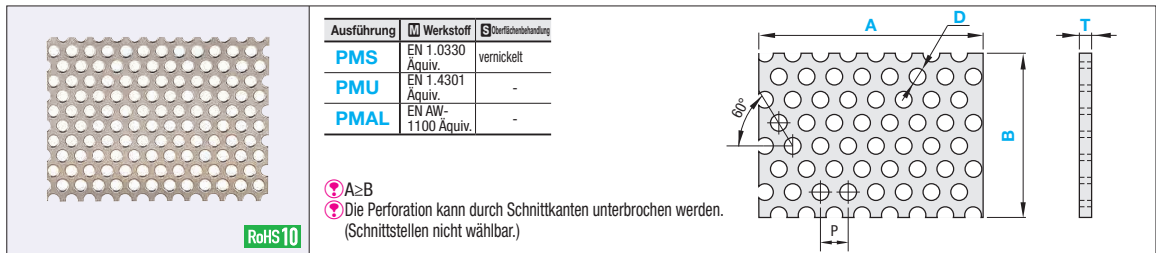


Streckmetallbleche

60° versetzte Rundbohrungen



Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
PMS	EN 1.0330 Äquiv.	vernickelt
PMU	EN 1.4301 Äquiv.	-
PMAL	EN AW-1100 Äquiv.	-

A ≥ B
Die Perforation kann durch Schnittkanten unterbrochen werden.
(Schnittstellen nicht wählbar.)

RoHS10

Teilenummer		1mm-Schritte		T Auswahl			PMS, PMU, PMAL	
Ausführung	D	A	B	PMS	PMU	PMAL	P	Relative Genauigkeit (%)
PMS PMU	1	50-700	50-700	0.5 0.8	0.5 0.8	-	2	22.6
	2			0.5 0.8 1.0	1.0	-	3	40.2
	3			-	-	-	5	32.6
	4			1.0 1.2 1.6	1.0 1.2 1.5	-	7	29.6
	5			-	-	-	8	35.4
	*8			-	1.5	-	13	34.3
PMAL	3	-	-	-	-	-	5	32.6
	5	100-700	100-700	-	-	1.0 2.0	8	35.4
	9	-	-	-	-	-	15	32.6

PMS8 ist nicht verfügbar. (PMU8 ist wählbar.)

1mm-Schritte		PMS											
A	B	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12
50-100	50-100	T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=1.8	T=2.0	T=2.5	T=3.0	T=3.5	T=4.0	T=4.5
101-200	50-100												
201-300	101-200												
	201-300												
	50-100												
301-500	101-200												
	201-300												
	301-400												
	401-500												
	50-100												
501-700	101-200												
	201-300												
	301-400												
	401-500												
	501-700												

1mm-Schritte		PMU											
A	B	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12
50-100	50-100	T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=1.8	T=2.0	T=2.5	T=3.0	T=3.5	T=4.0	T=4.5
101-200	50-100												
201-300	101-200												
	201-300												
	50-100												
301-500	101-200												
	201-300												
	301-400												
	401-500												
	50-100												
501-700	101-200												
	201-300												
	301-400												
	401-500												
	501-700												

1mm-Schritte		PMAL					
A	B	D3	D5	D9	D13	D17	D21
100-200	100-200	T=1.0	T=2.0	T=1.0	T=2.0	T=1.0	T=2.0
201-300	100-200						
301-500	201-300						
	301-400						
	401-500						
501-700	100-200						
	201-300						
	301-400						
	401-500						
	501-700						

Altersnummern: PMS1 - 100 - 80 - 0.8 - XC4.5 - F50 - G40
Option nur für D1 und D2 verfügbar.

Optionen	Code	Spez.
4 Befestigungsbohrungen * 4 zusätzliche Montagebohrungen	XC	XC, XWC= gewählter Bohrungs-Ø F, G=1mm-Schritte Bestellnr. XC4.5-F50-G40 XWC5.5-F35-G35 Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø
8 Befestigungsbohrungen * 8 zusätzliche Montagebohrungen	XWC	XC XWC 4.5 5.5 6.5 9 XC+6≤F≤A-XC-6 XC+6≤G≤B-XC-6 XWC+6≤F≤A/2-XWC/2-3 XWC+6≤G≤B/2-XWC/2-3

Optionen	Code	Spez.
6 Befestigungsbohrungen * 6 zusätzliche Montagebohrungen in Richtung Maß A.	XAC	XAC, XBC= Bohrungs-Ø F, G=1mm-Schritte Bestellnr. XAC4.5-F76-G55 XBC5.5-F90-G45 Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø
6 Befestigungsbohrungen * 6 zusätzliche Montagebohrungen in Richtung Maß B.	XBC	XAC XBC 4.5 5.5 6.5 9 XC+6≤F≤A/2-XAC/2-3 XC+6≤G≤B-XAC-6 XBC+6≤F≤A-XBC-6 XBC+6≤G≤B/2-XBC/2-3

Streckmetallbleche

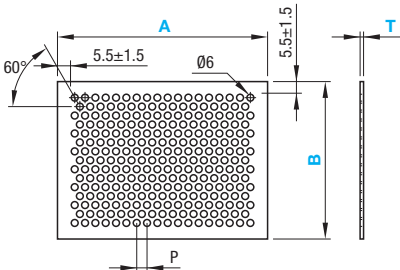
Streckmetallbleche mit Rand

Festes Maß Streckmetallbleche



RoHS10

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
PMST	EN AW-5052 Äquiv.	-
PMUT	EN 1.4301 Äquiv.	-



Teilenummer	Auswahl			Stückpreis	P	Relative freie Lochfläche (%)
Ausführung	A	B	T			
PMST	200	300	0.3		9	40.3
	300	400				
PMUT	200	300	0.6			
	300	400				

Ordering Example: PMUT - 200 - 300 - 0.6

Altersnummern: PMUT - 200 - 300 - 0.6 - XC6.5 - F180 - G280

Optionen	Code	Spez.
4 Befestigungsbohrungen * 4 zusätzliche Montagebohrungen	XC	XC, XWC= gewählter Bohrungs-Ø F, G=1mm-Schritte Bestellnr. XC4.5-F50-G40 XWC5.5-F35-G35 Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø
8 Befestigungsbohrungen * 8 zusätzliche Montagebohrungen	XWC	XC XWC 4.5 5.5 6.5 XC+6≤F≤A-XC-6 XC+6≤G≤B-XC-6 XWC+6≤F≤A/2-XWC/2-3 XWC+6≤G≤B/2-XWC/2-3

Optionen	Code	Spez.
6 Befestigungsbohrungen * 6 zusätzliche Montagebohrungen in Richtung Maß A.	XAC	XAC, XBC= Bohrungs-Ø F, G=1mm-Schritte Bestellnr. XAC4.5-F76-G55 XBC5.5-F90-G45 Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø
6 Befestigungsbohrungen * 6 zusätzliche Montagebohrungen in Richtung Maß B.	XBC	XAC XBC 4.5 5.5 6.5 XC+6≤F≤A/2-XAC/2-3 XC+6≤G≤B-XAC-6 XBC+6≤F≤A-XBC-6 XBC+6≤G≤B/2-XBC/2-3

Example

