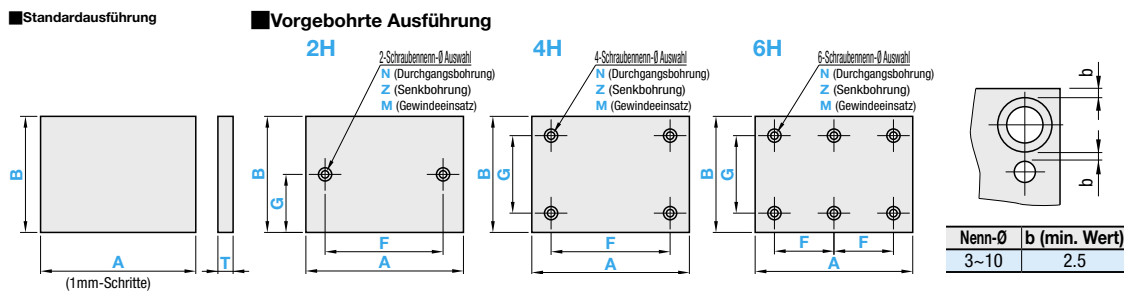
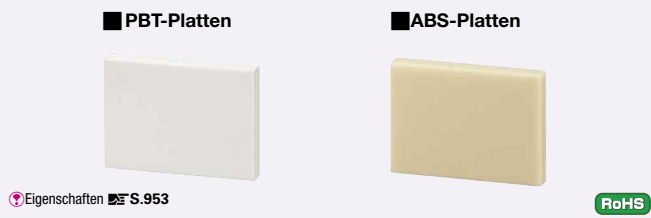


PBT-Platten/ABS-Platten

- PBT zeichnet sich durch hervorragende Isolier- und Zerspanungseigenschaften aus.
- ABS ist hervorragend maschinell bearbeitbar und ermöglicht Klebeverbindungen.

* Für Einzelheiten zu Farbmustern und Eigenschaften siehe **S.951**.

Ausführung	Werkstoff	Farbe	Raumbetriebstemperatur
NPBT	PBT	weiß	Umgebungstemp. ~120°C
NABS	ABS	naturfarben	Umgebungstemp. ~50°C



Einzelheiten zur Fertigung der Bohrung												
N (Durchgangsbohrung)	Z (Senkbohrung)	N (Durchgangsbohrung), Z (Senkbohrung) Details					M (Gewindeeinsatz)	Tabelle 1 M (Gewindeeinsatz) Details				
		 Schraube, Norm-O 3 4 5 6 8 10 d 3,5 4,5 5,5 6,5 9 11 d1 8,5 8 9,5 11 14 - h 4 5 6 7 9 -					 Bestellnr. (Bsp.) M4-L6 L 3 4 5 6 8 10 L Bei L < 5-T werden Blindbohrungen hergestellt	 Schraube, Norm-O 3 4 5 5,5 6,5 9 11 d 3,5 4,5 5,5 6,5 9 11 L 4,5 6 7,5 9 12 15 6 8 10 12 16 20				

Oberflächen- behandlung	4 Seiten		Ober-/Unterseite	
	Bohr-methode	Symbol Oberflächen- behandlung	Bohr-methode	Symbol Oberflächen- behandlung
Kreissäge	Kreissäge	✓	Werk- stoff	~

M Werkstoff PBT-Platte: Polybutylenterephthalat
ABS-Platte: PMMA, Nitril, Butadien, Styren


Standardausführung			
Teilenummer	A	B	T
Ausführung	1mm-Schritte		vorgefertigt
NPBT (PBT-Platten)	20~300	20~300	10, 15, 20
NABS (ABS-Platten)	20~500	20~400	5, 6, 8, 10, 15, 20

• T Toleranz, Wölbung und Torsion				
T	Toleranz Maß T		Rate für Sturz und Torsion pro 1,000mm	
	NPBT	NABS	NPBT	NABS
5		±0.5		
6	-	±0.6	-	max. 1.5%
8				
10	0~+1.5	±0.8	max. 1.5%	
15	0~+2.5	0~+2.5		max. 1.0%
20				

Toleranz Maße A und B	
A, B	Toleranz Maß
Einheit: mm	A, B
~99	± 0.5
100~250	± 0.75
251~	± 1.0

Vorgebohrte Ausführung							Nenn-Ø Bohrungen			
Teilenummer		A	B	T	F	G	Durchgangsbohrung	Senkbohrung	Gewindeeinsatz	
Ausführung	Anz. Bohrungen	1mm-Schritte		vorgefertigt	0.5mm-Schritte		N	Z	M	L
NPBT (PBT-Platten)	2H 4H 6H	20~300	20~300	10	6~291.5 (2H, 4H)	4.5~295.5 (2H)	3 4 5 6 8 10	4 5 6	3 4 5 6 8	(Gewindeein- satzlänge) Auswahl aus Tabel- le 1
				15	6~145.5 (6H)	6~291.5 (4H, 6H)		4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
				20				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
NABS (ABS-Platten)		20~500	20~400	5				-	3 4	
				6	6~491.5 (2H, 4H)	4.5~395.5 (2H)		3	3 4 5	
				8				3 4 5	3 4 5 6	
				10	6~245.5 (6H)	6~391.5 (4H, 6H)		3 4 5 6	3 4 5 6 8	
				15				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
				20				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	

* Spezifikationsbereich für Maß F: Bei 2H und 4H, $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$; bei 6H, $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$.
 * Spezifikationsbereich für Maß G: Bei 2H, $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$; bei 4H und 6H, $d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$.
 (d für Durchgangsbohrung und Gewindeeinsatz, d₁ für Senkbohrung)
 * Für vorgebohrte Ausführung N (Durchgangsbohrung) oder Z (Senkbohrung) wählen; für Gewindeeinsatz M (Gewindeeinsatz) oder L (Einsatztiefe) wählen.

Ordering Example:  **Standardausführung**
 Teilenummer - A - B - T
 NPBT - 300 - 200 - 10

Vorgebohrte Ausführung

Teilenummer	A	B	T	F	G	Schraube, Nenn-Ø	L
NPBT2H	200	100	15	F50	G30	N5	
NABS2H	180	100	10	F80	G60	M5	L5

■ **Stückpreis Standardausführung (NPBT)**

Ausführung	T	A	Stückpreis					
			B					
			20 50	51 100	101 150	151 200	201 250	251 300
NPBT	10	20-50		-	-	-	-	-
		51-100			-	-	-	-
		101-150				-	-	-
		151-200					-	-
		201-250						-
		251-300						
	15	20-50		-	-	-	-	-
		51-100			-	-	-	-
		101-150				-	-	-
		151-200					-	-
		201-250						-
		251-300						
	20	20-50		-	-	-	-	-
		51-100			-	-	-	-
		101-150				-	-	-
		151-200					-	-
		201-250						-
		251-300						

■ **Stückpreis Standardausführung (NABS)**

Ausführung	T	A	Stückpreis							
			B							
			20 i 50	51 i 100	101 i 150	151 i 200	201 i 250	251 i 300	301 i 350	351 i 400
NABS	5	20-50	-	-	-	-	-	-	-	
		51-100		-	-	-	-	-	-	
		101-150					-	-	-	
		151-200					-	-	-	
		201-250						-	-	
		251-300						-	-	
		301-350							-	
		351-400								
	6	401-450								
		451-500								
		20-50	-	-	-	-	-	-	-	
		51-100		-	-	-	-	-	-	
		101-150			-	-	-	-	-	
		151-200				-	-	-	-	
		201-250					-	-	-	
		251-300						-	-	
	8	301-350						-	-	
		351-400							-	
		401-450								
		451-500								
		20-50	-	-	-	-	-	-	-	
		51-100		-	-	-	-	-	-	
		101-150			-	-	-	-	-	
		151-200				-	-	-	-	
	10	201-250					-	-	-	
		251-300						-	-	
		301-350							-	
		351-400								
		401-450								
		451-500								
		20-50	-	-	-	-	-	-	-	
		51-100		-	-	-	-	-	-	
	15	101-150			-	-	-	-	-	
		151-200				-	-	-	-	
		201-250					-	-	-	
		251-300						-	-	
		301-350							-	
		351-400								
		401-450								
		451-500								
20	20-50	-	-	-	-	-	-	-		
	51-100		-	-	-	-	-	-		
	101-150			-	-	-	-	-		
	151-200				-	-	-	-		
	201-250					-	-	-		
	251-300						-	-		
	301-350							-		
	351-400									
401-450										
451-500										

■ Aufpreis für Bohrungen

Vorgebohrte Ausführung	Aufpreis für Bohrungen		
	N (Durchg.)	Z (Senkbohrung)	M (Gewindeeinsatz)
2H			
4H			
6H			

■ Preisberechnung für vorgebohrte Ausführung

Preis für vorgebohrte Ausführung = Stückpreis Standardausführung + Aufpreis für Bohrungsbearbeitung

(Bsp.) **Teilenummer** - **A** - **B** - **T** - **F** - **G** - **Schraube, Nenn-Ø** >>
NPBT2H - **300** - **200** - **10** - **F200** - **G100** - **Z6**
 (Stückpreis lt. Tabelle) + (Aufpreis für Bohrungen) = Preis für vorgebohrte Ausführung



Alterations

Teilenummer	A	B	T	F	G	Schraube, Nenn-Ø	(XC, YC, CRA ... usw.)
NPBT	- 200	- 100	- 15				- CRA10 - CRB10
NABS4H	- 200	- 200	- 8	- F100	- G140	- Z4	- XC10

Optionen	Eckradius	Eckausschnitt	Bohrungsposition von links	Bohrungsposition von unten
Code	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD	XC	YC
Spez.	Radiusvergrößerung an beliebiger Ecke. R = 5mm-Schritte ⚡ 10≤A(B)-R(2R) ⚡ 5≤CRA, CRB, CRC, CRD≤100 Bestellnr. <input type="text"/> (Bsp.) Vergrößerung um R10 an Ecke A und C. CRA10-CRC10 ⚡ Nur für Standardausführung erhältlich.	Beliebiger Eckausschnitt. 5 ≤ Eckausschnitt ≤ 50 5mm-Schritte Bestellnr. <input type="text"/> (Bsp.) Wenn die Ecken A und D mit C5 ausgeschnitten werden--- CCA5-CCD5 ⚡ Nur für Standardausführung erhältlich.	XC = 0.5mm-Schritte ⚡ (Ausführungen 2H, 4H) $d(d)/2 + 2.5 \cdot XC \leq A - d(d)/2 - 2.5$ ⚡ (Ausführung 6H) $d(d)/2 + 2.5 \cdot XC \leq A - 2 \cdot d(d)/2 - 2.5$	YC = 0.5mm-Schritte ⚡ $d(d)/2 + 2.5 \cdot YC \leq B - G - d(d)/2 - 2.5$ ⚡ Nicht erhältlich bei 2H