

# Lenkrollen mit Nivellierbefestigungen

Geringe Last/Integrierte Mittellaustausführung

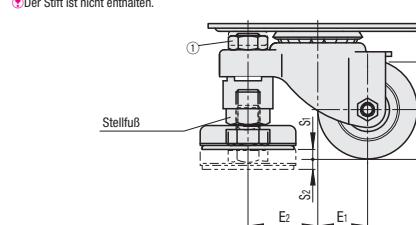


Ausführung	Grundkörper	Laufrolle	Nivellierbefestigung	Lager
	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff	drehbarer Teil
<b>CMAF</b>	EN 1.0320 Äquiv. (warmgewickelt)	Phenol	Neopren-Gummi	Eingeckt

Feststellung der drehbaren Lenkrollen  
Die mit ① gekennzeichnete Mutter nach oben drehen, bis sie die obere Platte berührt.  
② Nach Schritt ① Stifte von der Plattenoberseite einsetzen, um das Drehlager der Lenkrollen zu blockieren.

Installationsmethode  
① Einstellschraube auf die gewünschte Höhe einstecken.  
② Mutter ① nach oben drehen und feststellen.  
(Empfohlener Stift: Ø)

D50 06 Ges.-Länge 20  
65 08 Ges.-Länge 25  
75 08 Ges.-Länge 35  
Der Stift ist nicht enthalten.



RoHS10

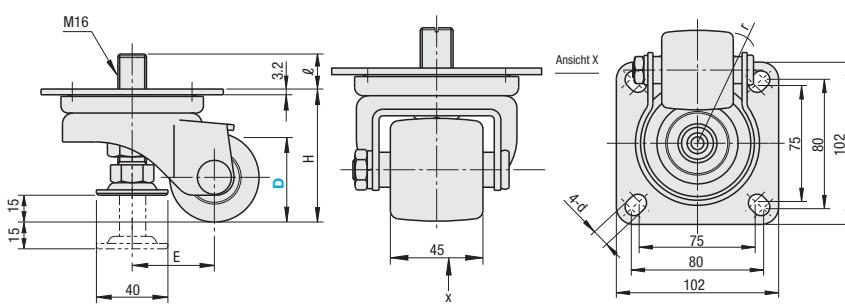
Teilenummer		Rad-werkstoff	B	H	F	A	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	t	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Zulässige Last (N)	Stückpreis
Ausführung	D																
<b>CMAF</b>	50		28	68	110	90	5	5	8.5	6.2	2.3	25	35	53	61	1500	
	65	F(Phenol)	36	92	144	125	10	10	10.5	8.2	3.2	25	49	61	75	2000	
	75		106	144	125	10	10	10.5	8.2	3.2	28	69	69	75	102	2100	

Ordering Example Teilenummer CMAF65 - F

Integriert für mittlere Last



Ausführung	Grundkörper	Laufrolle	Nivellierbefestigung	Lager
	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff
<b>CMAS</b>	EN 1.0320 Äquiv. (warmgewickelt)	Chromatiert (III-wertig)	EN 1.0038 Äquiv.	Chromatiert (III-wertig)
<b>CMASS</b>	EN 1.4301 Äquiv.	-	Verstärktes Nylon	Eingeckt



RoHS10

Teilenummer		Rad-werkstoff	H	$\ell$	d	E	r	Zulässige Last (N)	Stückpreis
Ausführung	D							CMAS	CMASS
<b>CMAS</b>	50		74	19.6	11	46	73	2500	
<b>CMASS</b>	65	F(Verstärktes Nylon)	95	18.8	11	51	84		

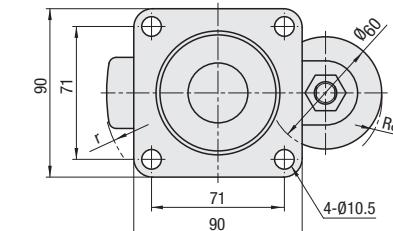
Ordering Example Teilenummer CMAS65 - F

# Lenkrollen mit Nivellierbefestigungen

Hohe Traglast

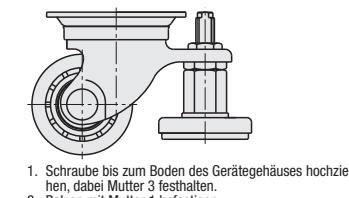
Integrierte Schwerlastausführung

Ausführung	Grundkörper	Laufrolle	Nivellierbefestigung	Lager
	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff	(Lenkrolle)
<b>CGAN</b>	EN 1.0320 Äquiv. (warmgewickelt)	Chromatiert (III-wertig)	Verstärkter Spezialkunststoff	Grundkorpus: EN 1.0038 Äquiv. MC Nylon

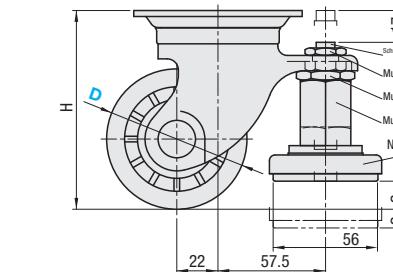


4-010.5

<Montage der Nivellierbefestigungen>



- Schraube bis zum Boden des Gerätekörpers hochziehen, dabei Mutter 3 festhalten.
- Bolzen mit Mutter 1 befestigen.



56

- Höhe der Nivellierbefestigung mit Mutter 3 einstellen.
- Nivellierbefestigung mit Mutter 2 sichern.

Der integrierte Montageteil der Geräterollen und Stellfüße ist äußerst alterungsbeständig.

RoHS10

Teilenummer	Rad-werkstoff	H	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	r	Zulässige Last N	Stückpreis
Ausführung	D						P M D
<b>CGAN</b>	65	P (Verstärkter Kunststoff) MC Nylon	92	10	8	56	3000
	75	D (Elektrisch leitfähiges MC Nylon)	106	15	10	61	4000

Um die Drehleistung zu verbessern, wird die staubgeschützte Ringform seit 1. April 2014 überarbeitet.

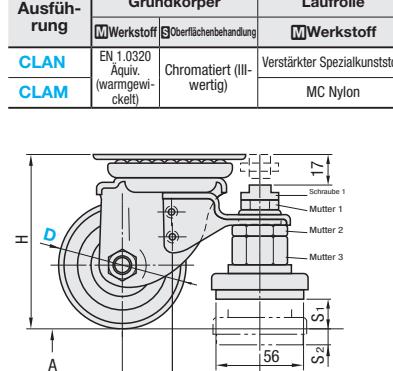
Ordering Example Teilenummer CGAN75 - P

Wählbarer Durchgangswiderstand des leitfähigen MC Nylons: max.  $10^2 \sim 10^3 \Omega \cdot \text{cm}$

Hohe Traglast



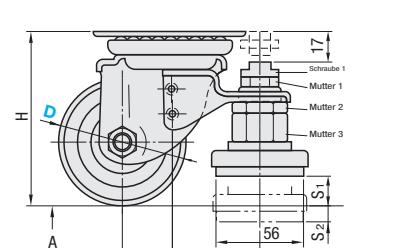
RoHS10



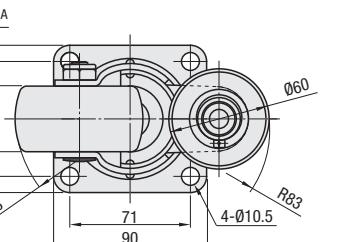
30

<Montage der Nivellierbefestigungen>

- Schraube 1: Schraube bis zum Boden des Gerätekörpers hochziehen.
- Mutter 1: Mutter zum Befestigen von Schraube 1
- Mutter 2: Mutter zum Befestigen der Nivellierbefestigungen
- Mutter 3: Mutter zur Nivellierung



57.5



4-010.5

Teilenummer	B	CLAN	CLAM	H	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	Zulässige Last N	Stückpreis
Ausführung	D	CLAN	CLAM				CLAN CLAM	
<b>CLAN</b>	65	40	39	92	10	8	2942	
<b>CLAM</b>	75	106	15	10	10	10	3923	

Ordering Example Teilenummer CLAN65