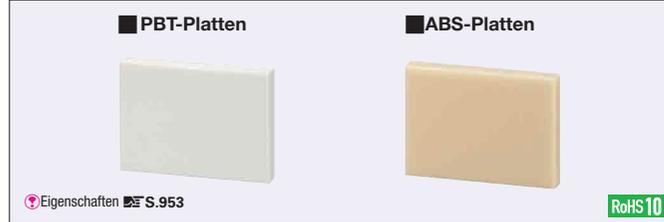


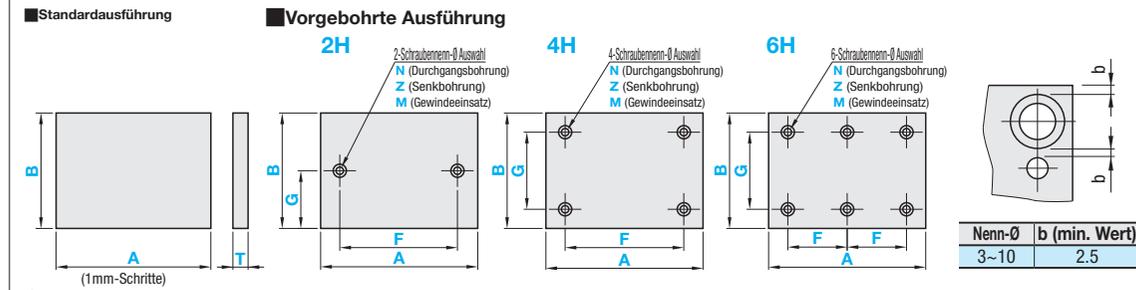
# PBT-Platten/ABS-Platten

PBT zeichnet sich durch hervorragende Isolier- und Zerspanungseigenschaften aus.  
 ABS ist hervorragend maschinell bearbeitbar und ermöglicht Klebeverbindungen.

\* Für Einzelheiten zu Farbmustern und Eigenschaften siehe S.951.



Ausführung	Werkstoff	Farbe	Raumbetriebstemperatur
NPBT	PBT	weiß	Umgebungstemp. ~120°C
NABS	ABS	naturfarben	Umgebungstemp. ~50°C



Einzelheiten zur Fertigung der Bohrung			
N (Durchgangsbohrung)	Z (Senkbohrung)	N (Durchgangsbohrung), Z (Senkbohrung) Details	M (Gewindeeinsatz)
Schraube, Nenn-Ø d	Schraube, Nenn-Ø d	Schraube, Nenn-Ø d	Schraube, Nenn-Ø d
3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10
3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10
d1 6.5 8 9.5 11 14	4 5 6 7 9	4 5 6 7 9	4 5 6 8 10 12 16 20
h 4 5 6 7 9			

Teilenummer	A		B		T	
	1mm-Schritte		vorgefertigt		vorgefertigt	
NPBT (PBT-Platten)	20~300		20~300		10, 15, 20	
NABS (ABS-Platten)	20~500		20~400		5, 6, 8, 10, 15, 20	

Teilenummer	Ausführung	Anz. Bohrungen	A	B	T	Nenn-Ø Bohrungen			
						1mm-Schritte		vorgefertigt	
NPBT (PBT-Platten)	2H 4H 6H	20~300	20~300	20~300	10	0.5mm-Schritte		Nenn-Ø Bohrungen	
NABS (ABS-Platten)						20~500	20~400	5	0.5mm-Schritte
					6~291.5 (2H, 4H)				4.5~295.5 (2H)
					15	6~145.5 (6H)	6~291.5 (4H, 6H)	Senkbohrung	
					20			Gewindeeinsatz	
					6			N	
					8			Z	
					10			M	
					15			L	
					20				

Spezifikationsbereich für Maß F: Bei 2H und 4H,  $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ ; bei 6H,  $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1))-5/2$ .  
 Spezifikationsbereich für Maß G: Bei 2H,  $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ ; bei 4H und 6H,  $d(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ .  
 (d für Durchgangsbohrung und Gewindeeinsatz, d1 für Senkbohrung)  
 Für vorgebohrte Ausführung N (Durchgangsbohrung) oder Z (Senkbohrung) wählen; für Gewindeeinsatz M (Gewindeeinsatz) oder L (Einsatztiefe) wählen.

Ordering Example

Standardausführung: Teilenummer - A - B - T

Vorgebohrte Ausführung: Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - L

NPBT 2H - 300 - 200 - 10 - F50 - G30 - N5

NABS2H - 180 - 100 - 10 - F80 - G60 - M5 - L5

Ausführung	T	A	Stückpreis					
			20	51	101	151	201	251
NPBT	10	20-50						
		51-100						
		101-150						
		151-200						
		201-250						
		251-300						
	15	20-50						
		51-100						
		101-150						
		151-200						
		201-250						
		251-300						
	20	20-50						
		51-100						
		101-150						
		151-200						
		201-250						
		251-300						

Vorgebohrte Ausführung	Aufpreis für Bohrungen		
	N (Durchg.)	Z (Senkbohrung)	M (Gewindeeinsatz)
2H			
4H			
6H			

Preisberechnung für vorgebohrte Ausführung  
 Preis für vorgebohrte Ausführung = Stückpreis Standardausführung + Aufpreis für Bohrungsbearbeitung  
 (Bsp.) Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø >>>  
 NPBT2H - 300 - 200 - 10 - F200 - G100 - Z6  
 (Stückpreis lt. Tabelle) + (Aufpreis für Bohrungen) = Preis für vorgebohrte Ausführung

Ausführung	T	A	Stückpreis					
			20	51	101	151	201	251
NABS	5	20-50						
		51-100						
		101-150						
		151-200						
		201-250						
		251-300						
	6	20-50						
		51-100						
		101-150						
		151-200						
		201-250						
		251-300						
	8	20-50						
		51-100						
		101-150						
		151-200						
		201-250						
		251-300						
10	20-50							
	51-100							
	101-150							
	151-200							
	201-250							
	251-300							
15	20-50							
	51-100							
	101-150							
	151-200							
	201-250							
	251-300							
20	20-50							
	51-100							
	101-150							
	151-200							
	201-250							
	251-300							

Alterations

Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-Ø - (XC, YC, CRA ... usw.)

NPBT - 200 - 100 - 15 - F50 - G30 - N5 - CRA10 - CRB10

NABS4H - 200 - 200 - 8 - F100 - G140 - Z4 - XC10

Optionen	Eckradius	Eckausschnitt	Bohrungsposition von links	Bohrungsposition von unten
Code	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD	XC	YC
Spez.	Radiusvergrößerung an beliebiger Ecke. R = 5mm-Schritte 10 ≤ A(B)-R(2R) 5 ≤ CRA, CRB, CRC, CRD ≤ 100 [Bestellnr.] (Bsp.) Vergrößerung um R10 an Ecke A und C. CRA10-CRC10 Nur verfügbar, wenn die Standardausführung Kreissäge, Bearbeitung der Ober-/Unterseite usw. (ZF) ausgewählt ist.	Bellebiger Eckausschnitt. 5 ≤ Eckausschnitt ≤ 50 5mm-Schritte [Bestellnr.] (Bsp.) Wenn die Ecken A und D mit C5 ausgeschnitten werden... CCA5-CCD5 Nur verfügbar, wenn die Standardausführung Kreissäge, Bearbeitung der Ober-/Unterseite usw. (ZF) ausgewählt ist.	XC = 0.5mm-Schritte 5 ≤ (Ausführungen 2H, 4H) d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-F-d(d1)/2-2.5 (Ausführung 6H) d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-2F-d(d1)/2-2.5	YC = 0.5mm-Schritte d(d1)/2+2.5 ≤ YC ≤ B-G-d(d1)/2-2.5 Nicht erhältlich bei 2H