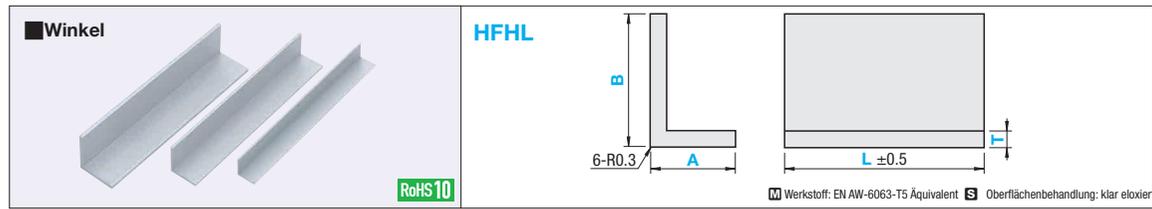


Aluminiumprofile

Winkel / U-Profil / Flachstahl / Vierkantrohr



Teile-nummer	A	B	T	L	Gewicht	Querschnitts-	Querschnittsträgheitsmoment	Stückpreis	Stückpreis/m
Ausführung				1mm-Schritte	kg/m	fläche mm ²	$I_x \times 10^4$ / $I_y \times 10^4$	(unter 300mm)	(ab 300mm)
HFHL (Winkel)	15	30	2	50-2000	0.232	86	0.14 / 0.807		
	20	20	2		0.206	76	0.288 / 0.288		
	20	40	2		0.301	111	0.403 / 0.403		
	25	3	2		0.315	116	0.348 / 1.964		
	25	3	3		0.464	171	0.489 / 2.82		
	25	3	4		0.381	141	0.819 / 0.819		
	25	3	5		0.583	216	0.993 / 5.661		
	30	30	2		0.315	116	1.019 / 1.019		
	30	30	3		0.464	171	1.458 / 1.458		
	30	30	4		0.745	275	2.21 / 2.21		
	30	30	5		0.412	156	2.47 / 2.47		
	40	40	3		0.626	231	3.58 / 3.58		
	50	50	3		1.016	375	5.56 / 5.56		
	60	60	5		0.785	291	7.15 / 7.15		
	75	75	6		1.553	575	19.9 / 19.9		
100	100	6	2.333	864	46.88 / 46.88				
150	150	6	3.143	1164	114.3 / 114.3				
				4.763	1764	397.5 / 397.5			

Ordering Example: HFHL3030 - 3 - 800

Alterations: HFHL2040 - 2 - 90 - N8 - XA42-XB62-YA20-YB42

Optionen

Durchgangsbohrung

Fügt dem Profil Durchgangsbohrungen hinzu. N ist der Nenn-Ø.

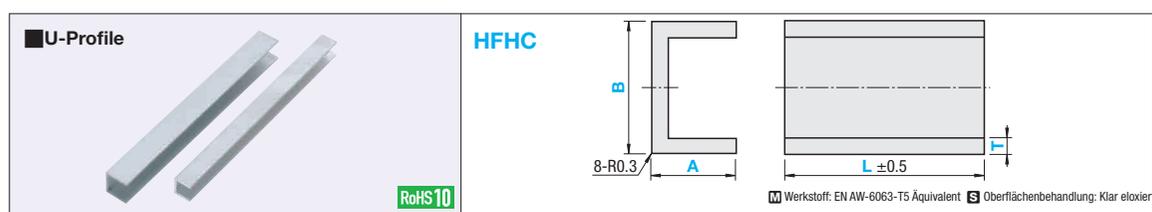
Profilfläche	N (Auswahl)
X	3 4 5 6 8
Y	3 4 5 6 8

Einzelheiten zur Fertigung der Bohrung: d, N, A/2, B/2

Bestellnr. Spezifikationen für Bohrungsgröße und Position (Bsp.): N6 X A 42-XB62 Y A 20-YB42

Bearbeitete Fläche: Ebene Y, Ebene X, A/2, B/2, XA42, XB62, YA20, YB42, 90

⚠ 5+N/2 ist von einem Ende aus erforderlich.
 ⚠ Nur 1 Ø ist für N frei wählbar.
 ⚠ Falls A=15, sind nur N3, N4 und N5 möglich.
 ⚠ Max. fünf Bohrungen auf einer Seite.



Teile-nummer	A	B	T	L	Gewicht	Querschnitts-	Querschnittsträgheitsmoment	Stückpreis	Stückpreis/m
Ausführung				1mm-Schritte	kg/m	fläche mm ²	$I_x \times 10^4$ / $I_y \times 10^4$	(unter 300mm)	(300mm oder mehr)
HFHC (U-Profil)	15	15	2	50-2000	0.222	82	0.1433 / 0.227		
	30	30			0.304	112	0.232 / 1.471		
	20	20			0.304	112	0.453 / 0.719		
	25	40			0.412	152	0.576 / 3.688		
	25	25			0.381	142	1.479 / 0.911		
	50	3	0.761	282	1.640 / 10.42				

Ordering Example: HFHC1515 - 2 - 800

Alterations: HFHC2040 - 2 - 90 - N8 - XA50-YA20-ZA20-ZB42

Optionen

Durchgangsbohrung

Fügt dem Profil Durchgangsbohrungen hinzu. N ist der Nenn-Ø.

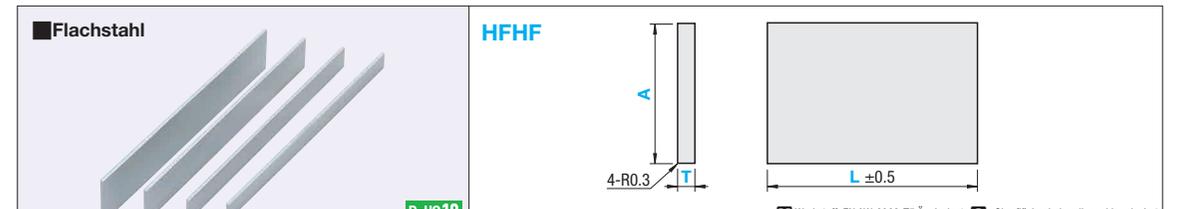
Profilfläche	N (Auswahl)
X	3 4 5 6 8
Y	3 4 5 6 8
Z	3 4 5 6 8

Einzelheiten zur Fertigung der Bohrung: d, N, A/2, B/2, Z/2, A/2, B/2

Bestellnr. Spezifikationen für Bohrungsgröße und Position (Bsp.): N6 X A 50 Y A 20 Z A 20-ZB42

Bearbeitete Fläche: Ebene Z, Ebene Y, Ebene X, A/2, B/2, Z/2, A/2, B/2, XA50, YA20, ZA20, ZB42, 90

⚠ 5+N/2 ist von einem Ende aus erforderlich.
 ⚠ Nur 1 Ø ist für N frei wählbar.
 ⚠ Falls Maße A und B = 15, sind nur N3, N4 und N5 möglich.
 ⚠ Max. fünf Bohrungen auf einer Seite.



Teile-nummer	A	T	L	Stückpreis	Stückpreis/m
Ausführung				(unter 300mm)	(300mm oder mehr)
HFHF (Flachaluminium)	10	3	50-2000	-	-
	15	3		-	-
	20	3 5		-	-
	25	3 5		-	-
	30	3 5		-	-
	40	3 5		-	-

A	Gewicht kg/m			Querschnittsfläche mm ²			Querschnittsträgheitsmoment $I_x \times 10^4$			Querschnittsträgheitsmoment $I_y \times 10^4$		
	2	3	5	2	3	5	2	3	5	2	3	5
10	-	0.081	-	-	30	-	0.001	0.003	-	-	0.023	-
15	0.08	0.122	-	-	45	-	0.001	0.003	-	0.056	0.084	-
20	0.108	0.163	0.271	40	60	100	0.001	0.005	0.021	0.133	0.200	0.333
25	0.135	0.202	0.338	75	125	184	0.002	0.006	0.026	0.029	0.389	0.649
30	0.163	0.244	0.406	60	90	150	0.002	0.007	0.031	0.450	0.675	1.125
40	-	0.330	0.542	-	120	200	-	0.009	0.042	-	1.600	2.670
50	-	0.405	0.675	-	150	250	-	0.011	0.052	-	3.125	5.208

Ordering Example: HFHF30 - 3 - 500

Alterations: HFHF20 - 2 - 90 - N8 - YA20-YB55

Optionen

Durchgangsbohrung

Fügt dem Profil Durchgangsbohrungen hinzu. N ist der Nenn-Ø.

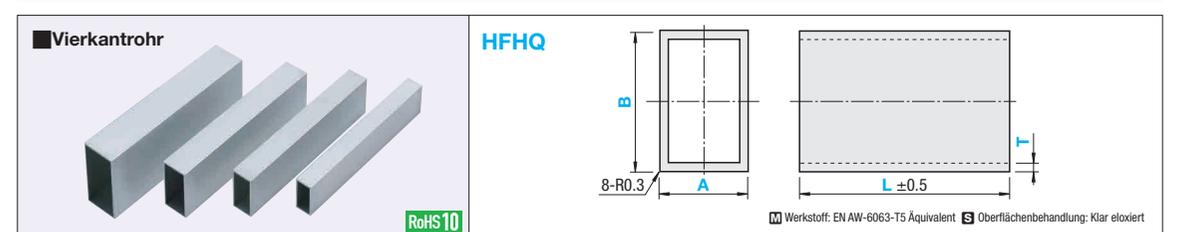
Profilfläche	N (Auswahl)
Y	3 4 5 6 8

Einzelheiten zur Fertigung der Bohrung: d, N, A/2, B/2

Bestellnr. Spezifikationen für Bohrungsgröße und Position (Bsp.): N6 Y A 20-YB55

Bearbeitete Fläche: Ebene Y, Ebene X, A/2, B/2, YA20, YB55, 90

⚠ 5+N/2 ist von einem Ende aus erforderlich.
 ⚠ Nur 1 Ø ist für N frei wählbar.
 ⚠ Falls A=10, sind nur N3, N4 und N5 möglich.
 ⚠ Max. fünf Bohrungen auf einer Seite.



Teile-nummer	A	B	T	L	Gewicht	Querschnitts-	Querschnittsträgheitsmoment	Stückpreis	Stückpreis/m
Ausführung				1mm-Schritte	kg/m	fläche mm ²	$I_x \times 10^4$ / $I_y \times 10^4$	(unter 300mm)	(ab 300mm)
HFHQ (Vierkantrohr)	15	15	1.5	50-2000	0.220	81	0.249 / 0.249		
	30	30			0.342	126	0.454 / 1.406		
	20	20			0.390	144	0.787 / 0.787		
	20	40	0.607		224	1.437 / 4.445			
	25	25	0.497		164	1.634 / 1.634			
	25	50	0.766		284	2.96 / 9.007			
	30	30	0.607		224	2.941 / 2.941			
	30	60	0.934		344	5.297 / 15.94			
	40	40	0.824		304	7.336 / 7.336			
	40	80	1.257		464	13.11 / 38.97			
	50	50	1.036		384	14.77 / 14.77			

Ordering Example: HFHQ3030 - 2 - 500

Alterations: HFHQ2040 - 2 - 90 - N8 - YA60-ZA20-QA45

Optionen

Durchgangsbohrung

Fügt dem Profil Durchgangsbohrungen hinzu. N ist der Nenn-Ø.

Profilfläche	N (Auswahl)
X	3 4 5 6 8
Y	3 4 5 6 8
Z	3 4 5 6 8
Q	3 4 5 6 8

Einzelheiten zur Fertigung der Bohrung: d, N, A/2, B/2, Z/2, A/2, B/2, Q/2

Bestellnr. Spezifikationen für Bohrungsgröße und Position (Bsp.): N6 Y A 60 Z A 20 Q A 45

Bearbeitete Fläche: Ebene Z, Ebene Y, Ebene X, Ebene Q, A/2, B/2, Z/2, A/2, B/2, Q/2, XA60, YA60, ZA20, QA45, 90

⚠ 5+N/2 ist von einem Ende aus erforderlich.
 ⚠ Nur 1 Ø ist für N frei wählbar.
 ⚠ Falls Maße A und B = 15, sind nur N3, N4 und N5 möglich.
 ⚠ Max. fünf Bohrungen auf einer Seite.