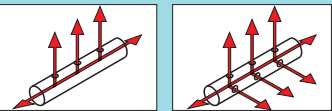


# Rohrverteiler

Ausführung mit Innengewinde beidseitig / Ausführung mit Außengewinde einseitig, Innengewinde einseitig / Ausführung mit Außengewinde beidseitig



Die Empfehlung für das Festdrehmoment für Außengewinde mit Konusgewinde finden Sie auf **S.1224**.

**Verteiler für Aluminium-Fließpressen**

**HFBM**


Die Schützgröße entspricht der des Aluminiumprofil-Verteilers 30mm quadratisch (siehe S.569)

Maß T-Nut Teil A

Werkstoff: EN AW-6063-T5 Äquivalent  
S Oberflächenbehandlung: klar eloxiert

| Teile-nummer |     | H                  | L            | A, B, C, D, E | Q, R,           | d      | Stückpreis/<br>m | Bohrungen Stückpreis |      |
|--------------|-----|--------------------|--------------|---------------|-----------------|--------|------------------|----------------------|------|
| Ausführung   | Nr. | (Anzahl Öffnungen) | 1mm-Schritte | 1mm-Schritte  | Rc (PT)-Auswahl | Rc(PT) |                  | A, B, C, D, E        | Q, R |
| HFBM         | 1   | 0H-5H              | 50~1000      | 5~995<br>*    | 0(ohne Gewinde) | 1/8    |                  |                      |      |
|              | 2   |                    |              |               | 2 (1/4)         | 1/4    |                  |                      |      |

\*Addieren Sie die Gesamtzahl der gefrästen Bohrungen für 1H~5H und A~E, AB~EB. (0H bedeutet, dass keine Bohrungen vorhanden sind.)


**Teile-nummer** - H  
(Anzahl Öffnungen) - **L** - **A** - **B** - **C** - **D** - **E** - **Q** - **R**  
**HFBM2** - **5H** - **180** **A30** **B60** - **C90** - **D120** **E150** - **Q2** - **R2**

Stückpreis/m x angegebene Gesamtlänge + Preis für Bohrungen = Verkaufspreis  
Bsp.: HFBM2-3H-800-A100-B200-C300

**■ Verteiler mit Magneten**

**MGM**

(Max. Betriebsdruck: 0.7MPa=7kgf/cm<sup>2</sup> oder weniger)

25

C1 C0.5

D

4-P

H

H<sub>1</sub>

H<sub>2</sub>

Neodymmagnet (vernickelt)

P.C.D.

2-φ Durchgangsbohrung

φ: Tiefe der Senkbohrung h

**RoHS10**


**M** Werkstoff: EN 1.1191 Äquivalent.

**S** Oberflächenbehandlung: chemisch vernickelt, temperaturbeständig, Temperatur: 80°C

| Teile-nummer |    | P                     | H  | H <sub>1</sub> | Teilkreis-Ø | D <sub>1</sub> | t   | d   | d <sub>1</sub> | h   | Anzie-<br>hungs- kraft<br>N (kgf) | Magnetische Oberflächen-<br>FlussdichteB <sub>auss</sub><br>[G] | Stück-<br>preis |
|--------------|----|-----------------------|----|----------------|-------------|----------------|-----|-----|----------------|-----|-----------------------------------|---|-----------------|
| Ausführung   | D  | R <sub>c</sub> (PT),M |    |                |             |                |     |     |                |     |                                   |   |                 |
| MGM          | 32 | M5                    | 15 | 8              | 22          | 16.5           | 3.0 | 4.5 | 8.0            | 4.5 | 49.0 { 5 }                        | 3300~3600   |                 |
|              | 40 | 1/8                   | 20 | 11             | 28          | 18.5           | 3.0 | 4.5 | 8.0            | 4.5 | 98.1 {10}                         | 3400~3600   |                 |
|              | 50 | 1/4                   | 25 | 14             | 36          | 23.0           | 3.0 | 5.5 | 9.5            | 4.5 | 196.1 {20}                        | 3400~3600   |                 |

 Ordering Example **Teile-nummer**  
**MGM32**

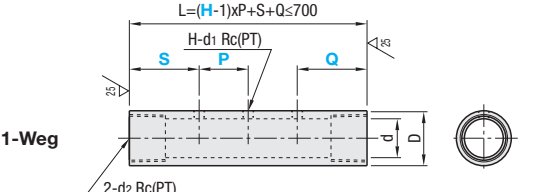
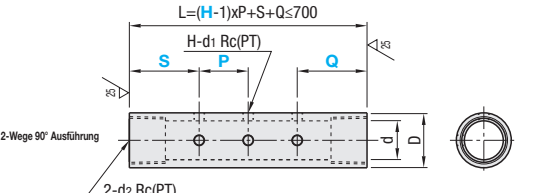
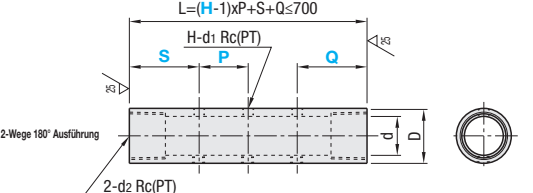
Die Empfehlung für das Festdrehmoment für Außengewinde mit Konusgewinde finden Sie auf **S.1224**.



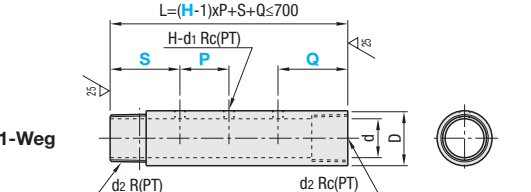
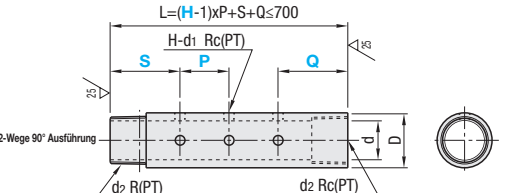
| Bohrungsrichtung | Ausführung              |  |                         | Werkstoff                                    | S Oberflächenbehandlung  |
|------------------|-------------------------|--|-------------------------|--|--------------------------|
|                  | Innengewinde beidseitig | Außengewinde einseitig, Innengewinde einseitig | Außengewinde beidseitig |  |                          |
| 1-Weg            | PMF<br>PMFS             | PMMF<br>PMMFS                                  | -                       | EN 1.0305 Äquivalent<br>EN 1.4301 Äquivalent | Galvanisch verzinkt<br>- |
| 2-Wege 90°       | PMFL<br>PMFSL           | -<br>PMMFSL                                    | PMML<br>PMMSL           | EN 1.0305 Äquivalent<br>EN 1.4301 Äquivalent | Galvanisch verzinkt<br>- |
| 2-Wege 180°      | PMFT<br>PMFST           | -<br>-   | -<br>-                  | EN 1.0305 Äquivalent<br>EN 1.4301 Äquivalent | Galvanisch verzinkt<br>- |

Gewinde JIS B0203 (PT)  
 Max. Betriebsdruck (Nr. 1, 1S, 2) max. 20 MPa=210 kg/cm² oder weniger  
 (Nr. 5) max. 0.7 MPa=7 kg/cm² oder weniger

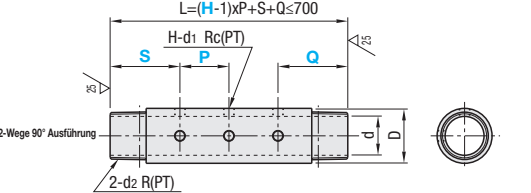
**• Innengewinde beidseitig**

**• Außengewinde einseitig, Innengewinde einseitig**

**• Außengewinde beidseitig**

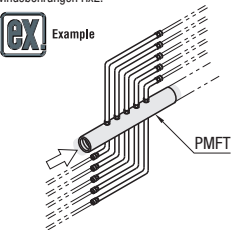


d1 Rc (PT) an der Stirnseite des Gewindes ist gefast.

| Teile-nummer                            |  | Anz. der seittl. Ge-<br>windebohrungen H | Steigung P<br>1mm-Schritte | S, Q<br>1mm-Schritte | d1     | d2       | D    | d    |
|---|--|--|----------------------------|----------------------|--------|----------|------|------|
| Ausführung                              | Nr.                                    |  |                            |                      | Rc(PT) | R/Rc(PT) |      |      |
| (Innengewinde beidseitig)               | (Außengewinde einseitig)               | *1~12                                    | 30~50                      | 35~80                | 1/8    | 1 1/4    | 48.6 | 34.4 |
| 1-Weg<br>PMF<br>PMFS                    | 1-Weg<br>PMMF<br>PMMFS                 |  |                            |                      |        | 1/2      | 27.2 | 16.2 |
| 2-Wege 90° Ausführung<br>PMFL<br>PMFSL  | 2-Wege 90° Ausführung<br>PMML<br>PMMSL |  |                            |                      | 1/4    | 1 1/4    | 48.6 | 34.4 |
| 2-Wege 180° Ausführung<br>PMFT<br>PMFST | PMMFSL                                 |  |                            |                      | M5     | 1/2      | 27.2 | 16.2 |
|   |  |  |                            |                      |        |          |      |      |

\* Wenn H (die Anzahl der seitlichen Gewindebohrungen) 1 ist, ist die Angabe der Steigung P nicht erforderlich. Bei der 2-Wege-Ausführung (90° u. 180°) ist die Zahl der seitlichen Gewindebohrungen Hx2.

| Ordering Example | Teile-nummer | H (Anzahl an Bohrungen) | P   | S   | Q   |
|------------------|--------------|-------------------------|-----|-----|-----|
|                  | PMF1         | 1                       |     | S40 | Q50 |
|                  | PMML1        | 12                      | P30 | S35 | Q35 |
|                  | PMMF2        | 5                       | P40 | S35 | Q40 |



| Nr. | Stückpreis                             |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         |
|-----|--|-------|-------|-------|--------|---------|--|-------|-------|-------|--------|---------|--|-------|-------|-------|--------|---------|--|-------|-------|-------|--------|---------|
|     | 1-Wege-Ausführung                      |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         | 2-Wege-Ausführung (90° u. 180°)        |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         |
|     | Gehäusewerkstoff: EN 1.0305 Äquivalent |       |       |       |        |         | Gehäusewerkstoff: EN 1.4301 Äquivalent |       |       |       |        |         | Gehäusewerkstoff: EN 1.0305 Äquivalent |       |       |       |        |         | Gehäusewerkstoff: EN 1.4301 Äquivalent |       |       |       |        |         |
|     | H1, 2                                  | H3, 4 | H5, 6 | H7, 8 | H9, 10 | H11, 12 | H1, 2                                  | H3, 4 | H5, 6 | H7, 8 | H9, 10 | H11, 12 | H1, 2                                  | H3, 4 | H5, 6 | H7, 8 | H9, 10 | H11, 12 | H1, 2                                  | H3, 4 | H5, 6 | H7, 8 | H9, 10 | H11, 12 |
| 1   |  |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         |
| 1S  |  |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         |
| 2   |  |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         |
| 5   |  |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         |  |       |       |       |        |         |