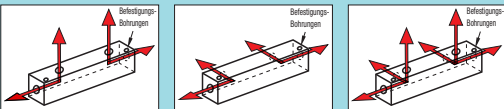


Verteilerblöcke - Hydraulik/Pneumatik

Zweikreis



Konusgewinde, Außengewinde, Festdrehmoment und der durchgehenden Zapfenbohrungen finden Sie auf **S.1224**.
Durch Einfügen von "G-" vor der Teilenummer können "PT-Gewinde (Innengewinde mit Konusgewinde)" zu "PF-Gewinden (Parallelinnengewinde)" gemäß "JIS B 0202" (Stückpreis bleibt derselbe) geändert werden.

RoHS10

Anwendung	Ausführung	Verbindungs- bohrung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Max. Betriebsdruck
Hydraulik	WBMBF WBMBFR	30x35	EN 1.0038 Äquivalent	Galvanisch verzinkt	max. 20.6MPa=210kgf/cm ²
Pneumatik	WBMSF	30 quadr.	EN AW-5052	-	max. 1MPa=10kgf/cm ²

Gewinde: JIS B0203 Rc (PT)
JIS B0202 G (PF): ISO G228-1 Kompatibel
ANSI/ASME B.1.20.1-1983 (NPT)

*Zeichnung gilt bei Auswahl der Ausführung für 4 Kreisläufe.
Insgesamt 6 Q-, G- und K-Gewinde.

Hydraulik: L=NxP+100
Pneumatik: L=NxP+80

Die Maße in () gelten für die Pneumatik.

Nur die Ausführung für 6 Kreisläufe verfügt mittig zur Gesamtlänge über eine zusätzliche Gewindebohrung (M6 bei Hydraulik-, M5 bei Pneumatikausführung).

Teile-nummer		Hydraulik		Pneumatik		Stückpreis	
Ausführung	Anzahl der Kreisläufe	Auswahl für RC (PT), NPT Q	G, K	Auswahl für Rc (PT), M (Regelgewinde), NPT Q, G, K	Anzahl Steigungen N	Gesamtanzahl von Q-, G- und K-Gewinden	WBMBF WBMBFR WBMSF
WBMBF WBMBFR WBMSF	2	1 (1/8) 2 (1/4) 3 (3/8)	2 (1/4) 3 (3/8) 4 (1/2)	1 (1/8) 2 (1/4) 5 (M5)	0	4	
	4	1N (NPT1/8) 2N (NPT1/4) 3N (NPT3/8)	2N (NPT1/4) 3N (NPT3/8) 4N (NPT1/2)	1N (NPT1/8) 2N (NPT1/4)	2	6	
	6				4	8	

Für Q-, G- und K-Gewinde geben Sie entsprechend die Zahlen 1, 2, 3, 4, 5, 1N, 2N, 3N oder 4N vor der () an. Durch Einfügen von "G-" vor der Teilenummer kann bei der Teilebestellung die Gewindeausführung auf ein G (PF)-Gewinde geändert werden. (Bsp.: G-WBMBF) Sehen Sie sich zur Bestellung das Bestellbeispiel an.

RoHS10

Anwendung	Ausführung	Verbindungs- bohrung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Max. Betriebsdruck
Hydraulik	WBMRF WBMRFR	40mm quadr.	EN 1.0038 Äquivalent	Galvanisch verzinkt	max. 20.6MPa=210kgf/cm ²
Pneumatik	WBMAF	30x40	EN AW-5052	-	max. 1MPa=10kgf/cm ²

Gewinde: JIS B0203 Rc (PT)
JIS B0202 G (PF): ISO 228-1 Kompatibel
ANSI/ASME B.1.20.1-1983 (NPT)

*Zeichnung gilt bei Auswahl der Ausführung für 4 Kreisläufe.
Insgesamt 6 R-, G- und K-Gewinde.

Hydraulik: L=NxP+120
Pneumatik: L=NxP+80

Die Maße in () gelten für die Pneumatik.

Nur die Ausführung für 6 Kreisläufe verfügt mittig zur Gesamtlänge über eine zusätzliche Gewindebohrung (M6 bei Hydraulik-, M5 bei Pneumatikausführung).

Teile-nummer		Hydraulik		Pneumatik		Stückpreis	
Ausführung	Anzahl der Kreisläufe	Auswahl für RC (PT), NPT R	G, K	Auswahl für Rc (PT), M (Regelgewinde), NPT R, G, K	Anzahl Steigungen N	Gesamtanzahl von R-, G- und K-Gewinden	WBMRF WBMAF
WBMRF WBMAF	2	1 (1/8) 2 (1/4) 3 (3/8)	2 (1/4) 3 (3/8) 4 (1/2)	1 (1/8) 2 (1/4) 5 (M5)	0	4	
	4	1N (NPT1/8) 2N (NPT1/4) 3N (NPT3/8)	2N (NPT1/4) 3N (NPT3/8) 4N (NPT1/2)	1N (NPT1/8) 2N (NPT1/4)	2	6	
	6				4	8	

Für Q-, G- und K-Gewinde geben Sie entsprechend die Zahlen 1, 2, 3, 4, 5, 1N, 2N, 3N oder 4N vor der () an. Durch Einfügen von "G-" vor der Teilenummer kann bei der Teilebestellung die Gewindeausführung auf ein G (PF)-Gewinde geändert werden. (Bsp.: G-WBMRF) Sehen Sie sich zur Bestellung das Bestellbeispiel an.

RoHS10

Anwendung	Ausführung	Verbindungs- bohrung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Max. Betriebsdruck
Hydraulik	WBUMF WBUMAF	40mm quadr.	EN 1.0038 Äquivalent	Galvanisch verzinkt	max. 20.6MPa=210kgf/cm ²
Pneumatik	WBMAF	30x40	EN AW-5052	-	max. 1MPa=10kgf/cm ²

Gewinde: JIS B0203 Rc (PT)
JIS B0202 G (PF): ISO 228-1 kompatibel
ANSI/ASME B.1.20.1-1983 (NPT)

*Zeichnung gilt bei Auswahl der Ausführung für 4 Kreisläufe.
Insgesamt 10 Q-, R-, G- und K-Gewinde.

Hydraulik: L=NxP+120
Pneumatik: L=NxP+80

Die Maße in () gelten für die Pneumatik.

Nur die Ausführung für 6 Kreisläufe verfügt mittig zur Gesamtlänge über eine zusätzliche Gewindebohrung (M6 bei Hydraulik-, M5 bei Pneumatikausführung).

Teile-nummer		Hydraulik		Pneumatik		Stückpreis	
Ausführung	Anzahl der Kreisläufe	Auswahl für RC (PT), NPT Q, R	G, K	Auswahl für Rc (PT), M (Regelgewinde), NPT Q, R, G, K	Anzahl Steigungen N	Gesamtanzahl von Q-, R-, G- und K-Gewinden	WBUMF WBUMAF
WBUMF WBUMAF	2	1 (1/8) 2 (1/4) 3 (3/8)	2 (1/4) 3 (3/8) 4 (1/2)	1 (1/8) 2 (1/4) 5 (M5)	0	6	
	4	1N (NPT1/8) 2N (NPT1/4) 3N (NPT3/8)	2N (NPT1/4) 3N (NPT3/8) 4N (NPT1/2)	1N (NPT1/8) 2N (NPT1/4)	2	10	
	6				4	14	

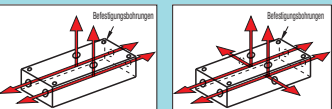
Für Q-, R-, G- und K-Gewinde geben Sie entsprechend vor () die Zahlen 1, 2, 3, 4, 5, 1N, 2N, 3N oder 4N an. Durch Einfügen von "G-" vor der Teilenummer kann bei der Teilebestellung die Gewindeausführung auf ein G (PF)-Gewinde geändert werden. (Bsp.: G-WBUMF) Sehen Sie sich zur Bestellung das Bestellbeispiel an.

Ordering Example

Teile-nummer	Q	R	G	K
WBMBF4	-	Q3	-	G3 - K3
WBMRF4	-	R2	G2 - K3	
WBUMF4	-	Q1 - R3	G3 - K3	(G-Gewinde)
G-WBUMF4	-	Q1 - R3	G3 - K3	

Verteilerblöcke - Pneumatik

zwei Nuten



Konusgewinde, Außengewinde, Festdrehmoment und der durchgehenden Zapfenbohrungen finden Sie auf **S.1224**.
Durch Einfügen von "G-" vor der Teilenummer können "PT-Gewinde (Innengewinde mit Konusgewinde)" zu "PF-Gewinden (Parallelinnengewinde)" gemäß "JIS B 0202" (Stückpreis bleibt derselbe) geändert werden.

RoHS10

Anwendung	Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Max. Betriebsdruck
wasserhydraulisch	BMBWR	EN 1.4301 Äquivalent	-	max. 20.6MPa=210kgf/cm ²
Pneumatik	BMSW BMSWA	EN AW-5052	Klar eloxiert	max. 1MPa=10kgf/cm ²

Gewinde: JIS B0203 R (PT)

*Zeichnung gilt bei Auswahl der Ausführung für 4 Kreisläufe. Die Anzahl der Port-Gewinde beträgt 12.
(Die "Anzahl der Anschlussgewinde" gibt die Gesamtanzahl der Q-, G- und K-Gewinde an.)

Montagebohrung ändern

Senkbohrung (ZA) Durchgangsbohrung (NA)

Innengewinde (T)

Montagebohrungsform ist frei wählbar. (4.3) ist nur für 1.4301 Äquivalent verfügbar

Teile-nummer		Auswahl RC (PT), M (Regelgewinde)		Steigung P		Stückpreis		
Ausführung	Auswahl der Befestigungsbohrung	Anzahl der Kreisläufe	Q, G, K			Anzahl Steigungen N	Gesamtanzahl von Q-, R-, G- und K-Gewinden	BMBWR BMSW BMSWA
Standardsteigung BMBWR BMSW BMSWA	ZA (Senkung)	1	1 (1/8) M3 (M3)	20		0	6	
	NA (Durchgangsbohrung)	2	M4 (M4)			1	8	
	T (Gewindebohrung)	3	5 (M5)			2	10	
	ZA (Senkung)	4	2 (1/4)			3	12	
	NA (Durchgangsbohrung)	5				4	14	
	T (Gewindebohrung mit Senkung)	6				5	16	

Für Q-, G- und K-Gewinde geben Sie entsprechend die Zahlen 1, 2, M3, M4 oder 5 vor der () an. Durch Einfügen von "G-" vor der Teilenummer kann bei der Teilebestellung die Gewindeausführung auf ein G (PF)-Gewinde geändert werden. (Bsp.: G-BMSW) Siehe Bestellbeispiel bei Bestellung.

RoHS10

Anwendung	Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Max. Betriebsdruck
Pneumatik	BMUAW	EN AW-5052	-	max. 1MPa=10kgf/cm ²

Gewinde: JIS B0203 R (PT)
JIS B0202 G (PF): ISO 228-1 kompatibel

*Zeichnung gilt bei Auswahl der Ausführung für 4 Kreisläufe.
Insgesamt 20 Q-, R-, G- und K-Gewinde.

Montagebohrung ändern

Senkbohrung (ZA) Durchgangsbohrung (NA)

Innengewinde (T)

Montagebohrungsform ist frei wählbar.

Teile-nummer		Auswahl RC (PT), M (Regelgewinde)		Steigung P		Stückpreis		
Ausführung	Auswahl der Befestigungsbohrung	Anzahl der Kreisläufe	Q, R, G, K			Anzahl Steigungen N	Gesamtanzahl der Gewinde	
BMUAW	ZA (Senkung)	1	1 (1/8) M3 (M3)	20		0	8	
	NA (Durchgangsbohrung)	2	M4 (M4)			1	12	
	T (Gewindebohrung)	3	5 (M5)			2	16	
	ZA (Senkung)	4	2 (1/4)			3	20	
	NA (Durchgangsbohrung)	5				4	24	
	T (Gewindebohrung mit Senkung)	6				5	28	

Für Q-, R-, G- und K-Gewinde geben Sie entsprechend die Zahlen 1, 2, M3, M4 oder 5 vor der () an. Durch Einfügen von "G-" vor der Teilenummer kann bei der Teilebestellung die Gewindeausführung auf ein G (PF)-Gewinde geändert werden. (Bsp.: G-BMUAW) Sehen Sie sich zur Bestellung das Bestellbeispiel an.

Ordering Example

Teile-nummer	Q	R	G	K
BMSW	4 - Q1	-	G2	- K2
BMUAW	3 - Q1	- R1	-	G2 - K2
G-BMUAW	3 - Q1	- R1	-	G2 - K2 (G-Gewinde)