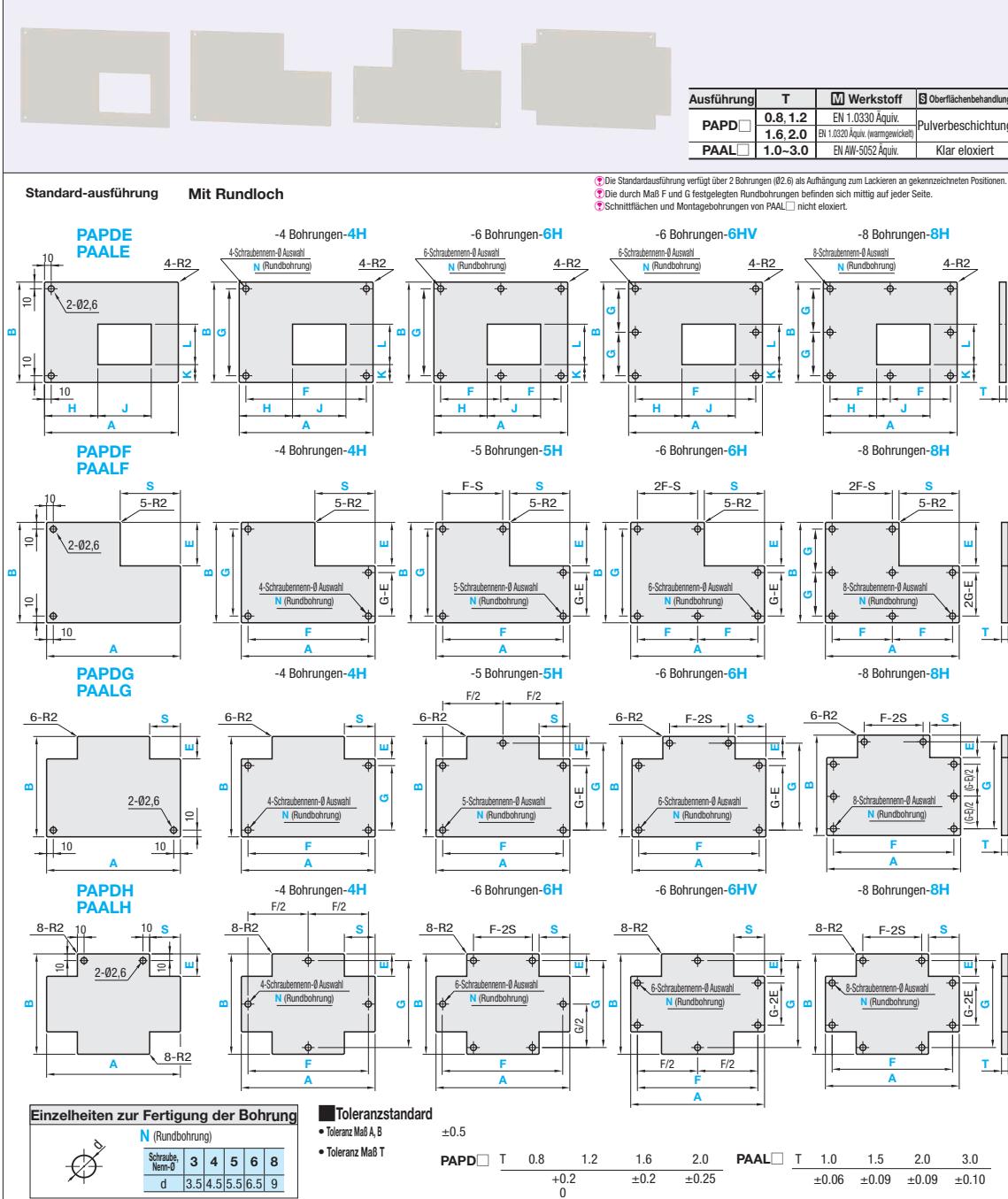


# Lackierte Platten/Aluminiumplatten

Formen frei wählbar

Oberflächenbehandelte Platten zeichnen sich durch gutes Aussehen und Korrosionsbeständigkeit aus. (Einbrennlackierte Blechartikel des Katalogs von 2012 sind jetzt als HP aufgelistet.)

RoHS 10



## Farbausführung (alle in seidenmatt, außer UN95. Nur UN95 ist Hochglanz.): Gemäß Spezifikation der Japan Paint Manufacturers Association, Ausgabe 2007

### Beschichtungsfarbe

**U2570B**  
Ähnlich Munsell  
Nr.5Y7/1

**U2280D**  
Ähnlich Munsell  
Nr.2.5Y8/2

**U2290D**  
Ähnlich Munsell  
Nr.2.5Y9/2

**U2580B**  
Ähnlich Munsell  
Nr.5Y8/1

**U2785B**  
Ähnlich Munsell  
Nr.7.5Y8.5/1

**U2290B**  
Ähnlich Munsell  
Nr.2.5Y9/1

**UN95**  
Ähnlich Munsell  
Nr.N.9.5

**UN10**  
Ähnlich Munsell  
Nr. N.1

## Standardausführung

Teilenummer	1mm-Schritte	T Auswahl	1mm-Schritte						Farbauswahl
			E	S	H	J	K	L	
PAPDE		0.8	-	-	10	10	10	10	U2570B
PAPDF	200	1.2	10	10	1180	1180	980	980	U2280D
PAPDG	1200	1.6	10	10					U2290D
PAPDH	200	2.0	983	585	-	-	-	-	U2580B
PAALE	1000	1.0	10	10					U2290B
PAALF	200	1.5	10	10	980	980	980	980	UN95
PAALG	1000	2.0	10	10	983	983	-	-	UN10
PAALH	485	3.0	10	10	-	-	-	-	

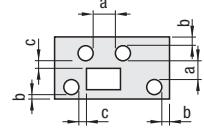
## Ausführung mit Bohrungen

Teilenummer	1mm-Schritte	T Auswahl	1mm-Schritte						Schraube, Nenn-Ø	Farbauswahl
			E	S	F	G	H	J		
PAPDE		0.8	-	-	10	10	10	10	10	U2570B
PAPDF	200	1.2	978	1186	9	9	10	10	10	U2280D
PAPDG	1200	1.6	978	585	-	-	-	-	-	U2290D
PAPDH	200	2.0	10	10	10	10	10	10	10	U2580B
PAALE	1000	1.0	-	-	10	10	10	10	10	U2290B
PAALF	200	1.5	10	10	980	980	980	980	980	UN95
PAALG	1000	2.0	10	10	983	983	-	-	-	UN10
PAALH	485	3.0	10	10	-	-	-	-	-	



**Ordering Example**  
Teilenummer - A - B - T - E - S - H - J - K - L - Beschichtungsfarbe  
PAPDF - 600 - 400 - 0.8 - E100 - S100 - U2580B

**Ausführung mit Bohrungen**  
Teilenummer - A - B - T - E - S - F - G - H - J - K - L - Schraube, Nenn-Ø - Beschichtungsfarbe  
PAPDE8H - 900 - 500 - 2.0 - F440 - G240 - H200 - J500 - K200 - L150 - N6 - U2290D



?

Der Preis für diesen Artikel ergibt sich aus dem Stückpreis x Werkstofffaktor.

(Bsp.) Teilenummer - A - B - T - E - S - Beschichtungsfarbe  
PAPDF - 500 - 400 - 1.6 - E100 - S100 - U2280D

(Stückpreis) x (Werkstofffaktor) = Stückpreis Standardausführung

## Stückpreis für Standardausführung

Teilenummer	T (Werkstofffaktor)	A	Stückpreis								
			200-300	301-400	401-500	501-600	601-700	701-800	801-900	901-1000	
PAPDE	0.8 (x0.8)	200 - 300	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.2 (x1.0)	301 - 400	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.6 (x1.2)	501 - 600	-	-	-	-	-	-	-	-	
	2.0 (x1.25)	601 - 700	-	-	-	-	-	-	-	-	
PAALE	0.8 (x1.1)	200 - 300	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.5 (x1.0)	301 - 400	-	-	-	-	-	-	-	-	
	2.0 (x1.2)	501 - 600	-	-	-	-	-	-	-	-	
	3.0 (x1.45)	601 - 700	-	-	-	-	-	-	-	-	
PAALF	0.8 (x1.1)	200 - 300	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.5 (x1.0)	301 - 400	-	-	-	-	-	-	-	-	
	2.0 (x1.2)	501 - 600	-	-	-	-	-	-	-	-	
	3.0 (x1.45)	601 - 700	-	-	-	-	-	-	-	-	
PAPDG	0.8 (x0.8)	200 - 300	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.2 (x1.0)	301 - 400	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.6 (x1.2)	501 - 600	-	-	-	-	-	-	-	-	
	2.0 (x1.25)	601 - 700	-	-	-	-	-	-	-	-	
PAPDH	0.8 (x0.8)	200 - 300	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.2 (x1.0)	301 - 400	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.6 (x1.2)	501 - 600	-	-	-	-	-	-	-	-	
	2.0 (x1.25)	601 - 700	-	-	-	-	-	-	-	-	
PAALH	0.8 (x1.1)	200 - 300	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.5 (x1.0)	301 - 400	-	-	-	-	-	-	-	-	
	2.0 (x1.2)	501 - 600	-	-	-	-	-	-	-	-	
	3.0 (x1.45)	601 - 700	-	-	-	-	-	-	-	-	

Bohrungsausführung	Aufpreis für Bohrungen	Aufpreis für Bohrungen									
		N (Rundloch)	4H	5H	6H	6HV	8H	8HV	10H	10HV	12H

Der Preis für die Ausführung mit Bohrungen ergibt sich durch Addieren des Stückpreises für die Standardausführung und des Aufpreises für die Bohrungsbearbeitung.  
(Bsp.) Teilenummer - A - B - T - E - S - F - G - Schraube, Nenn-Ø - Beschichtungsfarbe  
PAPDF4H - 500 - 400 - 1.2 - E50 - S50 - F400 - G300 - N6 - U2280D  
(Stückpreis Standardausführung) + (Aufpreis für Bohrungen) = Preis für die Ausführung mit Bohrungen