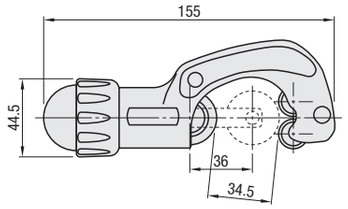
Berechnungsbeispiel für Rohrmaße

Metallverbinder / Kunststoffverbinder

■Schneidwerkzeuge

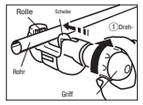
PFCAT
PFCATS

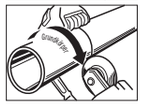


Aluminium verstärkte Rohrrahmen und Fabrikrahmen können nicht mit diesem Rohrschneider geschnitten werden.

Teile-nummer	Passendes Profil	Masse (g)	Stückpreis 1~9 Stk.	Mengen-Rabatt 10~20
PFCAT	Stranggepresste Aluminium-Rundrohrrahmen / Kunststoff beschichtete Rundrohrrahmen	350		
PFCATS	Rundrohrrahmen aus Edelstahl	356		

Bei Bestellung größerer Mengen, wenden Sie sich bitte an WOS.





■Verwendung

1. Drehen Sie den Griff und platzieren Sie das Rohr zwischen das Schneidmesser und den Rollen. Achten Sie darauf, dass das Rohr weiter als die Rollenbreite übersteht.
2. Drehen Sie den Griff um eine 1/4 Umdrehung in die Richtung von Pfeil ① in der Zeichnung, nachdem die Messer das Rohr berührt haben. Anschließend drehen Sie das Rohr einmal herum, um es am Umfang durchzuschneiden.
3. Nun drehen Sie den Griff langsam (ca. 1/8 Umdrehung für jede Drehung des Hauptkörpers), um stufenweise das Rohr vollständig zu schneiden.

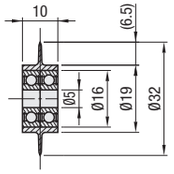
*Eine zu hohe Schneidgeschwindigkeit kann zu einer Rohrverformung oder verringerten Nutzungsdauer des Schneidmessers führen.

⚠ Achtung

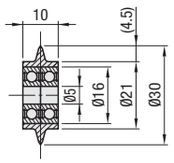
- Wenn das Messer zum Schneiden ungeeigneter Objekte verwendet wird oder für unsachgemäße Zwecke, kann das Messer beschädigt werden oder zu Unfällen führen.
- Überprüfen Sie das Schneidegerät vor der Verwendung. Wenn das Messer nicht in Ordnung ist, verwenden Sie es erst nach dem Austausch oder der Reparatur.
- Das Schneidmesser während des Schneidens nicht berühren. Dies kann zu Unfällen oder Verletzungen führen.
- Achten Sie beim Tragen und bei der Verwendung des Rohrschneiders darauf, dass er nicht herunterfällt.
- Wenn das Schneidegerät nass wird, muss es trocken gewischt werden. Wenn Wasser in das Lager gerät, rostet es und kann sich nicht mehr drehen.

■Ersatzentgratmesser

PFCATH (Für mit Kunststoff beschichtete und stranggepresste Aluminium-Rohrrahmen)



PFCATHS (Für Rohrrahmen aus Edelstahl)



A Zubehör: Sicherungsring E Ausführung 1 Stk.

Teile-nummer	Masse (g)	Stückpreis 1~9 Stk.	Mengen-Rabatt 10~20
PFCATH (Für mit Kunststoff beschichtete und stranggepresste Aluminium-Rohrrahmen)	19		
PFCATHS (Für Rundrohrrahmen aus Edelstahl)	25		

Bei noch größeren Stückzahlen wenden Sie sich bitte an WOS.

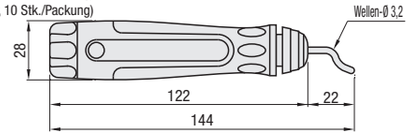
Auswechseln der Ersatzschneidmesser: Entfernen Sie den Sicherungsring (Ausführung E) am Rohrschneidekörper und ziehen Sie dann den Stift heraus.

Ordering Example

Teile-nummer
PFCAT
PFCATH

■Entgratwerkzeuge/Ersatzentgratmesser

M-NG1000-F (Entgratwerkzeug: PFREMH-BS1010x1 Stk.)
M-NG1000-S (Entgratwerkzeug: PFREMH-BS1018x1 Stk.)
PFREMH-BS1010 (Ersatzentgratmesser, 10 Stk./Packung)
PFREMH-BS2010 (Ersatzentgratmesser, 10 Stk./Packung)
PFREMH-BS1018 (Ersatzentgratmesser, 10 Stk./Packung)



M Werkstoff Handgriff: Kunststoff + Kautschuk

■Entgratwerkzeug

Teile-nummer	Masse (g)	Stückpreis 1 ~ 9 Stk.	Mengen-Rabatt 10~30
M-NG1000-F	31		
M-NG1000-S	31		

Bei Bestellung größerer Mengen, wenden Sie sich bitte an WOS.

Ordering Example

Teile-nummer
M-NG1000-F
PFREMH-BS1010

■Ersatzentgratmesser

Teile-nummer Ausführung	Nr.	Eigenschaften	Stückpreis* 1 ~ 9 Stk.	Mengenrabatt 10~30
PFREMH	BS1010	Für Schwerstahl und Aluminium. Einseitiges Messer wird rechtsdrehend verwendet. Schwarz		
	BS2010	Für Gusseisen, Messing und Kunststoff. Doppelseitige Messer werden zweiseitig gedreht. silber		
	BS1018	Für schwer zu schneidende Werkstoffe wie Edelstahl. Einseitiges Messer wird rechtsdrehend verwendet. silber		

* Eine Packung enthält 10 Stück. Bei Bestellung größerer Mengen, wenden Sie sich bitte an WOS.

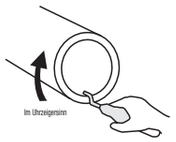
⚠ACHTUNG

Eine unsachgemäße Verwendung, die nicht dem Entgraten dient, kann zu Beschädigungen oder Unfällen führen.
Überprüfen Sie das Entgratwerkzeug vor Verwendung. Wenn das Messer nicht in Ordnung ist, verwenden Sie es erst nach dem Austausch oder der Reparatur.
Das Schneidmesser während des Schneidens nicht berühren. Dies kann zu Unfällen oder Verletzungen führen.

- Die P/N PEREM wurde zu M-NG1000-F geändert. Die Form des Handgriffs kann leicht abweichen, hat aber dieselbe Funktionalität.

■Verwendung

1. Halten Sie das Werkzeug am Griff und drücken Sie das Messer auf die Innenseite des Rohrs.
2. Führen Sie mindestens eine volle Umdrehung aus und halten Sie dabei das Messer in Rohrrichtung.

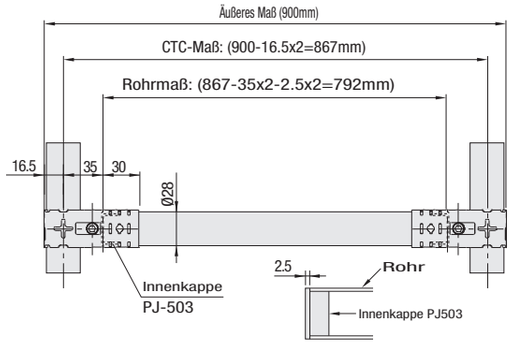


■Berechnungsbeispiel für Metallverbinder

Bei Verwendung von PBLSN1

CTC-Maß =900–16.5x2=867
= Außenmaß - Metallverbinder Radius x2
Rohrmaß =867-35x2-2.5x2=792
=CTC-Maß – Länge von der Mitte des Metallverbinders bis Rohrende

* Wenn aufgrund von Rost innere Kappen nicht verwendet werden können, verkürzt sich das Rohr (2.5 x 2)
Bei stranggepressten Aluminium-Rundrohrrahmen ist keine Innenkappe erforderlich.

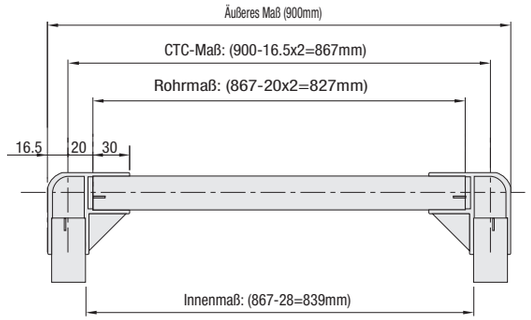


■Berechnungsbeispiel für Kunststoffverbinder

(Stranggepresste Aluminium-Rundrohrrahmen und Rundrohrrahmen aus Edelstahl sollten nicht mit Kunststoffverbindern kombiniert werden.)

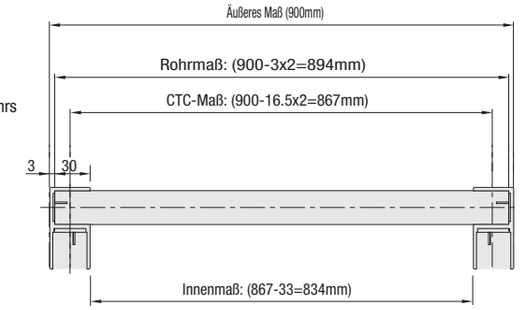
Bei Verwendung von PJ002

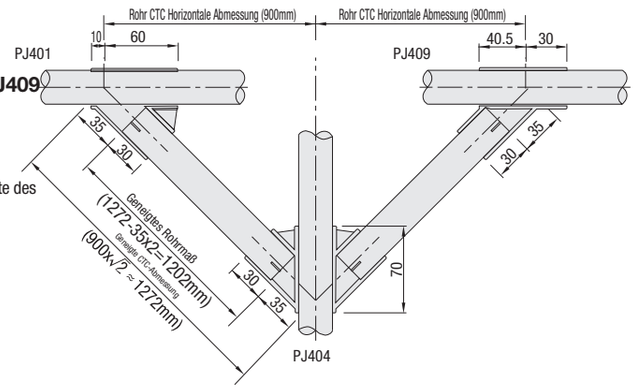
CTC-Maß =900–16.5x2=867
= Außenmaß - Kunststoffverbinder Radius x2
Rohrmaß =867–20x2=827
=CTC-Maß – Länge von der Mitte des Kunststoffverbinders bis Rohrende



Bei Verwendung von PJ003

CTC-Maß =900–16.5x2=867
= Außenmaß - Kunststoffverbinder Radius x2
Rohrmaß =900–3x2=894
= Außenmaß - Ende des Kunststoffverbinders bis Ende des Rohrs



Bei Verwendung von PJ401 , PJ404 oder PJ409

Geneigtes CTC-Maß =900x$\sqrt{2}$≈1272
=Rohr CTC-Horizontalmaß$\sqrt{2}$
Geneigtes Rohrmaß =1272-35x2=1202
=Geneigtes CTC-Maß – Länge von der Mitte des Kunststoffverbinders bis Rohrende