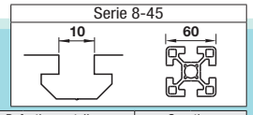
Serie 8-45 Aluminiumprofile 60mm quadratisch



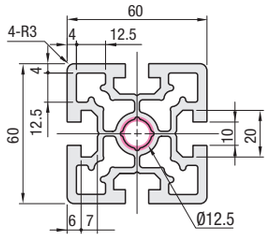
Befestigungsteile			Sonstige	
Verbinder	Verbinder	Mutter	Profilend-kappen	Optionen
S.691 ~ S.704	S.705 ~ S.710	S.713 ~ S.722	S.723	S.755 ~ S.768

Eigenschaften: Profile für Ausrüstungsfundamente usw.

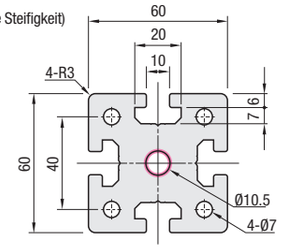
Ausführung konfigurierbare Länge	Ausführung Feste Länge	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
GFS8	KGFS8	EN AW-6061-T6 Äquiv.	Klar eloxiert
NFS8	KNFS8	EN AW-6063-T5 Äquiv.	
HFS8 HFS□8	KHFS8 KHFS□8	EN AC-51400-T5 Äquiv.	

Schnittflächen und geänderte Teile sind nicht oberflächenbehandelt.

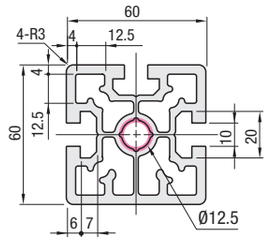
NFS8-6060
HFS8-6060



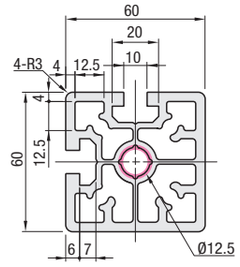
GFS8-6060 (hohe Steifigkeit)



HFSF8-6060



HFST8-6060



Profile mit konfigurierbarer Länge

Teilenummer		L 0.5mm-Schritte	Gewicht kg/m	Querschnittsfläche mm²	Querschnittsträgheitsmoment mm⁴ ℓx	Querschnittsträgheitsmoment mm⁴ ℓy	Stückpreis (unter 300mm) 1 ~ 9 Stk.	Mengenrabatt unter 300mm 10~49	Mengenrabatt unter 300mm 50~160	Stückpreis/m (ab 300mm) 1 ~ 9 Stk.	Mengenrabatt/m ab 300mm 10~49	Mengenrabatt/m ab 300mm 50~160
NFS8	6060	50~4000 Je nach Artikel bis 6000mm verfügbar. Lesen Sie die Informationen zu Spezialaufträgen (S.103) und setzen Sie sich mit dem Ansprechpartner in Verbindung, der beim MISUMI OCT Center für Spezialaufträge verantwortlich ist. Einige Profile sind nicht verfügbar.	4.17	1478	56.44×10^4	56.44×10^4						
HFS8												
GFS8 (hohe Steifigkeit)			6.96	2577	79.86×10^4	79.86×10^4						
HFSF8			4.16	1509	58.16×10^4	56.19×10^4						
HFST8			4.14	1519	57.90×10^4	57.90×10^4						

Profile mit vorgefertigter Länge (effektive Länge 4000mm ☞ S.526)

Teilenummern, die mit dem Buchstaben "K" beginnen weisen auf Profile mit fester Länge hin.

Teilenummer		L mm	Querschnittsfläche mm²	Querschnittsträgheitsmoment mm⁴ ℓx	Querschnittsträgheitsmoment mm⁴ ℓy	Stückpreis 1 ~ 9 Stk.	Mengen-Rabatt 10~20
KNFS8	6060	4000 (Nutzlänge)	1478	56.44×10^4	56.44×10^4		
KHFS8							
KGFS8 (hohe Steifigkeit)			2577	79.86×10^4	79.86×10^4		
KHFSF8			1509	58.16×10^4	56.19×10^4		
KHFST8			1519	57.90×10^4	57.90×10^4		

Ordering Example: Teilenummer - L
HFS8-6060 - 800

Alterations: Für Profile mit konfigurierbarer Länge stehen Optionen zur Verfügung. Für Einzelheiten zu Optionen, siehe **S.755**.

Wert für zulässige Last

Profil	Höhe x Breite (mm)	Serie NFS, HFS Zulässige Last (N)	Serie NFS, HFS Zulässige Last (kgf)	GFS Zulässige Last (N)	GFS Zulässige Last (kgf)	Unterschied zulässige Last zu Serie HFS
für 60mm x 60 quadratisch	60x60	1,743	177	2,682	273	1.54-fach

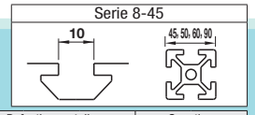
Der Wert gibt die konzentrierte Last in der Profilmitte für ein Profil mit 1000mm Länge an, das an beiden Enden abgestützt wird.

Mechanische Eigenschaften (Referenz- und Messwert)

Serie	Serie NFS	HFS	GFS
Werkstoff (JIS Symbol)	EN AW-6063-T5 Äquiv.	EN AC-51400-T5 Äquiv.	EN AW-6061-T6 Äquiv.
Zugfestigkeit (N/mm²)	Mind. 155	Mind. 245	min. 265 (Messwert 278)
Dehngrenze (N/mm²)	Mind. 110	205 oder mehr	min. 245 (Messwert 247)
Längselastizitätsmodul (N/mm²)	69,972	69,972	69,972
Brinell-Härte (HB)	88	88	88
Oberflächenbehandlung	Eloxiert mind. 9µm		

Spezielle Verwendung: Aluminiumprofile Serie 8-45

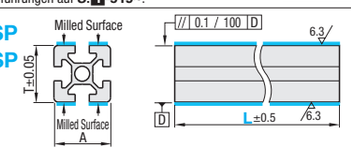
Aluminiumprofile mit parallelen Oberflächen



Befestigungsteile			Sonstige	
Verbinder	Verbinder	Mutter	Profilend-kappen	Optionen
S.691 ~ S.704	S.705 ~ S.710	S.713 ~ S.722	S.723	S.755 ~ S.768

Eigenschaften: obere und untere Oberflächen bearbeitet. Geeignet für Profilschienenführungen auf **S.1-519**~.

HFSP
GFSP

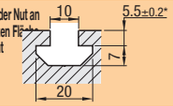


Bearbeitete Flächen und Schnittflächen sind nicht eloxiert.

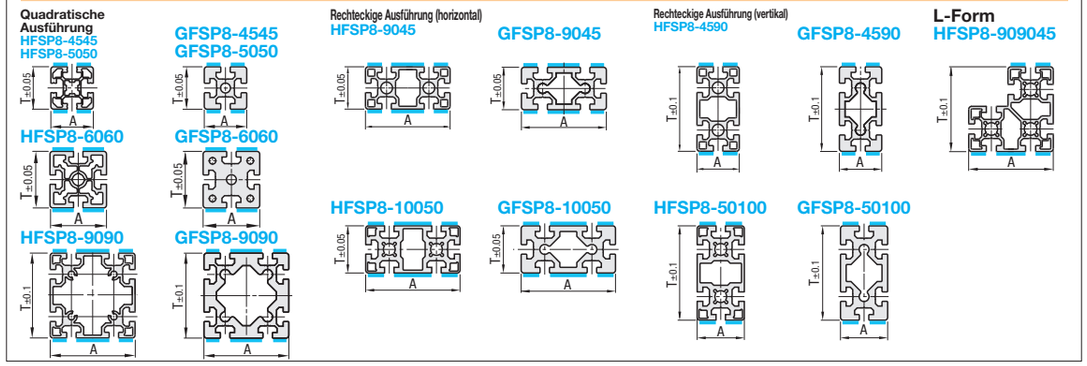
Ausführung	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
HFSP8	EN AC-51400-T5 Äquiv.	Klar eloxiert
GFSP8	EN AW-6061-T6 Äquiv.	

Für detaillierte Maße und Formen AUSSER Nuten der bearbeiteten Flächen, Maße A und T, siehe Abbildung des untenstehenden Artikels mit der Teilenummer ohne "P". ((Bsp.) HFSP8-4545→ Siehe. Abb. HFS8-4545 auf S.681))

Detailansicht der Nut an der bearbeiteten Fläche Details der Nut



*Aufgrund der Profiltoleranz ist die Dickentoleranz der Nut an bearbeiteten Flächen wie oben dargestellt und die Toleranz für Maß T ist ±0.1.



Teilenummer		L 0.5mm-Schritte	Profilserie	T	A	Stückpreis (unter 300mm)	Stückpreis/m (ab 300mm)	Aufpreis für Option (Grundkörperpreis +) Senkbohrung XA ~ XE (pro Reihe)	Aufpreis für Option (Grundkörperpreis +) Schlüsselbohrung AV ~ EV (pro Reihe)	Gewindebohrung (siehe S.757) Gewindeform	Gewindebohrung Links LTP	Gewindebohrung Rechts RTP	Gewindebohrung Beide TPW
HFSP8	4545	100~3000	HFS8-45	44	45			Z6 d6.5 d111		M12 Tiefe 18 (Heli-Coil wird eingesetzt auf Ø12.5)			
	5050			49	50								
	10050				100								
	50100			99	50								
	6060			59	60								
	9045			44	90								
	4590			89	45			Z8 d9 d114	-				
	9090				90					M8 Tiefe 24			
	909045									M12 Tiefe 18 (Heli-Coil wird eingesetzt auf Ø12.5)			
GFSP8	4545		GFS8-45	44	45			Z6 d6.5 d111		M12 Tiefe 18 (Heli-Coil wird eingesetzt auf Ø12.5)			
	5050			49	50								
	10050				100								
	50100			99	50				-				
	6060			59	60								
	9045			44	90			Z8 d9 d114					
	4590			89	45								
	9090				90				-	M12 Tiefe 36			

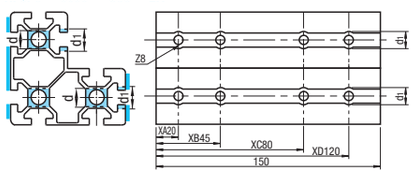
Ordering Example: Teilenummer - L
HFSP8-4545 - 300

Alterations: Eine Bohrung wird an einer wählbaren Position hinzugefügt.
Details zur Gewindebohrung finden Sie auf **S.757**.

- Muttern für Profile Verwendung von Muttern für Aluminiumprofile auf **S.713~722**.

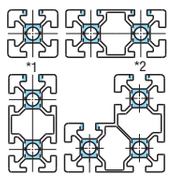
Optionen	Senkung						Schlüsselbohrung					
Opt.-Nr.	Z Auswahl			XA	XB	XC	XD	XE	D Auswahl	AV	BV	CV	DV	EV
Spez.	Z	d	d1	Abstand von linker Seite in mm					D	Abstand von linker Seite in mm				
Spezifikationen für Bohrungsgröße und Position	6	6.5	11	7~(L-7)					8	7~(L-7)				
	8	9	14											

Ordering Example:
HFSP8 - 909045 - 150 - Z8 - XA20 - XB45 - XC80 - XD120
HFSP8 - 4545 - 2000 - D8 - AV100 - BV120 - CV1000 - DV1880 - EV1900
HFSP8 - 9090 - 800 - LTP

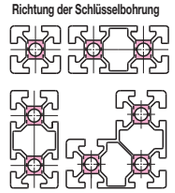


Hat das Profil eine L-Form, Abstand von linker Seite mit nach hinten weisendem Unterteil wählen.

Richtung der Gewindebohrung



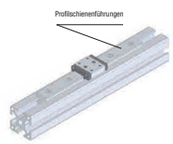
Richtung der Schlüsselbohrung

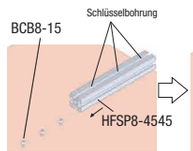


*1 Wenn die Querschnittsfläche rechteckig (vertikal) ist, sind keine Gewindebohrungen für Profile mit über 60mm Länge möglich.

*2 Wenn die Querschnittsfläche L-förmig ist, sind Gewindebohrungen nur am unteren Teil der Profile, die über 60mm Länge hinausgehen, möglich.

ex Example





Sicherheitsschrauben auf der Referenzseite handfest anziehen, anschließend Profil in Montageposition schieben und gleichzeitig Schraubenköpfe in die Profilnut einsetzen.

Schlüssel in die Schlüsselbohrung einsetzen und Schraube festziehen.

Da es sich um stranggepresste Teile handelt, ist eine Verwindung möglich. Das Abstützen der gesamten verwendeten Profillänge wird empfohlen.
Siehe Toleranzdaten zu Aluminiumprofilen auf **S.514**.