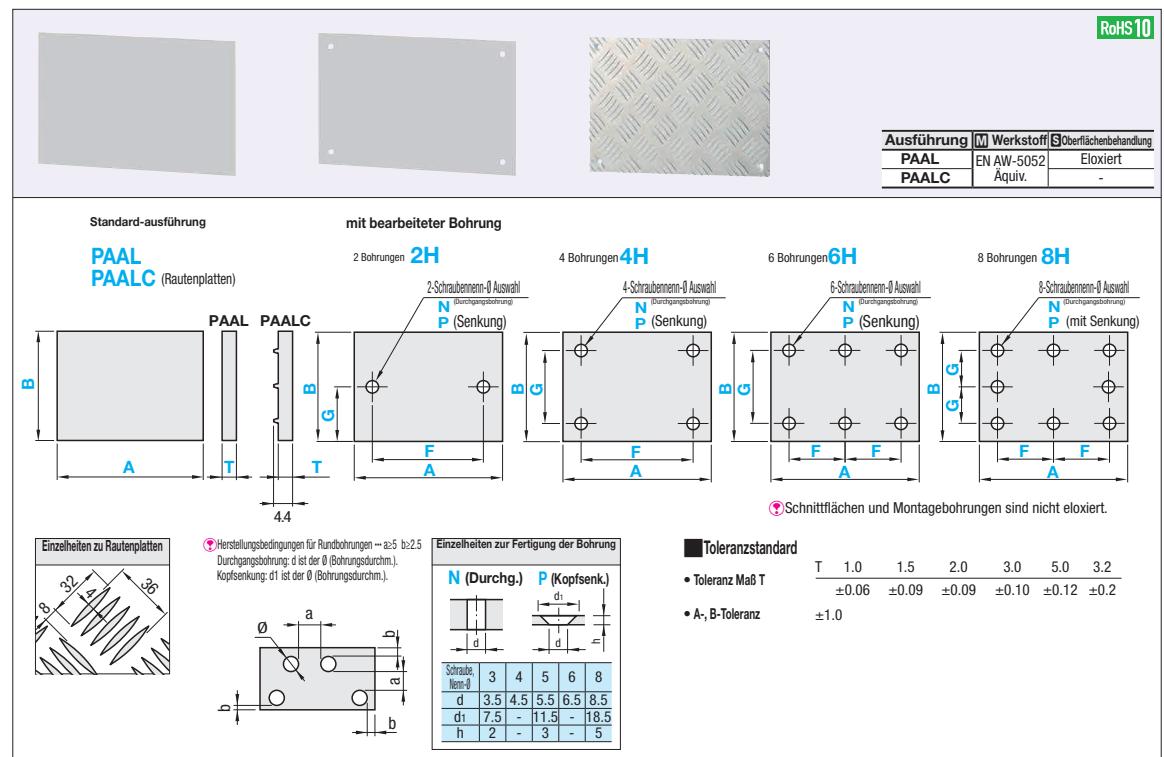


Aluminiumplatten/Rautenplatten



Aufpreis für Bohrungen

Der Preis für die Ausführung mit Bohrungen ergibt sich durch Addieren des Stückpreises für die Standardausführung und des Aufpreises für die Bohrungsbearbeitung.

Bohrungsausführung	Aufpreis für Bearbeitung der Schraubenbohrungen	N(Durchg.)	P(Senkung)
2H			
4H			
6H			
8H			

(Bsp.) Teile-nummer - **A** - **B** - **T** - **F** - **G** - Schraube, Nenn-Ø >>

PAAL4H - 500 - 400 - 3.0 - F240 - G160 - N6

(Stückpreis Standardausführung) + (Aufpreis für Bohrungsbearbeitung) = Preis für Ausführung mit Bohrungen

■ Stückpreis für Standardausführung

Teile-nummer	T	A	Stückpreis									
			50 - 100	101 - 200	201 - 300	301 - 400	401 - 500	501 - 600	601 - 700	701 - 800	801 - 900	901 - 1000
PAAL	1.0		50 - 100	101 - 200	201 - 300	301 - 400	401 - 500	501 - 600	601 - 700	701 - 800	801 - 900	901 - 1000
	1.5		50 - 100	101 - 200	201 - 300	301 - 400	401 - 500	501 - 600	601 - 700	701 - 800	801 - 900	901 - 1000
	2.0		50 - 100	101 - 200	201 - 300	301 - 400	401 - 500	501 - 600	601 - 700	701 - 800	801 - 900	901 - 1000
	3.0		50 - 100	101 - 200	201 - 300	301 - 400	401 - 500	501 - 600	601 - 700	701 - 800	801 - 900	901 - 1000
	5.0		50 - 100	101 - 200	201 - 300	301 - 400	401 - 500	501 - 600	601 - 700	701 - 800	801 - 900	901 - 1000
PAALC	3.2		50 - 100	101 - 200	201 - 300	301 - 400	401 - 500	501 - 600	601 - 700	701 - 800	801 - 900	901 - 1000
			1001 - 1100	1101 - 1200								

■ Standardausführung

Teile-nummer	1mm-Schritte	T auswählen
Ausführung	A	B
PAAL	1.0	
	1.5	
	2.0	
	3.0	
	5.0	
PAALC (Rautenplatte)	50~1200	50~1000
		3.2

■ Ausführung mit Bohrungen

Teile-nummer	1mm-Schritte		T auswählen	1mm-Schritte		Schraube, Nenn-Ø	
Ausführung	Nenngröße	A	B	F	G	N(Durchgangsbohrung)	P (Senkung)
PAAL	2H	50~1200	50~1000	1.0			
	4H			1.5			
	6H			2.0			
	8H			3.0			
PAALC (Rautenplatte)				5.0			
				3.2			

Ordering Example Teile-nummer - **A** - **B** - **T**

PAAL - 600 - 400 - 2.0

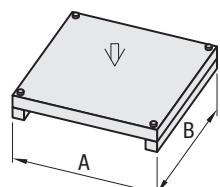
■ Ausführung mit Bohrungen

Teile-nummer - **A** - **B** - **T** - **F** - **G** - Schraube, Nenn-Ø

PAAL4H - 800 - 600 - 3.0 - F700 - G500 - N6

■ Zulässige Lastreferenz für Aluminium-Rautenplatte PAALC

Unterstützt an zwei Kanten mit Länge B.



Lastreferenz			
A	B	N	kgf
600	300	215	22
600	450	321	33
600	600	428	44
450	300	508	52
450	450	761	78
300	300	1713	175



Alterations Teile-nummer - **A** - **B** - **T** - **F** - **G** - Schraube, Nenn-Ø - (XC - YC - usw.)

PAAL4H - 100 - 80 - 3.0 - F50 - G60 - N4 - XC10

Optionen	Bohrungposition von links	Bohrungposition von unten	Aussparung an vier Ecken	Faltung einseitig	Faltung rechts und links	Faltung an vier Seiten	
Opt.-Nr.	XC	YC	CN	ZM	XM	XYM	
Spez.	XC=1mm-Schritte 5≤XC≤1186 (Ausführungen 2H, 4H) d(d)/2+2.5≤YC≤ A-F-d(d)/2-2.5 (Ausführungen 6H, 8H) d(d)/2+2.5≤XC≤ A-2F-d(d)/2-2.5	YC=1mm-Schritte 5≤YC≤986 (Ausführungen 4H, 6H) d(d)/2+2.5≤YC≤ B-G-d(d)/2-2.5 (Ausführung 8H) d(d)/2+2.5≤YC≤ B-2G-d(d)/2-2.5	CN=1mm-Schritte Herstellung von Aussparungen an 4 Ecken. 5≤CN≤50 Bestellnr. CN=25 ... CN25	<Herstellungsbedingungen> ZM=1mm-Schritte T ZM 2.0 15≤ZM≤100 3.0 17≤ZM≤100 3.2 19≤ZM≤100	<Herstellungsbedingungen> XM=1mm-Schritte T XM 2.0 15≤XM≤100 3.0 17≤XM≤100 3.2 19≤XM≤100	<Herstellungsbedingungen> XYM=1mm-Schritte T XYM 2.0 15≤XYM≤100 3.0 17≤XYM≤100 3.2 19≤XYM≤100	<Herstellungsbedingungen> XYM=1mm-Schritte Überstände auf. Nicht verfügbar für T=5.0 Nicht kompatibel mit CN. PAALC weist an der Außenseite Überstände auf. Nicht verfügbar für T=5.0 Nicht kompatibel mit CN. PAALC weist an der Außenseite Überstände auf. Nicht verfügbar für T=5.0 Nicht kompatibel mit CN. PAALC weist an der Außenseite Überstände auf. Nicht verfügbar für T=5.0 Nicht kompatibel mit CN.