

PPS-Platten

Standardausführung/abriebfeste Ausführung

PPS zeichnet sich durch eine hervorragende Wärme-, Maß- und Chemikalienbeständigkeit aus und ist günstiger als PEEK.

* Für Einzelheiten zu Farbmustern und Eigenschaften siehe S.951.

PPS-Platten (Standardklasse)

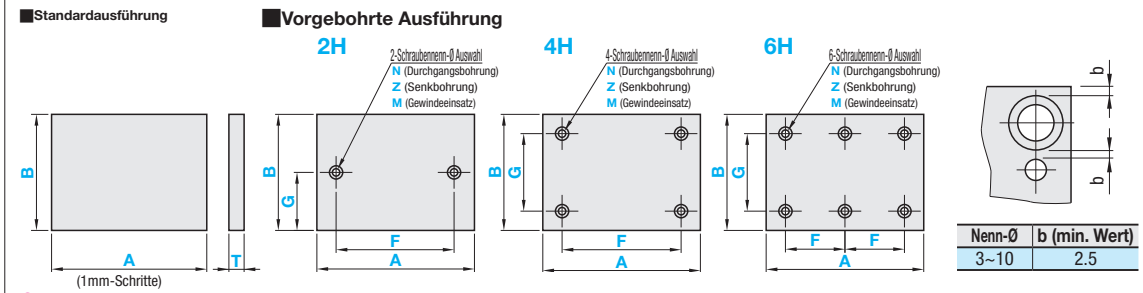
Eigenschaften **S.953**

PPS-Platten (Abriebfeste Ausführung)

RoHS 10

Ausführung	Werkstoff/Ausführung	Farbe	Umgebungstemperatur Betrieb
NPPS	PPS/Standard	naturfarben	Raumtemperatur ~ 190°C
NPMS	PPS/Abriebfeste Ausführung - Gleitführung	blau	Raumtemperatur ~ 220°C

Lang anhaltende Lichteinwirkung und Hitzebelastung (direktes Sonnenlicht, Leuchtstoffröhren, Quecksilberlampen und Hochtemperaturumgebungen) führt bei der PPS-Standardausführung zu einer braunen Verfärbung und zur Bildung einer Oxidschicht an der Oberfläche. Die mechanischen und physikalischen Eigenschaften verändern sich aber nur in geringem Maße.



Einzelheiten zur Fertigung der Bohrung

N (Durchgangsbohrung)	Z (Senkbohrung)	N (Durchgangsbohrung), Z (Senkbohrung) Details	M (Gewindeeinsatz)	Tabelle 1M (Gewindeeinsatz) Details

Bestellnr. (Bsp.) M4-L6
LsT-1
Bei L+s<T werden Blindbohrungen hergestellt.

Oberflächenbehandlung
4 Seiten
Ober-/Unterseite

Kreissäge	Bohrmethode	Symbol Oberflächenbehandlung	Bohrmethode	Symbol Oberflächenbehandlung
Kreissäge	Kreissäge	✓	Werkstoff	-

Werkstoff: PPS (Polyphenylenesulfid)

Standardausführung

Teilenummer	A	B	T
Ausführung	1mm-Schritte		vorgefertigt
NPPS (PPS-Platten - Standardausführung)	20-500	20-400	6, 10, 15, 20, 25
NPMS (PPS-Platten - Abriebfeste Ausführung, gleitfähig)			10, 20

T Toleranz, Wölbung und Torsion

T	Toleranz Maß T	Wölbung und Torsion auf 1000mm
6	0~+3	-
10	0~+1.5	max. 1.5%
15	-	-
20	0~+4	max. 1.0%
25	-	-

Toleranz Maße A und B

A, B	Toleranz Maß
Einheit: mm	A, B
-99	±0.5
100~250	±0.75
251~	±1.0

Vorgebohrte Ausführung

Teilenummer	A	B	T Auswahl	F	G	Nenn-Ø Bohrungen			
						Durchgangsbohrung	Senkbohrung	Gewindeeinsatz	
Ausführung	Anz. Bohrungen	1mm-Schritte	NPPS	NPMS	0.5mm-Schritte	N	Z	M	L
NPPS (PPS-Platten - Standardausführung)	2H 4H 6H	20-500	20-400	6	-	6~491.5 (2H, 4H)	4.5~395.5 (2H)	3	3 4 5
10				10	3 4 5 6			3 4 5 6 8	
15				-	4 5 6 8			3 4 5 6 8 10	
20				20	4 5 6 8			3 4 5 6 8 10	
NPMS (PPS-Platten - Abriebfeste Ausführung, gleitfähig)				25	-	6~245.5 (6H)	6~391.5 (4/6 Bohrungen)	8	3 4 5 6 8 10

(Gewindeein-
satzlänge)
Auswahl
aus
Tabelle 1

Spezifikationsbereich für Maß F: Bei 2H und 4H, $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$; bei 6H, $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$.
Spezifikationsbereich für Maß G: Bei 2H, $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$; bei 4H und 6H, $d(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$.
(d für Durchgangsbohrung und Gewindeeinsatz, d1 für Senkbohrung)
Für vorgebohrte Ausführung N (Durchgangsbohrung) oder Z (Senkbohrung) wählen; für Gewindeeinsatz M (Gewindeeinsatz) oder L (Einsatztiefe) wählen.

Ordering Example

Standardausführung
Teilenummer - A - B - T
NPPS - 500 - 400 - 15

Vorgebohrte Ausführung
Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - L
NPPS4H - 240 - 130 - 15 - F150 - G40 - M8 - L12
NPMS4H - 500 - 400 - 20 - F300 - G200 - Z6

Stückpreis Standardausführung (NPPS)

Ausführung	T	A	Stückpreis									
			B									
NPPS	6	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	10	301-350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		351-400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		401-450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		451-500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		15	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
101-150	-		-	-	-	-	-	-	-	-		
151-200	-		-	-	-	-	-	-	-	-		
201-250	-		-	-	-	-	-	-	-	-		
251-300	-		-	-	-	-	-	-	-	-		
20	301-350	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	351-400	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	401-450	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	451-500	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	25	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
101-150		-	-	-	-	-	-	-	-	-		
151-200		-	-	-	-	-	-	-	-	-		
201-250		-	-	-	-	-	-	-	-	-		
251-300		-	-	-	-	-	-	-	-	-		

Stückpreis Standardausführung (NPMS)

Ausführung	T	A	Stückpreis								
			B								
NPMS	10	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101-150	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151-200	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		201-250	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		251-300	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	301-350	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		351-400	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		401-450	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		451-500	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Aufpreis für Bohrungen

Vorgebohrte Ausführung	Aufpreis für Bohrungen		
	N (Durchgangsbohrung)	Z (Senkbohrung)	M (Gewindeeinsatz)
2H			
4H			
6H			

Preis für vorgebohrte Ausführung = Stückpreis Standardausführung + Aufpreis für Bohrbearbeitung

Alterations

Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - (XC, YC, CRA...usw.)
NPPS - 200 - 100 - 15 - CRA10 - CRB10
NPMS4H - 200 - 200 - 10 - F100 - G140 - Z4 - XC10

Optionen	Eckradius	Eckausschnitt	Bohrungsposition von links	Bohrungsposition von unten
Code	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD	XC	YC
Spez.	Radiusvergrößerung an beliebiger Ecke. R = 5mm-Schritte 10 ≤ A(B)-R(2R) 5 ≤ CRA, CRB, CRC, CRD ≤ 100 Bestellnr. (Bsp.) Vergrößerung um R10 an Ecke A und C, CRA10-CRC10 Nur verfügbar, wenn die Standardausführung Kreissäge, Bearbeitung der Ober-/Unterseite usw. (ZF) ausgewählt ist.	Beliebiger Eckausschnitt. 5 ≤ Eckausschnitt ≤ 50 5mm-Schritte Bestellnr. (Ex.) Wenn die Ecken A und D mit C5 ausgeschnitten werden → CCA5-CCD5 Nur verfügbar, wenn die Standardausführung Kreissäge, Bearbeitung der Ober-/Unterseite usw. (ZF) ausgewählt ist.	XC = 0.5mm-Schritte d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-F-d(d1)/2-2.5 (Ausführung 6H) d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-2F-d(d1)/2-2.5	YC = 0.5mm-Schritte d(d1)/2+2.5 ≤ YC ≤ B-G-d(d1)/2-2.5 Nicht erhältlich bei 2H