

PEEK-Platten

Standardausführung/gleitfähige/leitfähige Ausführung



PEEK ist ein hochwertiger Kunststoff mit einer Vielzahl hervorragender Eigenschaften, unter anderem einer hohen Wärme- und Chemikalienbeständigkeit. Neben den herkömmlichen Kreissägeausführungen sind jetzt auch Varianten mit neuen Oberflächen erhältlich.

* Für Einzelheiten zu Farbmustern und Eigenschaften siehe **S.951**.

Standardausführung

Eigenschaften

Ausführung	Klasse	Farbe	Raumbetriebstemp.	Toleranz Maße A und B	Toleranz Maß T	Wölbung und Torsion
PKA	Standard	Aschbraun	-50~250°C	A, B Einheit: mm	T	auf 1000mm
PKAH	Schütten	Schwarz		~99 ±0.5	5, 8, 10	0~+1.1 0~+1.1 0~+1.1 max. 1.2%
PKCA	Elektrische Leitfähigkeit	Schwarz	Umgebungstemp. ~ 250°C	100~250 ±0.75	16, 20	0~+1.7 - 0~+1.7 max. 0.8%
				251~ ±1.0	25	

Präzisionsgarantie
Oberflächenbehandlung
Garantierte Rechtwinkligkeit bei Kreissägenschnitten (NT)
4-seitige Bearbeitung etc. (4F)
6-seitige Bearbeitung etc. (6F)
Ober-/Unterseite gefräst etc. (2F)

4 Seiten
Bohr-methode
Symbol Oberfl.-chenbehandlung
Bohr-methode
Symbol Oberfl.-chenbehandlung

Ober-/Unterseite
Bohr-methode
Symbol Oberfl.-chenbehandlung

Profil
Breitenparallelität
Rechtwinkligkeit der Bezugsfläche
pro 100mm

Garantierte Rechtwinkligkeit bei Kreissägenschnitten (NT)
4-seitige Bearbeitung etc. (4F)
6-seitige Bearbeitung etc. (6F)
Bei 4-seitig bearbeiteten Platten ist die Referenzfläche mit einem Aufkleber markiert.

Standardausführung		Teilenummer		Maßbereich nach Werkstoff		A	B	T
Ausführung	Auswahl Oberflächenbehandlung	Toleranz Maß T	Toleranz Maß A, B					
PKA PKAH PKCA	-	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Kreissäge		1mm-Schritte	vorgefertigt	
				PKA	20~300	20~200	5, 8, 10	
					20~250	20~150	16, 20, 25	
					20~300	20~200	5, 8, 10	
NT	Nicht verfügbar	-	-	Garantierte Rechtwinkligkeit bei Kreissägenschnitten (NT)		0.1mm Schritte	vorgefertigt	
				PKA	T5, 8, 10	T16, 20	5, 8, 10	
					Q 0~+0.3	0~+0.4	16, 20, 25	
					N ±0.2	±0.3	5, 8, 10	
4F	Nicht verfügbar	-	-	4-seitig Fräsen etc. (4F)		0.1mm Schritte	vorgefertigt	
				PKA	Q 0~+0.2		5, 8, 10	
					N ±0.1		16, 20, 25	
					M -0.2~0		10	
6F	-	-	-	6-Oberfläche Fräsen etc. (6F)		0.1mm Schritte	0.1mm Schritte	
				PKA	Q 0~+0.2		5~9	
					N ±0.1		9.1~24	
					M -0.2~0		5~9	
2F	-	-	-	Ober-/Unterseite gefräst etc. (2F)		1mm-Schritte	0.1mm Schritte	
				PKA	Q 0~+0.2		5~24	
					N ±0.1		5~9	
					M -0.2~0		9.1~19	



- Kreissäge
- Garantierte Rechtwinkligkeit bei Kreissägenschnitten
- 4-seitige Bearbeitung etc.
- 6-seitige gefräst etc.
- Ober-/Unterseite gefräst etc.

Teilenummer	-	A	-	B	-	T
PKA	-	300	-	200	-	5
PKANTQ	-	200.5	-	100.5	-	10
PKA4FN	-	150.5	-	100.3	-	16
PKA6FMN	-	100.3	-	90.5	-	10.5
PKA2FQ	-	80	-	50	-	5



Alterations



Teilenummer	-	A	-	B	-	T	-	(CRA... usw.)
PKA	-	100	-	100	-	10	-	CRA10

Optionen	Eckradius		Eckausschnitt	
Code	CRA, CRB, CRC, CRD		CCA, CCB, CCC, CCD	
Spez.	Radiusvergrößerung an beliebiger Ecke. R = 5mm-Schritte ☑ 5≤CRA, CRB, CRC, CRD≤100 Bestellnr. (Bsp.) Vergrößerung um R10 an Ecke A und C. CRA10-CRC10 ☑ Nur für Standardausführung erhältlich. ☒ Nicht verfügbar für 4- oder 6-seitige Bearbeitung etc..		Beliebiger Eckausschnitt. 5 ≤ Eckausschnitt ≤ 50 5mm-Schritte Bestellnr. (Bsp.) Eckenausschnitt an A und D von C5 ☑ CCA5-CCD5 ☒ Nicht verfügbar für 4- oder 6-seitige Bearbeitung etc..	

Vorgebohrte Ausführung

Eigenschaften

2H

2HL

4H

6H

Einzelheiten zur Fertigung der Bohrung
N (Durchgangsbohrung)
Z (Senkbohrung)
M (Gewindeeinsatz)
L (Einstehtiefe)
Bestellnr. (Bsp.) M4-L6
☑ L≤T-T
☑ Bei L+5<T werden Blindbohrungen hergestellt.

Tabelle 1 M (Gewindeeinsatz) Details
Schraube, Nenn-Ø
d 3 4 5 6 8 10
d1 3.5 4.5 5.5 6.5 8 11
h 4 5 6 7 9 -

Vorgebohrte Ausführung									
Teilenummer			A	B	Bereich für Maß T nach Werkstoff	T	F	G	
Ausführung	Toleranz Maß T	Anz. Bohrungen							
PKA PKAH PKCA (Standard) (Gleitfähig) (Leitfähig)	Kreissäge		1mm-Schritte			vorgefertigt	0.5mm-Schritte		
	Nicht verfügbar	2H (horizontal) 2HL (vertikal) 4H 6H	20~300	20~200	PKA	5, 8, 10	6~291.5 (2H, 4H)	4.5~195.5 (2H) 6~191.5 (2HL, 4H, 6H)	
					PKAH		4.5~295.5 (2HL)		
					PKCA		10		6~145.5 (6H)
			20~250	20~150	PKA	16, 20, 25	6~241.5 (2H, 4H)	4.5~145.5 (2H) 6~141.5 (2HL, 4H, 6H)	
					PKCA	16, 20	4.5~245.5 (2HL) 6~120.5 (6H)		
	Ober-/Unterseite gefräst etc.		1mm-Schritte			0.1mm Schritte	0.5mm-Schritte		
	2FQ 0~-+0.2 2FN ±0.1 2FM -0.2~0	2H (horizontal) 2HL (vertikal) 4H 6H	20~250	20~150	PKA	5~24	6~241.5 (2H, 4H)	4.5~145.5 (2H) 6~141.5 (2HL, 4H, 6H)	
					PKAH	5~9	4.5~245.5 (2HL)		
					PKCA	5~19	6~120.5 (6H)		

Maß T	Durchgangsbohrung	Nenn-Ø Bohrungen			
		Senkbohrung	Gewindeeinsatz		
5~7	3	-	3	4	(Gewindeeinsatzlänge) Auswahl aus Tabelle 1
	4	-	3	4	
8, 9	5	3	4	5	6
	6	4	5	6	
10~15	8	4	5	6	8
	10	4	5	6	
16~25	10	4	5	6	8
	12	4	5	6	



Vorgebohrte Ausführung

Teilenummer	-	A	-	B	-	T	-	F	-	G	-	Schraube, Nenn-Ø	-	L
PKA2H	-	50	-	25	-	8	-	F34	-	G10	-	N4	-	L8
PKCA2H	-	150	-	120	-	10	-	F80	-	G60	-	M8	-	

- Spezifikationsbereich für Maß F: Bei 2H und 4H, d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)-5; bei 2HL, d(d1)/2+2.5≤F≤A-d(d1)/2-2.5; bei 6H, d(d1)+2.5≤F≤(A-d(d1)-5)/2.
- Spezifikationsbereich für Maß G: Bei 2H, d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5; bei 2HL, 4H und 6H, d(d1)+2.5≤G≤B-d(d1)-5.
- d für Durchgangsbohrung und Gewindeeinsatz, d1 für Senkbohrung
- Für vorgebohrte Ausführung N (Durchgangsbohrung) oder Z (Senkbohrung) wählen; für Gewindeeinsatz M (Gewindeeinsatz) oder L (Einstehtiefe) wählen.



Alterations

Teilenummer	-	A	-	B	-	T	-	F	-	G	-	Schraube, Nenn-Ø	-	(XC, YC)
PKA4H	-	200	-	100	-	5	-	F160	-	G50	-	N6	-	XC15

Optionen	Bohrungsposition von links		Bohrungsposition von unten	
Code	XC		YC	
Spez.	XC = 0.5mm-Schritte ☑ (Ausführungen 2H, 4H) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 ☑ (Ausführung 6H) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5		YC = 0.5mm-Schritte ☑ d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5 ☒ Nicht verfügbar für 2H.	