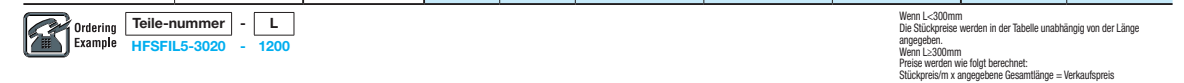
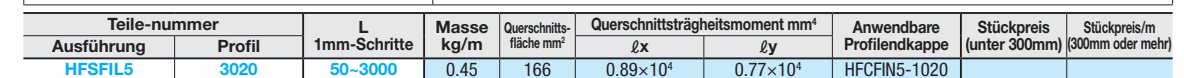
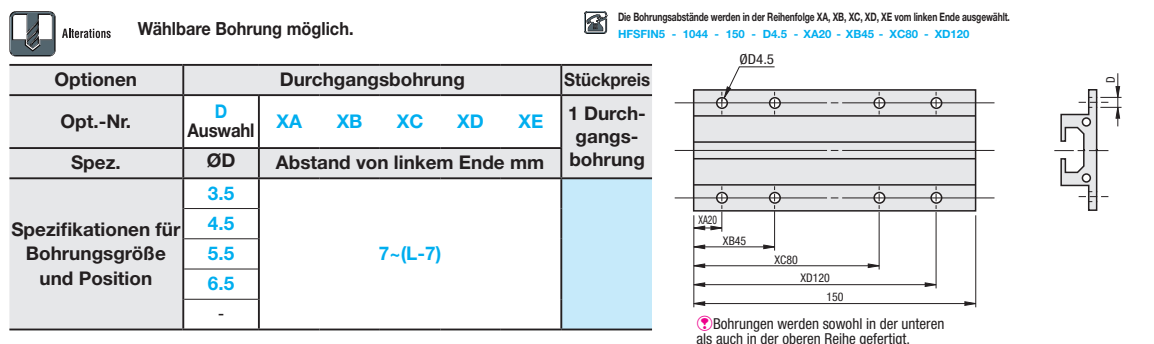
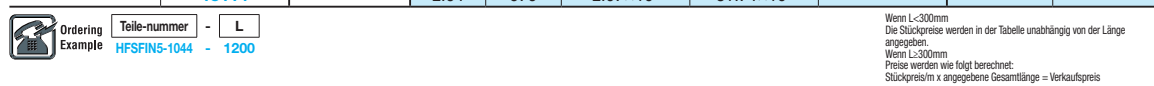
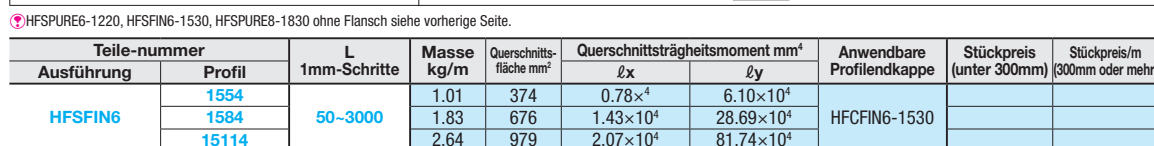
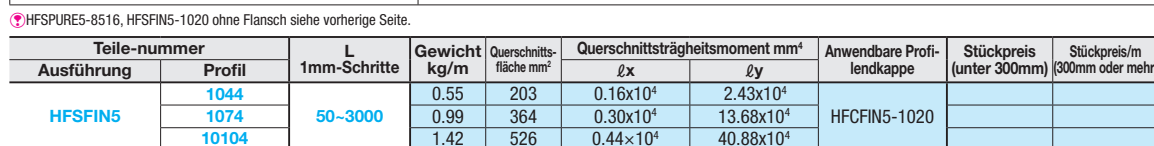
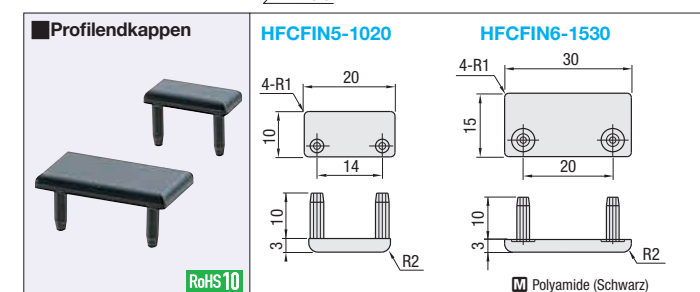
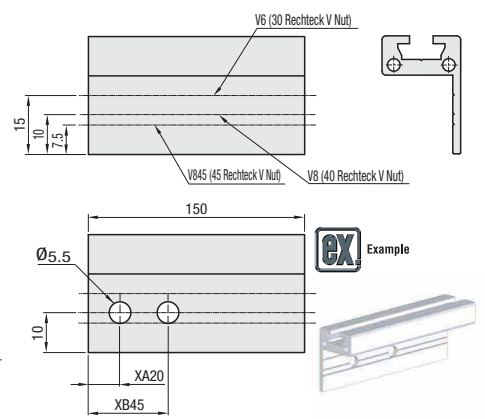
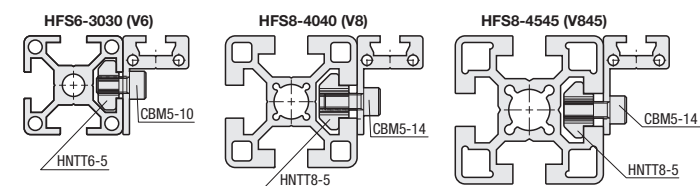


Gleich für Stangenmuttern und Einbaumuttern für Vormontage



Optionen	Position Durchgangsbohrung						Stückpreis
Opt.-Nr.	V V-Nut-Auswahl	XA	XB	XC	XD	XE	1 Durchgangs-bohrung
Spez.	Passende V-Nut	Abstand von linkem Ende in mm					
Lochposition *Der Lochdurchmesser liegt nur bei Ø5.5.	V6	7-(L-7)					
	V8						
	V845						

Die Mittellinie der Bohrung wird durch die V-Auswahl bestimmt, sodass beide Profile bei beliebiger Profilgröße flach abschließen.



Stiftform und -anzahl der Profildendkappen kann sich ändern, um ein Herausfallen der Kappen zu verhindern.

Teile-nummer		Farbe	Stückpreis	Mengen-Rabatt	Verfügbares Profil
Ausführung	Profil		1 ~ 8 Stk.	9~200	
HF ^{CF} FIN5	1020	B (schwarz)			HFSFIN5-1020 HFSFIN5-1044 HFSFIN5-1074 HFSFIN5-10104 HFSFIL5-3020
HF ^{CF} FIN6	1530				HFSFIN6-1530 HFSFIN6-1554 HFSFIN6-1584 HFSFIN6-15114

