

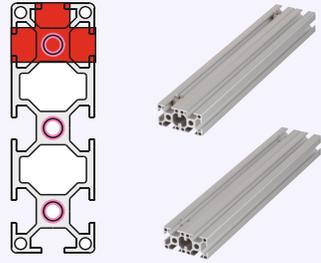
Optionen L-Bohrung

Diese Option ist für Blindverbinder erforderlich

Parallele Verbindung
S.554, usw.

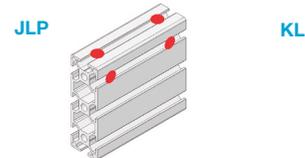
Fertigen von L-Bohrungen für Parallelverbinder.

(Referenz) Ecke bei Verwendung von Parallelverbindern

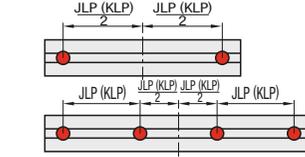


Unten L-Querbohrungen

JLP



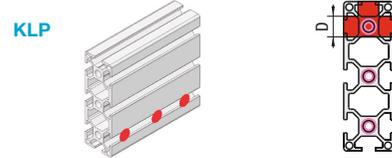
Bei 2 und 4 Bohrungen werden diese symmetrisch um einen Mittelpunkt angeordnet.



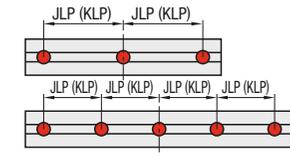
Bei Profilen mit mehreren Nuten auf einer Fläche, werden nur in einer Nut an jedem Ende Bohrungen gefertigt.

Oben L-Querbohrungen

KLP



Bei 3 und 5 Bohrungen wird eine Bohrung in der Mitte und der Rest symmetrisch um die Mittelbohrung angeordnet.



Option	Bohrungsabstand (1mm-Schritte)	H (Anzahl an Bohrungen)	Nr.	D
JLP	D+4.9-	2 3 4 5	5	7.1
KLP	L-D-10 H-1		6	11.1
			8	13.1



Teile-nummer
Example HFS6 - 3090 - 1200 - JLP1100 - H2
 HFS8 - 4080 - 1800 - KLP870 - H3
 HFS8 - 4080 - 1800 - JLP870 - KLP870-H3

Der obere/untere Bohrungsabstand kann separat ausgewählt werden, aber die Anzahl der Bohrungen ist oben und unten dieselbe.

Nachfolgende Tabelle zeigt die passenden Profile und Optionsänderungen. „-“ weist auf ungeeignete Artikel hin.

Eigenschaften	Opt.-Nr.	Ausführung	Nr.	Seite	L-Bohrung (Preis pro 1-Bohrungsposition)												
					L-Bohrungs-Ø	Querböhrung oben / Querböhrung unten											
Nuten auf vier Seiten	HFS5 NFS5 CAF5 HFSY5	2020 2040 2080 2090 2525 2550 4040 4090 4080	2020 2040 2080 2090 2525 2550 4040 4090 4080	S.529 S.530 S.531 S.531 S.532 S.532 S.529 S.531	07.1	-											
							3 Seiten mit Nut 1 Seite flach	HFSF5 NFSF5	2040 2040	2040 2040	S.532 S.530						
							Nuten auf zwei Seiten, zwei Seiten plan	HFSF6 NFSF6	2020 2040	2020 2040	S.529 S.530						
							Zwei Nuten auf gegenüberliegenden Seiten	HFSF7 NFSF7	2020 2040	2020 2040	S.529 S.530						
							Nut auf einer Seite, drei Seiten plan	HFSF8 NFSF8	2020 2040	2020 2040	S.529 S.530						
							Winkel	HFS30A5 HFS45A5 HFS60A5	20	20	S.532						
							schwarz eloxiert	HFSB5 NFSB5	2040 2525 2550	2040 2525 2550	S.530 S.531 S.530	07.1	-				
														HFSFB5	2020	2020	S.529
														HFSYB5	2020	2020	S.529
							Gebogen	HFSR5	404020	404020	S.532	07.1	-				
HFS6 EFS6	3030 30120	3030 30120	S.571 S.572														
Nuten auf vier Seiten	HFS6 EFS6 NFS6 NFSY6 GFS6 CAF6 HFSY6	3030 30120 5050 50100 100100 6090 6090 60120 606030	3030 30120 5050 50100 100100 6090 6090 60120 606030	S.571 S.572 S.576 S.579 S.579 S.575 S.577 S.578	011.1	-											
							3 Seiten mit Nut 1 Seite flach	HFSF6 EFSF6 NFSF6	3030 3060 6090	3030 3060 6090	S.572 S.574 S.579						
							Nuten auf zwei Seiten, zwei Seiten plan	HFSF7 EFSF7 NFSF7	3030 3060 6090	3030 3060 6090	S.572 S.574 S.579						
							Zwei Nuten auf gegenüberliegenden Seiten	HFSF8 EFSF8 NFSF8	3030 3060 6090	3030 3060 6090	S.572 S.574 S.579						
							Nut auf einer Seite, drei Seiten plan	HFSF9 EFSF9 NFSF9	3030 3060 6090	3030 3060 6090	S.572 S.574 S.579						
							leichte Ausführung	HFSL6 NFSL6	3060 5050	3060 5050	S.573 S.579						
							schwere Ausführung	HFSG6	6090	6090	S.575						
							Winkel	HFS30A6 HFS45A6 HFS60A6	30	30	S.578	011.1	-				
														HFSB6 EFSB6 NFSB6 NFSYB6	3030 3060 5050 50100	3030 3060 5050 50100	S.571 S.572 S.576 S.579
							schwarz eloxiert	HFSFB6 EFSFB6 HFSYB6 NFSYB6	3030 3060 5050 50100	3030 3060 5050 50100	S.572 S.572 S.575 S.575	011.1	-				
HFSL6	3060	3060	S.573														
HFSR6	3030	3030	S.578														
HFSY6	3030	3030	S.578														
HFSG6	6090	6090	S.575														
HFS6	3030	3030	S.571														

Eigenschaften	Opt.-Nr.	Ausführung	Nr.	Seite	L-Bohrung (Preis pro 1-Bohrungsposition)								
					L-Bohrungs-Ø	Querböhrung oben / Querböhrung unten							
Nuten auf vier Seiten	HFS8 EFS8 NFS8 NFSY8 CAF8 HFSY8 HFSH8	4040 4060 40120 40160 80160 808040	4040 4060 40120 40160 80160 808040	S.631 S.633 S.636 S.635 S.636 S.637	013.1	-							
							3 Seiten mit Nut 1 Seite flach	HFSF8 EFSF8 NFSF8	4040 4090 4040	4040 4090 4040	S.632 S.634 S.635		
							Nuten auf zwei Seiten, zwei Seiten plan	HFSF9 EFSF9 NFSF9	4040 4090 4040	4040 4090 4040	S.632 S.634 S.635		
							Zwei Nuten auf gegenüberliegenden Seiten	HFSF10 EFSF10 NFSF10	4040 4090 4040	4040 4090 4040	S.632 S.634 S.635		
							Nut auf einer Seite, drei Seiten plan	HFSF11 EFSF11 NFSF11	4040 4090 4040	4040 4090 4040	S.632 S.634 S.635		
							leichte Ausführung	HFSL8 NFSL8	4040 4090	4040 4090	S.631 S.633		
							Winkel	HFS30A8 HFS45A8 HFS60A8	40	40	S.637	013.1	-
							schwarz eloxiert	HFSFB8 EFSFB8 HFSYB8 NFSYB8	4040 4030	4040 4030	S.632 S.633	013.1	-
Gebogen	HFSR8 HFSY8	808040	808040	S.637	013.1	-							
							HFSG8	808040	808040	S.637			

* Anzahl von Bohrungen bestimmt Optionspreis. (Tabellenpreis x Bohrungsanzahl)

Andere Spezialoptionen

Endplattenbefestigung bei Serie GFS

Fertigung von Senk- und Gewindebohrungen zur Montage der Endplatte bei Aluminiumprofilen mit hoher Steifigkeit.

Optionen	Bohrung für Befestigung von Endplatten		
	LTS	RTS	TSW
Spez.	gefertigt auf linker Seite 	gefertigt auf rechter Seite 	Auf beiden Seiten bearbeitet.
Verfügbares Profil	Passende Schraube		
GFS6-3030	SHFBS8-15 x 1 Stk.		
GFS6-3060	SHFBS8-15 x 2 Stk.		
GFS8-4040	SHFBS12-20 x 1 St.		
GFS8-4545			
GFS8-5050	SHFBS12-20 x 2 Stk.		
GFS8-6060			
GFS8-4080	SHFBS12-20 x 2 Stk.		
GFS8-4590			
GFS8-50100	SHFBS12-20 x 2 Stk.		
GFS8-9090			
GFS8-100100	SHFBS12-20 x 2 Stk.		
GFS8-100200			

Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

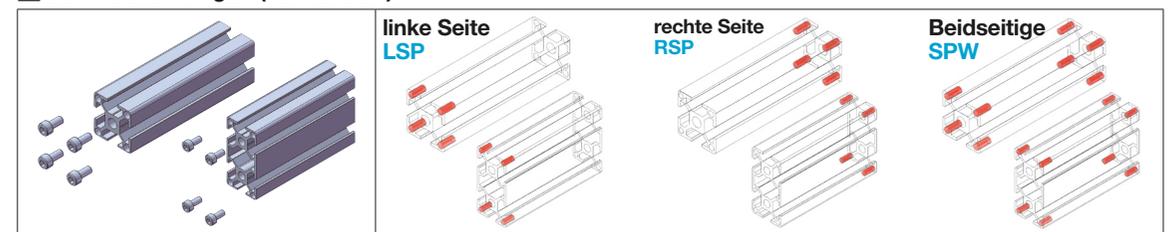
Befestigung von Endplatten für HFSR5-404020 und HFSR6-606030

Fertigt eine Gewindesenkbohrung zur Befestigung von Platten auf S.555, 568, 615, 628.

Optionen	Bohrung für Befestigung von Endplatten		
	LTS	RTS	TSW
Spez.	Abbildung unten zeigt Grundposition für Aluminiumprofile. LTS: linkes Ende bearbeitet RTS: gefertigt auf rechter Seite TSW: gefertigt auf beiden Seiten 		
Verfügbares Profil	Passende Schraube		
HFSR5-404020	SHFBS5-6		
HFSR6-606030	SHFBS8-12		

Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Gewindebohrungen (Eckbereich)



Optionen	Gewindebohrung																											
	Opt.-Nr.	Ausführung	Nr.	Seite																								
Serie HFS6	CAF6	3030	S.571	M5 Tiefe 10																								
					HFS6	3060	S.573																					
								HFSV6	3030	S.571																		
											HFSF6	3060	S.573															
														HFSH6	3090	S.576												
																	HFSY6	30120	S.577									
																				HFS6	6090	S.577						
																							HFS6	60120	S.577			
																										HFS6	606030	S.578
HFS6	3060	S.572																										
			HFS6	3060	S.574																							
						HFS6	3030	S.572																				
									HFS6	3060	S.574																	
												HFS6	3030	S.572														
															HFS6	3060	S.574											
																		HFS6	3030	S.572								
																					HFS6	3060	S.573					
																								HFS6	3030	S.572		
																											HFS6	3060

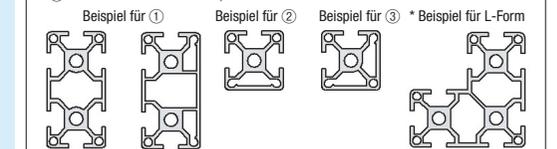


Teile-nummer
Example HFS6 - 3030 - 500 - LSP
 HFS6 - 3060 - 500 - SPW

Standard der Profilposition

Platzierung des Profils wie folgt, um links und rechts zu bestimmen.

- An der Längsseite.
- Mit der flachen Seite nach unten.
- Eine flache Seite nach unten, eine nach rechts



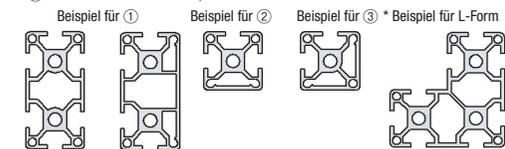
Wenn sich das Profil an der Längsseite befindet und zudem eine flache Seite hat, erhält ① Priorität.

Mittige Gewindebohrungen finden Sie auf S.577.

Standard der Profilposition

Platzierung des Profils wie folgt, um links und rechts zu bestimmen.

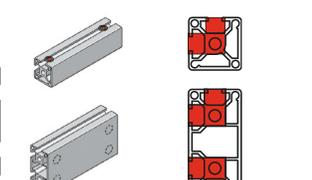
- An der Längsseite.
- Mit der flachen Seite nach unten.
- Eine flache Seite nach unten, eine nach rechts



Wenn sich das Profil an der Längsseite befindet und zudem eine flache Seite hat, erhält ① Priorität.

Zusätzliche Info zu Profilen mit planer Seite

D-Bohrungen in Richtung glatte Seite sind Blindbohrungen und gehen nicht bis zur glatten Seite durch.



Hinweise zur kombinierten Verwendung von JLP/KLP

Der obere/untere Bohrungsabstand kann separat ausgewählt werden, aber die Anzahl der Bohrungen ist oben und unten dieselbe.

