

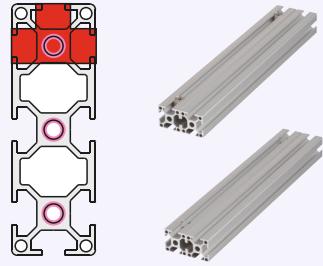
# Optionen L-Bohrung

Diese Option ist für Blindverbinder erforderlich

Parallele Verbindung  
S.554, usw.

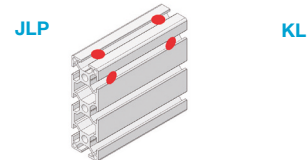
Fertigen von L-Bohrungen für Parallelverbinder.

(Referenz) Ecke bei Verwendung von Parallelverbindern

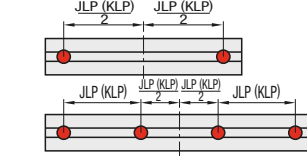


Unten L-Querbohrungen

JLP



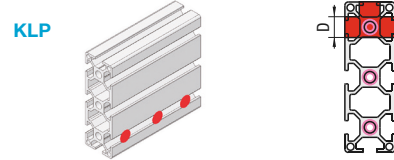
Bei 2 und 4 Bohrungen werden diese symmetrisch um einen Mittelpunkt angeordnet.



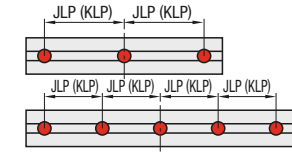
Bei Profilen mit mehreren Nuten auf einer Fläche, werden nur in einer Nut an jedem Ende Bohrungen gefertigt.

Oben L-Querbohrungen

KLP



Bei 3 und 5 Bohrungen wird eine Bohrung in der Mitte und der Rest symmetrisch um die Mittelbohrung angeordnet.



Option	Bohrungsabstand (1mm-Schritte)	H (Anzahl an Bohrungen)	Nr.	D
JLP	D+4.9-	L-D-10	5	7.1
KLP	H-1	2 3 4 5	6	11.1
			8	13.1



Teile-nummer  
**Example** HFS6 - 3090 - 1200 - JLP1100 - H2  
 HFS8 - 4080 - 1800 - KLP870 - H3  
 HFS8 - 4080 - 1800 - JLP870 - KLP870-H3

Der obere/untere Bohrungsabstand kann separat ausgewählt werden, aber die Anzahl der Bohrungen ist oben und unten dieselbe.

Nachfolgende Tabelle zeigt die passenden Profile und Optionsänderungen. „-“ weist auf ungeeignete Artikel hin.

Eigenschaften	Opt.-Nr.	Ausführung	Nr.	Seite	L-Bohrung (Preis pro 1-Bohrungsposition)												
					L-Bohrungs-Ø	Querböhrung oben / Querböhrung unten											
Nuten auf vier Seiten	HFS5 NFS5 CAF5 HFSY5	2020 2040 2080 2090 2525 2550 4040 4060 4080	S.529 S.530 S.531 S.532 S.533 S.534 S.535 S.536	-	-	07.1											
							3 Seiten mit Nut 1 Seite flach	HFSF5 NFSF5	2040 2040	S.532 S.530							
							Nuten auf zwei Seiten, zwei Seiten plan	HFSF6 NFSF6	2020 2040	S.529 S.530							
							Winkel	HFS30A5 HFS45A5 HFS60A5	20 2040 2525	S.532 S.529 S.531							
							schwarz eloxiert	HFSB5 NFSB5	2020 2040	S.529 S.530							
							Gebogen	HFSR5	2020 404020	S.529 S.532							
							Nuten auf vier Seiten	HFS6 EFS6 NFS6 NEFS6 GFS6 CAF6 HFSY6	3030 3040 3090 30120 5050 50100 100100 6090 6090 60120 606030 30300	S.571 S.572 S.573 S.574 S.575 S.576 S.577 S.578 S.579	-	-	011.1				
														3 Seiten mit Nut 1 Seite flach	HFSF6 EFSF6 NFSF6 NEFSF6	3030 3060 3060 6090	S.572 S.574 S.575 S.576
														Nuten auf zwei Seiten, zwei Seiten plan	HFSF7 EFSF7 NFSF7 NEFSF7	3030 3060 3060 6090	S.572 S.574 S.575 S.576
														Winkel	HFS30A6 HFS45A6 HFS60A6	30 3030 3060	S.578 S.571 S.573
schwarz eloxiert	HFSB6 EFSB6 NFSB6 NEFSB6	3030 30120 5050 50100 100100 6090	S.572 S.574 S.575 S.576 S.577 S.578														
Gebogen	HFSR6	3030 3060	S.578 S.573														

Eigenschaften	Opt.-Nr.	Ausführung	Nr.	Seite	L-Bohrung (Preis pro 1-Bohrungsposition)					
					L-Bohrungs-Ø	Querböhrung oben / Querböhrung unten				
Nuten auf vier Seiten	HFS8 EFS8 NFS8 NEFS8 CAF8 HFSY8	4040 4060 40120 40160 6090 80160 808040	S.631 S.633 S.636 S.635 S.636 S.637	-	-	Ø13.1				
							3 Seiten mit Nut 1 Seite flach	HFSF8 EFSF8 NFSF8 NEFSF8	4040 4060 4060 6090	S.632 S.634 S.635 S.636
							Nuten auf zwei Seiten, zwei Seiten plan	HFSF9 EFSF9 NFSF9 NEFSF9	4040 4060 4060 6090	S.632 S.634 S.635 S.636
							Winkel	HFS30A8 HFS45A8 HFS60A8	40 4060 4060	S.637 S.633 S.633
							schwarz eloxiert	HFSB8 EFSB8	4040 40160	S.632 S.636
							Gebogen	HFSR8	4040 808040	S.637 S.637

\* Anzahl von Bohrungen bestimmt Optionspreis. (Tabellenpreis x Bohrungsanzahl)

# Andere Spezialoptionen

## Endplattenbefestigung bei Serie GFS

Fertigung von Senk- und Gewindebohrungen zur Montage der Endplatte bei Aluminiumprofilen mit hoher Steifigkeit.

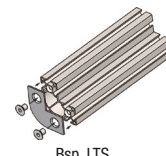
Optionen	Bohrung für Befestigung von Endplatten		
	LTS	RTS	TSW
Spez.	gefertigt auf linker Seite Schraube Endplatte Kopfsenkungstiefe 36* * Tiefe 24 für Serie GFS6	gefertigt auf rechter Seite Extrusion Screw End Plate Countersink Depth 36* * Depth 24 for GFS6 Series	Auf beiden Seiten bearbeitet. Kopfsenkungstiefe 36* Kopfsenkungstiefe 36* * Tiefe 24 für Serie GFS6
Verfügbares Profil	Passende Schraube		
GFS6-3030	SHFBS8-15 x 1 Stk.		
GFS6-3060	SHFBS8-15 x 2 Stk.		
GFS8-4040	SHFBS12-20 x 1 St.		
GFS8-4545			
GFS8-5050	SHFBS12-20 x 2 Stk.		
GFS8-6060			
GFS8-4080	SHFBS12-20 x 2 Stk.		
GFS8-4590			
GFS8-50100	SHFBS12-20 x 2 Stk.		
GFS8-9090			
GFS8-100100	SHFBS12-20 x 2 Stk.		
GFS8-100200			

Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

## Befestigung von Endplatten für HFSR5-404020 und HFSR6-606030

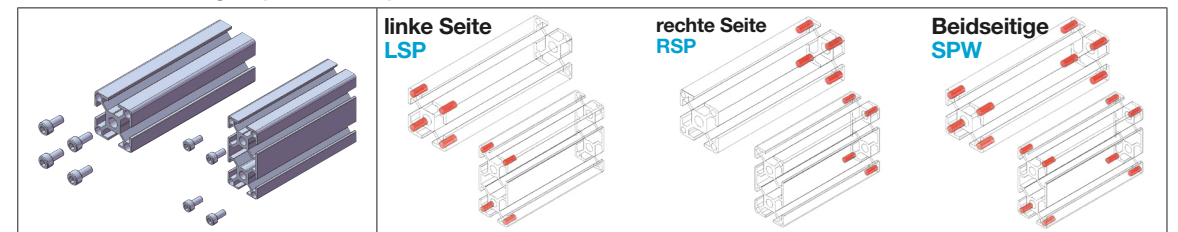
Fertigt eine Gewindesenkbohrung zur Befestigung von Platten auf S.555, 568, 615, 628.

Optionen	Bohrung für Befestigung von Endplatten		
	LTS	RTS	TSW
Spez.	Abbildung unten zeigt Grundposition für Aluminiumprofile. LTS: linkes Ende bearbeitet RTS: gefertigt auf rechter Seite TSW: gefertigt auf beiden Seiten		
Verfügbares Profil	Passende Schraube		
HFSR5-404020	SHFBS5-6		
HFSR6-606030	SHFBS8-12		



Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

## Gewindebohrungen (Eckbereich)



Optionen	Gewindebohrung																											
	Opt.-Nr.	Ausführung	Nr.	Seite																								
Serie HFS6	CAF6	3030	S.571	M5 Tiefe 10																								
					HFS6	3060	S.573																					
								HFSV6	3030	S.571																		
											HFSF6	3060	S.574															
														HFSH6	3030	S.572												
																	HFS6B	3060	S.573									
																				HFS6C	3030	S.572						
																							HFS6E	3060	S.573			
																										HFS6F	3030	S.572
HFS6H	3030	S.572																										

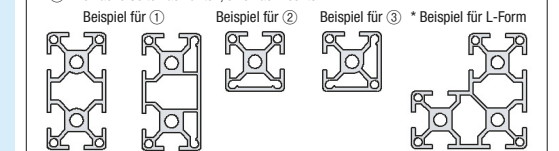


Teile-nummer  
**Example** HFS6 - 3030 - 500 - LSP  
 HFS6 - 3060 - 500 - SPW

## Standard der Profilposition

Platzierung des Profils wie folgt, um links und rechts zu bestimmen.

- An der Längsseite.
- Mit der flachen Seite nach unten.
- Eine flache Seite nach unten, eine nach rechts



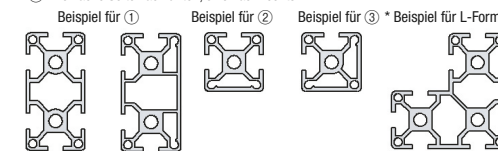
Wenn sich das Profil an der Längsseite befindet und zudem eine flache Seite hat, erhält ① Priorität.

Mittige Gewindebohrungen finden Sie auf S.577.

## Standard der Profilposition

Platzierung des Profils wie folgt, um links und rechts zu bestimmen.

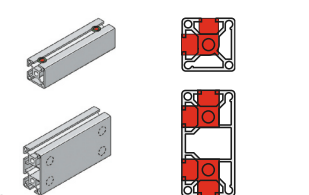
- An der Längsseite.
- Mit der flachen Seite nach unten.
- Eine flache Seite nach unten, eine nach rechts



Wenn sich das Profil an der Längsseite befindet und zudem eine flache Seite hat, erhält ① Priorität.

## Zusätzliche Info zu Profilen mit planer Seite

D-Bohrungen in Richtung glatte Seite sind Blindbohrungen und gehen nicht bis zur glatten Seite durch.



## Hinweise zur kombinierten Verwendung von JLP/KLP

Der obere/untere Bohrungsabstand kann separat ausgewählt werden, aber die Anzahl der Bohrungen ist oben und unten dieselbe.

