

PET-Platten

Für antistatische dicke Platten, die als Hülse für Halbleiterkomponenten/elektronische Komponenten verwendet werden (antistatische PET-Platten), siehe S.1019.

Standardausführung

RoHS10

Ausführung	MKategorie	Farbe	Lichtdurchlässigkeit	Raumbetriebstemperatur
PYA	Standard	Transparent	87%	-15~55°C
PYBA	Standard	Rauchbraun	28%	
PYDA	Standard	Orange	45%	
PYTA	Antistatik-Ausführung	Transparent	77%	
PYBTA	Antistatik-Ausführung	Rauchbraun	30%	

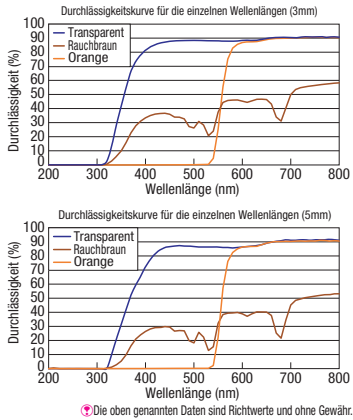
Toleranz Maß T

T	Toleranz Maß T
1	±0.15
2, 3	±0.2
4, 5	±0.3
8	±0.6

Toleranz Maße A und B ±1.0

Oberflächenbehandlung	4 Seiten	Ober-/Unterseite
Kreissäge	Kreissäge	Werkstoff

Teilenummer	A	B	T
Standard-größe	1mm-Schritte		vorgefertigt
PYA (Standard, transparent)	20~1200	20~1000	1, 2, 3, 4, 5, 8
PYBA (Standard, braun)			3, 4, 5
PYDA (Standard, orange)			3, 5
PYTA (Antistatisch, transparent)			
PYBTA (Antistatisch, braun)	1201~2000	20~1000	3, 5
L-PYA (Standard, transparent)			
L-PYBA (Standard, braun)			
L-PYDA (Standard, orange)			
L-PYTA (Antistatisch, transparent)			
L-PYBTA (Antistatisch, braun)			



Ordering Example

Standardgröße

Teilenummer - A - B - T

Große Größe

Teilenummer - A - B - T

Beispiel: PYA - 1200 - 800 - 8

Beispiel: L-PYA - 1300 - 800 - 3

Alterations

Teilenummer - A - B - T - (CRA ... usw.)

Beispiel: PYA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10

Optionen	Aussparungen für Blindverbinder bei Aluminiumprofilen	Aussparung an vier Ecken	Eckradius	Eckausschnitt
Code	F##, ##, r##, □□	CN	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
Spez.	<p>Gefräste Kontur für Blindverbinder bei Aluminiumprofilen.</p> <ul style="list-style-type: none">Wärmeausdehnung der Platte nicht berücksichtigt.Längsrichtung der Aussparung komplett auf Maßseite A.Gilt nur für Standardgrößen.Nicht verfügbar für T=8. <p>Bestellnr. F S 6</p> <p>Profilaustrittstyp</p> <p>Verbindertyp</p> <p>Aussparungsposition (siehe Zeichnung oben.)</p> <p>Gilt nur für Standardgrößen.</p>	<p>CN=1mm-Schritte</p> <p>Gefräste Aussparungen an vier Ecken</p> <ul style="list-style-type: none">5≤CN≤50Gilt nur für Standardgrößen. <p>Bestellnr. CN=25 CN25</p> <p>Gilt nur für Standardgrößen.</p>	<p>Radiusvergrößerung an beliebiger Ecke.</p> <p>R = 5mm-Schritte 10≤A(B)-R(2R)</p> <ul style="list-style-type: none">5≤CRA, CRB, CRC, CRD≤100 <p>Bestellnr. (Bsp.)Vergrößerung um R10 an Ecke A und C. CRA10-CRC10</p> <p>Gilt nur für Standardgrößen.</p>	<p>Beliebiger Eckausschnitt.</p> <p>5 ≤ Eckausschnitt ≤ 50</p> <p>5mm-Schritte</p> <p>Bestellnr. (Bsp.)Wenn die Ecken A und D mit C5 ausgeschnitten werden C CCA5-CCD5</p> <p>Gilt nur für Standardgrößen.</p>

Einzelheiten zu Aussparungsoptionen für Blindverbinder an Aluminiumprofilen, siehe S.950.

Vorgebohrte Ausführung

RoHS10

Ausführung	MKategorie	Farbe	Lichtdurchlässigkeit	Raumbetriebstemperatur
PYA	Standard	Transparent	87%	-15~55°C
PYBA	Standard	Rauchbraun	28%	
PYDA	Standard	Orange	45%	
PYTA	Antistatik-Ausführung	Transparent	77%	
PYBTA	Antistatik-Ausführung	Rauchbraun	30%	

Toleranz Maß T

T	Toleranz Maß T
1	±0.15
2, 3	±0.2
4, 5	±0.3
8	±0.6

Toleranz Maße A und B ±1.0

Oberflächenbehandlung	4 Seiten	Ober-/Unterseite
Kreissäge	Kreissäge	Werkstoff

2H

2HL

4H

6H

8H

Einzelheiten zur Fertigung der Bohrung

N (Durchgangsbohrung)	P (Senkung)	M (Gewindeeinsatz)	Q (Schlüsselloch)

Tabelle 1

Schraube, Nenn-Ø	3	4
d	3.5	4.5
d1	7.5	9.5
h	2	2.5

Vorgebohrte Ausführung

RoHS10

Teilenummer	A	B	T Auswahl	F	G	Schraubennenn-Ø Auswahl
Ausführung	Anz. Bohrungen	1mm-Schritte	PYA PYBA PYDA PYBTA	0.5mm-Schritte		
PYA (Standard, transparent)	2H (horizontal)	20~1200 20~1000	1	6~1191.5 (2H, 4H) 4.5~1195.5 (2HL) 6~595.5 (6H, 8H)	4.5~995.5 (2H) 6~991.5 (2HL, 4H, 6H) 6~495.5 (8H)	3 4 5 6 8 10
PYBA (Standard, braun)	2HL (vertikal)		2			
PYDA (Standard, orange)	4H		3			
PYTA (Antistatisch, transparent)	6H		4			
PYBTA (Antistatisch, braun)	8H		5			
			8			

Spezifikationsbereich für Maß F

Bei 2H und 4H: $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$; bei 2HL: $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-2.5$; bei 6H und 8H: $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$.

Spezifikationsbereich für Maß G

Bei 2H: $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$; bei 2HL, 4H und 6H: $d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$; bei 8H: $d(d_1)+2.5 \leq G \leq (B-d(d_1)-5)/2$. (d für Durchgangsbohrung; d1 für Kopfsenkung.)

Vorgebohrt

Ordering Example

Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - L

Beispiel: PYBA4H - 900 - 700 - 4 - F750 - G650 - P4

Beispiel: PYA4H - 850 - 500 - 5 - F450 - G300 - M4 - L4

Alterations

Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - (XC, YC)

Beispiel: PYA4H - 200 - 100 - 4 - F100 - G50 - N6 - YC35

Bohrungsposition von links

Bohrungsposition von unten

Optionen

Code

XC

YC

Spez.

XC = 0.5mm-Schritte

- Ausführungen 2H, 4H
- $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d_1)/2-2.5$
- Ausführungen 6H, 8H
- $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d_1)/2-2.5$

YC = 0.5mm-Schritte

- $d(d_1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d_1)/2-2.5$
- Nicht erhältlich bei 2H

