

PET-Platten

Für antistatische dicke Platten, die als Hülse für Halbleiterkomponenten/elektronische Komponenten verwendet werden (antistatische PET-Platten), siehe **S.1019**.

Standardausführung

Toleranz Maß T

T	Toleranz Maß T
1	±0.15
2, 3	±0.2
4, 5	±0.3
8	±0.6

Toleranz Maße A und B ±1.0

Obertflächenbehandlung

4 Seiten	Obert-/Unterseite
Bohr-methode	Bohr-methode
Symbol Obertflächenbehandlung	Symbol Obertflächenbehandlung

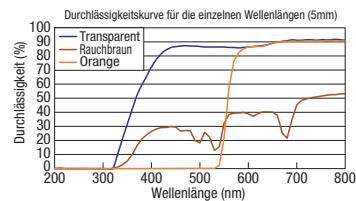
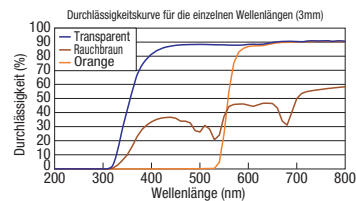
Kreissäge

Bohr-methode	Werkstoff
Kreissäge	~

Ausführung	MKategorie	Farbe	Lichtdurchlässigkeit	Raumtemperatur
PYA	Standard	Transparent	87%	-15~55°C
PYBA	Standard	Rauchbraun	28%	
PYDA	Standard	Orange	45%	
PYTA	Antistatik-Ausführung	Transparent	77%	
PYBTA	Antistatik-Ausführung	Rauchbraun	30%	

Standardausführung

Teilenummer	A	B	T
Standard-größe	1mm-Schritte		vorgefertigt
PYA (Standard, transparent)	20~1200	20~1000	1, 2, 3, 4, 5, 8
PYBA (Standard, braun)			3, 4, 5
PYDA (Standard, orange)			3, 5
PYTA (Antistatisch, transparent)			
PYBTA (Antistatisch, braun)			
Große Größe	1201~2000	20~1000	3, 5
L-PYA (Standard, transparent)			
L-PYBA (Standard, braun)			
L-PYDA (Standard, orange)			
L-PYTA (Antistatisch, transparent)			
L-PYBTA (Antistatisch, braun)			



Die oben genannten Daten sind Richtwerte und ohne Gewähr.

Ordering Example

Standardgröße: **Teilenummer - A - B - T** → **PYA - 1200 - 800 - 8**

Große Größe: **Teilenummer - A - B - T** → **L-PYA - 1300 - 800 - 3**

Für T0.5/1.5, siehe **S.973**.

Alterations

Teilenummer - A - B - T - (CRA ... usw.)

PYA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10

Optionen	Aussparungen für Blindverbinder bei Aluminiumprofilen	Aussparung an vier Ecken	Eckradius	Eckausschnitt
Code	F, E, J, K	CN	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
Spez.	Gefräste Kontur für Blindverbinder bei Aluminiumprofilen. Wärmeausdehnung der Platte nicht berücksichtigt. Längsrichtung der Aussparung komplett auf Maßseite A. Gilt nur für Standardgrößen. Nicht verfügbar für T=8. Bestellnr. F S 6 - Profilausführung - Verbindertyp - Aussparungsposition (siehe Zeichnung oben.)	CN=1mm-Schritte Gefräste Aussparungen an vier Ecken 5 ≤ CN ≤ 50 Gilt nur für Standardgrößen. Bestellnr. CN=25 CN25	Radiusvergrößerung an beliebiger Ecke. R = 5mm-Schritte (10 ≤ A(B)-R(2R)) 5 ≤ CRA, CRB, CRC, CRD ≤ 100 Bestellnr. (Bsp.) Vergrößerung um R10 an Ecke A und C. CRA10-CRC10 Gilt nur für Standardgrößen.	Beliebiger Eckausschnitt. 5 ≤ Eckausschnitt ≤ 50 5mm-Schritte Bestellnr. (Bsp.) Wenn die Ecken A und D mit C5 ausgeschnitten werden C CCA5-CCD5 Gilt nur für Standardgrößen.

Einzelheiten zu Aussparungsoptionen für Blindverbinder an Aluminiumprofilen, siehe **S.950**.

Vorgebohrte Ausführung

Ausführung	MKategorie	Farbe	Lichtdurchlässigkeit	Raumtemperatur
PYA	Standard	Transparent	87%	-15~55°C
PYBA	Standard	Rauchbraun	28%	
PYDA	Standard	Orange	45%	
PYTA	Antistatik-Ausführung	Transparent	77%	
PYBTA	Antistatik-Ausführung	Rauchbraun	30%	

Toleranz Maß T

T	Toleranz Maß T
1	±0.15
2, 3	±0.2
4, 5	±0.3
8	±0.6

Toleranz Maße A und B ±1.0

Obertflächenbehandlung

4 Seiten	Obert-/Unterseite
Bohr-methode	Bohr-methode
Symbol Obertflächenbehandlung	Symbol Obertflächenbehandlung

Kreissäge

Bohr-methode	Werkstoff
Kreissäge	~

Einzelheiten zur Fertigung der Bohrung

N (Durchgangsbohrung)	P (Senkung)	M (Gewindeeinsatz)	Q (Schlüsselloch)

Bedingungen für Bohrungsbearbeitung

Bestellnr. (Bsp.) M4-L6
L ≤ T-1
Einzelheiten zum Gewindeeinsatz HLTS, siehe **S.271**

Tabelle 1

Schraube, Nenn-Ø	3	4
d	3.5	4.5
d1	3	4
L	4.5	6

Bedingungen für Schlüssellochbearbeitung

Bestellnr. (Bsp.) M4-L6
L ≤ T-1
Einzelheiten zum Gewindeeinsatz HLTS, siehe **S.271**

Bedingungen für Schlüssellochbearbeitung

Bestellnr. (Bsp.) M4-L6
L ≤ T-1
Einzelheiten zum Gewindeeinsatz HLTS, siehe **S.271**

Vorgebohrte Ausführung

Teilenummer	A	B	T Auswahl					F	G	Schraubennenn-Ø Auswahl				
			1mm-Schritte	PYA	PYBA	PYDA PYTA PYBTA	0.5mm-Schritte			N	P	Q	M	L
PYA (Standard, transparent)	20~1200	20~1000	2H (horizontal) 2HL (vertikal)	1	-	-	-	6~1191.5 (2H, 4H) 4.5~1195.5 (2HL, 4H, 6H) 6~595.5 (6H, 8H)	4.5~995.5 (2H) 6~991.5 (2HL, 4H, 6H) 6~495.5 (8H)	3	-	-	-	Auswahl aus Tabelle 1
PYBA (Standard, braun)				2	-	-	-			4	-	-	-	
PYDA (Standard, orange)				3	3	3	-			5	3	-	-	
PYTA (Antistatisch, transparent)				4	4	-	-			6	3 4 5	5	-	
PYBTA (Antistatisch, braun)				5	5	5	-			8	3 4 5 6	6	3 4	
				6	-	-	-			10	4 5 6 8	8	3 4	
				8	-	-	-							

Spezifikationsbereich für Maß F: Bei 2H und 4H: $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$; bei 2HL: $d(d_1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)/2-2.5$; bei 6H und 8H: $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$.

Spezifikationsbereich für Maß G: Bei 2H: $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$; bei 2HL, 4H und 6H: $d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$; bei 8H: $d(d_1)+2.5 \leq G \leq (B-d(d_1)-5)/2$. (d für Durchgangsbohrung; d1 für Kopfsenkung.)

Vorgebohrt

Ordering Example

Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - L

PYBA4H - 900 - 700 - 4 - F750 - G650 - P4

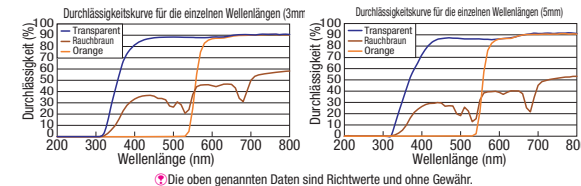
PYA4H - 850 - 500 - 5 - F450 - G300 - M4 - L4

Alterations

Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - (XC, YC)

PYA4H - 200 - 100 - 4 - F100 - G50 - N6 - YC35

Optionen	Bohrungsposition von links	Bohrungsposition von unten
Code	XC	YC
Spez.	XC = 0.5mm-Schritte (Ausführungen 2H, 4H) $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d_1)/2-2.5$ (Ausführung 6H, 8H) $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d_1)/2-2.5$	YC = 0.5mm-Schritte $d(d_1)/2+2.5 \leq YC \leq B-g-d(d_1)/2-2.5$ Nicht erhältlich bei 2H



Die oben genannten Daten sind Richtwerte und ohne Gewähr.