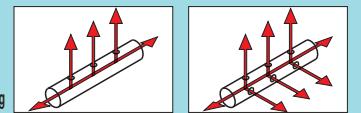


Verteiler für Aluminium-Fließpressen, Verteiler mit Magneten

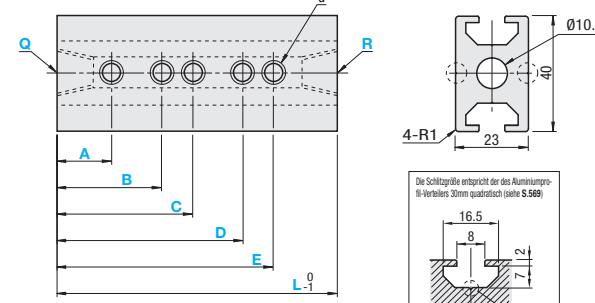
Rohrverteiler



Die Empfehlung für das Festdrehmoment für Außengewinde mit Konusgewinde finden Sie auf S.1224.



HFBM



*Wird B nach A-E angehängt, wird das Gewinde von der entgegengesetzten Richtung gehobt.
(Bsp.) A15 AB15

M Werkstoff: EN AW-6063-T5 Äquivalent
S Oberflächenbehandlung: klar eloxiert

RoHS10

Teile-nummer		H	L	A, B, C, D, E	Rc (PT)-Auswahl	d	Stückpreis/m	Bohrungen	Stückpreis
Ausführung	Nr.	(Anzahl Öffnungen)	1mm-Schritte	1mm-Schritte	Rc (PT)	d		A, B, C, D, E	Q, R
HFBM	1	0H~5H	50~1000	5~995*	0(ohne Gewinde) 2 (1/4)	1/8			
	2					1/4			

• Addieren Sie die Gesamtzahl der gefrästen Bohrungen für 1H~5H und A~E, AB~EB. (OH bedeutet, dass keine Bohrungen vorhanden sind.)



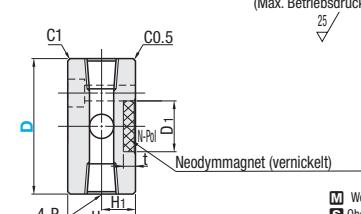
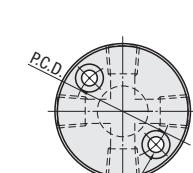
Teile-nummer - **HFBM2** - 5H - 180 A30 B60 C90 D120 E150 Q2 R2

Stückpreis/m x angegebene Gesamtlänge + Preis für Bohrungen = Verkaufspreis
Bsp.: HFBM2-3H-800-A10-B200-C300

Verteiler mit Magneten



MGM



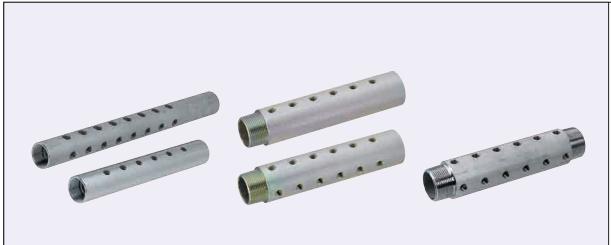
(Max. Betriebsdruck: 0.7MPa=7kgf/cm² oder weniger)
Werkstoff: EN 1.1191 Äquivalent.
Oberflächenbehandlung: chemisch vernickelt, temperaturbeständig, Temperatur: 80°C

RoHS10

Teile-nummer		P	H	H ₁	Teilkreis-Ø	D ₁	t	d	d ₁	h	Anziehungs-kraft N (kgf)	Magnetische Oberflächen-FlussdichteGauss [G]	Stück-preis
Ausführung	D	Rc (PT), M											
MGM	32	M5	15	8	22	16.5	3.0	4.5	8.0	4.5	49.0 { 5 }	3300~3600	
	40	1/8	20	11	28	18.5	3.0	4.5	8.0	4.5	98.1 { 10 }	3400~3600	
	50	1/4	25	14	36	23.0	3.0	5.5	9.5	4.5	196.1 { 20 }	3400~3600	

Ordering Example Teile-nummer MGM32

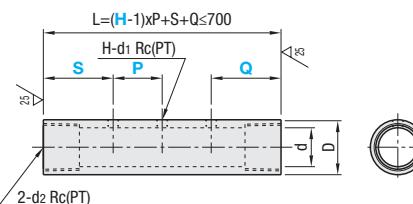
Die Empfehlung für das Festdrehmoment für Außengewinde mit Konusgewinde finden Sie auf S.1224.



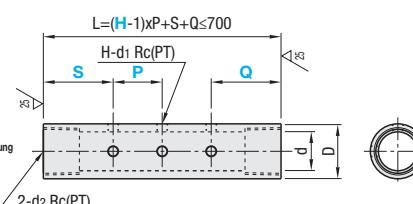
Bohrungsrichtung	Ausführung			MWerkstoff	SOberflächenbehandlung
	Innengewinde beidseitig	Außengewinde einseitig, Innengewinde einseitig	Außengewinde beidseitig		
1-Weg	PMF	PMMF	-	-	EN 1.0305 Äquivalent Galvanisch verzinkt
	PMFS	PMMFS	-	-	EN 1.4301 Äquivalent Galvanisch verzinkt
2-Wegausführung 90°	PMFL	-	PMMI	EN 1.0305 Äquivalent Galvanisch verzinkt	-
	PMFSL	PMMFSL	PMMSL	EN 1.4301 Äquivalent Galvanisch verzinkt	-
2-Wegausführung 180°	PMFT	-	-	EN 1.0305 Äquivalent Galvanisch verzinkt	-
	PMFST	-	-	EN 1.4301 Äquivalent Galvanisch verzinkt	-

Gewinde JIS B0203 (PT)
Max. Betriebsdruck (Nr.1, S, 2) max. 20.6MPa=210kgf/cm² oder weniger
(Nr.5) max. 0.7MPa=7kgf/cm² oder weniger

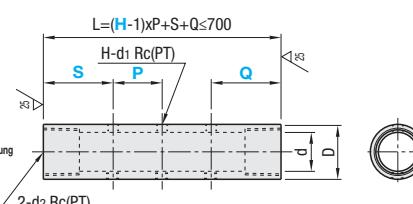
• Innengewinde beidseitig



1-Weg

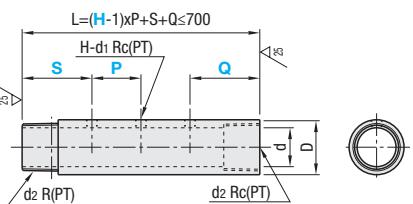


1-Weg
2-Wegausführung 90°

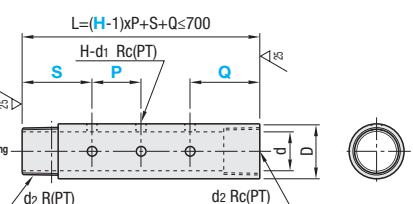


2-Wegausführung 180°

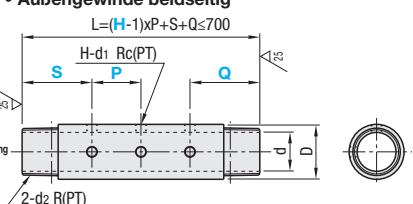
• Außengewinde einseitig, Innengewinde einseitig ✓ (✓)



1-Weg



1-Weg
2-Wegausführung 90°



2-Wegausführung 180°

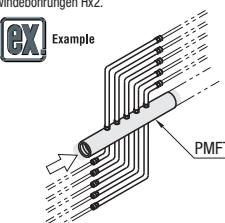
d1 Rc (PT) an der Stirnseite des Gewindes ist gefast.

Teile-nummer	Ausführung	Nr.	Anz. der seitl. Ge-windebohrungen H	Steigung P 1mm-Schritte	S, Q 1mm-Schritte	d	
						d ₁	d ₂
(Innengewinde beidseitig)	Außengewinde einseitig, Innengewinde beidseitig	1				1 1/4	48.6
1-Weg	PMF	1				1/8	
	PMFS	1S				1/2	27.2
2-Wegausführung 90°	PMFL	2	*1-12	30-50	35-80	1/4	48.6
	PMFSL					M5	34.4
2-Wegausführung 180°	PMFT	5				1/2	27.2
	PMFST					50	16.2

* Wenn H (die Anzahl der seitlichen Gewindebohrungen) 1 ist, ist die Angabe der Steigung P nicht erforderlich. † Bei der 2-Wegausführung (90° u. 180°) ist die Zahl der seitlichen Gewindebohrungen Hx2.

Teile-nummer	P	S	Q
PMF1	1	S40	Q50
PMFL1	12	P30	S35

Example



Nr.	Stückpreis			
	1-Wegausführung		2-Wegausführung (90° u. 180°)	
Gehäusewerkstoff: EN 1.0305 Äquivalent		Gehäusewerkstoff: EN 1.4301 Äquivalent		
1				
1S				
2				
5				