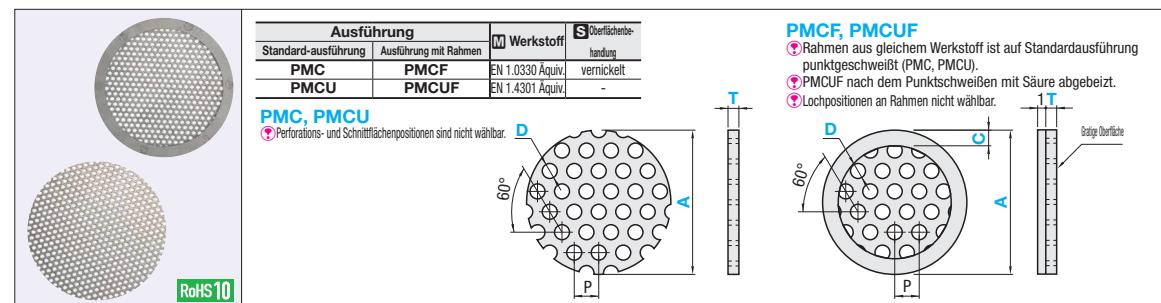


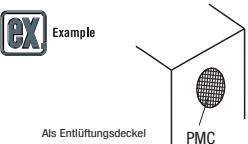
Streckmetallbleche

Standard, kreisrund/kreisrund mit Rahmen



Teilenummer		1mm-Schritte A	T Auswahl		C Auswahl	P	Relativ freie Lochfläche%
Ausführung	D		PMC, PMCF	PMCU, PMCUF			
Standard-ausführung mit Rahmen	1	(Standard-ausführung)	0.5	0.8	0.5	2	22.6
	2		0.5	0.8	1.0	3	40.2
	3					5	32.6
	4		1.0	1.2	1.6	7	29.6
	5		50-300		1.0 1.2 1.5	8	35.4

Ordering Example
Teilenummer - A - T - C
PMC4 - 280 - 1.0
PMCF4 - 200 - 1.2 - 10



A	PMC					PMCU				
	D1	D2	D3	D4	D5	D1	D2	D3	D4	D5
30-100	T0.5	T0.8	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6
101-200	T0.5	T0.8	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6
201-300	T0.5	T0.8	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6
A	PMCF					PMCUF				
50-100	T0.5	T0.8	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6
101-200	T0.5	T0.8	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6
201-300	T0.5	T0.8	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6

Alterations
Teilenummer - A - T - C - (XC, XAC, XWC, DRC, NC, NAC, NWC)
PMC1 - 100 - 0.8 - XC9 - Q60
PMCF4 - 200 - 1.2 - 10 - NC4.5

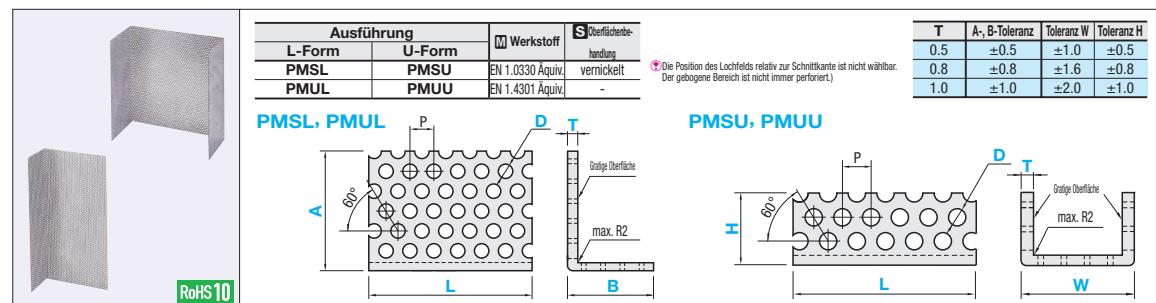
Optionen XC, XAC und XWC sind nur für die Größen D1 und D2 verfügbar.

Optionen	4, 6 Montagebohrung	8 Befestigungsbohrungen	Bohrung	4, 6 Montagebohrung	8 Befestigungsbohrungen
	• 4 Befestigungsbohrungen: XC		• Standard-ausführung		• 4 Befestigungsbohrungen: NC
Code	• 6 Befestigungsbohrungen: XAC		• Ausführung mit Rahmen		• 6 Befestigungsbohrungen: NAC

Spez.	XC, XAC= gewählter Bohrungs-Ø	XWC= gewählter Bohrungs-Ø	* Mit mittlerer Durchgangsbohrung DRC=1mm-Schritte	NC, NAC= gewählter Bohrungs-Ø	NWC= gewählter Bohrungs-Ø
	Q=1mm-Schritte	Q=1mm-Schritte		Bestellnr.	Bestellnr.
	Bestellnr. XC4.5-Q30	Bestellnr. XAC5.5-Q50	DRC40	NC4.5	NWC9
	• Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø	• Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø		• Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø	• Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø
	XWC 4.5 5.5 6.5 9	XAC 4.5 5.5 6.5 9			
	• XWC+10≤Q≤A-XC-6	• XAC+10≤Q≤A-XC-6			
	• XWC+20≤Q≤XAC-6	• XAC+20≤Q≤XAC-6			
	• Nur für Standardmaß B verfügbar.	• Nur für Standardmaß B verfügbar.			
	• XWC Bohrungs-Ø verfügbar für A≥50.	• XAC verfügbar für A≥50.			

Streckmetallbleche

L-Form/U-Form



Teilenummer		1mm-Schritte			T Auswahl		P	Relativ freie Lochfläche%
Ausführung	D	A	B	L	PMSL	PMUL		
PMSL	1	30~200	30~200	30~300	0.5 0.8	0.5 0.8	2	22.6
PMUL	2	60~200	30~100 (H≤W/2)	30~300	0.5 0.8	1.0	3	40.2

Ordering Example
Teilenummer - A - B - L - T
PMUL2 - 100 - 50 - 200 - 1.0
Teilenummer - W - H - L - T
PMSU1 - 120 - 60 - 200 - 0.8

A	L	PMSL			PMUL			W	L	PMSU			PMUU			
		D1	D2	T0.5 T0.8	D1	D2	T0.5 T0.8			D1	D2	T0.5 T0.8	T1.0	D1	D2	T0.5 T0.8
30~100	30~100				30~100			30~100		30~100			30~100		30~100	
101~200	101~200				101~200			101~200		101~200			101~200		101~200	
201~300	201~300				201~300			201~300		201~300			201~300		201~300	
51~100	51~100				51~100			51~100		51~100			51~100		51~100	
101~150	101~150				101~150			101~150		101~150			101~150		101~150	
101~150	101~150				101~150			101~150		101~150			101~150		101~150	
151~200	151~200				151~200			151~200		151~200			151~200		151~200	
201~300	201~300				201~300			201~300		201~300			201~300		201~300	

Alterations
L-Form
Teilenummer - A - B - L - T - (XC, XWC, XTC)
PMSL1 - 100 - 70 - 200 - 0.8 - XC4.5-F45-G15
U-Form
Teilenummer - W - H - L - T - (XWC, XTC)
PMSU2 - 120 - 60 - 85 - 1.0 - XWC4.5-F25-G10

Optionen	2 Befestigungsbohrungen		4 Befestigungsbohrungen		6 Befestigungsbohrungen		
	L-Form	U-Form	L-Form	U-Form	L-Form	U-Form	
Code	XC		XWC		XTC		
	* 2 zusätzliche Montagebohrungen		XWC= gewählter Bohrungs-Ø		XTC= gewählter Bohrungs-Ø		
	XC= gewählter Bohrungs-Ø	F, G=1mm-Schritte	• Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø	F, G=1mm-Schritte	• Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø	F, G=1mm-Schritte	
	Bestellnr. XC4.5-F45-G15	Bestellnr. XWC4.5-F55-G12	Bestellnr. XWC 4.5 5.5 6.5 9	Bestellnr. XTC4.5-F25-G15	Bestellnr. XTC 4.5 5.5 6.5 9		
			• Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø		• Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø		
			XWC 4.5 5.5 6.5 9	XTC 4.5 5.5 6.5 9	XWC 4.5 5.5 6.5 9	XTC 4.5 5.5 6.5 9	
			• XWC+6=F:L-XWC-6		• XTC+6=F:L-XTC-6		
			• XC2+3=G:L-XC-6		• XC2+3=G:L-XC-6		
			• XC2+3=G:(A-T)-XC-2		• XC2+3=G:(A-T)-XC-2		
			• Verfügbar für A≥50		• Verfügbar für A≥50		
			• Nur für Ausführung mit Rahmen verfügbar.		• Nur für Ausführung mit Rahmen verfügbar.		

Die Bohrungpositionen ① und ② sind ggf. nicht völlig identisch, da das Biegen erst nach dem Bohren erfolgt.