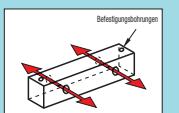


Anschlussblöcke - Hydraulik

Vertikale Durchgangsbohrung

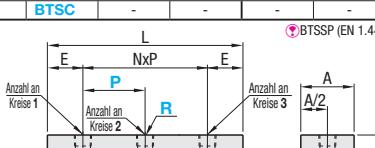


Einzelheiten zu dem empfohlenen Konusgewinde, Außengewinde, Festdrehmoment und der durchgehenden Zapfenbohrungen finden Sie auf S. 128.

Durch Einfüge von „G.“ vor der Teilenummern können „PT-Gewinde (Innengewinde mit Konusgewinde)“ zu „PF-Gewinden (Parallellinngewinde)“ genäh „JIS B 0202“ (Stückpreis bleibt derselbe) geändert werden.

Ausführung							Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Max. Betriebsdruck		
Steigung (P) Standard			Steigung (P) konfigurierbar								
20mm quadr. 30x35 quadr. 50mm quadr. 60mm quadr.			20mm quadr. 30x35 quadr. 50mm quadr.			20mm quadr. 30x35 quadr. 50mm quadr.			max. 20.6MPa=210kgf/cm ² max. 1MPa=10kgf/cm ²		
BTSB	BTS	BTSFL	BTSL	-	-	BTSP	BTSFLP				
BTSBM	BTSM	BTSFLM	-	-	-	-	-				
BTSSBR	BTSSR	BTSFLR	-	BTSPRP	BTSRP	BTSFLRP					
-	BTSS	-	-	-	-	-					
-	BTSC	-	-	-	-	-	Messing				

BTSSP (EN 1.4301 Äquivalent, 30x35 quadr., konfigurierbar) ist über unsere Website erhältlich.



• Standard-Lochform

* Zeichnung gilt bei Auswahl der Ausführung für **3 Kreisläufe**. Insgesamt 6 R- und S-Gewinde.

Montagebohrung ist frei wählbar.
Es wird die Standardbohrungsform geliefert, wenn keine Angaben zur Änderung der Bohrungsform gemacht werden.

<Berechnung des L-Maßes>
Bsp.: Für BTSP3- ~P35, L=NxP+2E= (Anzahl der Kreisläufe 3 - 1) x 35 + 2 x 20 = 110

	d	D	h	D1	d1	h1
M5	5.5	9.5	5.5	8	*4.2	4.5
M6	6.6	11	6.5	9.5	5.1	5.5
M8	8.5	14	8.5	11	6.8	6.5

* Nur für EN 1.4301 Äquivalent beträgt das d1-Maß 4.3.

Gewinde: JIS B0203 Rc (PT)
JIS B0202 G (PF); ISO 228-1 kompatibel
ANSI/ASME B.1.20.1-1983 (NPT)

• Montagebohrung ändern

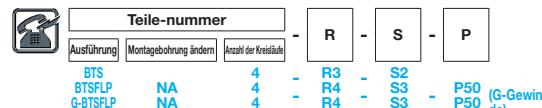
Durchgangsbohrung (N)	Gewindebohrung (T)	Gewindebohrung mit Senkung (Z)
		
		

RoHS

Durch Einfügen von "G-" vor der Teilenummer kann bei der Teilebestellung die Gewindeausführung auf ein G (PF)-Gewinde geändert werden. (Bsp.: **G-BTS**) Sehen Sie sich zur Bestellung das Bestellbeispiel an.

• SUS316 oder Messing eignen sich für bis zu 6 Ankerstellen. Einzelkreislauf nicht verfügbar bei Ausführung mit konfigurierbarer Steigung. • SUS316 oder Messing eignen sich für bis zu 6 Ankerstellen. Einzelkreislauf nicht verfügbar bei Ausführung mit konfigurierbarer Steigung.

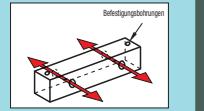
Alle Ausführungen für 6 und 8 Kreisläufe verfügen mittig zur Gesamtlänge über eine zusätzliche Befestigungsbohrung. Ausführungen für 7 Kreisläufe haben eine zusätzliche Befestigungsbohrung jeweils mittig (von links aus gesehen) zwischen Anschluss 2 und 3 bzw. 5 und 6. (Ausgenommen 20 quard.)



Anzahl der Kreisläufe	Steigung (P) Standard						Stückpreis						Steigung (P) konfigurierbar						Stückpreis					
	20mm quadr.			30x35 quadr.			50mm quadr.			60mm quadr.			20mm quadr.			30x35 quadr.			50mm quadr.					
	BTSB	BTSBM	BTSBR	BTS	BTSM	BTSR	BTSS	BTSC	BTSFL	BTSFLM	BTSFLR	BTSL	BTSPR	BTSP	BTSPR	BTSPFL	BTSPFLP	BTSFLP						
1																-	-	-						
2																								
3																								
4																								
5												-												
6											-													
7							-	-	-	-	-	-				-	-							
8							-	-	-	-	-	-				-	-							

Anschlussblöcke - Pneumatik

Vertikale Durchgangsbohrung



Einzelheiten zu dem empfohlenen Konusgewinde, Außengewinde, Festdrehmoment und der durchgehenden Zapfenbohrungen finden Sie auf **S.1224**.

Durch Einfüge von "G-" vor den Teilenummern können "PT-Gewinde (Innengewinde mit Konusgewinde)" zu "PF-Gewinden (Parallelinnengewinde)" genährt "JIS B 0202" (Stückpreis bleibt derselbe) geändert werden.

Ausführung							M-Werkstoff	S-Oberflächenbehandlung	Max. Betriebsdruck
Steigung (P) Standard		Steigung (P) konfigurierbar		15 quadr. 20mm quadr.		15 quadr. 35 quadr.			
15 quadr.	20mm quadr.	25 quadr.	35 quadr.	20mm quadr.	25 quadr.	35 quadr.	20mm quadr.	25 quadr.	35 quadr.
-	BTANC	BTA	BTANL	BTANC	BTAP	BTANL	Aluminiumlegierung Serie 5000	-	
BTANSA	BTANCA	BTAA	BTANLA	BTANCAP	-	-	Klar eloxiert	max. 1 MPa=10kgf/cm ²	

Werkstoff für 15 quadr. ist EN AW-6063 Äquivalent.

• Standard-Lochform

Gewinde: JIS B0203 R (PT)
JIS B0202 G (PF); ISO 228-1 kompatibel
ANSI/ASME B1.1-1983 (NPT)

• Montagebohrung ändern

Durchgangsbohrung (NA)

Gewindebohrung (T)

Gewindebohrung mit Senkung (Z)

* Zeichnung gilt bei Auswahl der Ausführung für **3 Kreisläufe**. Insgesamt 6 R- und S-Gewinde.

Montagebohrung ist frei wählbar.

Es wird die Standardbohrungsform geliefert, wenn keine Angaben zur Art der Bohrungsform gemacht werden.

Standard-Befestigungsbohrung für die quadratischen Verteilerblöcke 15 und 20: Durchgangsbohrung

< Berechnung des L-Maßes >

Bsp.: Für BTAP3- ~ -P35, L=NxP+2E = (Anzahl der Kreisläufe 3-1) x 35 + 2 x 20 = 110

RoHS10

