

# PPS-Platten

## Standardausführung/abriebfeste Ausführung

PPS zeichnet sich durch eine hervorragende Wärme-, Maß- und Chemikalienbeständigkeit aus und ist günstiger als PEEK.

\* Für Einzelheiten zu Farbmustern und Eigenschaften siehe S.951.

**PPS-Platten (Standardklasse)**

Eigenschaften **S.953**

**PPS-Platten (Abriebfeste Ausführung)**

**RoHS 10**

Ausführung	Werkstoff/Ausführung	Farbe	Umgebungstemperatur Betrieb
<b>NPPS</b>	PPS/Standard	naturfarben	Raumtemperatur ~ 190°C
<b>NPMS</b>	PPS/Abriebfeste Ausführung - Gleitführung	blau	Raumtemperatur ~ 220°C

\* Lang anhaltende Lichteinwirkung und Hitzebelastung (direktes Sonnenlicht, Leuchtstoffröhren, Quecksilberlampen und Hochtemperaturumgebungen) führt bei der PPS-Standardausführung zu einer braunen Verfärbung und zur Bildung einer Oxidschicht an der Oberfläche. Die mechanischen und physikalischen Eigenschaften verändern sich aber nur in geringem Maße.

**Standardausführung**

(1mm-Schritte)

**Vorgebohrte Ausführung**

**2H**

2-Schraubennenn-Ø Auswahl  
N (Durchgangsbohrung)  
Z (Senkbohrung)  
M (Gewindeeinsatz)

**4H**

4-Schraubennenn-Ø Auswahl  
N (Durchgangsbohrung)  
Z (Senkbohrung)  
M (Gewindeeinsatz)

**6H**

6-Schraubennenn-Ø Auswahl  
N (Durchgangsbohrung)  
Z (Senkbohrung)  
M (Gewindeeinsatz)

⊕ A ≥ B

**Einzelheiten zur Fertigung der Bohrung**

N (Durchgangsbohrung)	Z (Senkbohrung)	N (Durchgangsbohrung) Details	M (Gewindeeinsatz) Details
Schraube Nenn-Ø		Schraube Nenn-Ø	Schraube Nenn-Ø
3 4 5 6 8 10		3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10
d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11		d 3 4 5 6 8 10	d 3 4 5 6 8 10
d1 6.5 8 9.5 11 14		d1 4.5 6 7.5 9 12 15	d1 4.5 6 7.5 9 12 15
h 4 5 6 7 9		h 6 8 10 12 16 20	h 6 8 10 12 16 20

Bestellnr. (Bsp.) M4-L6  
⊕ L ≤ T-1  
⊕ Bei L > S < T werden Blindbohrungen hergestellt.

**Oberflächenbehandlung**

	4 Seiten	Ober-/Unterseite
Kreissäge	Kreissäge	Werkstoff

⊕ Werkstoff: PPS (Polyphenylenesulfid)

Teilenummer	A		B		T	
	1mm-Schritte		vorgefertigt		vorgefertigt	
<b>NPPS</b> (PPS-Platten - Standardausführung)	20-500	20-400	6, 10, 15, 20, 25			
<b>NPMS</b> (PPS-Platten - Abriebfeste Ausführung, gleitfähig)			10, 20			

**T Toleranz, Wölbung und Torsion**

T	Toleranz Maß T		Wölbung und Torsion auf 1000mm
	NPPS	NPMS	
6	0~+3	-	max. 1.5%
10	0~+1.5	-	
15	0~+1.5	-	
20	0~+4	-	max. 1.0%
25	0~+4	-	

**Toleranz Maße A und B**

A, B	Toleranz Maß
Einheit: mm	A, B
-99	±0.5
100-250	±0.75
251~	±1.0

Teilenummer	Anz. Bohrungen	A	B	T Auswahl	F	G	Nenn-Ø Bohrungen			
							Durchgangsbohrung		Gewindeeinsatz	
							N	Z	M	L
<b>NPPS</b> (PPS-Platten - Standardausführung)	2H 4H 6H	20-500	20-400	6, 10, 15, 20, 25	6~491.5 (2H, 4H)	4.5~395.5 (2H)	3	3	3 4 5	(Gewindeeinsatzlänge) Auswahl aus Tabelle 1
4							3 4 5 6	3 4 5 6 8		
5							4 5 6 8	3 4 5 6 8 10		
6							4 5 6 8	3 4 5 6 8 10		
<b>NPMS</b> (PPS-Platten - Abriebfeste Ausführung, gleitfähig)				10, 20	6~245.5 (6H)	6~391.5 (4/6 Bohrungen)	8	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
							10	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	

⊕ Spezifikationsbereich für Maß F: Bei 2H und 4H,  $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ ; bei 6H,  $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$ .

⊕ Spezifikationsbereich für Maß G: Bei 2H,  $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ ; bei 4H und 6H,  $d(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ .

⊕ Für vorgebohrte Ausführung N (Durchgangsbohrung) oder Z (Senkbohrung) wählen; für Gewindeeinsatz M (Gewindeeinsatz) oder L (Einsatztiefe) wählen.

**Ordering Example**

**Standardausführung**  
Teilenummer - A - B - T  
**NPPS - 500 - 400 - 15**

**Vorgebohrte Ausführung**  
Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - L  
**NPPS4H - 240 - 130 - 15 - F150 - G40 - M8 - L12**  
**NPMS4H - 500 - 400 - 20 - F300 - G200 - Z6**

**Stückpreis Standardausführung (NPPS)**

Ausführung	T	A	Stückpreis							
			B							
			20-50	51-100	101-150	151-200	201-250	251-300	301-350	351-400
6	10	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-
		301-350	-	-	-	-	-	-	-	-
		351-400	-	-	-	-	-	-	-	-
		401-450	-	-	-	-	-	-	-	-
		451-500	-	-	-	-	-	-	-	-
10	10	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-
		301-350	-	-	-	-	-	-	-	-
		351-400	-	-	-	-	-	-	-	-
		401-450	-	-	-	-	-	-	-	-
		451-500	-	-	-	-	-	-	-	-
15	15	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-
		301-350	-	-	-	-	-	-	-	-
		351-400	-	-	-	-	-	-	-	-
		401-450	-	-	-	-	-	-	-	-
		451-500	-	-	-	-	-	-	-	-
20	20	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-
		301-350	-	-	-	-	-	-	-	-
		351-400	-	-	-	-	-	-	-	-
		401-450	-	-	-	-	-	-	-	-
		451-500	-	-	-	-	-	-	-	-
25	25	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-
		301-350	-	-	-	-	-	-	-	-
		351-400	-	-	-	-	-	-	-	-
		401-450	-	-	-	-	-	-	-	-
		451-500	-	-	-	-	-	-	-	-

**Stückpreis Standardausführung (NPMS)**

Ausführung	T	A	Stückpreis							
			B							
			20-50	51-100	101-150	151-200	201-250	251-300	301-350	351-400
NPMS	10	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-
		301-350	-	-	-	-	-	-	-	-
		351-400	-	-	-	-	-	-	-	-
		401-450	-	-	-	-	-	-	-	-
		451-500	-	-	-	-	-	-	-	-
NPMS	20	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-
		301-350	-	-	-	-	-	-	-	-
		351-400	-	-	-	-	-	-	-	-
		401-450	-	-	-	-	-	-	-	-
		451-500	-	-	-	-	-	-	-	-

**Aufpreis für Bohrungen**

Vorgebohrte Ausführung	Aufpreis für Bohrungen		
	N (Durchgangsbohrung)	Z (Senkbohrung)	M (Gewindeeinsatz)
2H			
4H			
6H			

Preis für vorgebohrte Ausführung = Stückpreis Standardausführung + Aufpreis für Bohrungsbearbeitung

**Alterations**

Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - (XC, YC, CRA...usw.)  
**NPPS - 200 - 100 - 15 - CRA10 - CRB10**  
**NPMS4H - 200 - 200 - 10 - F100 - G140 - Z4 - XC10**

Optionen	Eckradius	Eckausschnitt	Bohrungsposition von links	Bohrungsposition von unten
<b>Code</b>	<b>CRA, CRB, CRC, CRD</b>	<b>CCA, CCB, CCC, CCD</b>	<b>XC</b>	<b>YC</b>
<b>Spez.</b>	Radiusvergrößerung an beliebiger Ecke. R = 5mm-Schritte ⊕ 10 ≤ A(B)-R(2R) ⊕ 5 ≤ CRA, CRB, CRC, CRD ≤ 100 Bestellnr. (Bsp.) Vergrößerung um R10 an Ecke A und C, CRA10-CRC10 ⊕ Nur verfügbar, wenn die Standardausführung Kreissäge, Bearbeitung der Ober-/Unterseite usw. (ZF) ausgewählt ist.	Beliebiger Eckausschnitt. 5 ≤ Eckausschnitt ≤ 50 5mm-Schritte Bestellnr. (Ex.) Wenn die Ecken A und D mit C5 ausgeschnitten werden → CCA5-CCD5 ⊕ Nur verfügbar, wenn die Standardausführung Kreissäge, Bearbeitung der Ober-/Unterseite usw. (ZF) ausgewählt ist.	XC = 0.5mm-Schritte ⊕ (Ausführungen 2H, 4H) d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-F-d(d1)/2-2.5 ⊕ (Ausführung 6H) d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-2F-d(d1)/2-2.5	YC = 0.5mm-Schritte ⊕ d(d1)/2+2.5 ≤ YC ≤ B-G-d(d1)/2-2.5 ⊕ Nicht erhältlich bei 2H