

Standard-Lochform

Maß der Befestigungsbohrung	d	D	h	D ₁	d ₁	h ₁
M5	5.5	9.5	5.5	8	4.2	4.5
M6	6.6	11	6.5	9.5	5.1	5.5
M8	8.5	14	8.5	11	6.8	6.5

Nur für EN 1.4301 Äquivalent, d₁-Maß beträgt 4.3.

Gewinde
JIS B0203 Rc(PT)
JIS B0202 G(PF): ISO 228-1 kompatibel
ANSI/ASME B1.20.1-1983 (NPT)

- Montagebohrungsform ist frei wählbar.
- Es wird die Standardbohrungsform geliefert, wenn keine Angaben zu **Änderungen der Bohrungsform** gemacht werden.

RoHS10

Senkung an hinterer Oberfläche (23) Durchgangsbohrung (14) Gewindebohrung (1) Gewindebohrung mit Senkung (27)

The four drawings illustrate different shaft features:

- Senkung an hinterer Oberfläche (23):** A shaft of diameter d with a step of height h on its back surface. The total length is D .
- Durchgangsbohrung (14):** A shaft of diameter d with a through hole of diameter d .
- Gewindebohrung (1):** A shaft of diameter d with a threaded section of length $Mx2$ and a moment M applied.
- Gewindebohrung mit Senkung (27):** A shaft of diameter d with a threaded section of length $Mx2$ and a step of height $h1$ on its back surface. A moment M is applied.

* Durch Einfügen von "G-" vor der Teilenummer kann bei der Teilenummer die Gewindeausführung auf ein G (Pfl-)Gewinde geändert werden. (Bsp.: G-BMUH) Sehen Sie sich zur Bestellung das Bestellbeispiel an.
Für Q-, R- und K-Gewinde geben Sie entsprechend vor (1) die Zahlen 1, 2, 3, 4, 5, 1N, 2N, 3N oder 4N an.
* Geben Sie die Gewindestellung unter Berücksichtigung der für die Befestigung der Fittings erforderlichen Maße an.
jeweils mittig (von links aus gesehen) zwischen Ausschnitt 2 und 3 bzw. 5 und 6.



(G-Gewinde)

The technical drawing illustrates a rectangular plate with three circular holes. The main view shows the overall length L, divided into segments E, NxP, and E. The distance between hole centers is P, and the distance from the first hole center to the left edge is X. The total distance between the outer edges of the first and third holes is L-2X. Dimensions G, Y, Q, R, and K are also indicated. A detail view shows a single hole with diameter d, pitch circle diameter D, and thickness h. It includes a surface texture symbol (6.3) and labels for standard hole forms and drilling methods.

	d	D	h	D ₁	d ₁	h ₁
M5	5.5	9.5	5.5	8	4.2	4.5
M8	8.5	14	8.5	11	6.8	6.5

Gewinde
JIS B0203 Rc(PT)
JIS B0202 G(PF); ISO 228-1 kompatibel
ANSI/ASME B.1.20.1-1983 (NPT)

☛ Form der Montagebohrung ist frei wählbar.
☛ Es wird die Standardbohrungsform geliefert, wenn keine
keine Angaben zu **Änderungen der Bohrungsform** gemacht werden.
Standard-Befestigungsbohrung für die quadratischen Verteilerblöcke 25:
Durchgangsbohrung

RoHS10

Senkung an hinterer Oberfläche (Z5) Durchgangsbohrung (M4) Gewindebohrung (T) Gewindebohrung mit Senkung (Z7)

The drawings illustrate the following features:

- Senkung an hinterer Oberfläche (Z5):** A shaft with a diameter d and a larger diameter D at the end. A step of height h is shown on the back surface.
- Durchgangsbohrung (M4):** A shaft with a diameter d and a through hole of diameter $M4$.
- Gewindebohrung (T):** A shaft with a diameter d and a threaded section of diameter $Mx2$ with length M .
- Gewindebohrung mit Senkung (Z7):** A shaft with a diameter d and a threaded section of diameter $Mx2$ with length M . A step of height $h1$ is shown on the back surface.

* Durch Einfügen von "G-" vor der Teilenummer kann bei der Teillebestellung die Gewindausführung auf ein G (PF)-Gewinde geändert werden. (Bsp.: **G-8BMAU**) Sehen Sie sich zur Bestellung das Bestellbeispiel an.
 * Für mit * markierte G-, R- und K-Gewinde gehen Sie entsprechend vor (1) die Zahlen 1, 2, 3, 4, 5, M3, M4, 1N und 2N an. *** Alle Ausführungen für 6 und 8 Kreisläufe verfügen mittig zur Gesamtlänge über eine zusätzliche Befestigungsbohrung. Die Ausführung mit 7 Kreisläufen verfügt über eine**
*** Geben Sie die Reihenfolge unter Berücksichtigung der für die Befestigung der Fittings erforderlichen Maße an.**
*** Wenn die mit * markierten Ausführungen mit 7 oder 8 Kreisläufen für 25 quad./30x40 quad. ausgewählt wurden, sind M3, M4- und 5(M5) für G oder K nicht verfügbar. *M3, M4 und 5(M5) sind für die konfigurierbaren Ausführungen G und K für 25 quad., 30x40 quad. nicht verfügbar.**
*** Einzelkreislauf nicht verfügbar bei Ausführung mit konfigurierbarer Steigung.**



Teile-nummer		Q	R	G	K	P	
Ausführung	Montagebohrung ändern						Änderung der Ausführung
BMUAC	T	2	- Q1 -	R5 -	G1 -	K1 -	
BMUAF	ZT	3	- Q1 -	R1 -	G2 -	K2 -	P40
G-BMUAF	ZT	3	- Q1 -	R1 -	G2 -	K2 -	P40

(G-Gewinde)

Anzahl der Kreis- läufe	Steigung (P) Standard Stückpreis										Steigung (P) konfigurierbar Stückpreis					
	30x35 quadr.		40mm quadr.					60mm quadr.			30x35 quadr.	40mm quadr.			60mm quadr.	
	BMUS	BMUSR	BMUF	BMUFM	BMUFR	BMUFS	BMUFC	BMUFL	BMUFLM	BMUFLR	BMUSP	BMUFP	BMUFRP	BMUFSP	BMUFLP	BMUFLRP
1											-	-	-	-	-	-
2																
3																
4																
5																
6																
7						-	-	-	-	-				-	-	-
8						-	-	-	-	-						-

Anzahl der Kreis- läufe	Steigung (P) Standard Stückpreis						Steigung (P) konfigurierbar Stückpreis					
	25 quadr.		30x40 quadr.		50mm quadr.		25 quadr.		30x40 quadr.		50mm quadr.	
	BMUAC	BMUACA	BMUAF	BMUAFA	BMUAL	BMUALA	BMUACP	BMUACAP	BMUAFP	BMUAFAP	BMUALP	BMUALAP
1							-	-	-	-	-	-
2												
3												
4												
5												
6												
7					-	-					-	-
8					-	-					-	-