

Reaktionskräfte

Ausführung	Steigung (P) Standard	Steigung (P) konfigurierbar	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung	Max. Betriebsdruck

Standard-Lochform

Maß der Bohrungsbohrung

	d	D	h	D ₁	d ₁	h ₁
M5	5.5	9.5	5.5	8	4.2	4.5
M6	6.6	11	6.5	9.5	5.1	5.5
M8	8.5	14	8.5	11	6.8	6.5

Nur für EN 1.4301 Äquivalent beträgt das d₁-Maß 4.3.

Gewinde: JIS B0203 Rc(PT)
JIS B0202 G (PF): ISO 228-1 kompatibel
ANSI/ASME B1.20.1-1983 (NPT)

• Montagebohrung ändern

Durchgangsbohrung (N4) Gewindebohrung (T) Gewindebohrung mit Senkung (Z)

Form der Montagebohrung ist frei wählbar.
Es wird die Standardbohrungsform geliefert, wenn keine Angaben zur Änderung der Bohrungsform gemacht werden.

*Zeichnung gilt bei Auswahl der **Ausführung für 3 Kreisläufe**. Insgesamt 6 Q- und R-Gewinde.
<Berechnung des L-Maßes>
Beispiel: Für BTLSP3 ~ P35
L=NxP+2E= (Anzahl der Kreisläufe 3-1) x 35 + 2 x 20 = 110

Teile-nummer		Auswahl für RC (PT), NPT		Steigung P		Anzahl Steigungen		Q, R									Montage Bohrung
Ausführung	Montagebohrung ändern	Anzahl der Kreisbohrungen	Q, R	Standard	konfigurierbar Inn-Schritte	N	Gesamtheit der Gewinde	A	B	E	F	X	Y	M			
Standardstei- gung BTLSB BTLSBR	(20 quadr.)	1	1 (1/8)	25	-	0	2	20	20	20	10	6	6	M5			
		2				1	4										
		3				2	6										
		4				3	8										
		5				4	10										
		6				5	12										
		7				6	14										
		8				7	16										
Standardsteigung BTLS BTLSM BTLSR BTLSL BTLS	(30 quadr.)	1	1 (1/8) 2 (1/4) 3 (3/8) 5 1N (NPT1/8) 6 2N (NPT1/4) 7 3N (NPT3/8) 8	35	25-60	0	2	30	30	20	15	7.5	7	M6			
		2				1	4										
		3				2	6										
		4				3	8										
		5				4	10										
		6				5	12										
		7				6	14										
		8				7	16										
Standardstei- gung BTLSK BTLSMK BTLSRK	(40 quadr.)	1	1 (1/8) 2 (1/4) 3 (3/8) 5 1N (NPT1/8) 6 2N (NPT1/4) 7 3N (NPT3/8) 8	35	25-60	0	2	40	40	20	20	7.5	7	M6			
		2				1	4										
		3				2	6										
		4				3	8										
		5				4	10										
		6				5	12										
		7				6	14										
		8				7	16										
Standardstei- gung BTLSFL BTLSFLM BTLSFLR	(50 quadr.)	1	2 (1/4) 3 (3/8) 4 1/2 5 6 (3/4) 6	60	35-60	0	2	50	50	30	25	7.5	8	M8			
		2				1	4										
		3				2	6										
		4				3	8										
		5				4	10										
		6				5	12										
		7				6	14										
		8				7	16										
Standardsteigung BTLSFLK BTLSFLKP BTLSFLKM	(60 quadr.)	1	2 (1/4) 3 (3/8) 4 1/2 5 6 (3/4) 6	60	35-60	0	2	60	60	30	30	7.5	8	M8			
		2				1	4										
		3				2	6										
		4				3	8										
		5				4	10										
		6				5	12										
		7				6	14										
		8				7	16										
Standardstei- gung BTLL	(70 quadr.)	1	6 (3/4) 8 (1)	60	-	0	2	70	70	40	35	10	9	M8			
		2				1	4										
		3				2	6										
		4				3	8										

* Durch Einfügen von "G-" vor der Telefonnummer kann bei der Teletelendung die Gewinnschöpfung auf ein G (PF)-Gebäude gelockt werden. (Bsp.: **G-87LS**). Sehen Sie sich zur Bestellung des Bestellplatzes an.

* Für R-Gebäude gehen Sie entsprechend die Zahlen 1, 2, 3, 4, 6, 8, 1N, 2N, 3N oder 3N vor der r) an.

* Einzelanmeldung nicht verfügbar bei Ausführung mit konfigurierbarer Stellung.

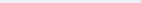
* Geben Sie die Gewindestellung unter Berücksichtigung der für die Befestigung der Füllung erforderlichen Maße an. * **K**-Ausführungen für 6 und 8 Kneufuß verfügen mittig zur Gesamtlänge über eine zusätzliche Befestigungsbohrung. Ausführungen für 7 Kneufuß haben eine zusätzliche Befestigungsbohrung jeweils mittig (von links aus gesehen) zwischen Anschluss 2 und 3 bzw. 5 und 6 (Abmessungen 20 quad).

* Wenn für den quadratischen Verstellblock ☐ 30 mit G-Reweine 3/4 gewählt werden, können sich die kugelförmigen Aufwändige gegenständig behindern. Wählen Sie stattdessen den quadratischen Verstellblock ☐ 40.

* Wenn für den quadratischen Verstellblock ☐ 50 mit G-Reweine 3/4 gewählt werden, können sich die kugelförmigen Aufwändige gegenständig behindern. Wählen Sie stattdessen den quadratischen Verstellblock ☐ 60.

Anzahl der Kreisläufe	Steigung (P) Standard Stückpreis															
	20mm quadr.			30 quadr.				40mm quadr.				50mm quadr.			60mm quadr.	
	BTLSB	BTLSBR	BTLS	BTLSM	BTLSR	BTLS	BTLSK	BTLSMK	BTLSRK	BTLSFL	BTLSFLM	BTLSFLR	BTLSFLK	BTLSFLM	BTLL	
1																
2																
3																
4																
5																-
6																-
7						-	-				-	-	-	-	-	-
8						-	-				-	-	-	-	-	-

Anzahl der Kreisläufe	Steigung (P) konfigurierbar						Stückpreis	
	30 quadr.			40mm quadr.			50mm quadr.	60mm quadr.
	BTLSP	BTLSMP	BTLSRP	BTLSKP	BTLSMKP	BTLSRKP	BTLFLP	BTLFLKP
2								
3								
4								
5								
6								
7							-	-
8							-	-

	Ausführung		 Werkstoff	 Oberflächenbehandlung	 Max. Betriebsdruck
	Steigung (P) Standard	Steigung (P) konfigurierbar			

Standard-Lochform

Material: Alu-Druckguss (Aluminum casting) - Klar eloxiert (Clear anodized)

Werkstoff für 15 quadr. ist EN AW-6063 Aluminium.

Druckgussbohrung (Die casting hole) dimensions: d, D, h, D1, d1, h1

Druckgussbohrung	d	D	h	D1	d1	h1
M4	4.3	-	-	-	-	-
M5	5.5	9.5	5.5	8	4.2	4.5
M8	8.5	14	8.5	11	6.8	6.5

Gewinde: JIS B0203 Rc(PT)
 JIS B0202 G (PF); ISO 228-1 kompatibel
 ANSI/ASME B.1.20.1-1983 (NPT)

Montagebohrung ändern (Change mounting hole): Durchgangsbohrung (VA), Gewindebohrung (V), Gewindebohrung mit Senkung (ZT)

Berechnung des L-Maßes (Calculation of L dimension):
 Bsp.: Für BTLAP3 ~ P35
 $L = N \times P + 2E = (\text{Anzahl der Kreisfläße } 3-1) \times 35 + 2 \times 20 = 110$

Teile-nummer		Auswahl für Rc (P), NPT, M (Regelgewinde)		Steigung P		Anzahl Steigungen	Gesamtanzahl von O- und G-Gewinden		A	B	E	F	X	Y	Montage Bohrung
Ausführung	Montagebohrung ändern	Anzahl der Keinschulde	Q, R	Standard	konfigurierbar Innen-Schritte	N									M
(15 quadr.)	T (mit Gewinde)	1	M3 (M3) M4 (M4) 5 (M5)	15	-	0	2		15	15	15	7.5	5	3.5	M4
Standardstei- gung BTLAS		2				4									
		3				6									
		4				8									
		5				10									
		6				12									
		7				14									
		8				16									
(20 quadr.)	Steigung konfigurierbar BTLAC BTLACP BTLACA BTLACAP	1	1 (1/8) M3 (M3) M4 (M4) 5 (M5)	15	15-50	0	2		20	20	20	10	5	4	M5
Standardstei- gung		2				4									
		3				6									
		4				8									
		5				10									
		6				12									
		7				14									
		8				16									
(25 quadr.)	NA (Durchgangsbohrung)	1	1 (1/8) 2 (1/4) 5 (M5) 1N (NPT1/8) 2N (NPT1/4)	25	20-60	0	2		25	25	20	12.5	7.5	7	M5
Standardstei- gung BTLA BTLAP BTLAA BTLAAP		2				4									
		3				6									
		4				8									
		5		10											
		6		12											
		7		14											
		8		16											
25	20-60	5	12												
		6	14												
		7	16												
		8													
	25-60	1	4												
		2	6												
		3	8												
		4	10												
(35 quadr.)	T (mit Gewinde) ZT (Gewindebohrung mit Senkung)	1	1 (1/8) 2 (1/4) 5 (M5) 1N (NPT1/8) 2N (NPT1/4)	25	20-60	0	2		35	35	20	17.5	7.5	7	M5
Standardstei- gung BTLAK BTLAKP BTLAAKP		2				4									
		3				6									
		4				8									
		5		10											
		6		12											
		7		14											
		8		16											
25	20-60	5	12												
		6	14												
		7	16												
		8													
	25-60	1	4												
		2	6												
		3	8												
		4	10												
(50 quadr.)	Steigung konfigurierbar BTLALP BTLALAP	1	2 (1/4) 3 (3/8) 4 (1/2)	40	35-60	0	2		50	50	25	25	8.5	8.5	M8
Standardstei- gung BTLAL		2				4									
		3				6									
		4				8									
		5				10									
		6				12									

Für Durchführungen von "G"- vor der Tolleimann kann bei der Teilleistung die Gewindesäuführung auf ein G (PF)-Gewinde geändert werden. (Bsp.: G-6 BT16) Sollen Sie sich zur Bestellung das Bestellbeispiel ansehen.
 Für C- und R-Gewinde geben Sie entsprechend die Zahlen 1, 2, 3, 4, 5, M3, M4, 1A, 1n oder 2N vor der (an).
 Geben Sie die Gewindesteigung unter Berücksichtigung der für die Befestigung der Fittings erforderlichen Maße an.
 Alle Ausführungen für 7 und 8 Kreislaufe verfügen mittig zur Gesamtlänge über eine zusätzliche Befestigungsbohrung. Ausführungen für 7 Kreislaufe haben eine zusätzliche Befestigungsbohrung jeweils nur (aus gesehen) zwischen Anschluss 2 und 3 bzw. 5 und 6. (Ausgenommen 15 und 20 und 40).
 Wenn für den quadratischen Verteilblock 25 die Anschlüsse 1/4 für beide kegelförmigen, rechtwinkligen Außengewinde gewählt werden, können sich die Gewinde gegenseitig behindern. Wählen Sie stattdessen den quadratischen Verteilblock 35.

Teile-nummer		Q	R	P
Ausführung	Montagebohrung ändern	Anzahl der Kreisläufe		
BTLS		5	Q3	R2
BTLSLP	NA	4	Q4	R3
BTLA	T	4	Q2	R1
BT LAP	ZT	5	Q2	R2
G-BT LAP	ZT	5	Q2	R2

(G-Gewinde)

[illegible]