

Zaunnetze  
Geschweißt/Maschen

FENP (PMMA-Lack, mattschwarz)

FENM (chromatiert (III-wertig))

Toleranzstandard

• Toleranz A, B ±1.0

A≥B

Schnittposition kann nicht angegeben werden

Bei Verwendung mit Sicherheitszaunrahmen (S.851) wird zusätzlich die untenstehende Option zum leichten Einpassen der vier Netzecken in der Rahmennut empfohlen.

Zaunmaß wie folgt ermitteln: (Innenmaß Zaun + Tiefe der Zaunnut x 2) - 2mm.

Ausführung

Werkstoff

SOberflächenbehandlung

FENP

EN 1.0038

Acryllack, mattschwarz

FENM

Äquiv.

Galvanisch verzinkt

Die Schnittpunkte sind geschweißt.

A

B

P

P

Ø3.2

Ø3.2

Teilenummer

Ausführung

P

1mm-Schritte

A

B

Gewicht (kg/m²)

Draht-Ø

FENP

\*15

300~1100

300~1100

8.9

3.2

FENP

\*25

6.2

FENP

30

4.4

FENP

50

2.65

FENM

30

4.4

FENM

50

2.65

Ordering Example

Teilenummer

-

A

-

B

FENP30

-

A600

-

B400

NETSU

A≥B

Abwechselnd verwoben.

Die Schnittpunkte sind nicht geschweißt.

Achtung Schnittkanten sind scharf.

A

B

X

Y

D

T

A ±1.5

B ±1.5

Teilenummer

Ausführung

Nr.

1mm-Schritte

A

B

T

X

Y

D

NETSU

2.5-30

3-30

100~1000

100~1000

4.8

5.8

30

30

2.5

3.0

Ordering Example

Teilenummer

-

A

-

B

NETSU2.5-30

-

A400

-

B250

Teilenummer		P	A	Stückpreis							
Ausführung	B										
	300-400			401-500	501-600	601-700	701-800	801-900	901-1000	1001-1100	
FENP	15	300 – 400		-	-	-	-	-	-	-	
		401 – 500			-	-	-	-	-	-	
		501 – 600				-	-	-	-	-	
		601 – 700					-	-	-	-	
		701 – 800						-	-	-	
		801 – 900							-	-	
		901 – 1000								-	
		1001 – 1100									
	25	300 – 400		-		-	-	-	-	-	
		401 – 500			-		-	-	-	-	
		501 – 600				-	-	-	-	-	
		601 – 700					-	-	-	-	
		701 – 800						-	-	-	
		801 – 900							-	-	
		901 – 1000							-		
		1001 – 1100									

Teilenummer	Ausführung	P	A	Stückpreis									
				B									
FENP	30	300~400	300 ~ 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			401 ~ 500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			501 ~ 600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			601 ~ 700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			701 ~ 800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			801 ~ 900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50	300~400	300 ~ 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			401 ~ 500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			501 ~ 600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			601 ~ 700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			701 ~ 800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			801 ~ 900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FENM	30	300~400	300 ~ 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			401 ~ 500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			501 ~ 600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			601 ~ 700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			701 ~ 800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			801 ~ 900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50	300~400	300 ~ 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			401 ~ 500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			501 ~ 600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			601 ~ 700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			701 ~ 800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			801 ~ 900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Teilenummer

-

A

-

B

-

(FD/FS)

FENP30

-

A600

-

B400

-

FD

Option

Code

Schneiden von vorstehenden Bereichen auf jeder Seite.

FD

FS

Spez.

Schneiden von einem Punkt des vorstehenden Bereiches auf jeder Seite zur untenstehenden Form.

Schneiden von einem Punkt des vorstehenden Bereiches auf jeder Seite zur untenstehenden Form.

Durchbiegung des Zaunnetzes

Durch Belasten der Mitte von FENP30-A1000-B500 gemessen.

Empressvorrichtung Ø100

1000

500

Last (N)

Durchbiegung (mm)

100

15.5

200

24.1

300

30.4

400

35.7

500

40.4

700

48.1

1000

60.2

Die oben genannten Daten sind Richtwerte und ohne Gewähr.

Example

HFS8-4040-200-LCH-RCH (S.631,S.610: Beschreibung)

Erzverbindung (Schmale Ausführungen H5JNS8) (S.661,S.610: Beschreibung)

HFS8-4040-200-LDH-RDH (S.631,S.610: Beschreibung)

HSC5H-B (S.789)

NETSU3-30

HFSFES40-5-200 (S.747)

NETSU3-30

HFSJD40-5 (S.748)

HSCA6-Y (S.773)

NETSU3-30

HBLBCA6 (S.599)

HFS6-3030-200 (S.571)