNTTSS8		Example	SHNST8

**Example**

• Hält dem Nutenstein während der Vormontage vorläufig im Profil.

• Muttern fallen nicht heraus.

**Example**

HNTLSN (S.675)  
SHNST  
HTDN (S.675)

\*Kann auch mit Einbaumutter E. die Vormontage verwendet werden

**Nutensteine mit Feder für Vormontage**

**RoHS10**  
\* elektrisch leitfähig

Ausführung	Werkstoff			Oberflächenbehandlung
	Grundkörper	Kugel	Feder	
1 HNTU8	EN 1.0301 Äquiv.	EN 1.4301 Äquiv.	JIS-SWP-A	Galvanisch verzinkt
2 PACK-HNTU8				
3 HNTUV8				
4 HNTUZ8				
5 SHNTU8*	EN 1.4301 Äquiv.	EN 1.4301 Äquiv.	SUS304-WP8	-
6 PACK-SHNTU8*				

**HNTU8** (EN 1.0301 Äquiv.)  
**PACK-HNTU8** (EN 1.0301 Äquiv., 100/Pkg.)  
**HNTUV8** (mit Gewindegicherungsklebstoff, EN 1.0301 Äquiv.)  
**HNTUZ8** (Gewindegicherung mit Kunststoffbeschichtung, EN 1.0301 Äquiv.)  
**SHNTU8** (EN 1.4301 Äquiv.)  
**PACK-SHNTU8** (EN 1.4301 Äquiv., 100/Pkg.)

**Referenz-Anzugsmoment (N·m)**

M	Referenz-Anzugsmoment (N·m)
8	23.5

**Example**

Teilenummer	M	L1	Stückpreis 1-499 Stk.	Mengen-Rabatt				Ordering Example	Teilenummer	M
				1-499 Stk.	500-749	750-999	1000-1500	Example		
HNTU8 (EN 1.0301 Äquiv.)	4 5 6 8	6							HNTU8	- 8
HNTUV8 (Gewindegicherung, EN 1.0301 Äquiv.)	8									
HNTUZ8 (Gewindegicherung, EN 1.0301 Äquiv.)	8									
SHNTU8 (EN 1.4301 Äquiv.)	4 5 6 8		5.5							

**Großpackungen** 100 Stk. pro Paket

Teilenummer	M	L1	Stückpreis (1-10 Packungen)	
			Preis pro Packung	Preis pro Packg.
PACK-HNTU8 (EN 1.0301 Äquiv.)	4 5 6 8	6		
PACK-SHNTU8 (EN 1.4301 Äquiv.)	4 5 6 8	5.5		

**Mit Gewindegicherung**

• Fällt auch bei senkrechter Platzierung des Profils nicht heraus.

Integrierte Feder verhindert Rutschen. Problemlos von Hand in der Nut verstellbar.

Thread locking compound applied inside of the tap.

**Wirkung der Gewindegicherung (Referenz)** Lösemente nur zur Information. Je nach Spiel zwischen den Schrauben und den Muttern kann es zu Abweichungen kommen.

**Example**

**Mit Gewindegicherung**

Muttern mit Gewindegicherung an der Innenseite der Gewindebohrung. Verhindert das Lösen durch Vibrationen beim Transport oder Einsatz des Geräts.

Gewindegicherungsklebstoff: Ein mikrokapselierter anaerober Klebstoff zur Gewindegicherung. Die Aushärtezeit muss berücksichtigt werden (72 Stunden bei Raumtemperatur von 25°C). Wenn die Verbindung einmal gelöst wurde, geht die Eigenschaft des Klebstoffs verloren.

Kunststoffbeschichtung: Gewindegänge werden mit Kunststoff beschichtet. Obwohl die Wirkung der Gewindegicherung vielleicht geringer ist als bei einer Klebeschicht, kann sie wiederholt verwendet werden, ohne dass eine Aushärtezeit erforderlich ist.

Thread locking compound applied inside of the tap.

**Wirkung der Gewindegicherung (Referenz)** Lösemente nur zur Information. Je nach Spiel zwischen den Schrauben und den Muttern kann es zu Abweichungen kommen.

Ohne Gewindegicherung	Eigenschaften	Lösemoment nach Anziehen (1. Mal)	Anmerkungen
Mit Gewindegicherungsklebstoff	• Verhindert ein Lösen effektiv. • Die Gewindegicherungseigenschaften gehen verloren, wenn die Verbindung einmal gelöst wurde. • Nach dem Anziehen ist eine Aushärtezeit für den Klebstoff erforderlich (72 Stunden bei Raumtemperatur von 25°C).	17.9N·m	-
Gewindegicherung mit Kunststoffbeschichtung	• Kann wiederholt eingesetzt werden. (Die Wirkung der Gewindegicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab.) • Die Wirkung der Gewindegicherung zeigt sich unmittelbar nach dem Anziehen.	25.6N·m	Testbedingungen: Gemessener Wert (HNTTV8-8) wenn eine Schraube nach eine Trockenzeit von 72 Stunden bei Raumtemperatur (25°C) gelöst wird, die zuvor mit 23.5N·m angezogen wurde.
		21.8N·m	Die Wirkung der Gewindegicherung nimmt nach wiederholtem Einsatz ab. Lösemoment bei 5 Wiederholungen: 20.3N·m Messung mit HNTTZ8-8

**Nutensteine mit eingebautem Anschlag**

**RoHS10**

Ausführung	Werkstoff			Oberflächenbehandlung
	Grundkörper	Anschlag		
1 HNT8	EN 1.0301 Äquiv.	Polypropylen		-
2 SHNTE8				

**HNT8**  
**SHNTE8**

**Referenz-Anzugsmoment (N·m)**

M	Referenz-Anzugsmoment (N·m)
8	23.5

Teilenummer	M	Stückpreis 1-499 Stk.	Mengen-Rabatt				Ordering Example	Teilenummer	M
			1-499 Stk.	500-749	750-999	1000-1500	Example		
HNT8	4 5 6 8							HNT8	- 8
SHNTE8	3 4 5 6 8								

**Example**

**Example**

**Example**

**Example**

Integrierte Einbaumuttern für Vormontage und Anschläge. Die Muttern rutschen nicht heraus, auch wenn sie in die senkrechten Profile eingeschoben werden.