

Klemmhebel mit Drucktaste/mit Teller/mit SR-Spitze

Kunststoff-Klemmhebel/Miniatur-Kunststoffklemmhebel

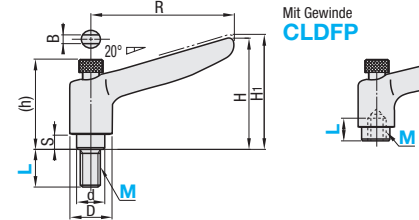
■ **Merkmale:** Die Verzahnung kann durch Drücken des Schraubenkopfs einfach gelöst werden.

■ Kunststoff-Klemmhebel mit Druckknopf



Ausführung		Hebel		Schraube		Feder
Mit Gewinde	Mit Gewinde	MWerkstoff	SOberflächenbehandlung	MWerkstoff	SOberflächenbehandlung	MWerkstoff
CLDMP	CLDFP	Zinkdruck-guss	Elektrostatische Beschichtung	EN 1.1191 Äquiv.	Brüniert	EN 1.4301 (WPB) Äquiv.
CLMSP	-	EN 1.4308 Äquiv. (Edelstahlguss)	Poliert	EN 1.4305 Äquiv.	-	-
SCLMSP	-	EN 1.4308 Äquiv. (Edelstahlguss)	Poliert	EN 1.4305 Äquiv.	-	-

Mit Gewinde
CLDMP
CLMSP
SCLMSP
(Edel-stahl)



■ Verwendung



M	R	H	H ₁	(h)	S	D	d	Anzahl gezackter Zähne	B	Max. Last F _{max} (N)	Max. Anzugskraft P _{max} (kN)	Bezugs-gewicht (g)
4	45	33	35.5	30	4	13	10	16	1.3	48	1.8	40
5										65	2.9	40
6										110	4.1	41
8	63	44	49	40	5.5	17.5	14	20	1.3	189	7.5	70

Teilenummer	Ausführung	M	L	Hebelfarbe	Stückpreis
Mit Gewinde	SCLMSP	4	16 20 25	B (schwarz)	
	CLDMP	5	12 16 20 25 32	M (orange)	
	CLMSP	6	12 16 20 25 32	S (silbergrau)	
	CLMSP	*8	16 20 25 32 40		

✳ M8 für SCLMSP nicht verfügbar.

■ Klemmhebel mit Gerätefuß, Klemmhebel mit SR-Spitze

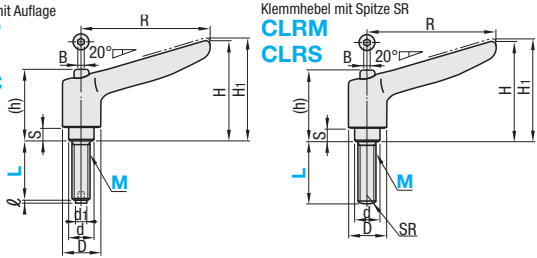


Ausführung	Form	Schraube	Teller	Feder	Hebel
Klemmhebel mit Spitze SR (Klemmhebel mit Auflage)	CLWBP	EN 1.10736 Äquiv.	LTBC-Beschichtung	Polyacetal (weiß)	EN 1.4301 (WPB) Äquiv.
	CLWP	EN 1.4305 Äquiv.	-	-	-
	CLWBC	EN 1.0718 Äquiv.	LTBC-Beschichtung	Automatenmessing (EN OW614N Äquiv.)	-
	CLWC	EN 1.4305 Äquiv.	-	-	-

✳ Chrom über satiniertem Nickel ist eine matte Bearbeitung.

Klemmhebel mit Auflage

CLWBP
CLWP
CLWBC
CLWC



✳ Innensechskant B wird während der Herstellung der Hebel erzeugt. Es wird keine Buchse während der Installation der Hebel verwendet.

M	R	H	H ₁	(h)	S	D	d	d ₁	SR	ℓ	Anzahl gezackter Zähne	B	*Max. Last F _{max} (N)	*Max. Anzugskraft P _{max} (kN)	Gewicht (Referenz) (g)
5	45	35	38.5	25.8	4	13	10	3	5	1	16	3	74	3.3	34
6								4	6				126	4.7	40
8	63.5	45	48.5	32.3	7	17.5	14	6	8	2	20	4	217	8.6	70
10	78.5	54	58	37.6	8	21	16	8	10		24		347	13.6	152

✳ *Max. Last/max. Anzugskraft beschreiben die axiale Kraft der Schrauben (M). Die Auflage kann bei maximaler Klemmkraft brechen.

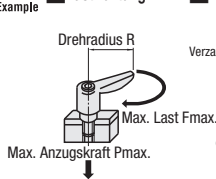
✳ Der Klemmhebel mit SR-Spitze hat eine geringere Kontaktfläche mit dem Werkstück. Dadurch kann beim Anziehen der Schrauben eine Fehlstellung vermieden werden.

Teilenummer	Ausführung	M	L	Hebelfarbe	Stückpreis
Mit Auflage	CLWBP (Polyacetal)	5	12 16 20 25 32	B (schwarz)	
	CLWP (Polyacetal)	6	12 16 20 25 32	M (orange)	
	CLWBC (Automatenmessing)	8	16 20 25 32 40	S (silbergrau)	
	CLWC (Automatenmessing)	10	20 25 32 40	C (Chrom-Beschichtung)	
				SC (satiniert vernickelte Chrom-Beschichtung)	

Ordering	Teilenummer	-	L	-	Hebelfarbe
Example	CLDMP5	-	12	-	B
	CLDFP4	-	7	-	M
	CLWP8	-	20	-	M
	CLRM10	-	20	-	S



■ Lastrichtung



■ Verwendung

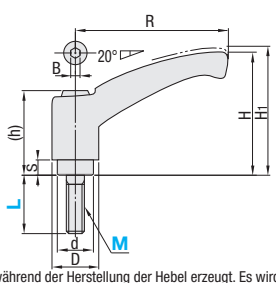


■ Kunststoff-Klemmhebel



Ausführung	Hebel	Schraube	Feder
	MWerkstoff	MWerkstoff	SOberflächenbehandlung
CLNP	Nylon 6 (Matt schwarz)	EN 1.0715 Äquiv.	Brüniert
CLSP	-	EN 1.4305 Äquiv.	-

Mit Gewinde
CLNP
CLSP



✳ Innensechskant B wird während der Herstellung der Hebel erzeugt. Es wird keine Buchse während der Installation der Hebel verwendet.

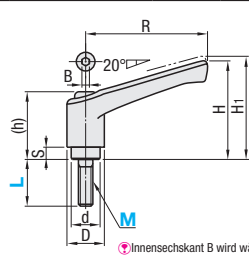
Teilenummer													Max. Last		Max. Anzugskraft		Bezugs-		Stückpreis	
Ausführung	M	L auswählen		R	H	H ₁	(h)	S	D	d	Anzahl gezackter Zähne	B	F _{max} (N)	P _{max} (kN)	gewicht (g)	CLNP	CLSP			
CLNP CLSP	4	12	16 20 25	48	34	36	25.5	3	13	10	16	3	21	1.7	18					
	5	12	16 20 25 32										42	2.7						
	6	12	16 20 25 32 40										70	3.8		20				
	8	16	20 25 32 40 50										120	7		40				
	10	20	25 32 40 50										200	11		80				
	12	25	32 40 50										290	16		120				

■ Kunststoff-Klemmhebel



Ausführung	Hebel	Schraube	Feder
Mit Gewinde	MWerkstoff	MWerkstoff	SOberflächenbehandlung
LNP	Nylon 6 (Matt schwarz)	EN 1.0715 Äquiv.	Brüniert
LNF	-	EN 1.4301 (WPB) Äquiv.	-

Mit Gewinde
LNP



Mit Gewinde
LNF



✳ Innensechskant B wird während der Herstellung der Hebel erzeugt. Es wird keine Buchse während der Installation der Hebel verwendet.

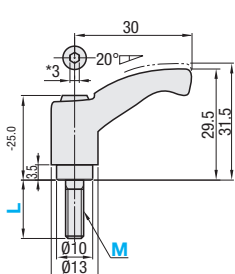
Teilenummer	Ausführung	M	L	R	H	H ₁	(h)	S	D	d	Anzahl gezackter Zähne	B	Max. Last F _{max} (N)	Max. Anzugskraft P _{max} (kN)	Bezugs-gewicht (g)	Stückpreis
Mit Gewinde	LNP	4	12 16 20 25	8	45	35.5	39	24.5	4.2	13	10	18	21	1.7	18	
	LNF	5	12 16 20 25 32	10	63	46.3	50.3	31	6.5	17.5	13.5	24	42	2.7	20	
		6	12 16 20 25 32 40	14	78	55.4	59.4	36	8	21	16	26	70	3.8	20	
		8	16 20 25 32 40 50	17	92	66	70	43	11	25	19	28	120	7	40	
		10	20 25 32 40 50										200	11	80	
		12	25 32 40 50										290	16	120	

■ Miniatur-Kunststoff-Klemmhebel



Ausführung	Hebel	Schraube	Feder
	MWerkstoff	MWerkstoff	SOberflächenbehandlung
CLNPC	Nylon 6 (Matt schwarz)	EN 1.0715 Äquiv.	Brüniert

Mit Gewinde
CLNPC



✳ Dieser Innensechskant wird während der Herstellung der Hebel erzeugt. Es wird keine Buchse während der Installation der Hebel verwendet.

Teilenummer	Ausführung	M	L	Anzahl gezackter Zähne	Max. Last F _{max} (N)	Max. Anzugskraft P _{max} (kN)	Bezugs-gewicht (g)	Stückpreis
Mit Gewinde	CLNPC	4	12 16 20 25	16	21	1.7	18	
		5	12 16 20 25 32		42	2.7	20	
		6	12 16 20 25 32 40		70	3.8	20	



Ordering	Teilenummer	-	L
Example	CLNP4	-	12
	LNP8	-	20
	LNF10	-	14
	CLNPC4	-	12