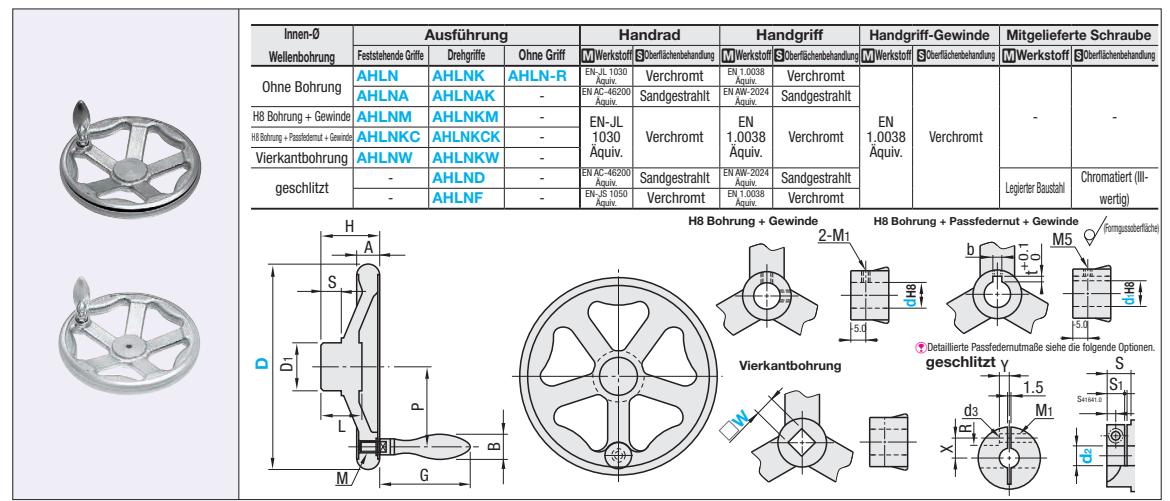


Handräder mit fünf Speichen

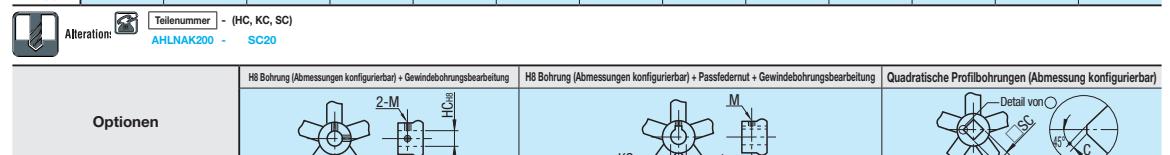


Teilenummer		H	A	D1	L	S	M	B	G	P	H8 Bohrung + Gewinde	H8 Bohrung + Passfeder + Gewinde	Vierkantbohrung	geschlitzt			Innensechskantschraube	Gewicht (Referenz) (g)															
Ausführung	D						Stahl	Alumin-	um	Stationär	Drehbar	d1	b	t	W vorge-fertigt	d2	S1	X	Y	R (Radius)	d3	M1	AHLN Referenz	AHLNF Referenz	Stahl	Aluminium							
Ohne Bohrung	80	36	14	24	24							28	10	10	3	1.4	10	*10	9	8	8.5	4.5	4	AHLN Referenz	AHLNF Referenz								
AHLN	AHLN-R											37	12	12	10	9	5	12	10	9	9.5	5.5	5										
AHLSA	AHLSA-R											13	38.5	49																			
H8 Bohrung + Gewinde	100	39	16	30	15							16	48.5	55																			
AHLSA	AHLSA-K											40	17	33																			
AHLSA	AHLSA-K											125	40	17	33																		
H8 Bohrung + Passfeder + Gewinde	125	40	17	33	16							140	44	18	35	30																	
AHLSA	AHLSA-K											140	44	18	35	30																	
AHLSA	AHLSA-K											160	46	18.5	37	32																	
geschlitzt	Vierkantbohrung	200	59.5	24	43	41		19	10			25	77.5	87.3																			
AHLSA	AHLSA-K											250	65.5	27	48	44																	
AHLSA	AHLSA-K																																

⚠ Mit * markierte Artikel sind nur für die geschlitzte Ausführung AHLNF verfügbar.
⚠ Für die Ausführung "H8 Bohrung + Passfeder + Gewinde" entspricht die Größe des Maßes d1 20 nicht dem JIS-Standard. Wenn eine mit dem JIS-Standard konforme Größe bevorzugt wird, wählen Sie "Keine Bohrung + Option KC18".

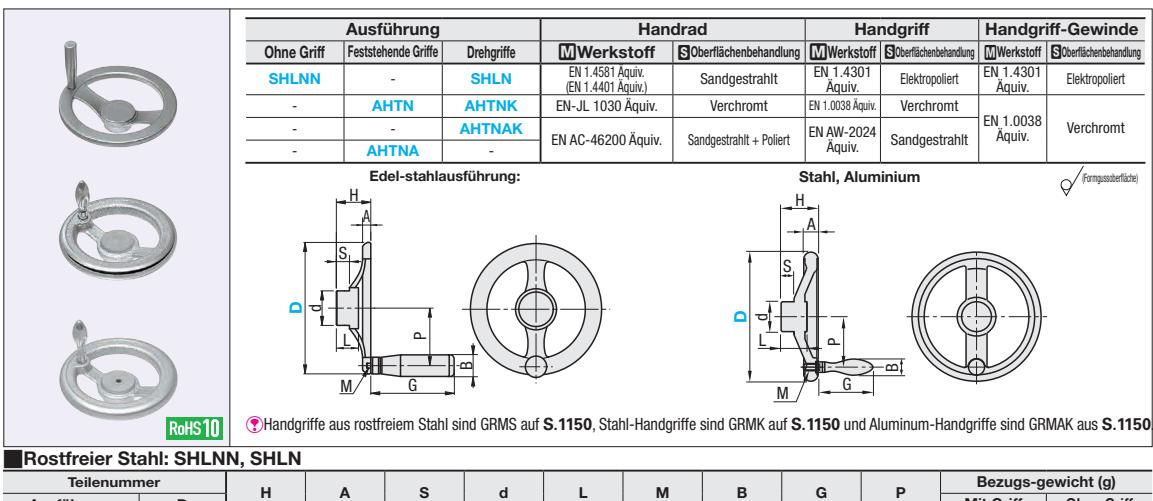
Ordering Example: Teilenummer AHLN160 AHLNF80 - 10

D	Stückpreis											
	Ohne Bohrung				H8 Bohrung + Gewinde				H8 Bohrung + Passfeder + Gewinde			
	AHLN	AHLSA	AHLSA-R	AHLSA-K	AHLN	AHLSA	AHLSA-K	AHLSA-K	AHLSA	AHLSA-K	AHLSA-K	AHLSA-K
80												
100												
125												
140												
160												
200												
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Opt.-Nr.	HC			KC			SC		
	H8 Bohrung in Nabenmitte und zwei Gewindebohrungen für Stellschrauben. HC=1mm-Schritte	H8 Bohrung in Nabenmitte, eine Passfeder und Gewindebohrung. KC=Wählbar	Vierkantbohrung in Nabenmitte. SC=1mm-Schritte	H8 Bohrung (Abmessungen konfigurierbar) + Gewindebohrung	H8 Bohrung (Abmessungen konfigurierbar) + Passfeder + Gewindebohrung	Quadratische Profilbohrungen (Abmessung konfigurierbar)	H8 Bohrung in Nabenmitte, eine Passfeder und Gewindebohrung. KC=Wählbar	Vierkantbohrung in Nabenmitte. SC=1mm-Schritte	Vierkantbohrung in Nabenmitte. SC=1mm-Schritte
Spez.	H8 Bohrung in Nabenmitte und zwei Gewindebohrungen für Stellschrauben. HC=1mm-Schritte	H8 Bohrung in Nabenmitte, eine Passfeder und Gewindebohrung. KC=Wählbar	Vierkantbohrung in Nabenmitte. SC=1mm-Schritte	H8 Bohrung (Abmessungen konfigurierbar) + Gewindebohrung	H8 Bohrung (Abmessungen konfigurierbar) + Passfeder + Gewindebohrung	Quadratische Profilbohrungen (Abmessung konfigurierbar)	H8 Bohrung in Nabenmitte, eine Passfeder und Gewindebohrung. KC=Wählbar	Vierkantbohrung in Nabenmitte. SC=1mm-Schritte	Vierkantbohrung in Nabenmitte. SC=1mm-Schritte
	Bestellnr.: HC16	Bestellnr.: KC15	Bestellnr.: SC12						
	D HC (H8) h HC (H8) M Regelpreis	D HC (H8) h HC (H8) M Regelpreis	D HC (H8) h HC (H8) M Regelpreis	D HC (H8) h HC (H8) M Regelpreis	D HC (H8) h HC (H8) M Regelpreis	D HC (H8) h HC (H8) M Regelpreis	D HC (H8) h HC (H8) M Regelpreis	D HC (H8) h HC (H8) M Regelpreis	D HC (H8) h HC (H8) M Regelpreis
	80 10-15 5	100 10-16 6	125 12-18 8	140 14-19 8	160 14-20 8	200, 250 16-23 10	100 10-11, 12 6	125 12-14 5	140 14-19 8
	100 10-15 5	125 12-18 6	140 14-19 8	160 14-20 8	200, 250 16-23 10	100 10-16 6	125 12-14 5	140 14-19 8	160 14-19 8
	100 10-15 5	125 12-18 6	140 14-19 8	160 14-20 8	200, 250 16-23 10	100 10-16 6	125 12-14 5	140 14-19 8	160 14-19 8
	100 10-15 5	125 12-18 6	140 14-19 8	160 14-20 8	200, 250 16-23 10	100 10-16 6	125 12-14 5	140 14-19 8	160 14-19 8

Handräder mit zwei Speichen



Teilenummer	Ausführung			Handrad		Handgriff		Handgriff-Gewinde	
	Ohne Griff	Feststehende Griffen	Drehgriffe	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
SHLNN	-	-	SHLN	-	Sandgestrahlt	EN 1.4301 Aquiv.	Elektroplattiert	EN 1.4301 Aquiv.	Elektroplattiert
AHTN	AHTN	AHTNK	AHTNA	EN-JL 1030 Aquiv.	Verchromt	EN 1.0038 Aquiv.	Verchromt	EN 1.0038 Aquiv.	Verchromt
AHTNA	-	AHTNA	-	EN AC-46200 Aquiv.	Sandgestrahlt + Poliert	EN AW-2024 Aquiv.	Sandgestrahlt	EN 1.0038 Aquiv.	Verchromt
AHTNA	-	-	AHTNA	-	-	-	-	-	-

Teilenummer	Edel-stahlausführung:			Stahl, Aluminium			Formgussoberfläche:		
	H	A	S	H	A	S	H	A	S
SHLN	22	6.5	7	20	11.7	5	10	45	35.6
SHLN100	27	7.5	8.7	25	14.6	6	13	57	43.5
AHTNA	32	8	10.9	31	18.3				54.7
AHTNA	36	9	12.2	35	20.5	8	16	68	62.5
AHTNA	40	9	14	40	23.4				71.5
AHTNA	50	11.3	17.4	50	32	10	20	80	90

⚠ Handgriffe aus rostfreiem Stahl sind GRMS auf S.1150, Stahl-Handgriffe sind GRMK auf S.1150 und Aluminum-Handgriffe sind GRMAK aus S.1150

Bezugs-gewicht (g)

Mit Griff ohne Griff

Stahl: SHLN, SHLNN, SHLN100, AHTNA, AHTNAK

Aluminium: AHTN, AHTNK, AHTNA, AHTNAK

Formgussoberfläche: AHTNAK

Stahl: SHLN, SHLNN, SHLN100, AHTNA, AHTNAK