


# Fluorkunststoff-Platten

## Standard

■ Fluor-Kunststoff (entspricht Teflon) zeichnet sich durch hervorragende Wärme- und Chemikalienbeständigkeit aus.

\* Für Einzelheiten zu Farbmustern und Eigenschaften siehe S.951.



Eigenschaften S.953

RoHS

Ausführung	Klasse	Farbe	Raumbetriebstemperatur
PTFE	Standard	weiß	-40~250°C

PTFCA ist auf unserer Website erhältlich.

Oberflächenbehandlung	4 Seiten		Ober-/Unterseite	
	Bohrmethode	Symbol Oberflächenbehandlung	Bohrmethode	Symbol Oberflächenbehandlung
Kreissäge	Kreissäge	✓	Werkstoff	~

■ Standardausführung

■ Vorgebohrte Ausführung

2H 2-Schrauben-Ø Auswahl  
N (Durchgangsbohrung)  
Z (Senkbohrung)  
M (Gewindeeinsatz)

2HL 2-Schrauben-Ø Auswahl  
N (Durchgangsbohrung)  
Z (Senkbohrung)  
M (Gewindeeinsatz)

4H 4-Schrauben-Ø Auswahl  
N (Durchgangsbohrung)  
Z (Senkbohrung)  
M (Gewindeeinsatz)

6H 6-Schrauben-Ø Auswahl  
N (Durchgangsbohrung)  
Z (Senkbohrung)  
M (Gewindeeinsatz)

Einzelheiten zur Fertigung der Bohrung

N (Durchgangsbohrung) Z (Senkbohrung) M (Gewindeeinsatz)

Tabelle 1 M (Gewindeeinsatz) Details

Bestellnr. (Bsp.) M4-L6

Bei L+S-T werden Blindbohrungen hergestellt.

Werkstoff: Polytetrafluorethylen-Kunststoff

### Standardausführung

Teilenummer	A	B	T
Ausführung	1mm-Schritte		vorgefertigt
PTFE (Standard)	20~500	20~300	1, 2, 3 5, 8, 10, 15 20, 25, 30

Maß T 1~5 mit großem Sturz.

### Toleranz, Wölbung und Torsion

T	Toleranz Maß T	Rate für Sturz und Torsion pro 1,000mm
1	±0.2	
2	±0.2	
3	±0.4	Max. 3.0%
5		
8	0~+1.0	max. 1.5%
10		
15	0~+2.0	max. 1.0%
20		
25		
30		

### Toleranz Maße A und B: ±1.0

### Vorgebohrte Ausführung

Teilenummer		A	B	T	F	G	Nenn-Ø Bohrungen				
Ausführung	Anz. Bohrungen	1mm-Schritte		vorgefertigt	0.5mm-Schritte		Durchgangsbohrung	Senkbohrung	Gewindeeinsatz		
							N	Z	M	L	
PTFE (Standard)	2H (horizontal) 2HL (vertikal) 4H 6H	20~500	20~300	1, 2, 3	6~491.5 (2H 4H) 4.5~495.5 (2HL) 6~245.5 (6H)	4.5-295.5 (2H) 6~291.5 (2HL, 4H, 6H)	3				Aus Tabelle 1 wählen
				4							
				5			-	3 4			
				6			3 4 5	3 4 5 6			
				8			4 5 6	3 4 5 6 8			
				10			4 5 6 8	3 4 5 6 8 10			

Spezifikationsbereich für Maß F: Bei 2H und 4H,  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ ; bei 2HL,  $d(d_1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)/2-2.5$ ; bei 6H,  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1))-5$ .

Spezifikationsbereich für Maß G: Bei 2H,  $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ ; bei 2HL, 4H und 6H,  $d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ .

(d für Durchgangsbohrung und Gewindeeinsatz, d<sub>1</sub> für Senkbohrung)

Für vorgebohrte Ausführung N (Durchgangsbohrung) oder Z (Senkbohrung) wählen; für Gewindeeinsatz M (Gewindeeinsatz) oder L (Einsatztiefe) wählen.

PTFE aufgrund des weichen Werkstoffs evtl. mit Sturz.

Ordering Example

Standardausführung

Teilenummer - A - B - T

PTFE - 100 - 50 - 5

Vorgebohrte Ausführung

Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - L

PTFE4H - 200 - 200 - 10 - F180 - G180 - Z5

PTFE2H - 230 - 130 - 25 - F80 - G50 - M8 - L12

### Stückpreis für Standardausführung

Teilenummer	T	A	Stückpreis					
			B					
			20-50	51-100	101-150	151-200	201-250	251-300
PTFE	1	20-50		-	-	-	-	-
		51-100			-	-	-	-
		101-150				-	-	-
		151-200					-	-
		201-250						-
		251-300						
		301-350						
		351-400						
		401-450						
		451-500						
	2	20-50		-	-	-	-	-
		51-100			-	-	-	-
		101-150				-	-	-
		151-200				-	-	-
		201-250					-	
		251-300						
		301-350						
		351-400						
		401-450						
		451-500						
	3	20-50		-	-	-	-	-
		51-100			-	-	-	-
		101-150				-	-	-
		151-200				-	-	-
		201-250					-	
		251-300						
		301-350						
		351-400						
		401-450						
		451-500						
5	20-50		-	-	-	-	-	
	51-100			-	-	-	-	
	101-150				-	-	-	
	151-200				-	-	-	
	201-250					-		
	251-300							
	301-350							
	351-400							
	401-450							
	451-500							
8	20-50		-	-	-	-	-	
	51-100			-	-	-	-	
	101-150				-	-	-	
	151-200				-	-	-	
	201-250					-		
	251-300							
	301-350							
	351-400							
	401-450							
	451-500							
10	20-50		-	-	-	-	-	
	51-100			-	-	-	-	
	101-150				-	-	-	
	151-200				-	-	-	
	201-250					-	-	
	251-300							
	301-350							
	351-400							
	401-450							
	451-500							

Teilenummer	T	A	Stückpreis					
			B					
			20-50	51-100	101-150	151-200	201-250	251-300
PTFE	15	20-50		-	-	-	-	-
		51-100			-	-	-	-
		101-150				-	-	-
		151-200					-	-
		201-250						-
		251-300						
		301-350						
		351-400						
		401-450						
		451-500						
	20	20-50		-	-	-	-	-
		51-100			-	-	-	-
		101-150				-	-	-
		151-200				-	-	-
		201-250					-	
		251-300						
		301-350						
		351-400						
		401-450						
		451-500						
	25	20-50		-	-	-	-	-
		51-100			-	-	-	-
		101-150				-	-	-
		151-200					-	-
		201-250						-
		251-300						
		301-350						
		351-400						
		401-450						
		451-500						
30	20-50		-	-	-	-	-	
	51-100			-	-	-	-	
	101-150				-	-	-	
	151-200					-	-	
	201-250						-	
	251-300							
	301-350							
	351-400							
	401-450							
	451-500							

### Aufpreis für Bohrungsbearbeitung

Vorgebohrte Ausführung	Aufpreis für Bohrungen		
	N (Durchgangsbohrung)	Z (Senkbohrung)	M (Gewindeeinsatz)
2H, 2HL			
4H			
6H			

### Preisberechnung für vorgebohrte Ausführung

Die Preise für die vorgebohrte Ausführung und für die Ausführung mit Gewindeeinsatz ergeben sich aus dem Stückpreis für die Standardausführung plus dem Aufpreis für die Bohrungsbearbeitung bzw. die Gewindeeinsatzfertigung.

(Bsp.) Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø >> (Stückpreis lt. Tabelle) + (Aufpreis für Bohrungen) = Preis für vorgebohrte Ausführung

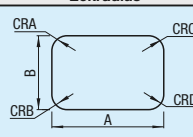
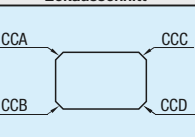
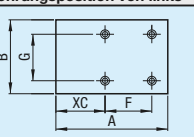
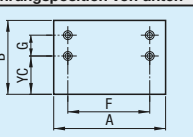
PTFE4H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - N8

Alterations

Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - (XC, YC, CRA ... usw.)

PTFE2H - 200 - 100 - 3 - F100 - G50 - N3 - XC10

PTFE - 100 - 50 - 8 - CRA10 - CRB10

Optionen	Eckradius	Eckausschnitt	Bohrungsposition von links	Bohrungsposition von unten
				
Code	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD	XC	YC
Spez.	Radiusvergrößerung an beliebiger Ecke. R = 5mm-Schritte 5 ≤ CRA, CRB, CRC, CRD ≤ 100 Bestellnr. (Bsp.) Vergrößerung um R10 an Ecke A und C. CRA10-CRC10 Nur für Standardausführung erhältlich.	Beliebiger Eckausschnitt. 5 ≤ Eckausschnitt ≤ 50 5mm-Schritte Bestellnr. (Bsp.) Wenn die Ecken A und D mit C5 ausgeschnitten werden--> CCA5-CCD5 Nur für Standardausführung erhältlich.	XC = 0.5mm-Schritte (Ausführungen 2H, 4H) $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d_1)/2-2.5$ (Ausführung 6H) $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d_1)/2-2.5$	YC = 0.5mm-Schritte $d(d_1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d_1)/2-2.5$ Nicht verfügbar für 2H.