


UHMW-PE-Platten

Standardausführung/leitfähige Ausführung

■ Ultrahochmolekulares Polyethylen hat ein geringes spezifisches Gewicht. Es verfügt über eine hervorragende Abriebfestigkeit und gute Gleiteigenschaften. Neben der Standardausführung ist eine antistatische leitfähige Ausführung erhältlich.

* Für Einzelheiten zu Farbmustern und Eigenschaften siehe S.951.



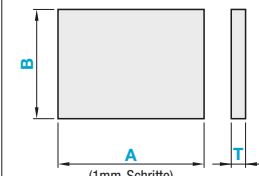
Eigenschaften S.953

RoHS

Ausführung	Klasse	Farbe	Raumbetriebstemperatur	Oberflächenbehandlung	4 Seiten	Ober-/Unterseite
UPA	Standard	milchweiss	-100~80°C	Kreissäge	Kreissäge	Werkstoff
UPACA	Elektrische Leitfähigkeit	Schwarz			✓	~

Standardausführung

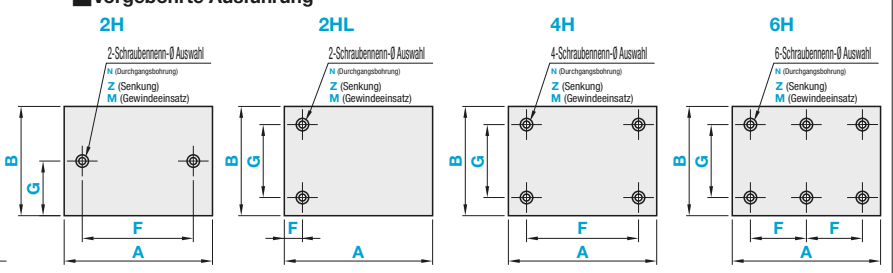
AzB



(1mm-Schritte)

Vorgebohrte Ausführung

2H, 2HL, 4H, 6H



2-Schraubennenn-Ø Auswahl
N (Durchgangsbohrung)
Z (Senkbohrung)
M (Gewindeeinsatz)

4-Schraubennenn-Ø Auswahl
N (Durchgangsbohrung)
Z (Senkbohrung)
M (Gewindeeinsatz)

6-Schraubennenn-Ø Auswahl
N (Durchgangsbohrung)
Z (Senkbohrung)
M (Gewindeeinsatz)

Einzelheiten zur Fertigung der Bohrung

N (Durchgangsbohrung)	Z (Senkbohrung)	N (Durchgangsbohrung), Z (Senkbohrung) Details	M (Gewindeeinsatz)	Tabelle 1M (Gewindeeinsatz) Details																																																								
		<table><thead><tr><th>Schraube, Nenn-Ø</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>8</th><th>10</th></tr></thead><tbody><tr><td>d</td><td>3.5</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td><td>11</td></tr><tr><td>d1</td><td>6.5</td><td>8</td><td>9.5</td><td>11</td><td>14</td><td>-</td></tr><tr><td>h</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>9</td><td>-</td></tr></tbody></table>	Schraube, Nenn-Ø	3	4	5	6	8	10	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	d1	6.5	8	9.5	11	14	-	h	4	5	6	7	9	-		<table><thead><tr><th>Schraube, Nenn-Ø</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>8</th><th>10</th></tr></thead><tbody><tr><td>d</td><td>3.5</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td><td>11</td></tr><tr><td>L</td><td>4.5</td><td>6</td><td>7.5</td><td>9</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td></td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>16</td><td>20</td></tr></tbody></table>	Schraube, Nenn-Ø	3	4	5	6	8	10	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	L	4.5	6	7.5	9	12	15		6	8	10	12	16	20
Schraube, Nenn-Ø	3	4	5	6	8	10																																																						
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																																																						
d1	6.5	8	9.5	11	14	-																																																						
h	4	5	6	7	9	-																																																						
Schraube, Nenn-Ø	3	4	5	6	8	10																																																						
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																																																						
L	4.5	6	7.5	9	12	15																																																						
	6	8	10	12	16	20																																																						

Bestellnr. (Bsp.) M4-L6

LCF-1

Bei L+S>T werden Blindbohrungen hergestellt.

Nenn-Ø b (min. Wert)

3~10 2.5

Werkstoff: Ultrahochmolekulares Polyethylen (UHMW-PE)

Standardausführung

Teilenummer	A	B	T
Ausführung	1mm-Schritte		vorgefertigt
UPA (Standard)	20~500	20~400	3, 5, 8, 10, 15, 20
UPACA (Leitfähig)	20~500	20~400	10, 15, 20

⚠ T3 und T5 haben einen Sturz. T3 hat einen besonders großen Sturz.

⚠ Für T1.0 und 2.0, siehe S.973.

Vorgebohrte Ausführung

Teilenummer		A	B	T Auswahl		F	G	Nenn-Ø Bohrungen			
Ausführung	Bohrungs-Ø							Durchgangsbohrung	Senkbohrung	Gewindeeinsatz	
		1mm-Schritte		UPA	UPACA	0.5mm-Schritte		N	Z	M	L
UPA (Standard) UPACA (Leitfähig)	2H 2HL 4H 6H	20~500	20~400	3	-	6~491.5 (2H, 4H)	4.5~395.5 (2H)	3 4 5 6 8 10	-	-	(Gewindeeinsatzlängen) Auswahl aus Tabelle 1
				5	-				-	3 4	
				8	-	4.5~495.5 (2HL)	6~391.5 (2HL, 4H, 6H)		4 5	3 4 5 6	
				10	10	6~245.5 (6H)	4 5 6		3 4 5 6 8		
				15	15	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10				
				20	20	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10				

⚠ Spezifikationsbereich für Maß F: Bei 2H und 4H, $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$; bei 2HL, $d(d_1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)/2-2.5$; bei 6H, $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$.

⚠ Spezifikationsbereich für Maß G: Bei 2H, $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$; bei 2HL, 4H und 6H, $d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$.

(d für Durchgangsbohrung und Gewindeeinsatz, d1 für Senkbohrung)

⚠ Für vorgebohrte Ausführung N (Durchgangsbohrung) oder Z (Senkbohrung) wählen; für Gewindeeinsatz M (Gewindeeinsatz) oder L (Einsatztiefe) wählen.



Standardausführung

Ordering Example: Teilenummer - A - B - T
UPA - 150 - 118 - 5

Vorgebohrte Ausführung mit Gewindeeinsatz

Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - L
UPA2H - 50 - 25 - 8 - F34 - G10 - N4
UPA2H - 200 - 100 - 10 - F70 - G20 - M5 - L7.5

Plattenpreis

⚠ Werkstofffaktor ist anzugeben. UPACA x1.2

Teilenummer	T	A	Stückpreis							
			B							
			20	51	101	151	201	251	301	351
Ausführung (Werkstofffaktor)	3	20~ 50		-	-	-	-	-	-	-
		51~100		-	-	-	-	-	-	-
		101~150		-	-	-	-	-	-	-
		151~200		-	-	-	-	-	-	-
		201~250		-	-	-	-	-	-	-
		251~300		-	-	-	-	-	-	-
		301~350		-	-	-	-	-	-	-
		351~400		-	-	-	-	-	-	-
	5	401~450		-	-	-	-	-	-	-
		451~500		-	-	-	-	-	-	-
		51~100		-	-	-	-	-	-	-
		101~150		-	-	-	-	-	-	-
UPA (x1.0)	10	151~200		-	-	-	-	-	-	-
		201~250		-	-	-	-	-	-	-
		251~300		-	-	-	-	-	-	-
		301~350		-	-	-	-	-	-	-
		351~400		-	-	-	-	-	-	-
		401~450		-	-	-	-	-	-	-
		451~500		-	-	-	-	-	-	-
	15	20~ 50		-	-	-	-	-	-	-
		51~100		-	-	-	-	-	-	-
		101~150		-	-	-	-	-	-	-
		151~200		-	-	-	-	-	-	-
UPACA (x1.2)	20	201~250		-	-	-	-	-	-	-
		251~300		-	-	-	-	-	-	-
		301~350		-	-	-	-	-	-	-
		351~400		-	-	-	-	-	-	-
		401~450		-	-	-	-	-	-	-
		451~500		-	-	-	-	-	-	-
	25	20~ 50		-	-	-	-	-	-	-
		51~100		-	-	-	-	-	-	-
		101~150		-	-	-	-	-	-	-
		151~200		-	-	-	-	-	-	-

Aufpreis für Bohrungen

Vorgebohrte Ausführung	Aufpreis für Bohrungen		
	N (Durchgangsbohrung)	Z (Senkbohrung)	M (Gewindeeinsatz)
2H, 2HL			
4H			
6H			

⚠ Die Preise für die vorgebohrte Ausführung und für die Ausführung mit Gewindeeinsatz ergeben sich aus dem Stückpreis für die Standardausführung plus dem Aufpreis für die Bohrungsbearbeitung bzw. die Gewindeeinsatzfertigung.

Preisberechnung für vorgebohrte Ausführung

Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - L >>> (Stückpreis lt. Tabelle) + (Einzelheiten zu Gewindeeinsatzfertigung) = Stückpreis für Ausführung mit Gewindeeinsatz
UPACA2H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - M5 - L5 >>>



Alters: Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - (XC, YC, CRA-- usw.)
UPA4H - 200 - 180 - 8 - F100 - G140 - Z4 - XC10
UPACA - 200 - 130 - 15 - CRA10 - CRB10

Optionen	Eckradius	Eckausschnitt	Bohrungsposition von links	Bohrungsposition von unten
Code	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD	XC	YC
Spez.	Radiusvergrößerung an beliebiger Ecke. R = 5mm-Schritte ⚠ 10≤A(B)-R(2R) ⚠ 5≤CRA, CRB, CRC, CRD≤100 Bestellnr. (Bsp.) Vergrößerung um R10 an Ecke A und C. CRA10-CRC10 ⚠ Nur für Standardausführung erhältlich.	Beliebiger Eckausschnitt. 5 ≤ Eckausschnitt ≤ 50 5mm-Schritte Bestellnr. (Bsp.) Wenn die Ecken A und D mit C5 ausgeschnitten werden→ CCA5-CCD5 ⚠ Nur für Standardausführung erhältlich.	XC = 0.5mm-Schritte ⚠ (Ausführungen 2H, 4H) $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d_1)/2-2.5$ ⚠ (Ausführung 6H) $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d_1)/2-2.5$	YC = 0.5mm-Schritte ⚠ $d(d_1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d_1)/2-2.5$ ⚠ Nicht verfügbar für 2H.