Edelstahlblechplatten

RoHS10

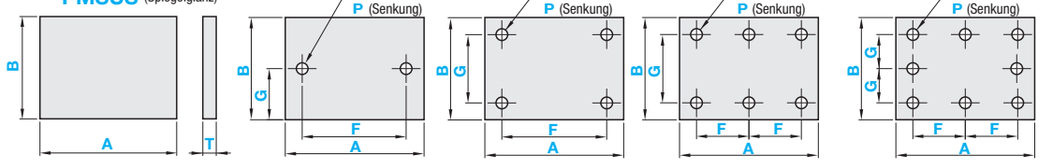
Ausführung	Werkstoff	Behandlung
PASUS	EN 1.4301 Äquiv.	Einseitig geschliffen, Körnung 400
PMSUS		Spiegelglanz einseitig (Körnung 800, keine Schleifspuren)
PHSUS		Gebürstete Ausführung

Standard-ausführung

PASUS (Körnung 400)
PHSUS (Gebürstete Ausführung)
PMSUS (Spiegelglanz)

mit bearbeiteter Bohrung

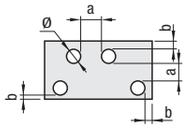
2 Bohrungen **2H** — 2-Schraubennenn-Ø Auswahl — N (Durchgangsbohrung), P (Senkung)
4 Bohrungen **4H** — 4-Schraubennenn-Ø Auswahl — N (Durchgangsbohrung), P (Senkung)
6 Bohrungen **6H** — 6-Schraubennenn-Ø Auswahl — N (Durchgangsbohrung), P (Senkung)
8 Bohrungen **8H** — 8-Schraubennenn-Ø Auswahl — N (Durchgangsbohrung), P (Senkung)



A≥B

Bei PHSUS sind die Bürstenspuren parallel zur A-Richtung.

Herstellungsbedingungen für Rundbohrungen ··· a≥5 b≥2.5
Durchgangsbohrung: d ist der Ø (Bohrungsdurchm.).
Kopfsenkung: d1 ist der Ø (Bohrungsdurchm.).



Einzelheiten zur Fertigung der Bohrung

N (Durchg.) P (Kopfsenk.)

Schraube, Nenn-Ø	3	4	5	6	8
d	3.5	4.5	5.5	6.5	8.5
d1	7.5	9.5	11.5	-	-
h	2	2.5	3	-	-

Toleranzstandard

T	0.8	1.0・1.2	1.5	2.0	2.5	3.0
•Toleranz Maß T	±0.09	±0.10	±0.12	±0.17	±0.20	±0.25

•A-, B-Toleranz: 1000 oder weniger ±0.5
Mehr als 1000 ±1.0

Standardausführung

Teile-nummer Ausführung	1mm-Schritte A	1mm-Schritte B	T aus-wählen
PASUS (Körnung 400) PHSUS (Gebürstete Ausführung)	50~1200	50~1000	0.8, 1.0, 1.2, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0
PMSUS (Spiegelglanz)	50~800	50~800	1.0

Ausführung mit Bohrungen

Teile-nummer Ausführung	Nenngröße	1mm-Schritte A	1mm-Schritte B	T aus-wählen	1mm-Schritte F	1mm-Schritte G	Schraube, Nenn-Ø N (Durchgangsbohrung)	Schraube, Nenn-Ø P (Senkung)
PASUS (Körnung 400) PHSUS (Gebürstete Ausführung)	2H	50~1200	50~1000	0.8	9~1191 (Ausführungen 2H, 4H) 9~595 (Ausführungen 6H, 8H)	5~995 (Ausführung 2H) 9~991 (Ausführungen 4H, 6H) 9~495 (Ausführung 8H)	3	-
				1.0				-
	4H			1.2			4	-
				1.5				-
				2.0			5	3
				2.5				4
	6H			3.0			6	5
PMSUS (Spiegelglanz)	8H	50~800	50~800	1.0	9~791 (Ausführungen 2H, 4H) 9~395 (Ausführungen 6H, 8H)	5~795 (Ausführung 2H) 9~791 (Ausführungen 4H, 6H) 9~395 (Ausführung 8H)	8	-

Ordering Example

Standardausführung

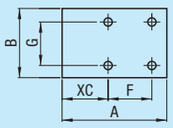
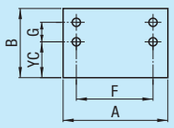
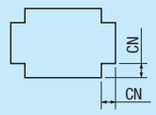
Teile-nummer - A - B - T >>
PASUS - 600 - 400 - 0.8

Ausführung mit Bohrungen

Teile-nummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø
PASUS4H - 800 - 600 - 2.0 - F700 - G500 - N6

Alterations

Teile-nummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - (XC, YC, CN)
PASUS4H - 800 - 80 - 1.0 - F50 - G60 - N4 - XC10

	Bohrungsposition von links	Bohrungsposition von unten	Aussparung an vier Ecken
Optionen			
Opt.-Nr.	XC	YC	CN
Spez.	XC=1mm-Schritte 5≤XC≤1186 (Körnung 400, gebürstete Ausführung) S≤XC≤786 (Spiegelglanz) (Ausführungen 2H, 4H) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 (Ausführungen 6H, 8H) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5	YC=1mm-Schritte 5≤YC≤986 (Körnung 400, gebürstete Ausführung) 5≤YC≤786 (Spiegelglanz) (Ausführungen 4H, 6H) d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G- d(d1)/2-2.5 (Ausführung 8H) d(d1)/2+2.5≤YC≤B-2G- d(d1)/2-2.5 Nicht verfügbar für Ausführung 2H	CN=1mm-Schritte Herstellung von Aussparungen an 4 Ecken. 5≤CN≤50 Bestellnr. CN=25 ···› CN25

Vergleichsfotos der geschliffenen Oberflächen

•**PASUS** (Körnung 400)

•**PHSUS** (Gebürstete Ausführung)

* Das reflektierte Bild ist bei PHSUS weniger deutlich als bei PASUS.

•**PMSUS** (Spiegelglanz, Körnung 800, keine Schleifspuren)

Aufpreis für Bohrungen

Bohrungs-ausführung	Aufpreis für Bearbeitung der Schraubenbohrungen N(Durchg.)	P(Senkung)
2H		
4H		
6H		
8H		

Der Preis für die Ausführung mit Bohrungen ergibt sich durch Addieren des Stückpreises für die Standardausführung und des Aufpreises für die Bohrungsbearbeitung.

(Bsp.) Teile-nummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø >>
PASUS4H - 500 - 400 - 1.0 - F240 - G160 - N6

(Stückpreis Standardausführung) + (Aufpreis für Bohrungsbearbeitung) = Preis für Ausführung mit Bohrungen

Stückpreis für Standardausführung

Der Preis für PHSUS/PMSUS errechnet sich aus Stückpreis x Werkstofffaktor.

(Bsp.) Teile-nummer - A - B - T >>
PMSUS - 500 - 400 - 1.0

(Stückpreis) x (Werkstofffaktor) = Stückpreis für die Standardausführung

PASUS (Körnung 400)
PHSUS (Gebürstete Ausführung) Werkstofffaktor (x1.5)
PMSUS (Spiegelglanz) Werkstofffaktor (x1.7)

Bei PMSUS sind die Größen verfügbar, die in der Tabelle rot umrandet sind. T=1.0, nur 800mm quadr. oder ohne.

Teile-nummer	T	A	Stückpreis B 50~100	101~200	201~300	301~400	401~500	501~600	601~700	701~800	801~900	901~1000
PASUS	0.8	50~100										
		101~ 200										
		201~ 300										
		301~ 400										
		401~ 500										
		501~ 600										
		601~ 700										
		701~ 800										
		801~ 900										
		901~1000										
		1001~1100										
		1101~1200										
	1.0	50~100										
		101~ 200										
		201~ 300										
		301~ 400										
		401~ 500										
		501~ 600										
		601~ 700										
		701~ 800										
		801~ 900										
		901~1000										
		1001~1100										
		1101~1200										
	1.2	50~100										
		101~ 200										
		201~ 300										
		301~ 400										
		401~ 500										
		501~ 600										
		601~ 700										
		701~ 800										
		801~ 900										
		901~1000										
		1001~1100										
		1101~1200										
PHSUS	1.5	50~100										
		101~ 200										
		201~ 300										
		301~ 400										
		401~ 500										
		501~ 600										
		601~ 700										
		701~ 800										
		801~ 900										
		901~1000										
		1001~1100										
		1101~1200										
PMSUS	2.0	50~100										
		101~ 200										
		201~ 300										
		301~ 400										
		401~ 500										
		501~ 600										
		601~ 700										
		701~ 800										
		801~ 900										
		901~1000										
		1001~1100										
		1101~1200										
	2.5	50~100										
		101~ 200										
		201~ 300										
		301~ 400										
		401~ 500										
		501~ 600										
		601~ 700										
		701~ 800										
		801~ 900										
		901~1000										
		1001~1100										
		1101~1200										
	3.0	50~100										
		101~ 200										
		201~ 300										
		301~ 400										
		401~ 500										
		501~ 600										
		601~ 700										
		701~ 800										
		801~ 900										
		901~1000										
		1001~1100										
		1101~1200										