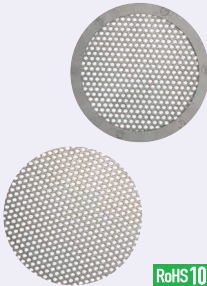


Streckmetallbleche

Standard, kreisrund/kreisrund mit Rahmen



RoHS 10

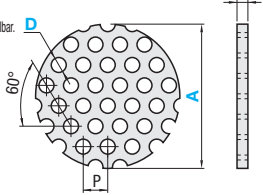
Ausführung		M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
Standard-ausführung	Ausführung mit Rahmen		
PMC	PMCF	EN 1.0330 Äquiv.	vernickelt
PMCU	PMCUF	EN 1.4301 Äquiv.	-

PMCF, PMCUF

- ☛ Rahmen aus gleichem Werkstoff ist auf Standardausführung punktgeschweißt (PMC, PMCU).
- ☛ PMCUF nach dem Punktschweißen mit Säure abgebeizt.
- ☛ Lochpositionen an Rahmen nicht wählbar.

PMC, PMCU

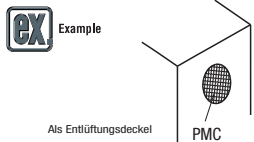
☛ Perforations- und Schnittflächenpositionen sind nicht wählbar.



Teilenummer		1mm-Schritte A	T Auswahl				C Auswahl			P	Relativ freie Lochfläche%	
Ausführung			PMC, PMCF		PMCU, PMCUF		PMCF, PMCUF					
Standard-ausführung PMC PMCU	Ausführung mit Rahmen		D	0.5	0.8	0.5	0.8	10	15			20
			1	30~300		1.0						
		2	0.5 0.8 1.0		1.0 1.2 1.6							
		3										
		4	1.0 1.2 1.6		1.0 1.2 1.5							
	5	50~300										
									2	22.6		
									3	40.2		
									5	32.6		
									7	29.6		
									8	35.4		

Ordering Example

Teilenummer	-	A	-	T	-	C
PMC4	-	280	-	1.0	-	
PMCF4	-	200	-	1.2	-	10



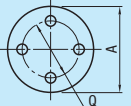
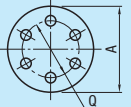
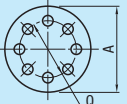
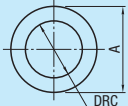

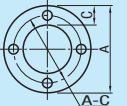
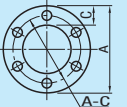
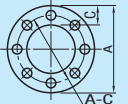
A	PMC										PMCU									
	D1	D2	D3	D4	D5	D1	D2	D3	D4	D5	D1	D2	D3	D4	D5	D1	D2	D3	D4	D5
30~100	T0.5	T0.8	T0.5	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6	T0.5	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.5	T1.0	T1.2	T1.5
101~200																				
201~300																				

A	PMCF										PMCUF									
	D1	D2	D3	D4	D5	D1	D2	D3	D4	D5	D1	D2	D3	D4	D5	D1	D2	D3	D4	D5
50~100	T0.5	T0.8	T0.5	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6	T0.5	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.5	T1.0	T1.2	T1.5
101~200																				
201~300																				

Alterations

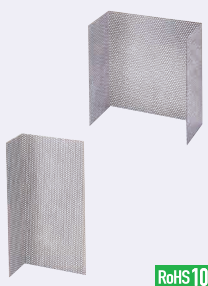
Teilenummer	-	A	-	T	-	C	-	(XC, XAC, XWC, DRC, NC, NAC, NWC)
PMC1	-	100	-	0.8	-		-	XC9 - Q80
PMCF4	-	200	-	1.2	-	10	-	NC4.5

☛ Optionen XC, XAC und XWC sind nur für die Größen D1 und D2 verfügbar.

	4, 6 Montagebohrung	8 Befestigungsbohrungen	Bohrung	4, 6 Montagebohrung	8 Befestigungsbohrungen																																				
Optionen	<div>• 4 Befestigungsbohrungen: XC</div> <div></div> <div>• 6 Befestigungsbohrungen: XAC</div> <div></div>	<div></div>	<div>• Standard-ausführung</div> <div></div> <div>• Ausführung mit Rahmen</div> <div></div>	<div>• 4 Befestigungsbohrungen: NC</div> <div></div> <div>• 6 Befestigungsbohrungen: NAC</div> <div></div>	<div></div>																																				
	Code	XC, XAC	XWC	DRC	NC, NAC	NWC																																			
Spez.	<div>XC, XAC= gewählter Bohrungs-Ø Q=1mm-Schritte</div> <div>Bestellnr.</div> <div>XC4.5-Q30 XAC5.5-Q50</div> <div>☑ Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø</div> <div><table><tr><td>XC</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td></tr><tr><td>XAC</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table></div> <div>☑ XC+10≤Q≤A-XC-6 ☑ XAC+20≤Q≤A-XAC-6 ☑ Nur für Standardmaß B verfügbar. ☑ XC Bohrungs-Ø 9 verfügbar für A≥50. ☑ XAC verfügbar für A≥50.</div>	XC	4.5	5.5	6.5	9	XAC					<div>XWC= gewählter Bohrungs-Ø Q=1mm-Schritte</div> <div>☑ Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø</div> <div><table><tr><td>XWC</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td></tr><tr><td>XWC</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table></div> <div>☑ XWC+20≤Q≤A-XWC-6 ☑ Nur für Standardmaß B verfügbar. ☑ Verfügbar für A≥50</div>	XWC	4.5	5.5	6.5	9	XWC					<div>* Mit mittlerer Durchgangsbohrung DRC=1mm-Schritte</div> <div>Bestellnr.</div> <div>DRC40</div> <div>• Standard-ausführung</div> <div>☑ 20≤DRC≤A-30 ☒ Kombination von XC, XAC, XWC nicht möglich.</div> <div>• Ausführung mit Rahmen</div> <div>☑ 20≤DRC≤A-20-30 ☑ Verfügbar für A≥50</div>	<div>NC, NAC= gewählter Bohrungs-Ø</div> <div>Bestellnr.</div> <div>NC4.5 NAC6.5</div> <div>☑ Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø</div> <div><table><tr><td>C</td><td>d</td></tr><tr><td>10</td><td>4.5 5.5</td></tr><tr><td>15</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr><tr><td>20</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr></table></div> <div>☑ Nur für Ausführung mit Rahmen verfügbar.</div>	C	d	10	4.5 5.5	15	4.5 5.5 6.5 9	20	4.5 5.5 6.5 9	<div>NWC= gewählter Bohrungs-Ø</div> <div>Bestellnr.</div> <div>NWC9</div> <div>☑ Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø</div> <div><table><tr><td>C</td><td>d</td></tr><tr><td>10</td><td>4.5 5.5</td></tr><tr><td>15</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr><tr><td>20</td><td>4.5 5.5 6.5 9</td></tr></table></div> <div>☑ Nur für Ausführung mit Rahmen verfügbar.</div>	C	d	10	4.5 5.5	15	4.5 5.5 6.5 9	20	4.5 5.5 6.5 9
	XC	4.5	5.5	6.5	9																																				
XAC																																									
XWC	4.5	5.5	6.5	9																																					
XWC																																									
C	d																																								
10	4.5 5.5																																								
15	4.5 5.5 6.5 9																																								
20	4.5 5.5 6.5 9																																								
C	d																																								
10	4.5 5.5																																								
15	4.5 5.5 6.5 9																																								
20	4.5 5.5 6.5 9																																								

Streckmetallbleche

L-Form/U-Form



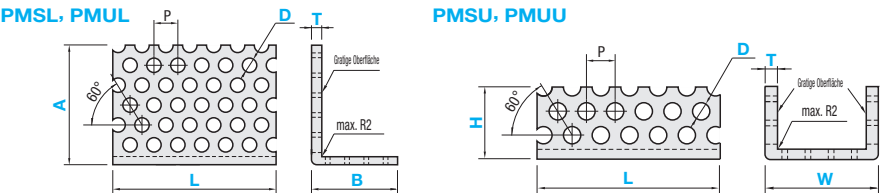
RoHS 10

Ausführung		M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
L-Form	U-Form		
PMSL	PMSU	EN 1.0330 Äquiv.	vernickelt
PMUL	PMUU	EN 1.4301 Äquiv.	-

PMSL, PMUL

☛ Die Position des Lochfelds relativ zur Schnittkante ist nicht wählbar. Der gebogene Bereich ist nicht immer perforiert.)

PMSU, PMUU



Teilenummer		1mm-Schritte			T Auswahl		P	Relativ freie Lochfläche%
Ausführung	D	A	B	L	PMSL	PMUL		
PMSL PMUL	1	30~200	30~200	30~300	0.5 0.8	0.5 0.8	2	22.6
	2				0.5 0.8 1.0	1.0	3	40.2

Teilenummer		1mm-Schritte			T Auswahl		P	Relativ freie Lochfläche%
Ausführung	D	W	H	L	PMSU	PMUU		
PMSU PMUU	1	60~200	30~100 (H≤W/2)	30~300	0.5 0.8	0.5 0.8	2	22.6
	2				0.5 0.8 1.0	1.0	3	40.2

Ordering Example

Teilenummer	-	A	-	B	-	L	-	T
PMUL2	-	100	-	50	-	200	-	1.0

Teilenummer	-	W	-	H	-	L	-	T
PMSU1	-	120	-	60	-	200	-	0.8

A	L	PMSL					PMUL	
		D1	D2	D3	D4	D5	D1	D2
30~ 50	30~100	T0.5	T0.8	T0.5	T0.8	T1.0	T0.5	T0.8
	101~200							
	201~300							
51~100	30~100							
	101~200							
	201~300							
101~150	30~100							
	101~200							
	201~300							
151~200	30~100							
	101~200							
	201~300							

W	L	PMSU					PMUU	
		D1	D2	D3	D4	D5	D1	D2
60~100	30~100	T0.5	T0.8	T0.5	T0.8	T1.0	T0.5	T0.8
	101~200							
	201~300							
101~150	30~100							
	101~200							
	201~300							
151~200	30~100							
	101~200							
	201~300							

Alterations

Teilenummer	-	A	-	B	-	L	-	T	-	(XC, XWC, XTC)
PMSL1	-	100	-	70	-	200	-	0.8	-	XC4.5-F45-G15

Teilenummer	-	W	-	H	-	L	-	T	-	(XWC, XTC)
PMSU2	-	120	-	60	-	85	-	1.0	-	XWC4.5-F25-G10

Optionen	2 Befestigungsbohrungen	4 Befestigungsbohrungen	6 Befestigungsbohrungen															
		<div>• L-Form</div> <div>• U-Form</div>	<div>• L-Form</div> <div>• U-Form</div>															
Code	XC	XWC	XTC															
Spez.	<div>* 2 zusätzliche Montagebohrungen XC= gewählter Bohrungs-Ø F, G=1mm-Schritte</div> <div>Bestellnr. XC4.5-F45-G15</div> <div>☑ Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø</div> <table><tr><td>XC</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td></tr></table> <div>☑ XC+6≤F≤L-XC-6</div> <div>☑ XC/2+3≤G≤(A-T)-XC/2-6</div> <div>☑ Nur für Ausführung mit L-Form verfügbar.</div>	XC	4.5	5.5	6.5	9	<div>* 4 zusätzliche Montagebohrungen XWC= gewählter Bohrungs-Ø F, G=1mm-Schritte</div> <div>Bestellnr. XWC4.5-F55-G12</div> <div>☑ Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø</div> <table><tr><td>XWC</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td></tr></table> <div>☑ XWC+6≤F≤L-XWC-6</div> <div>• L-Form ☑ XWC+3≤G≤(A(B)-T)-XWC/2-6</div> <div>• U-Form ☑ XWC/2+3≤G≤(H-T)-XWC/2-6</div>	XWC	4.5	5.5	6.5	9	<div>* 6 zusätzliche Montagebohrungen XTC= gewählter Bohrungs-Ø F, G=1mm-Schritte</div> <div>Bestellnr. XTC5.5-F25-G15</div> <div>☑ Aus Tabelle gewählter Bohrungs-Ø</div> <table><tr><td>XTC</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td></tr></table> <div>☑ XTC+6≤F≤L/2-XTC/2-3</div> <div>• L-Form ☑ XTC+3≤G≤(A(B)-T)-XTC/2-6</div> <div>• U-Form ☑ XTC/2+3≤G≤(H-T)-XTC/2-6</div>	XTC	4.5	5.5	6.5	9
XC	4.5	5.5	6.5	9														
XWC	4.5	5.5	6.5	9														
XTC	4.5	5.5	6.5	9														

☛ Die Bohrungspositionen ① und ② sind ggf. nicht völlig identisch, da das Biegen erst nach dem Bohren erfolgt.