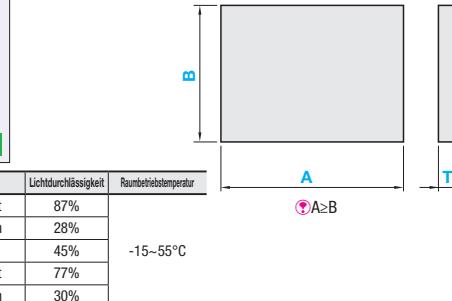


# PET-Platten

Für antistatische dicke Platten, die als Hülse für Halbleiterkomponenten/elektronische Komponenten verwendet werden (antistatische PET-Platten), siehe S.1019.

## Standardausführung



### Toleranz Maß T

T	Toleranz Maß T
1	±0.15
2, 3	±0.2
4, 5	±0.3
8	±0.6

### Toleranz Maße A und B±1.0

Oberflächenbehandlung	4 Seiten	Ober-/Unterseite
Kreissäge	Kreissäge	Werkstoff

## Standardausführung

Teilenummer	A	B	T
<b>Standard-größe</b>	<b>1mm-Schritte</b>		<b>vorgefertigt</b>
<b>PYA</b> (Standard, transparent)			<b>1, 2, 3, 4, 5, 8</b>
<b>PYBA</b> (Standard, braun)			<b>3, 4, 5</b>
<b>PYDA</b> (Standard, orange)			
<b>PYTA</b> (Antistatisch, transparent)			<b>3, 5</b>
<b>PYBTA</b> (Antistatisch, braun)			
<b>Große Größe</b>			
<b>L-PYA</b> (Standard, transparent)	<b>20-1200</b>	<b>20-1000</b>	
<b>L-PYBA</b> (Standard, braun)			
<b>L-PYDA</b> (Standard, orange)			
<b>L-PYTA</b> (Antistatisch, transparent)			<b>3, 5</b>
<b>L-PYBTA</b> (Antistatisch, braun)			

Für T.0.5/1.5, siehe S.973.



### Standardgröße

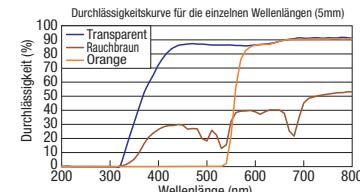
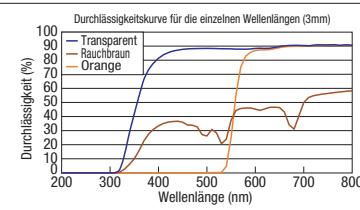
Teilenummer - A - B - T

PYA - 1200 - 800 - 8

### Große Größe

Teilenummer - A - B - T

L-PYA - 1300 - 800 - 3



Die oben genannten Daten sind Richtwerte und ohne Gewähr.



Altersations Teilenummer - A - B - T - (CRA ... usw.)

PYA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10

	Aussparungen für Blindverbinder bei Aluminiumprofilen	Aussparung an vier Ecken	Eckradius	Eckausschnitt
Optionen				
Code	F##, ①##, η##, Σ□□	CN	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
Spez.	Gefräste Kontur für Blindverbinder bei Aluminiumprofilen. Wärmeausdehnung der Platte nicht berücksichtigt. Längsrichtung der Aussparung komplett auf Maßseite A. Gilt nur für Standardgrößen. Nicht verfügbar für T=8. Bestellnr.: F 6 - S 6 Profilausführung Verbindertyp Aussparungsposition (siehe Zeichnung oben.) Gilt nur für Standardgrößen.	CN=1mm-Schritte Gefräste Aussparungen an vier Ecken R = 5mm-Schritte 5≤CN≤50 Gilt nur für Standardgrößen. Bestellnr.: CN=25 CN25 Gilt nur für Standardgrößen. Gilt nur für Standardgrößen.	Radiusvergrößerung an beliebiger Ecke. R = 5mm-Schritte 10≤A(B)-R(2R) 5≤CRA, CRB, CRC, CRD≤100 Bestellnr.: (Bsp.) Vergroßerung um R10 an Ecke A und C. CRA10-CRC10 Gilt nur für Standardgrößen.	Beliebiger Eckausschnitt. 5≤ Eckausschnitt ≤ 50 5mm-Schritte Bestellnr.: (Bsp.) Wenn die Ecken A und D mit C5 ausgeschnitten werden C CCA5-CCD5 Gilt nur für Standardgrößen.

Einzelheiten zu Aussparungsoptionen für Blindverbinder an Aluminiumprofilen, siehe S.950.

## Vorgebohrte Ausführung



### Ausführung

Ausführung	MKategorie	Farbe	Lichtdurchlässigkeit	Raumbetriebstemperatur
<b>PYA</b>	Standard	Transparent	87%	-15- 55°C
<b>PYBA</b>	Standard	Rauchbraun	28%	
<b>PYDA</b>	Standard	Orange	45%	
<b>PYTA</b>	Antistatik-Ausführung	Transparent	77%	
<b>PYBTA</b>	Antistatik-Ausführung	Rauchbraun	30%	

Ausführung	MKategorie	Farbe	Lichtdurchlässigkeit	Raumbetriebstemperatur
<b>PYA</b>	Standard	Transparent	87%	-15- 55°C
<b>PYBA</b>	Standard	Rauchbraun	28%	
<b>PYDA</b>	Standard	Orange	45%	
<b>PYTA</b>	Antistatik-Ausführung	Transparent	77%	
<b>PYBTA</b>	Antistatik-Ausführung	Rauchbraun	30%	

### Toleranz Maße A und B±1.0

A≥B

2H	2HL	4H	6H	8H
2-Schrauben-Ø Auswahl N (Durchgangsbohrung) P (Senkung) M (Gewindeeinsatz) Q (Schlüsselloch)	2-Schrauben-Ø Auswahl N (Durchgangsbohrung) P (Senkung) M (Gewindeeinsatz) Q (Schlüsselloch)	4-Schrauben-Ø Auswahl N (Durchgangsbohrung) P (Senkung) M (Gewindeeinsatz) Q (Schlüsselloch)	6-Schrauben-Ø Auswahl N (Durchgangsbohrung) P (Senkung) M (Gewindeeinsatz) Q (Schlüsselloch)	8-Schrauben-Ø Auswahl N (Durchgangsbohrung) P (Senkung) M (Gewindeeinsatz) Q (Schlüsselloch)

N (Durchgangsbohrung)	P (Senkung)	M (Gewindeeinsatz)	Bedingungen für Bohrungsbearbeitung (N.P.M)	Q (Schlüsselloch)	Bedingungen für Bohrungsbearbeitung Q (Schlüsselloch)

<Schlüssellochposition>

Bei 2H für den Mittelpunkt des Durchmessers d1 des Maß G.

Bei 6H und 8H: d1/2+2.5≤G-B-d(d1)/2-5/2.

Bei 2H: d(d1)/2+2.5≤G-B-d(d1)/2-5/2; bei 2HL, 4H und 6H: d(d1)+2.5≤G-B-d(d1)-5;

bei 8H: d(d1)+2.5≤G-(B-d(d1))/2. (d für Durchgangsbohrung; d1 für Kopfsenkung.)

<Mit Flachschrauben (S.237) verwenden, um Beschädigungen am Kunststoff zu vermeiden.

Bei 6H gilt für den Mittelpunkt des Durchmessers d1 der mittlere Schlüsselabstand, das durch den Mittelpunkt des Durchmessers d1 des Maß F.

Bei 8H gilt für den Mittelpunkt des Durchmessers d1 der mittlere Schlüsselabstand, das durch den Mittelpunkt des Durchmessers d1 des Maß F.

<Schlüssellochposition>

Bei 2H für den Mittelpunkt des Durchmessers d1 des Maß G.

Bei 6H und 8H: d1/2+2.5≤G-B-d(d1)/2-5/2.

Bei 2H: d(d1)/2+2.5≤G-B-d(d1)/2-5/2; bei 2HL, 4H und 6H: d(d1)+2.5≤G-B-d(d1)-5;

bei 8H: d(d1)+2.5≤G-(B-d(d1))/2. (d für Durchgangsbohrung; d1 für Kopfsenkung.)

<Mit Flachschrauben (S.237) verwenden, um Beschädigungen am Kunststoff zu vermeiden.

Bei 6H gilt für den Mittelpunkt des Durchmessers d1 der mittlere Schlüsselabstand, das durch den Mittelpunkt des Durchmessers d1 des Maß F.

Bei 8H gilt für den Mittelpunkt des Durchmessers d1 der mittlere Schlüsselabstand, das durch den Mittelpunkt des Durchmessers d1 des Maß F.

<Schlüssellochposition>

Bei 2H für den Mittelpunkt des Durchmessers d1 des Maß G.

Bei 6H und 8H: d1/2+2.5≤G-B-d(d1)/2-5/2.

Bei 2H: d(d1)/2+2.5≤G-B-d(d1)/2-5/2; bei 2HL, 4H und 6H: d(d1)+2.5≤G-B-d(d1)-5;

bei 8H: d(d1)+2.5≤G-(B-d(d1))/2. (d für Durchgangsbohrung; d1 für Kopfsenkung.)

<Mit Flachschrauben (S.237) verwenden, um Beschädigungen am Kunststoff zu vermeiden.

Bei 6H gilt für den Mittelpunkt des Durchmessers d1 der mittlere Schlüsselabstand, das durch den Mittelpunkt des Durchmessers d1 des Maß F.

Bei 8H gilt für den Mittelpunkt des Durchmessers d1 der mittlere Schlüsselabstand, das durch den Mittelpunkt des Durchmessers d1 des Maß F.

<Schlüssellochposition>

Bei 2H für den Mittelpunkt des Durchmessers d1 des Maß G.

Bei 6H und 8H: d1/2+2.5≤G-B-d(d1)/2-5/2.

Bei 2H: d(d1)/2+2.5≤G-B-d(d1)/2-5/2; bei 2HL, 4H und 6H: d(d1)+2.5≤G-B-d(d1)-5;

bei 8H: d(d1)+2.5≤G-(B-d(d1))/2. (d für Durchgangsbohrung; d1 für Kopfsenkung.)

<Mit Flachschrauben (S.237) verwenden, um Beschädigungen am Kunststoff zu vermeiden.

Bei 6H gilt für den Mittelpunkt des Durchmessers d1 der mittlere Schlüsselabstand, das durch den Mittelpunkt des Durchmessers d1 des Maß F.

Bei 8H gilt für den Mitt