

Fluorkunststoff-Platten

Standard

■ Fluor-Kunststoff (entspricht Teflon) zeichnet sich durch hervorragende Wärme- und Chemikalienbeständigkeit aus.

* Für Einzelheiten zu Farbmustern und Eigenschaften siehe S.951.



Ausführung	M Klasse	Farbe	Raumbetriebstemperatur	Oberflächenbehandlung	4 Seiten	Ober-/Unterseite
PTFE	Standard	weiß	-40~250°C	Kreissäge	Kreissäge	Werkstoff

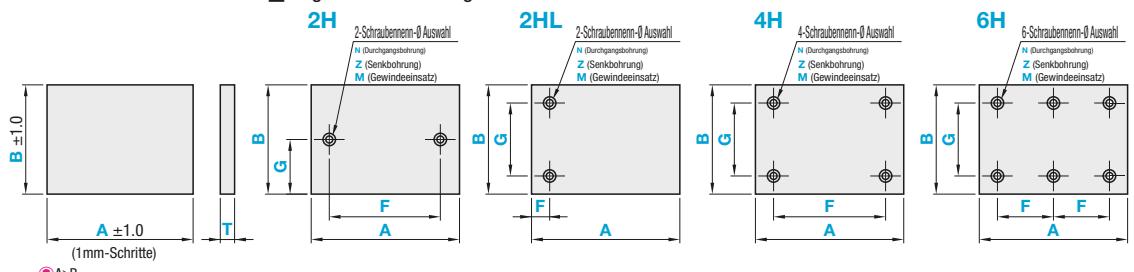
PTFCA ist auf unserer Website erhältlich.

Eigenschaften S.953

RoHS

■ Standardausführung

■ Vorgebohrte Ausführung



■ Einzelheiten zur Fertigung der Bohrung

N (Durchgangsbohrung)	Z (Senkbohrung)	N (Durchgangsbohrung), Z (Senkbohrung) Details	M (Gewindestift)	Tabelle 1 M (Gewindestift) Details
Schraube, Nenn-Ø	3 4 5 6 8 10	Schraube, Nenn-Ø	3 4 5 6 8 10	Schraube, Nenn-Ø
d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	d
d ₁	6.5 8 9.5 11 14 -	d ₁	6.5 8 9.5 11 14 -	L
h	4 5 6 7 9 -	Bestellnr. (Bsp.) M4-L6	4.5 6 7.5 9 12 15	Nenn-Ø b (min. Wert)
			6 8 10 12 16 20	3-10 2.5

■ Werkstoff: Polytetrafluorethylen-Kunststoff

■ Standardausführung

• T Toleranz, Wölbung und Torsion

Teilenummer	A	B	T	
Ausführung	1mm-Schritte	vorgefertigt		
PTFE (Standard)	20-500	20-300	1, 2, 3 5, 8, 10, 15 20, 25, 30	
			Maß T 1~5 mit großem Sturz.	

• Toleranz Maße A und B±1.0

■ Vorgebohrte Ausführung

Teilenummer	A	B	T	F	G	Nenn-Ø Bohrungen			
Ausführung	Anz. Bohrungen	1mm-Schritte	vorgefertigt	0.5mm-Schritte		Durchgangsbohrung	Senkbohrung	Gewindestift	
PTFE (Standard)	2H (horizontal) 2HL (vertikal) 4H 6H	20-500	20-300	1, 2, 3	6-491.5 (2H 4H)	3	-	-	-
				5	4.5-295.5 (2H)	4	-	3 4	
				8	6-291.5 (2H, 4H, 6H)	5	3 4 5	3 4 5 6	Aus Ta-
				10	6-245.5 (6H)	6	4 5 6	3 4 5 6 8	belle 1 wählen
				15, 20, 25, 30		8	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
						10			

Spezifikationsbereich für Maß F: Bei 2H und 4H, d(d₁)+2.5≤F≤A-d(d₁)-5; bei 2HL, d(d₁)/2+2.5≤F≤A-(d(d₁)/2-2.5; bei 6H, d(d₁)+2.5≤F≤(A-d(d₁))-5)/2.

Spezifikationsbereich für Maß G: Bei 2H, d(d₁)/2+2.5≤G≤B-d(d₁)/2-2.5; bei 2HL, 4H und 6H, d(d₁)+2.5≤G≤B-d(d₁)-5.

(d für Durchgangsbohrung und Gewindestift, d₁ für Senkbohrung)

Für vorgebohrte Ausführung N (Durchgangsbohrung) oder Z (Senkbohrung) wählen; für Gewindestift M (Gewindestift) oder L (Einsatztiefe) wählen.

PTFE aufgrund des weichen Werkstoffes evtl. mit Sturz.

■ Standardausführung
Teilenummer - A - B - T
PTFE - 100 - 50 - 5

■ Vorgebohrte Ausführung
Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - L
PTFE4H - 200 - 200 - 10 - F180 - G180 - Z5
PTFE2H - 230 - 130 - 25 - F80 - G50 - M8 - L12

■ Stückpreis für Standardausführung

Teilenummer	T	A	Stückpreis					
			B					
1			20-50	-	-	-	-	-
2			51-100	-	-	-	-	-
3			101-150	-	-	-	-	-
5			151-200	-	-	-	-	-
8			201-250	-	-	-	-	-
10			251-300	-	-	-	-	-
15			301-350	-	-	-	-	-
20			351-400	-	-	-	-	-
25			401-450	-	-	-	-	-
30			451-500	-	-	-	-	-

■ Aufpreis für Bohrungsbearbeitung

Vorgebohrte Ausführung	Aufpreis für Bohrungen
2H, 2HL	
4H	
6H	

■ Preisberechnung für vorgebohrte Ausführung

Die Preise für die vorgebohrte Ausführung und für die Ausführung mit Gewindestift ergeben sich aus dem Stückpreis für die Standardausführung plus dem Aufpreis für die Bohrungsbearbeitung bzw. die Gewindestiftfertigung.

(Bsp.) Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø >> (Stückpreis lt. Tabelle) + (Aufpreis für Bohrungen) = Preis für vorgebohrte Ausführung

Alternations Alterations - Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - (XC, YC, CRA ... usw.)

PTFE2H - 200 - 100 - 3 - F100 - G50 - N3 - XC10
PTFE - 100 - 50 - 8 - CRA10 - CRB10

Optionen	Eckradius	Eckausschnitt	Bohrungsposition von links	Bohrungsposition von unten
	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD	XC	YC
Spez.	Radiusvergrößerung an beliebiger Ecke. R=5mm-Schrifte 5≤CRA, CRB, CRC, CRD≤100 Bestellnr. (Bsp.) Vergrößerung um R10 an Ecke A und C. CRA10-CRC10 Nur für Standardausführung erhältlich.	Biegebiger Eckausschnitt. 5≤CCA, CCB, CCC, CCD≤50 5mm-Schrifte Bestellnr. (Bsp.) Wenn die Ecken A und D mit C5 ausgeschnitten werden-> CCA5-CCD5 Nur für Standardausführung erhältlich.	XC = 0.5mm-Schrifte d(d ₁)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d ₁)/2-2.5 (Ausführung 2H) d(d ₁)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d ₁)/2-2.5 (Ausführung 6H)	YC = 0.5mm-Schrifte d(d ₁)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d ₁)/2-2.5 Nicht verfügbar für 2H.